**Część II**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

1. **OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Usługa zagospodarowania komponentów do produkcji RDF – odpadów o kodzie 19 12 12 i 19 12 04 wraz z usługą ich odbioru i transportu

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest świadczenie usługi zagospodarowania (w procesie odzysku, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach) przez Wykonawcę komponentów do produkcji RDF – odpadów o kodzie 19 12 12 i kodzie 19 12 04, w szacunkowej łącznej ilości 5000 Mg, tzn. frakcji energetycznej odpadów, powstałej w wyniku sortowania odpadów komunalnych, wraz z usługą ich sukcesywnego odbioru/transportu z Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” do miejsca ich zagospodarowania, zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa i decyzjami posiadanymi przez Wykonawcę.  
   Zamawiający szacuje, że odpady o kodzie 19 12 04 stanowić będą około 10% tj. około 500 Mg, pozostała część stanowić będą odpady o kodzie 19 12 12. Zamawiający zaznacza, że wyżej określona ilość odpadów 19 12 04 jest szacunkowa i może ulec zmniejszeniu, jednak łączna ilość odpadów o kodach 19 12 12 i 19 12 04 nie może przekroczyć 5000 Mg.
2. Ze względu na trudną do przewidzenia ilość komponentów do produkcji RDF, szacunkowa ilość komponentów określona w pkt. 1 powyżej, może ulec zmniejszeniu. W związku z tym Zamawiający, w toku realizacji umowy, zastrzega sobie prawo ograniczenia łącznej ilości o maksimum 30 %. Zmniejszenie ilości komponentów w tym zakresie nie będzie rodziło żadnych roszczeń po stronie Wykonawcy w stosunku do Zamawiającego, w szczególności o zapłatę wynagrodzenia za niezrealizowaną część oraz o zapłatę odszkodowania w związku ze zmniejszeniem ilości szacunkowej. W niniejszej sytuacji nie wymaga się sporządzenia aneksu.
3. Komponenty do produkcji RDF, wydzielane będą ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz z „frakcji suchej” odpadów komunalnych w instalacjach Zamawiającego, tj. w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62 – 834 Ceków.

Komponent do produkcji paliwa alternatywnego będzie wydzielany na linii segregacji z frakcji nadsitowych (po ręcznym wysortowaniu surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych oraz automatycznym wysortowaniu złomu metali żelaznych i nieżelaznych) przy pomocy sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji m.in. następujące rodzaje materiału:

1. tworzywa sztuczne i guma (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
2. opakowania wielomateriałowe,
3. tekstylia,
4. papier (zmieszany, karton),
5. drewno,
6. pozostałości po przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych,
7. inne materiały nie nadające się do recyklingu.
8. Komponenty do produkcji RDF będą przygotowywane przez Zamawiającego do odbioru w postaci sprasowanej, wiązane drutem stalowym, za pomocą belownicy hydraulicznej PRESONA LP 50 EH1; a w przypadkach uzasadnionych technologicznie: w stanie luźnym. Wymiary beli sprasowanych odpadów wynoszą ok. 75x110x100 [cm]. Komponenty do produkcji RDF przygotowane w postaci luźnej stanowić mogą około 30 % przedmiotu zamówienia.
9. Odbiór komponentów do produkcji RDF - odpadów o kodzie 19 12 12 i kodzie 19 12 04, odbywał się będzie z terenu Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62 – 834 Ceków.
10. Do wykonania usługi będącej przedmiotem zamówienia Wykonawca użyje środków transportu na swój koszt. Załadunek komponentów leży po stronie Zamawiającego. Środki transportu, których użyje Wykonawca muszą być dostosowane do załadunku komponentów do produkcji RDF za pomocą wózka widłowego a w przypadku odpadów w formie luzu - za pomocą ładowarki. Wykonawca zapewni nadzór nad czynnościami załadunkowymi oraz obowiązany jest zapewnić odpowiednie zabezpieczenie ładunku podczas transportu. Wraz z podpisaniem przez kierowcę kwitu wagowego i/lub dokumentu WZ bez uwag następuje potwierdzenie dokonania prawidłowego załadunku, w tym zgodnie z przepisami ruchu drogowego i przepisami o drogach publicznych, a w szczególności nie powodujące zagrożenia bezpieczeństwa ruchu drogowego, przekroczenia dopuszczalnej masy pojazdów lub przekroczenia dopuszczalnych nacisków osi. Po podpisaniu kwitu wagowego i/lub dokumentu WZ bez uwag Wykonawcy nie będą przysługiwały żadne roszczenia względem Zamawiającego związane z transportem odpadów. Ze względu na stan epidemiczny związany z wirusem SARS-CoV-2 wywołującym chorobę COVID 19, oraz ograniczenie kontaktów pomiędzy ludźmi mogących wpłynąć na rozprzestrzenianie się wirusa, strony dopuszczają przekazywanie ww. dokumentów bez podpisu stron na dokumencie.
11. Odbiór komponentów do produkcji RDF odbywał się będzie w dni robocze Zakładu w godz. od 7:00 do 16:00, lub w innych terminach i godzinach po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym. Zamawiający poza uzgodnieniami w formie email lub faks dopuszcza w tym zakresie uzgodnienia telefoniczne. Zamawiający wymaga każdorazowo przed odbiorem (lub dla określonych okresów czasu) podania co najmniej następujących danych:
12. data załadunku,
13. dane podmiotu faktycznie transportującego, który zostanie wpisany do KPO/KPOK: NAZWA, NIP, REGON, NUMER BDO;
14. numer rejestracyjny auta,
15. Imię i nazwisko kierowcy,
16. miejsce przeznaczenia odpadów (Nazwa i adres instalacji) i/lub nr Miejsca Prowadzenia Działalności (MPD),

lub inne dane, konieczne do prawidłowego prowadzenia ewidencji odpadów, w tym wystawienia i potwierdzenia Kart Przekazania Odpadów w systemie BDO. Zamawiający dopuszcza przekazywanie powyższych informacji przez Wykonawcę dla określonego okresu np. dla danego tygodnia realizacji odbiorów odpadów.

1. Ważenie odbieranych przez Wykonawcę komponentów będzie się odbywało na wagach Zamawiającego, zlokalizowanych w Zakładzie Zamawiającego i będzie potwierdzane kwitem wagowym i/lub dokumentem magazynowym WZ. Dokumenty te stanowić będą wyłączną podstawę do określenia ilości odebranych komponentów do produkcji RDF pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą. Ze względu na stan epidemiczny związany z wirusem SARS-CoV-2 wywołującym chorobę COVID 19, oraz ograniczenie kontaktów pomiędzy ludźmi mogących wpłynąć na rozprzestrzenianie się wirusa, strony dopuszczają przekazywanie ww. dokumentów bez podpisu stron na dokumencie.
2. Wagi zainstalowane w Zakładzie Zamawiającego posiadają aktualne Świadectwo Legalizacji i umożliwiają pomiar masy w zakresie od 400 kg – 60 000 kg, podziałka legalizacyjna 20 kg, klasa dokładności III. Wymiary pomostu wagowego: 18 x 3 [m].
3. Wykonawca będzie potwierdzał ilość odebranych do zagospodarowania komponentów do produkcji RDF – odpadów o kodzie 19 12 12 i kodzie 19 12 04, poprzez system informatyczny BDO, dostępny na stronie [www.bdo.mos.gov.pl](http://www.bdo.mos.gov.pl). – w przypadku awarii systemu teleinformatycznego, w którym Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO) jest prowadzona, zastosowanie będą miały rozwiązania i procedury określone w ustawie z dnia 23 stycznia 2020 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2020r. , poz. 150).
4. Zamawiający będzie wystawiał Karty Przekazania Odpadu, dla odpadów o kodzie   
   19 12 12 i kodzie 19 12 04, na podstawie ważeń przekazywanych odpadów, udokumentowanych kwitem wagowym pochodzącym z programu komputerowego obsługującego system wagowy w ZUOK i SPO. Karty przekazania odpadu wystawiane będą zgodnie z obowiązującymi przepisami
5. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu wyników badań odbieranych komponentów do produkcji RDF w tym: ciepła spalania, wartości opałowej, wilgotności, zawartości chloru, siarki, węgla i wodoru zgodnie z zapisami § 3 ust. 1 pkt 3 wzoru umowy – III części SIWZ.
6. Odbiór przez Wykonawcę komponentów do produkcji RDF odbywać się będzie sukcesywnie na podstawie zgłoszenia odbioru wysłanego przez Zamawiającego do Odbiorcy, o którym mowa w § 6 ust. 2 wzoru umowy – III części SIWZ. Zamawiający dopuszcza realizację zgłoszeń poprzez odpowiedni system informatyczny.   
   Zamawiający informuje, że ze względu na zapasy magazynowe komponentów do produkcji RDF oraz termin realizacji umowy, Wykonawca winien przewidzieć w początkowym okresie realizacji umowy zwiększoną ilość odpadów zgłaszanych przez Zamawiającego w okresach tygodniowych w stosunku do średniej wynikającej z okresu realizacji umowy i całkowitej masy przedmiotu umowy, określonej w pkt. 1 niniejszego SOPZ. Zamawiający szacuje, że po tym okresie ilość załadunków będzie na poziomie 2 aut dziennie, w tym: 1 auto w postaci odpadów sprasowanych, jedno auto w postaci odpadów luzem. Powyższą informację należy traktować orientacyjnie, a procedura zgłoszenia komponentów gotowych do odbioru będzie zgodna z zapisami § 6 ust. 2 wzoru umowy – III części SIWZ.