

Centrum Zamówień Publicznych
Dział Zamówień PublicznychDO UCZESTNIKÓW POSTĘPOWANIA
O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO
WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ ORAZ ZMIANA TREŚCI SWZ
zestaw nr 3

Dotyczy: postępowania nr 5B10.291.1.24.2024.BR prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: „Dostawę mebli wraz z montażem do budynku dydaktycznego Wydziału Matematyki, Fizyki i Informatyki Uniwersytetu Gdańskiego według 4 części:

Część I: krzesła i fotele,

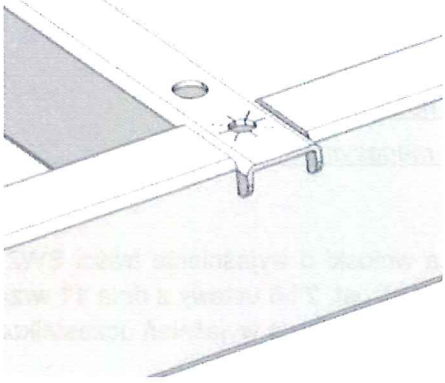
Część II: meble biurowe,

Część III: meble na wymiar,

Część IV: regały magazynowe”.

W odpowiedzi na wnioski o wyjaśnienie treści SWZ, przesłane do przedmiotowego postępowania, Zamawiający na podstawie art. 135 ust. 2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.), udziela wyjaśnień uczestnikom postępowania.

Nr pytania	Treść pytania	Odpowiedź Zamawiającego
1.	Szafa: Zamawiający nie podaje sposobu montażu szafy. Prosimy o doprecyzowanie czy elementy płytowe szafy mają być zmontowane na złącza meblowe czy zamawiający wymaga aby szafa była wykonana w konstrukcji klejonej bez złączy meblowych?	Zamawiający wymaga, aby konstrukcja szafy była klejona i dodaje zapisy w opisie przedmiotu zamówienia – załączniku nr 6 do SWZ do części II w pozycjach 1, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 21, 25, 30, 31, 32, 34, 39, 40, 41, 42, 44.
2.	Czy Zamawiający dopuszcza grubość ściany tylnej w szafie 18mm?	Zamawiający nie wyraża zgody.
3.	Prosimy o doprecyzowanie czy zamawiający wymaga certyfikatu GS? Wymagane normy są tożsame z certyfikatem wydanym przez jednostkę posiadającą PCA.	Zgodnie z zapisami pkt 1 ppkt 2) rozdziału VIII SWZ w celu potwierdzenia zgodności oferowanych mebli z normami i certyfikatami wymienionymi w Opisie przedmiotu zamówienia – załącznik nr 6 do SWZ Zamawiający wymaga norm/ certyfikatów wskazanych przez Zamawiającego w kolumnie IX

		załącznika nr 1a, 1b odpowiednio do części I, II lub norm/ certyfikatów równoważnych.
4.	Czy zamawiający wymaga w szafach aby doklejka była zamocowana do płyty przy użyciu technologii laserowej bez użycia kleju? W pozostałych meblach opisanych w OPZ taki wymóg istnieje.	Zamawiający wymaga, aby w szafach doklejka była zamocowana przy użyciu technologii laserowej bez użycia kleju i dodaje zapisy w opisie przedmiotu zamówienia – załączniku nr 6 do SWZ do części II w pozycjach 1, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 25, 30, 31, 32, 34, 39, 40, 41, 42, 44.
5.	Prosimy o doprecyzowanie następujących zapisów: Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym kolumnę nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.	Zamawiający wymaga, aby sposób łączenia belek podbłatowych wyglądał następująco:  Powyższa grafika zostaje dodana do opisu przedmiotu zamówienia – załącznika nr 6 do SWZ do części II w pozycjach 4, 5, 7, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 33, 35, 38, 43, 45.

W związku z udzieleniem wyjaśnień, Zamawiający na podstawie art. 137 ust. 1 ustawy Pzp, zmienia treść Specyfikacji Warunków Zamówienia, następująco:

1. Pozycje 1, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 21, 25, 30, 31, 32, 34, 39, 40, 41, 42, 44 Opisu przedmiotu zamówienia – załącznika nr 6 do SWZ do części II:

dodano następujący zapis:

Zamawiający wymaga aby konstrukcja była klejona.

Nie dopuszcza się rozwiązania skręcane, z użyciem złączy meblowych.

Klejenie ścian na kołki, bez stosowania złączy meblowych.

Płyty górna i dolna oraz boczne muszą mieć wykonany rowek, w celu wsunięcia i wklejenia na stałe ściany tylnej.

W związku z tym szafa ma być dostarczona w całości- zamawiający nie dopuszcza klejenia mebla na miejscu. Konstrukcja musi być sklejona fabrycznie, z użyciem odpowiednich urządzeń.

2. Pozycja 1, 41, 42 Opisu przedmiotu zamówienia – załącznika nr 6 do SWZ do części II:

dodano następujący zapis:

Meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA.

Baza obrzeża i warstwa funkcyjna muszą być dobrane w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer) – warstwa polimerowa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

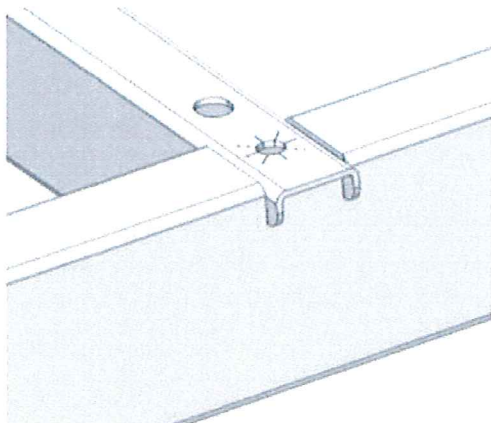
3. Pozycje 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 25, 30, 31, 32, 34, 39, 40, 44 Opisu przedmiotu zamówienia – załącznika nr 6 do SWZ do części II:

dodano następujący zapis:

Meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA.

4. Pozycje 4, 5, 7, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 33, 35, 38, 43, 45 Opisu przedmiotu zamówienia – załącznika nr 6 do SWZ do części II:

dodano następującą grafikę:



Jednocześnie Zamawiający na podstawie art. 137 ust. 6 ustawy Pzp przedłuża termin składania ofert w następujący sposób:

- ofertę należy złożyć w terminie do dnia 26.04.2024 r. do godz. 09:00.
- otwarcie ofert nastąpi w dniu 26.04.2024 r. o godz. 09:05, jednak nie później niż następnego dnia po dniu, w którym upłynął termin składania ofert wskazany w rozdziale XIII pkt 4 SWZ.

Tym samym zmianie ulega również termin związania ofertą, określony w rozdz. XV pkt 1 SWZ.

W związku z powyższym Zamawiający wprowadza zmodyfikowane następujące dokumenty:

- 1) SWZ o nazwie „SWZ po zmianie z dnia 12.04.2024 r.”, która zastępuje dotychczasową SWZ,
- 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 6 do SWZ o nazwie „Opis przedmiotu zamówienia po zmianie z dnia 12.04.2024 r.”, który zastępuje dotychczasowy Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 6 do SWZ.

Wprowadzone nowe dokumenty są obowiązujące dla prawidłowo złożonej oferty.

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.

Z poważaniem



p.o. Zastępcy Kanclerza
ds. Infrastruktury i Administracji
mgr Sebastian Kruszyński