Łomża, dnia ……. .11.2021 r.

**WIR.271.2.22.10.2021**

**I N F O R M A C J A**

o wyborze najkorzystniejszej oferty

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie zadania pn.:

**„Modernizacja Kamienicy przy ul. Polowej 65 w Łomży”**
**znak sprawy:** **WIR.271.2.22.2021**

Zamawiający, Miasto Łomża działając na podstawie art. 253 ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”, zawiadamia, że w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia, prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji została:

1. **Wybrana jako najkorzystniejsza oferta nr 2 Wykonawcy:**

**Przedsiębiorstwo Budowlano-Handlowe Jarosław Chojnowski, ul. Sikorskiego 126a, 18-400 Łomża, z ceną ofertową brutto 6 689 000,00 zł.**

**Uzasadnienie prawne dokonanego wyboru:**

Wyboru najkorzystniejszej oferty, dokonano zgodnie z art. 239 ustawy Pzp na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w dokumentach zamówienia, jako ofertę przedstawiającą najkorzystniejszy stosunek jakości do ceny.

**Uzasadnienie faktyczne dokonanego wyboru:**

Wybrana oferta odpowiada wymaganiom ustawy Pzp i określonym w specyfikacji warunków zamówienia oraz uzyskała największą i maksymalną liczbę punktów na podstawie kryteriów oceny ofert.

Liczba punktów uzyskanych przez najkorzystniejszą ofertę: 100 pkt,w tym:

1) „cena brutto”, znaczenie kryterium = 60 %, liczba uzyskanych pkt. = 60,

2) „okres gwarancji”, znaczenie kryterium = 40 %, liczba uzyskanych punktów w tym kryterium = 40, gdyż zaoferowano 60-miesieczny okres gwarancji.

1. **Złożone oferty Wykonawców (nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania, jeżeli są miejscami wykonywania działalności wykonawców), a poszczególnym ofertom została przyznana następująca punktacja w każdym kryterium oceny ofert i łączna punktacja:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **Wykonawca** | **Liczba pkt.****w kryt. 1** | **Liczba pkt****w kryt. 2** | **Łączna punktacja** |
| 1. | PB Pożarski Budownictwo Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. | 36,99 | 40 | 76,99 |
| **2.** | **Przedsiębiorstwo Budowlano-Handlowe****Jarosław Chojnowski** | **60** | **40** | **100** |
| 3. | URBI PROJEKT Artur Wojciech Tośka | 46,53 | 40 | 86,53 |
| 4. | Roboty Ogólnobudowlane, Konserwacja Zabytków Andrzej J. Wszeborowski | 55,74 | 40 | 95,74 |