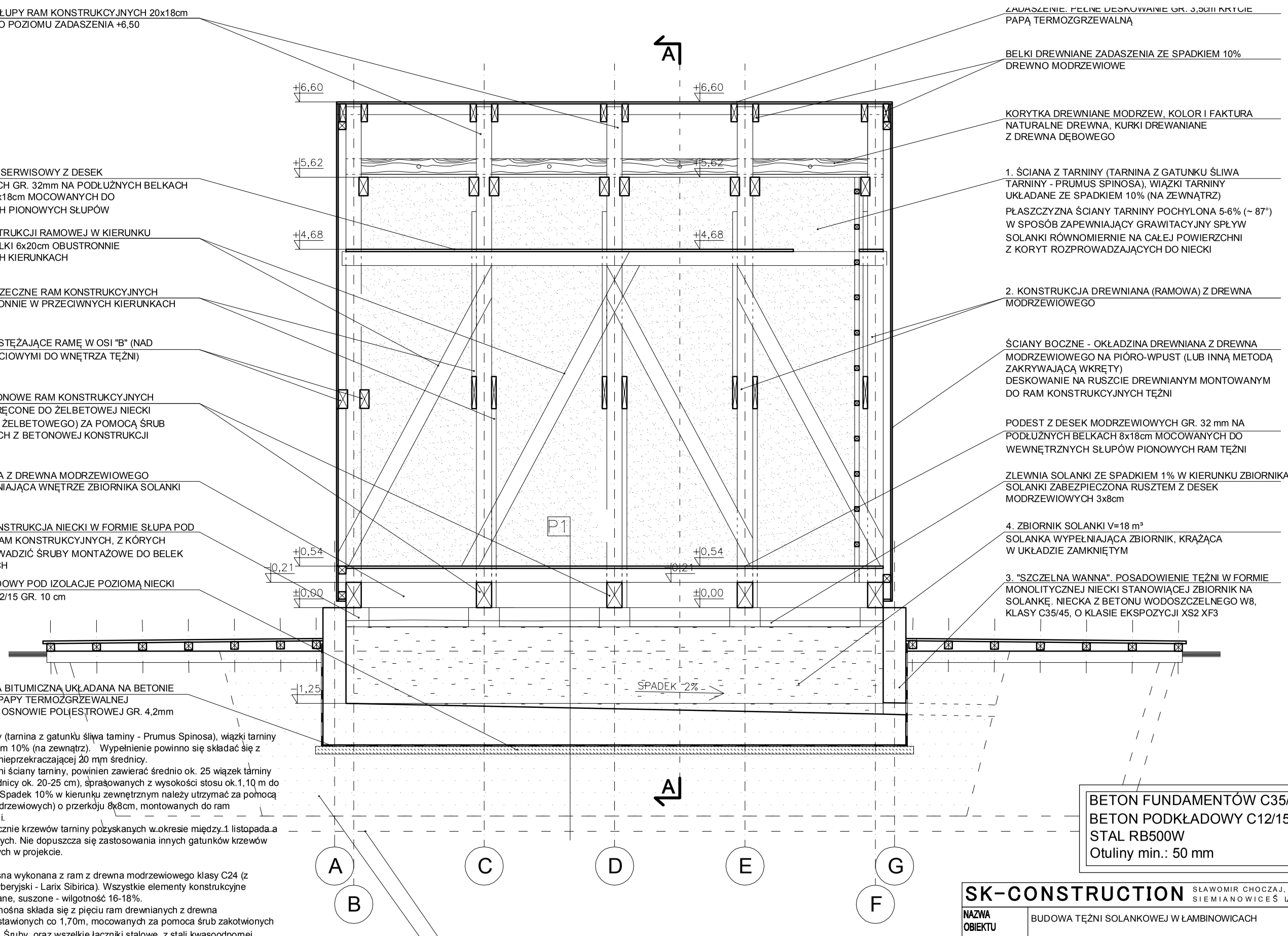

WEWNĘTRZNE SŁUPY RAM KONSTRUKCYJNYCH 20x18cm
WYCIĄGNIĘTE DO POZIOMU ZADASZENIA +6,50

GÓRNY PODEST SERWISOWY Z DESEK
MODRZEWIOWYCH GR. 32mm NA PODŁUŻNYCH BELKACH
O PRZEKROJU 8x18cm MOCOWANYCH DO
WEWNĘTRZNYCH PIONOWYCH SŁUPÓW

STĘŻENIA KONSTRUKCJI RAMOWEJ W KIERUNKU
PODŁUŻNYM, BELKI 6x20cm OBUSTRONNIE
W PRZECIWNYCH KIERUNKACH

STĘŻENIA POPRZECZNE RAM KONSTRUKCYJNYCH
6x20cm OBUSTRONNIE W PRZECIWNYCH KIERUNKACH

BELKI POZIOME STĘŻAJĄCE RAMĘ W OSI "B" (NAD
DRZWIAMI WEJŚCIOWYMI DO WNĘTRZA TĘŻNI)

BELKI PODWALIONOWE RAM KONSTRUKCYJNYCH
20x33cm PRZYKRĘCONE DO ŻELBETOWEJ NIECKI
(POSADOWIENIA ŻELBETOWEGO) ZA POMOCĄ ŚRUB
WYPUSZCZONYCH Z BETONOWEJ KONSTRUKCJI

DESKA CZOŁOWA Z DREWNA MODRZEWIOWEGO
GR. 32mm OSŁANIAJĄCA WNĘTRZE ZBIORNIKA SOLANKI

ŻELBETOWA KONSTRUKCJA NIECKI W FORMIE SŁUPA POD
PODWALINAMI RAM KONSTRUKCYJNYCH, Z KÓRYCH
NALEŻY WYPROWADZIĆ ŚRUBY MONTAŻOWE DO BELEK
PODWALINOWYCH

BETON PODKŁADOWY POD IZOLACJE POZIOMĄ NIECKI
ŻELBETOWEJ C12/15 GR. 10 cm

IZOLACJA POZIOMA BITUMICZNA UKŁADANA NA BETONIE
PODKŁADOWYM Z PAPY TERMOZGRZEWALNEJ
PODKŁADOWEJ NA OSNOWIE POLIESTROWEJ GR. 4,2mm

ZADASZENIE: PEŁNE DESKOWANIE GR. 3,5cm I KRYCIE
PAPĄ TERMOZGRZEWALNĄ

BELKI DREWNIANE ZADASZENIA ZE SPADKIEM 10%
DREWNO MODRZEWIOWE

KORYTKA DREWNIANE MODRZEW, KOLOR I FAKTURA
NATURALNE DREWNA, KURKI DREWANIANE
Z DREWNA DĘBOWEGO

1. ŚCIANA Z TARNINY (TARNINA Z GATUNKU ŚLIWA
TARNINY - PRUMUS SPINOSA), WIĄZKI TARNINY
UKŁADANE ZE SPADKIEM 10% (NA ZEWNĄTRZ)
PŁASZCZYZNA ŚCIANY TARNINY POCHYLONA 5-6% (~ 87°)
W SPOSÓB ZAPEWNIAJĄCY GRAWITACYJNY SPŁYW
SOLANKI RÓWNOMIERNIE NA CAŁEJ POWIERZCHNI
Z KORYT ROZPROWADZAJĄCYCH DO NIECKI

2. KONSTRUKCJA DREWNIANA (RAMOWA) Z DREWNA
MODRZEWIOWEGO

ŚCIANY BOCZNE - OKŁADZINA DREWNIANA Z DREWNA
MODRZEWIOWEGO NA PIÓRO-WPUST (LUB INNĄ METODĄ
ZAKRYWAJĄCĄ WKRĘTY)
DESKOWANIE NA RUSZCIE DREWNIANYM MONTOWANYM
DO RAM KONSTRUKCYJNYCH TĘŻNI

PODEST Z DESEK MODRZEWIOWYCH GR. 32 mm NA
PODŁUŻNYCH BELKACH 8x18cm MOCOWANYCH DO
WEWNĘTRZNYCH SŁUPÓW PIONOWYCH RAM TĘŻNI

ZLEWNIA SOLANKI ZE SPADKIEM 1% W KIERUNKU ZBIORNIKA
SOLANKI ZABEZPIECZONA RUSZTEM Z DESEK
MODRZEWIOWYCH 3x8cm

4. ZBIORNIK SOLANKI V=18 m³
SOLANKA WYPEŁNIAJĄCA ZBIORNIK, KRĄŻĄCA
W UKŁADZIE ZAMKNIĘTYM

3. "SZCZELNA WANNA". POSADOWIENIE TĘŻNI W FORMIE
MONOLITYCZNEJ NIECKI STANOWIĄCEJ ZBIORNIK NA
SOLANKĘ. NIECKA Z BETONU WODOSZCZELNEGO W8,
KLASY C35/45, O KLASIE EKSPOZYCJI XS2 XF3

1. Ściana z tarniny (tarnina z gatunku śliwa tarniny - Prumus Spinosa), wiązki tarniny układane ze spadkiem 10% (na zewnątrz). Wypełnienie powinno się składać się z krzewów o średnicy nieprzekraczającej 20 mm średnicy.
Jeden m² powierzchni ściany tarniny, powinien zawierać średnio ok. 25 wiązek tarniny (każda wiązka o średnicy ok. 20-25 cm), sprasowanych z wysokości stosu ok.1,10 m do grubości ok. 0,5 m. Spadek 10% w kierunku zewnętrznym należy utrzymać za pomocą łat drewnianych (modrzewiowych) o przerkoju 8x8cm, montowanych do ram konstrukcyjnych tężni.
Należy używać wyłącznie krzewów tarniny pozyskanych w okresie między 1 listopada a 28 lutego, wysuszonych. Nie dopuszcza się zastosowania innych gatunków krzewów tarniny niż wskazanych w projekcie.

2. Konstrukcja nośna wykonana z ram z drewna modrzewiowego klasy C24 (z gatunku modrzew syberyjski - Larix Sibirica). Wszystkie elementy konstrukcyjne czterostronnie strugane, suszone - wilgotność 16-18%.
Konstrukcja główna nośna składa się z pięciu ram drewnianych z drewna modrzewiowego rozstawionych co 1,70m, mocowanych za pomoca śrub zakotwionych w żelbetowej niecce. Śruby, oraz wszelkie łączniki stalowe z stali kwasoodpomej austenicznej klasy V4A, odpowiadające wymaganiom normy PN-82101/PN-82105.
Ramy konstrukcyjne należy wykonać szczególnie dokładnie pod względem geometrycznym nadającym odpowiednie pochylenie ściany tarniny. Połączenia drewniane należy wykonać za pomocą połączeń ciesielskich: wręby czołowe w przypadku połaczenia belek ukośnych, czopy w przypadku słupów pionowych i wcięcia belek.

3. Posadowienie tężni w formie monolitycznej niecki stanowiącej zbiornik na solankę. Niecka z betonu wodoszczelnego W8, klasy C35/45, o klasie ekspozycji XS2 XF3.

4. Pojemność niecki (ilość solanki wypełniającej zbiornik) V = 18 m³.

PRZEWIDYWANY ZARYS NIECKI BETONOWEJ DAWNEGO ZBIORNIKA WODY DO CELÓW POŻ.

WYPEŁNIENIE ZBIORNIKA (PRAWDOPODOBNIE ZIEMIA Z GRUZEM, LUB GRUZ), NALEŻY USUNĄĆ
DO BETONOWEGO DNA NIECKI, A NASTĘPNIE WYPEŁNIĆ PODŁOŻE POD NIECKĘ POSPÓŁKĄ
ZAGĘSZCZONĄ DO Is=0,98
DO CELÓW KOSZTORYSOWYCH PRZYJĘTO GŁĘBOKOŚĆ OD POZIOMU PLACU BETONOWEGO
DO DNA ZBIORNIKA NA 2,15m, RZECZYWISTĄ GŁĘBOKOŚĆ ZBIORNIKA NALEŻY USTALIĆ
W POCZĄTKOWEJ FAZIE PRAC

BETON FUNDAMENTÓW C35/45 W8 XS2 XF3
BETON PODKŁADOWY C12/15
STAL RB500W
Otuliny min.: 50 mm

SK-CONSTRUCTION	SŁAWOMIR CHOCZAJ, UL. DOMINA 1G/12, 41-1 SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE, TEL.: 693 749 8	
NAZWA OBIEKTU	BUDOWA TĘŻNI SOLANKOWEJ W ŁAMBINOWICACH	GRUDZIEŃ 2023r.
LOKALIZACJA	UL. MUZEALNA, 48-316 ŁAMBINOWICE DZ. NR: 592/32, OBRĘB 0006 ŁAMBINOWICE, JEDNOSTKA EWIDENCYJNA 160704_2 ŁAMBINOWICE	**BRANŻA: KONSTRUKC** SKALA 1:50
PRZEDMIOT RYSUNKU	PRZERÓJ B–B	Nr rys.: **6 K**
PROJEKTANT	**MGR INŻ. SŁAWOMIR CHOCZAJ** **UPR. NR OPL/1656/PBKb/19**	