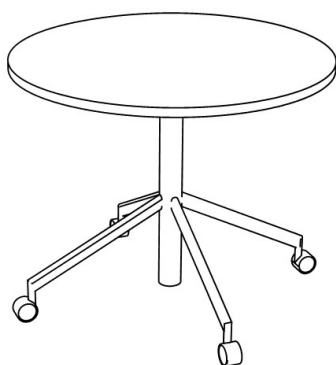


Specyfikacja wyposażenia meblowego dla Pracowni Edukacji Ekologicznej w ramach projektu pn.:
„Centrum Edukacji Ekologicznej we Wrześni”
(ujednolicenie z kosztorysem ofertowy)

1. Stolik – oznaczenie w projekcie Z.1 (razem 2 szt.)

- Blat musi być wykonany z płyty wiórowej o grubości 22 mm i gęstości przynajmniej 650 kg/m³, charakteryzującej się wysoką jakością materiału, bez nieczystych domieszek dających się zidentyfikować podczas procesu wiercenia otworu w blacie lub przy bezpośredniej prezentacji próbki (przekrój)
- Stolik powinien posiadać blat o średnicy 110 cm, wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm w kolorze białym, wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi
- Obrzeże blatu musi być wykonana z jednoczęściowego, elastycznego tworzywa sztucznego w kolorze ciemnoszarym, odlane bez szwów i widocznych połączeń na całej długości obwodu blatu, z zaoblonymi wszystkimi pięcioma kątami, a przede wszystkim scalone/zespojone z blatem podczas ręcznego procesu produkcji oraz wywinięte do krawędzi górnej i dolnej w sposób zaokrąglony (na i pod spód blatu), tworząc jednak płaską, jednolitą powierzchnię z płaszczyzną samego blatu (próbka fragmentu blatu)
- Obrzeże musi charakteryzować się odpornością na uderzenia i być niemożliwe do odspojenia przy codziennym intensywnym użytkowaniu (w odróżnieniu do tradycyjnych obrzeży tzw. doklejek abs)
- Konstrukcja stolika musi zapewniać jego stabilność przy zachowaniu mobilności, zapewnionej dzięki zastosowanym czterem stopkom z kółkami z hamulcem
- Konstrukcję powinna być metalowa, lakierowana na kolor jasnoszary (tzw. silver), składającą się z talerza podtrzymującego blat o średnicy 30 cm oraz kolumny o średnicy 65 mm zawierającej mechanizm płynnej, pneumatycznej regulacji wysokości w zakresie 71-112 cm, a także czterech ramion podstawy rozchodzących się od kolumny pionowej na wysokości 28 cm od podłogi, pod kątem 63 stopni od osi pionowej stolika na zewnątrz w kierunku podłogi tak, aby rozstaw pomiędzy kółkami wynosił nie więcej niż 87 cm
- Pod blatem powinien być zlokalizowany przycisk, który zwalnia blokadę i umożliwia samoczynne, pneumatyczne podniesienie blatu do żądanej wysokości lub też jego obniżenie przy jednoczesnym obciążeniu poprzez dociśnięcie ręką (mechanizm hydrauliczny)
- Stolik powinien umożliwiać zajęcie odpowiedniej dla cech antropometrycznych danego użytkownika pozycji, a więc do pracy stojącej, półsiedzącej-półstojącej lub siedzącej

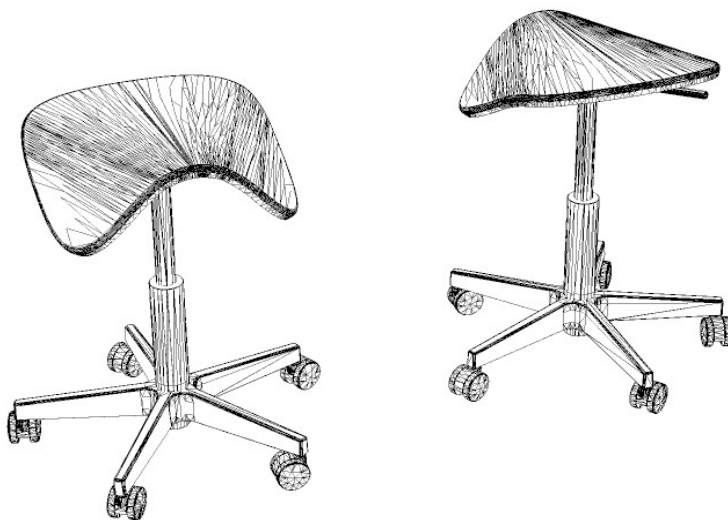
Przykładowe rozwiązanie:



2. Krzesło typu siodło – oznaczenie w projekcie Z.1 (razem 8 szt.)

- Siedzisko typu siodło powinno być obrotowe i wyposażone w bazę pięcioramienną o średnicy 60 cm wykonaną ze polerowanego aluminium oraz kółka dedykowane do twardego podłoża (tzw. miękkie)
- Regulacja wysokości siedziska powinna odbywać się w zakresie od 490 do 740 mm
- Dźwignia do regulacji wysokości siedziska powinna znajdować się bezpośrednio pod siedziskiem w łatwo dostępnym miejscu
- Siedzisko powinno być wykonane z wyprofilowanej ergonomicznie z giętej sklejki jesionowej, z siedziskiem tapicerowanym trzema poduszkami, w kolorze czarnym i przytwierdzonymi na stałe do siedziska
- Siedzisko siodła musi być w całości tapicerowane tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m²
- Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy
- Kolor tkaniny powinien być jak najbardziej zbliżony do koloru czarnego – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny
- Rozwiązanie to powinno umożliwiać siedzenie w pozycji półstojącej – półsiedzącej i zapewniać pełną mobilność oraz aktywność podczas siedzenia

Przykładowe rozwiązanie:



3. Szafka laboratoryjna mobilna – oznaczenie w projekcie A.7 (razem 2 szt.)

- Szafka powinna być rozwiązaniem mobilnym na kółkach z hamulcem
- Błat musi posiadać wbudowany zlew z kranem oraz miejsce na prace przygotowawcze, czyli tzw. blat roboczy
- Wymiary szafki powinny wynosić: szerokość 120 cm, głębokość 43 cm, wysokość 87 cm
- Szafka powinna być wyposażona w drzwi i przestrzeń pod zlewem, umożliwiającą schowanie zbiornika na wodę czystą i brudną oraz umieszczenie tam innych przyborów
- Szafka musi posiadać szuflady oraz drzwi jednoskrzydłowe
- Obudowa szafki powinna być wykonana z płyty wykończonej melaminą w kolorze białym
- Błat roboczy musi być wykończony laminatem i zabezpieczony przed pochłanianiem wilgoci oraz brudu
- Szafka powinna być wyposażona w obustronne uchwyty ulokowane na obu jej bocznych ściankach, umożliwiające wygodne przemieszczanie jej w obrębie pomieszczenia

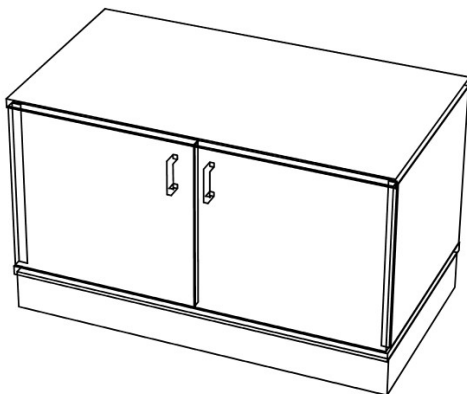
Przykładowe rozwiązanie:



4. Szafka z drzwiami dwuskrzydłowymi – oznaczenie w projekcie A.2 (razem 10 szt.)

- Korpus i front szafy oraz półki powinny być wykonane z białej płyty melaminowanej o grubości 18 mm, a krawędzie płyt powinny być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej
- Ściana tylna regału wykonana powinna być z płyty HDF o grubości 4 mm, obustronnie laminowanej w kolorze zbliżonym do koloru korpusu
- Szafa powinna posiadać drzwi dwuskrzydłowe
- Zawiasy muszą być markowe z cichym domykaniem z możliwością regulacji siły/szybkości domykania, otwieranie do 135 stopni, możliwość szybkiego zdjęcia ramienia zawiasu z prowadnika bez narzędzi, możliwość regulacji położenia drzwi w 3 kierunkach
- Szafa nie powinna posiadać półek i tym samym wewnątrz jedną przestrzeń magazynową
- Uchwyty/klamki metalowe w ilości 2 sztuk powinny być malowane proszkowo na kolor biały, a użyty do tego celu lakier powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra
- Szafa powinna posiadać w drzwiach zamek z kluczem indywidualnym z systemem zamykającym oba skrzydła na raz bez konieczności dodatkowych operacji (np. zasuwania dodatkowych zasuvek)
- Szafa musi posiadać 4 nóżki z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania od wewnątrz szafy przez wieniec dolny oraz cokół z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym o wysokości 85 mm
- Całkowite wymiary zewnętrzne powinny wynosić: szerokość 80 cm, głębokość 32 cm, wysokość 49 cm
- Dodatkowo na szafce powinna znajdować się poduszka o wymiarach odpowiadających szerokości i głębokości szafki oraz grubości minimalnej 5 cm
- Poduszka musi być w całości tapicerowana tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m²
- Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy
- Kolor tkaniny powinien być jak najbardziej zbliżony do koloru zielonego – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny

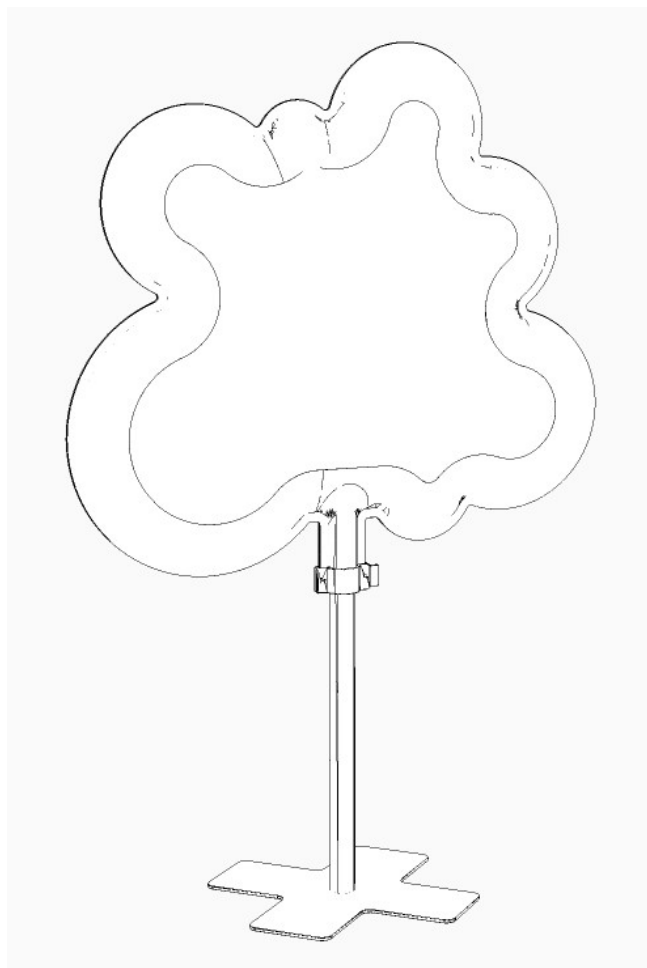
Przykładowe rozwiązanie:



5. Drzewko wolnostojące akustyczne – oznaczenie w projekcie D.1 (razem 6 szt.)

- Drzewko powinno spełniać funkcję akustyczną, a więc ze względu na swoją budowę posiadać właściwości absorbujące dźwięk (hałas)
- Podstawa drzewka musi być płaska, krzyżakowa o wymiarach ramion 55x55 cm, a sama kolumna posiadać średnicę 50 mm, oba elementy muszą być wykonane z metalu lakierowanego na kolor biały
- Szerokość korony drzewka powinna wynosić 120 cm, a jej głębokość 10 cm
- Rdzeń korony drzewka wykonany z włókien poliestrowych w całości tapicerowanych tkaniną o składzie 100% wełna z wypełnieniem akustycznym, absorbującym hałas
- Kolor tkaniny powinien być jak najbardziej zbliżony do kolorów według poniższych kodów:
64009 czerwony - 1 szt.; 62061 żółty - 1 szt.; 67016 niebieski - 1 szt.; 68128 zielony jaskrawy - 1 szt.; 65070 fiolet - 1 szt.; 68035 zielony – 1 szt. – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny
- Wysokość całkowita elementu powinna wynosić 185 cm

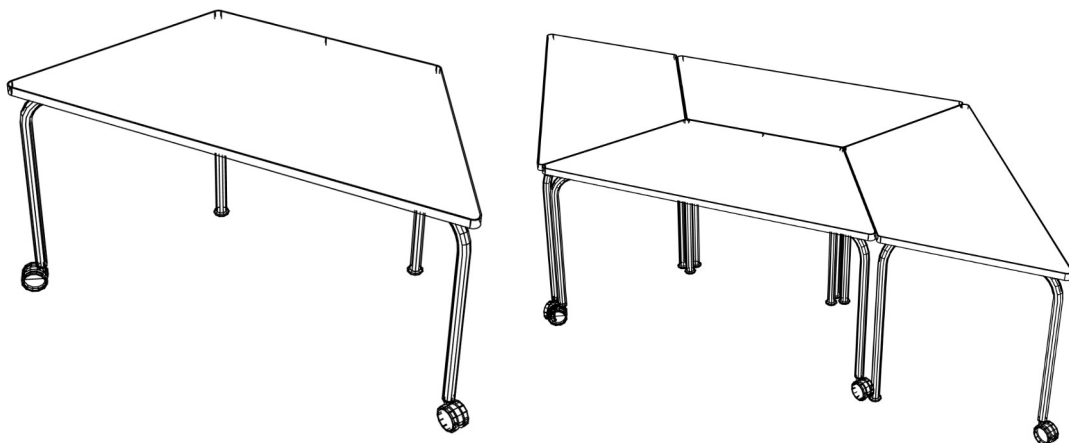
Przykładowe rozwiązanie:



6. Stolik mobilny trapezowy do pracy grupowej – oznaczenie w projekcie S.1 (razem 4 szt.)

- Błat musi być wykonany z płyty wiórowej o grubości 22 mm i gęstości przynajmniej 650 kg/m³, charakteryzującej się wysoką jakością materiału, bez nieczystych domieszek dających się zidentyfikować podczas procesu wiercenia otworu w blacie lub przy bezpośredniej prezentacji próbki (przekrój)
- Błat stolika powinien posiadać kształt trapezu równoramiennego w widoku z góry i być wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm w kolorze białym, wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi
- Obrzeże blatu wraz z krawędziami musi być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym wykonanym w technologii laserowej i zachowującym przeciwdrobnoustrojowy i przeciwbakteryjny charakter wykończenia blatu
- Konstrukcja stolika musi zapewniać jego stabilność przy zachowaniu mobilności, zapewnionej dzięki zastosowanym czterem nogom z czego dwie od strony dłuższego boku powinny być zakończone kółkami o średnicy 75 mm z hamulcem
- Nogi powinny być metalowe o przekroju rurowym o średnicy 32 mm i grubości ścianki profilu przynajmniej 2 mm, lakierowane na kolor biały
- Konstrukcja nóg powinna być wygięta w sposób płynny w jego górnej części tak, aby wchodziła pod błat równolegle do jego płaszczyzny poziomej i być przykręcona bezpośrednio do niego od spodu
- Lakier użyty do malowania konstrukcji metalowej powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra
- Wymiary stolika powinny wynosić: szerokość 140 cm, głębokość 61 cm, wysokość 73 cm
- Rozwiązanie musi umożliwiać utworzenie większej powierzchni roboczej po zestawieniu ze sobą kilku stolików tego samego typu, bez wyraźnych przerw na łączeniach blatów

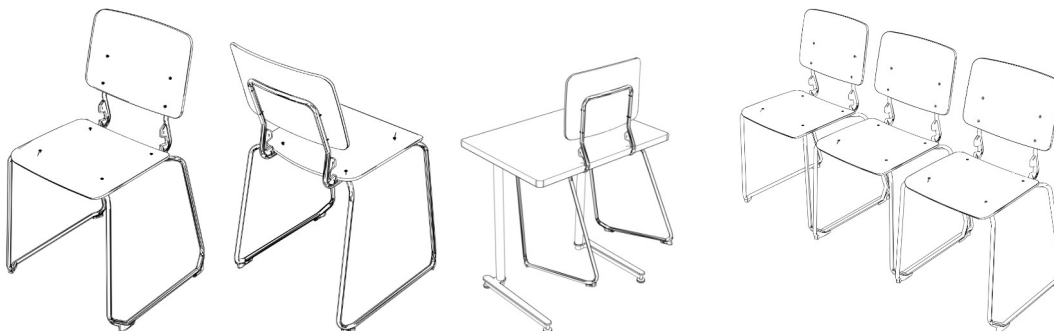
Przykładowe rozwiązanie:



7. Krzesło na płozach – oznaczenie w projekcie K.1 (razem 10 szt.)

- Konstrukcja krzesła musi być metalowa o przekroju okrągłym i średnicy nie większej niż 14 mm oraz grubości ścianki profilu rurowego 2 mm, lakierowana na kolor biały
- Lakier użyty do malowania konstrukcji metalowej powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra
- Konstrukcja wspierająca oparcie gięta w sposób łagodny w kształcie odwróconej litery U z ramionami schodzącymi pod siedzisko
- Nogi wychodzą spod siedziska, tworzą dwie zamknięte płozy, przebiegające wzdłuż bocznych krawędzi siedziska, ustawione pod delikatnym kątem rozwartym w stosunku do jego płaszczyzny poziomej
- Nogi typu płoza powinny posiadać po dwie specjalne stopki z transparentnego i wytrzymałego tworzywa sztucznego, które zapewniają możliwość bardzo łatwego łączenia krzesła w rzędy poprzez wstawienie nogi w nogę
- Krzesła muszą posiadać możliwość sztaplowania w ilości minimum 5 sztuk jednorazowo, a specjalne cztery odbojniki z tworzywa sztucznego znajdują się od spodu siedziska na jego konstrukcji
- Siedzisko i oparcie składają się z dwóch oddzielnych elementów ergonomicznie profilowanej sklejki o grubości nie większej niż 7 mm, połączonych z konstrukcją za pomocą nitów
- Sklejka na siedzisku i oparciu powinna być pokryta przynajmniej laminatem CPL o grubości 0,4 mm w kolorze białym, gdzie oparcie pokryte jest obustronnie, a siedzisko jednostronnie od górnej jego strony i krawędź siedziska oraz oparcia charakteryzuje się widoczną strukturą sklejki
- Laminat, który pokrywa siedzisko i oparcie, powinien być wykonany w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi
- Konstrukcja oparcia, tuż nad siedziskiem musi być wyposażona w dwa dodatkowe metalowe uchwyty scalone z ramą, pokryte trwałymi silikonowymi transparentnymi nakładkami tak, aby można było odwiesić krzesło na krawędzi blatu stolika w celu umożliwienia bezkolizyjnego sprzątania podłogi
- Krzesło powinno być stabilne, a zarazem lekkie i łatwe do przemieszczenia czy odwieszenia na blat, jego waga powinna wynosić nie więcej niż 4 kg
- Wymiary zewnętrzne krzesła powinny wynosić: szerokość 48 cm, głębokość 45 cm, wysokość całkowita 78 cm, wysokość siedziska 43 cm

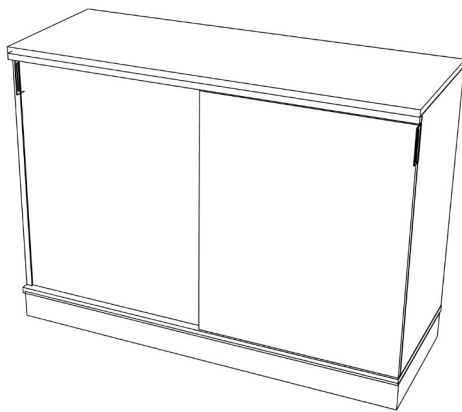
Przykładowe rozwiązanie:



8. Szafka 120 z drzwiami przesuwными – oznaczenie w projekcie A.1 i A.3 (razem 5 szt.)

- Korpus i front szafy oraz półki powinny być wykonane z białej płyty melaminowanej o grubości 18 mm, a krawędzie płyt powinny być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej
- Ściana tylna regału wykonana powinna być z płyty HDF o grubości 4 mm, obustronnie laminowanej w kolorze zbliżonym do koloru korpusu
- Drzwi przesuwne na prowadnicach z górnym prowadzeniem rolkowym oraz systemem zapobiegającym zamianie drzwi stronami lewa-prawa
- Szafa powinna posiadać wewnątrz jedną półkę i tym samym dwie przestrzenie magazynowe
- Uchwyty/klamki metalowe w ilości 2 sztuk powinny być malowane proszkowo na kolor biały, a użyty do tego celu lakier powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra
- Szafa powinna posiadać w drzwiach zamek z kluczem indywidualnym z systemem zamykającym oba skrzydła na raz bez konieczności dodatkowych operacji (np. zasuwania dodatkowych zasuvek)
- Szafa musi posiadać 4 nóżki z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania od wewnątrz szafy przez wieniec dolny oraz cokół z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym o wysokości 85 mm
- Całkowite wymiary zewnętrzne powinny wynosić: szerokość 120 cm, głębokość 42 cm, wysokość 87 cm
- Szafka oznaczona symbolem 8t musi posiadać plecy tapicerowane tkaniną 100% wełna, a kolor jej powinien być jak najbardziej zbliżony do koloru zielonego – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny

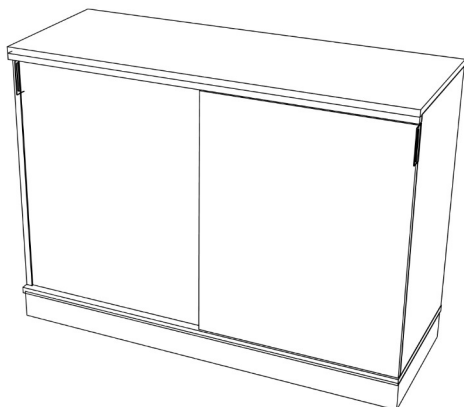
Przykładowe rozwiązanie:



9. Szafka 120 z drzwiami przesuwными i tapicerowanymi plecami – oznaczenie w projekcie A.4 (razem 1 szt.)

- Korpus i front szafy oraz półki powinny być wykonane z białej płyty melaminowanej o grubości 18 mm, a krawędzie płyt powinny być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej
- Ściana tylna regału wykonana powinna być z płyty HDF o grubości 4 mm, obustronnie laminowanej w kolorze zbliżonym do koloru korpusu
- Drzwi przesuwne na prowadnicach z górnym prowadzeniem rolkowym oraz systemem zapobiegającym zamianie drzwi stronami lewa-prawa
- Szafa powinna posiadać wewnątrz jedną półkę i tym samym dwie przestrzenie magazynowe
- Uchwyty/klamki metalowe w ilości 2 sztuk powinny być malowane proszkowo na kolor biały, a użyty do tego celu lakier powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra
- Szafa powinna posiadać w drzwiach zamek z kluczem indywidualnym z systemem zamykającym oba skrzydła na raz bez konieczności dodatkowych operacji (np. zasuwania dodatkowych zasuvek)
- Szafa musi posiadać 4 nóżki z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania od wewnątrz szafy przez wieniec dolny oraz cokół z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym o wysokości 85 mm
- Całkowite wymiary zewnętrzne powinny wynosić: szerokość 120 cm, głębokość 43 cm, wysokość 87 cm
- Szafka musi posiadać dodatkowo plecy tapicerowane tkaniną o składzie 100% wełna, a jej kolor powinien być jak najbardziej zbliżony do koloru musztardowego – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny

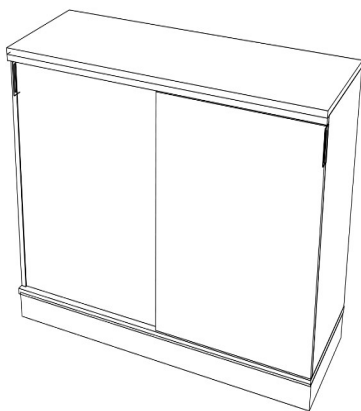
Przykładowe rozwiązanie:



10. Szafka z drzwiami przesuwными – oznaczenie w projekcie A.5 (razem 1 szt.)

- Korpus i front szafy oraz półki powinny być wykonane z białej płyty melaminowanej o grubości 18 mm, a krawędzie płyt powinny być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej
- Ściana tylna regału wykonana powinna być z płyty HDF o grubości 4 mm, obustronnie laminowanej w kolorze zbliżonym do koloru korpusu
- Drzwi przesuwne na prowadnicach z górnym prowadzeniem rolkowym oraz systemem zapobiegającym zamianie drzwi stronami lewa-prawa
- Szafa powinna posiadać wewnątrz jedną półkę i tym samym dwie przestrzenie magazynowe
- Uchwyty/klamki metalowe w ilości 2 sztuk powinny być malowane proszkowo na kolor biały, a użyty do tego celu lakier powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra
- Szafa powinna posiadać w drzwiach zamek z kluczem indywidualnym z systemem zamykającym oba skrzydła na raz bez konieczności dodatkowych operacji (np. zasuwania dodatkowych zasuvek)
- Szafa musi posiadać 4 nóżki z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania od wewnątrz szafy przez wieniec dolny oraz cokół z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym o wysokości 85 mm
- Całkowite wymiary zewnętrzne powinny wynosić: szerokość 120 cm, głębokość 43 cm, wysokość 87 cm

Przykładowe rozwiązanie:



11. Stolik dostawny h55 – oznaczenie w projekcie S.3 (razem 4 szt.)

- Stolik musi posiadać blat o trapezoidalnym kształcie o wymiarach 60x45 cm, wykonany z płyty mdf o grubości 25 mm, fazowanej na obrzeżach do grubości 10 mm oraz zaokrąglonej w bezpieczny sposób w narożach
- Blat powinien być wykończony laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm w kolorze białym, wykonany w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi
- Obrzeże blatu powinno charakteryzować się fazowaną krawędzią (ścięcie skośnie w dół) lakierowaną transparentnie z widoczną płytą mdf
- Stolik musi być wsparty na metalowej nodze kolumnowej o przekroju okrągłym i średnicy 60 mm z podstawą w postaci płaskiego metalowego talerza o średnicy 39 cm
- Kolumna i noga powinny być lakierowane na kolor biały
- Wysokość stolika powinna wynosić 55 cm

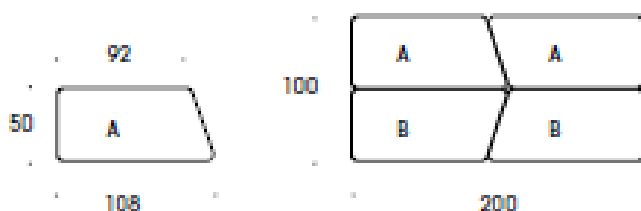
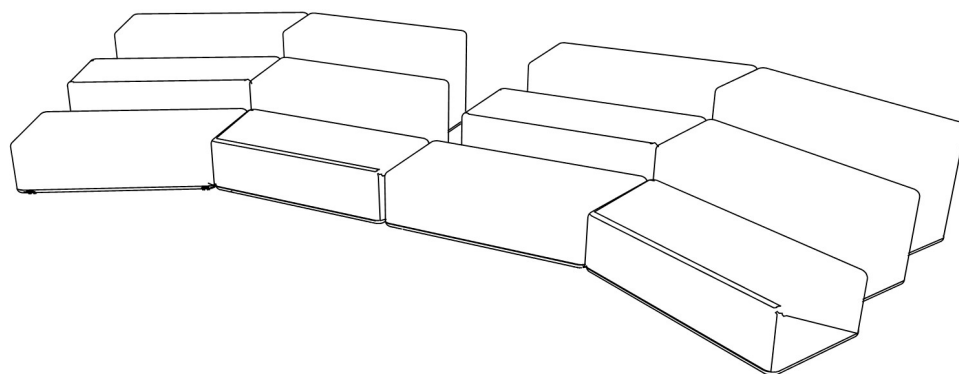
Przykładowe rozwiązanie:



12. Zestaw 12 puf tworzących amfiteatr – oznaczenie w projekcie Z.4 (razem 1 zestaw)

- Pufy muszą posiadać kształt możliwie najbardziej zbliżony do trapezu prostokątnego, a swoim stylem i formą możliwie najbardziej odpowiadać załączonemu rysunkowi
- Rozwiązanie to musi umożliwić zestawienie czterech puf o jednakowej wysokości tak, abym razem tworzyły prostokąt o wymiarach 200x100 cm
- Pufy muszą posiadać trzy różne wysokości 4x54cm, 4x40cm i 4x26 cm, a jeden zestaw tworzy 12 elementów (po cztery sztuki z każdej z trzech dostępnych wysokości)
- Siedziska muszą być w całości tapicerowane tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m²
- Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy
- Rdzeń pufy wykonany powinien być ze skompresowanej do gęstości 100 kg/m³ pianki pochodzącej z recyklingu, która musi być sprężysta i spełniać zadanie stymulacji kręgosłupa użytkownika podczas aktywnego siedzenia, a przede wszystkim nieodkształcającej się na stałe i powracającej w pełni do swojego pierwotnego kształtu nawet po długotrwałym i intensywnym użytkowaniu w przestrzeniach publicznych
- Rozwiązanie to musi być stabilne i masywne, ale dające się jednocześnie przesuwac i być wyposażone w kółka zapewniających większą mobilność
- Kolory tkaniny tapicerskiej poszczególnych elementów powinny być jak najbardziej zbliżone do gradacji odcieni koloru zielonego według poniższych kodów:
Basil 5020 (najwyższe pufy - 4 szt.), Pistacho 5008 (średniej wysokości pufy - 4 szt.), Celery 5019 (najniższe pufy - 4 szt.) – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny

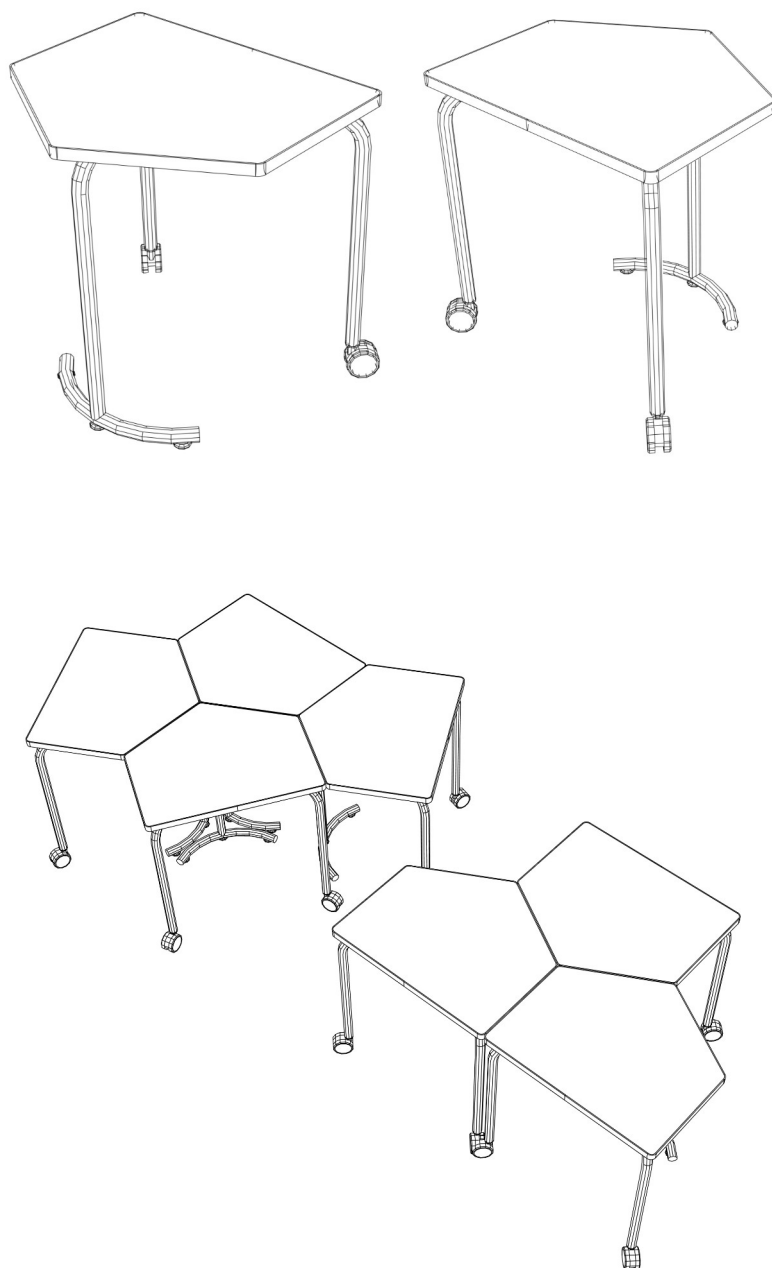
Przykładowe rozwiązanie:



13. Stolik pięciokątny do pracy grupowej – oznaczenie w projekcie S.2 (razem 9 szt.)

- Stolik powinien być rozwiązaniem jednoosobowym z blatem w kształcie pięciokąta, który w widoku z góry przypomina otwartą kopertę lub też tzw. domek
- Blat musi być wykonany z płyty wiórowej o grubości 22 mm i gęstości przynajmniej 650 kg/m³, charakteryzującej się wysoką jakością materiału, bez nieczystych domieszek dających się zidentyfikować podczas procesu wiercenia otworu w blacie lub przy bezpośredniej prezentacji próbki (przekrój)
- Stolik powinien posiadać blat o wymiarach szerokość 70 cm, głębokość maksymalna 60 cm, głębokość minimalna 40 cm (lewa i prawa krawędź), wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm w kolorze białym, wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi
- Obrzeże blatu musi być wykonana z jednoczęściowego, elastycznego tworzywa sztucznego w kolorze niebieskim, ciemnoszarym i zielonym (po 3 sztuki z każdego koloru), odlane bez szwów i widocznych połączeń na całej długości obwodu blatu, z zaoblonymi wszystkimi pięcioma kątami o promieniu nie większym niż 20 mm, a przede wszystkim scalone/zespojone z blatem podczas ręcznego procesu produkcji oraz wywinięte do krawędzi górnej i dolnej w sposób zaokrąglony (na i pod spód blatu), tworząc jednak płaską, jednolitą powierzchnię z płaszczyzną samego blatu (próbka fragmentu blatu)
- Obrzeże musi charakteryzować się odpornością na uderzenia i być niemożliwe do odspojenia przy codziennym intensywnym użytkowaniu (w odróżnieniu do tradycyjnych obrzeży tzw. doklejek abs)
- Stolik powinien charakteryzować się niezwykle łatwością przestawiania i łączenia w grupy czy ciągi, aby umożliwić pracę użytkowników w grupach, przy jednoczesnej szybkiej reorganizacji przestrzeni do pracy indywidualnej (lekkie, stabilne i mobilne rozwiązanie)
- Nogi metalowe powinny być wykonane z profilu rurowego rury o średnicy 32 mm i grubości ścianki przynajmniej 2 mm, lakierowane na kolor jasnoszary zbliżony do RAL 9006 w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi
- Konstrukcja nóg powinna być wygięta w sposób płynny w jego górnej części tak, aby wchodziła pod blat równoległe do jego płaszczyzny poziomej i być przykręcona bezpośrednio do niego od spodu (rysunek poglądowy)
- Stół powinien posiadać łącznie trzy nogi, z czego dwie od strony użytkownika muszą posiadać kółka o średnicy 75 mm z hamulcem, a noga frontowa podparcie typu płoża z wygięciem w płaszczyźnie poziomej ku pozostałym dwóm nogom
- Stolik powinien charakteryzować się niezwykle łatwością przestawiania i łączenia w grupy czy ciągi, aby umożliwić pracę użytkowników w grupach, przy jednoczesnej szybkiej reorganizacji przestrzeni do pracy indywidualnej (lekkie, stabilne i mobilne rozwiązanie)
- Wysokość stolika powinna wynosić 73 cm

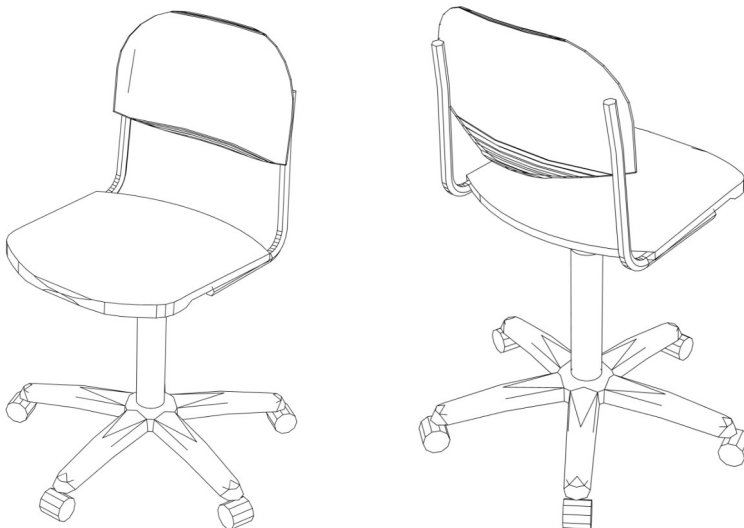
Przykładowe rozwiązanie:



14. Krzesło obrotowe na kółkach – oznaczenie w projekcie K.2 (razem 9 szt.)

- Krzesło musi być siedziskiem obrotowym na kółkach, bez podłokietników
- Siedzisko i oparcie musi być wykonane z tworzywa sztucznego i charakteryzować się ergonomicznym wyprofilowaniem oraz odznaczać sprężystością materiału, co zapewnia odporność na uderzenia i odkształcenia podczas użytkowania, a jego jakość musi pozwolić na łatwe usuwanie zabrudzeń
- Siedzisko i oparcie muszą być zaprojektowane jako oddzielne elementy i połączone z ramą trwale za pomocą nitów
- Tworzywo sztuczne, z którego wykonane jest siedzisko musi występować w kolorze niebieskim, szarym oraz zielonym (po 3 sztuki z każdego koloru) w celu umożliwienia podziału większej ilości krzeseł na grupy kolorystyczne oraz dalszej ich identyfikacji
- Cała konstrukcja wspierająca siedzisko i oparcie krzesła oraz sama powierzchnia frontowa siedziska i oparcia nie powinna posiadać widocznych połączeń w postaci śrub lub nitów
- Metalowa rama powinna być umieszczona po obwodzie pod siedziskiem, aby zapewnić jego wytrzymałość i wychodzić w sposób płynnie gięty spod siedziska pionowo do góry tworząc element wspierający oparcie
- Konstrukcja metalowa musi być wykonana z profilu o przekroju okrągłym o średnicy nie większej niż 19 mm i grubości ścianki profilu rurowego przynajmniej 2 mm
- Podstawę siedziska powinna tworzyć baza pięcioramienna wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze szarym na kółkach typu miękkiego, dedykowanych do twardego podłoża
- Krzesło musi posiadać pneumatyczną regulację wysokości przy udziale tzw. gazownika (urządzenie hydrauliczne), umieszczonego w kolumnie centralnie pod siedziskiem, a dźwignia do regulacji wysokości powinna znajdować się w łatwo dostępnym miejscu pod siedziskiem z prawej jego strony
- Zakres regulacji wysokości siedziska powinien wynosić od 39 do 54 cm
- Wymiary zewnętrzne krzesła powinny wynosić: szerokość 56 cm, głębokość 56 cm, wysokość całkowita od 75 do 90 cm od podłogi

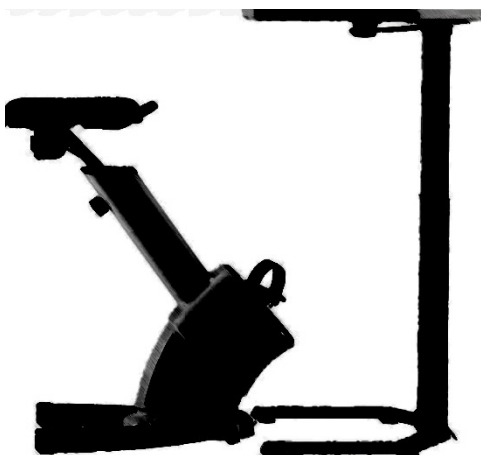
Przykładowe rozwiązanie:



15. Zestaw rowerka ze stolikiem – oznaczenie w projekcie Z.2 (razem 2 zestawy)

- Zestaw musi składać się ze stolika z regulowaną wysokością oraz rowerka stacjonarnego z regulowaną siłą oporu obrotu pedałów tak, aby możliwa była praca przy błacie przy jednoczesnej aktywnej jeździe na rowerze
- Stolik powinien być rozwiązaniem jednoosobowym z blatem w kształcie prostokąta o wymiarach 70x50 cm, z zaoblonymi wszystkimi czterema rogami o promieniu nie większym niż 20 mm
- Blat musi być wykonany z płyty wiórowej o grubości 22 mm i gęstości przynajmniej 650 kg/m³, charakteryzującej się wysoką jakością materiału, bez nieczystych domieszek dających się zidentyfikować podczas procesu wiercenia otworu w błacie lub przy bezpośredniej prezentacji próbki (przekrój)
- Stolik powinien posiadać blat wykończony obustronnie laminatem HPL o minimalnej grubości 0,7 mm w kolorze białym, wykonanym w technologii srebra z właściwościami przeciwdrobnoustrojowymi i przeciwbakteryjnymi
- Obrzeże blatu musi być wykonana z jednoczęściowego, elastycznego tworzywa sztucznego w kolorze białym, odlane bez szwów i widocznych połączeń na całej długości obwodu blatu, a przede wszystkim scalone/zespojone z blatem podczas ręcznego procesu produkcji oraz wywinięte do krawędzi górnej i dolnej w sposób zaokrąglony (na i pod spód blatu), tworząc jednak płaską, jednolitą powierzchnię z płaszczyzną samego blatu (próbka fragmentu blatu)
- Obrzeże musi charakteryzować się odpornością na uderzenia i być niemożliwe do odspojenia przy codziennym intensywnym użytkowaniu (w odróżnieniu do tradycyjnych obrzeży tzw. doklejek abs)
- Stolik musi posiadać regulację wysokości w zakresie 70-110 cm, a dźwignia regulacji powinna znajdować się bezpośrednio pod blatem stolika w łatwo dostępnym miejscu
- Konstrukcję stolika musi tworzyć metalowa kolumna o przekroju prostokątnym, w której znajduje się mechanizm pneumatycznej regulacji wysokości tzw. gazownik (urządzenie hydrauliczne), umożliwiające jak najbliższe dostawienie blatu do rowerka oraz podstawa U-kształtna zapewniająca stabilność stolika, a całość powinna być lakierowana na kolor jasnoszary (tzw. silver)
- Elementy metalowe roweru powinny posiadać kolor biały z detalami w kolorze czarnym

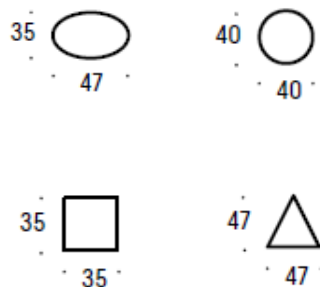
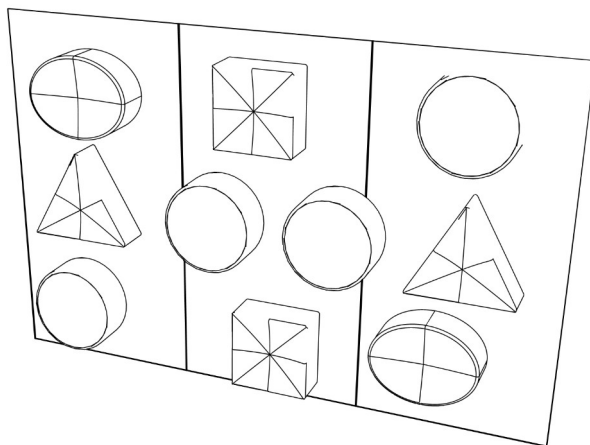
Przykładowe rozwiązanie:



16. Zestaw tablic i puf magnetycznych – oznaczenie w projekcie Z.3 (razem 1 zestaw)

- Zestaw powinien składać się z trzech w całości tapicerowanych tablic magnetycznych oraz 10 również w całości tapicerowanych puf magnetycznych
- Wymiar pojedynczej tablicy powinien wynosić: szerokość 84 cm, wysokość 160 cm, a głębokość 5 cm
- Tablica powinna posiadać uchwyty pozwalające na montaż na ścianie w pozycji pionowej i poziomej lub podwieszenia jej do elementu konstrukcyjnego sufitu na linkach
- Pufy magnetyczne powinny występować w zestawie w ilości 10 sztuk w następujących kształtach: elipsa - 2 szt., koło - 4 szt., trójkąt - 2 szt., kwadrat - 2 szt.
- Pufy magnetyczne muszą posiadać następujące wysokości w zależności od kształtu, w którym występują: 1x elipsa 23 cm, 1x elipsa 16 cm, 2x koło 23 cm, 2x koło 16 cm, 1x trójkąt 23 cm, 1x trójkąt 16 cm, 1x kwadrat 23 cm, 1x kwadrat 16 cm
- Rdzeń pufy powinien być wykonany ze sprężystej pianki, stymulującej kręgosłup użytkownika podczas siedzenia, a przede wszystkim nieodkształcającej się na stałe podczas długotrwałego i intensywnego użytkowania w przestrzeniach publicznych
- Użytkownik musi mieć możliwość regulacji wysokości siedziska poprzez nadstawianie puf jedna na drugą do pożądanej wysokości, wykorzystując różne kombinacje z udziałem posiadanych wysokości 23 i 16 cm
- Tablica magnetyczna jak i pufy magnetyczne muszą być w całości tapicerowane tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m²
- Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy
- Kolor tablicy powinien być jak najbardziej zbliżony do koloru czarnego – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny
- Kolory tkanin dla puf magnetycznych powinien być jak najbardziej zbliżony do kolorów według poniższych kodów: Turquoise 3001 - pufy eliptyczne 2 szt., Safran 6065 - pufy owalne 2 szt., Pistacho 5008 - pufy kwadratowe 2 szt., Magenta 7002 - pufy trójkątne 2 szt., Aubergine 7001 - pufy owalne 2 szt. – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny
- Wymiary puf magnetycznych powinny być jak najbardziej zbliżone do podanych na rysunku

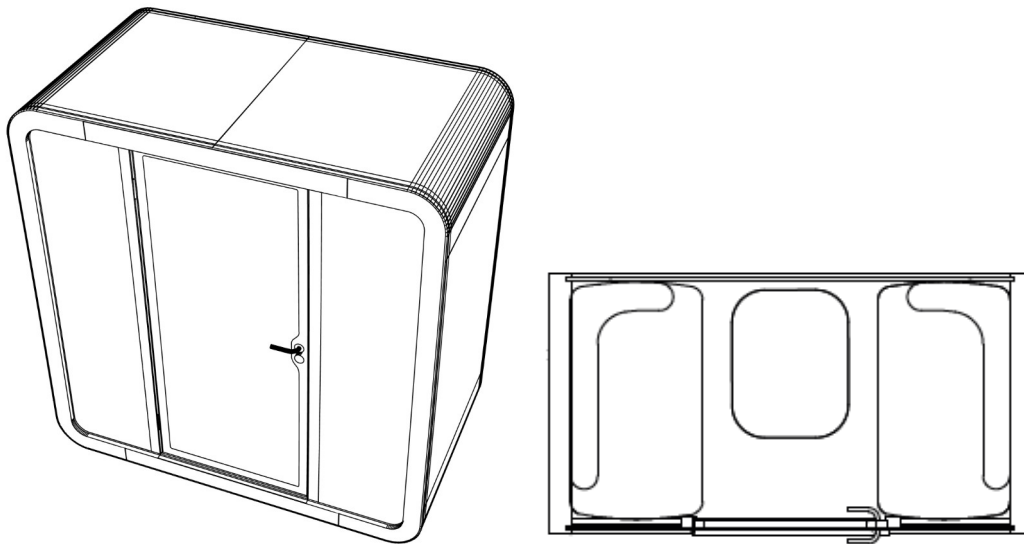
Przykładowe rozwiązanie:



17. Budka akustyczna – oznaczenie w projekcie C.1 (razem 1 szt.)

- Kapsuła powinna spełniać zadanie w pełni akustyczne, izolując użytkowników od środowiska na zewnątrz
- Wymiary zewnętrzne kapsuły powinny wynosić: szerokość 220 cm, głębokość 120 cm, wysokość 221 cm
- Wymiary wewnętrzne kapsuły powinny wynosić: szerokość 200 cm, głębokość 116 cm, wysokość 200 cm
- Obudowa powinna być wykonana ze sklejki lakierowanej w kolorze czarnym
- Wewnątrz pokrycie ścian, sufitu oraz podłogi powinno być wykonane przy użyciu wypełnienia i wykładziny o właściwościach w pełni akustycznych
- Wzdłuż dłuższych boków kapsuły powinno znajdować się przeszklenie o wysokich parametrach akustycznych, w którym jednostronnie powinny znaleźć się drzwi o szerokości 88 cm
- Wewnątrz musi znajdować się prostokątny stolik o wymiarach 71x68 cm i wysokości 70 cm, z zaokrąglonymi narożnikami i blatem wykonanym ze sklejki brzozonej, wykończonej laminatem w kolorze białym
- Wewnątrz muszą znajdować się także dwie sofy z oparciem ułożone naprzeciw siebie i w pełni tapicerowane tkaniną o parametrze wytrzymałości na ścieranie minimalnej 100 000 cykli w skali Martindale'a oraz składzie 90% wełny i 10% nylonu
- Kolor tapicerki dla siedziska wewnątrz powinien być możliwie najbliższy kolorowi szaro-ciemnobłękitny – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny
- Kapsuła musi posiadać samodzielną, wydajną, mechaniczną wentylację i oświetlenie LED oraz gniazdo prądowe w ilości 2 szt.

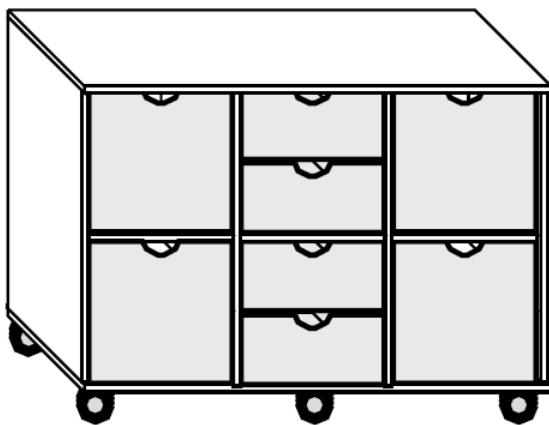
Przykładowe rozwiązanie (z prawej widok z góry):



18. Szafka na kółkach z 4 drzwiami i 4 szufladami – oznaczenie w projekcie A.6 (razem 1 szt.)

- Korpus szafy oraz półki powinny być wykonane z białej płyty melaminowanej o grubości 18 mm, a krawędzie płyt powinny być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej
- Ściana tylna regału wykonana powinna być z płyty HDF o grubości 4 mm, obustronnie laminowanej w kolorze zbliżonym do koloru korpusu
- Fronty wykonane powinny być z płyty MDF lakierowanej na biało
- Szafka powinna posiadać 8 przestrzeni półkowych znajdujących się za 4 drzwiami, znajdujących się w dwóch skrajnych słupkach konstrukcji szafki po 2 sztuki w każdym z nich oraz 4 szuflady zlokalizowane z środkowym słupku
- Każdy z trzech słupków szafki powinien posiadać szerokość 40 cm
- Prowadnice szuflad powinny być markowe z cichym domykaniem
- Zawiasy muszą być markowe z cichym domykaniem z możliwością regulacji siły/szybkości domykania, otwieranie do 135 stopni, możliwość szybkiego zdjęcia ramienia zawiasu z prowadnika bez narzędzi, możliwość regulacji położenia drzwi w 3 kierunkach
- Pochwyty drzwi i szuflad powinny występować w postaci owalnych wycięć w górnej krawędzi płyty każdego z tych elementów
- Szafka musi być w pełni mobilna i posiadać 6 kółek z hamulcem
- Całkowite wymiary zewnętrzne powinny wynosić: szerokość 120 cm, głębokość 43 cm, wysokość 87 cm

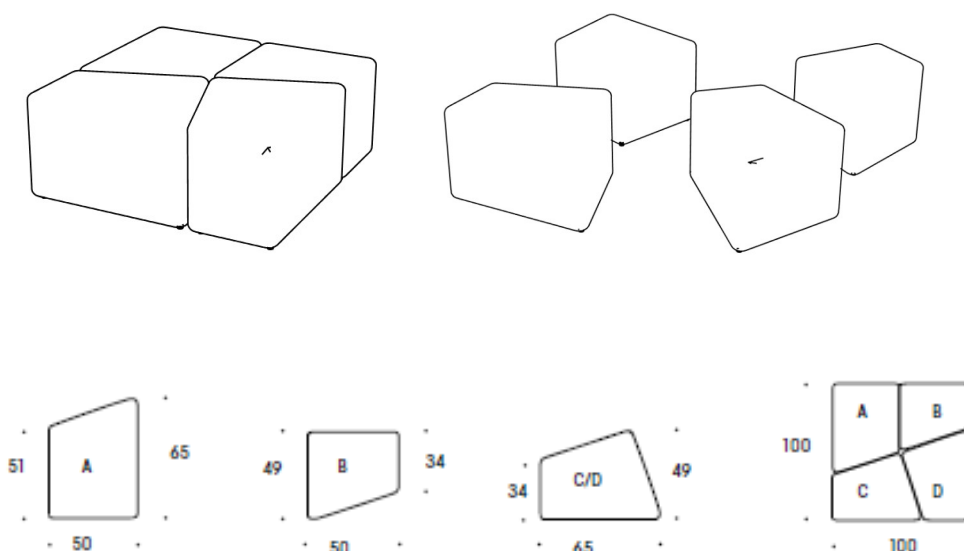
Przykładowe rozwiązanie:



19. Zestaw 4 puf o trapezoidalnym kształcie – oznaczenie w projekcie P.1 + P.2 (razem 1 zestaw = 4 szt.)

- Pufy muszą posiadać kształt trapezoidalny możliwie najbardziej zbliżony swoim stylem i formą do załączonego rysunku, co umożliwia łączenie kilku elementów w ciekawe nieregularne ciągi
- Rozwiązanie to musi umożliwić zestawienie czterech puf o jednakowej wysokości tak, aby razem tworzyły kwadrat o boku 100x100 cm
- Pufy muszą posiadać wysokości 40 cm, a jeden zestaw tworzą 4 elementy o tej samej wysokości
- Rozwiązanie to musi być wyposażone w kółka zapewniające odpowiednią mobilność puf
- Rdzeń pufy wykonany powinien być ze skompresowanej do gęstości 100 kg/m³ pianki pochodzącej z recyklingu, która musi być sprężysta i spełniać zadanie stymulacji kręgosłupa użytkownika podczas aktywnego siedzenia, a przede wszystkim nieodkształcającej się na stałe i powracającej w pełni do swojego pierwotnego kształtu nawet po długotrwałym i intensywnym użytkowaniu w przestrzeniach publicznych
- Siedziska muszą być w całości tapicerowane tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m²
- Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy
- Kolor tkaniny powinien być jak najbardziej zbliżony do koloru turkusowego i srebrnego (turkus - 2 szt.; srebrny - 2 szt.) – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny

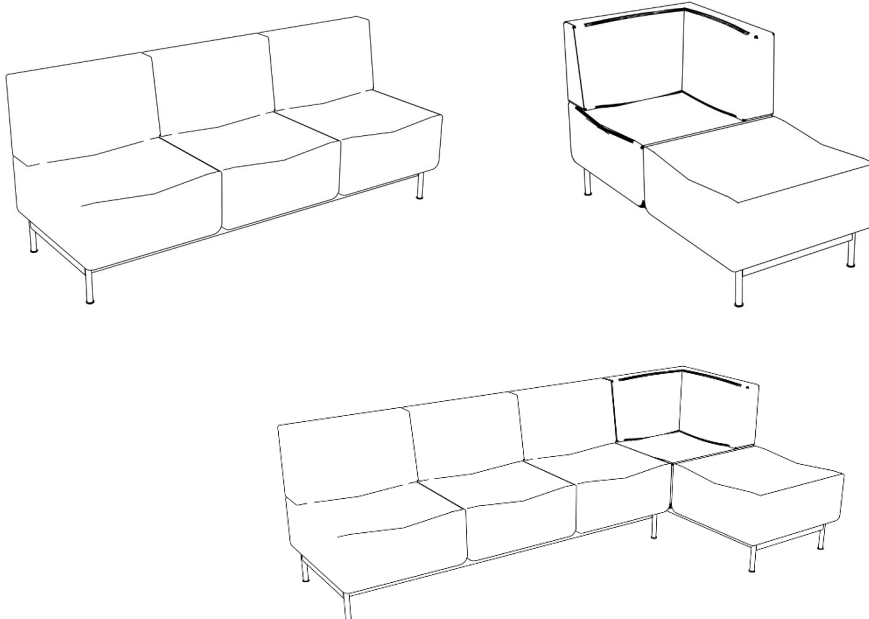
Przykładowe rozwiązanie:



20. Sofa 2-osobowa z elementem narożnym – oznaczenie w projekcie K.3 (razem 1 szt.)

- Sofa powinna być w całości tapicerowana, a swoją formą i stylem musi być zbliżona możliwie najbardziej do załączonego rysunku
- Cała sofa powinna składać się z dwóch części, a więc 2-osobowej z elementem narożnym oparcia dla ½ długości całego elementu (oparcie z dwóch stron); 3-osobowej z oparciem na całej długości siedziska, które dają spasować się ze sobą tworząc tym samym jedną dużą narożną sofę 5-osobową
- Siedzisko i oparcie pokryte powinno być pianką tapicerską profilowaną o grubości ok. 100 mm i gęstości minimalnej 45 kg/m³, która gwarantuje minimalną odkształcalność i powrót do pierwotnego kształtu po długotrwałym i intensywnym użytkowaniu
- Zarówno siedzisko jak i oparcie wyprofilowane jest w postaci przypominającej fale
- Wymiary ogólne 2-osobowego elementu powinny wynosić: szerokość 120 cm, głębokość 60 cm, wysokość oparcia 73 cm, wysokość siedziska 40 cm
- Wymiary ogólne 3-osobowego elementu powinny wynosić: szerokość 180 cm, głębokość 60 cm, wysokość oparcia 73 cm, wysokość siedziska 40 cm
- Wymiary ogólne całego zestawu w kształcie litery L powinny wynosić 240x120 cm
- Rama pod tapicerowaną częścią siedziska musi być wykonana z profili metalowych o przekroju 44x22 lub 40x20mm i grubości ścianki minimum 2 mm
- Nogi sofy wykonane są z rurki metalowej o średnicy 22 mm i grubości ścianki minimum 2 mm, rama lakierowana w kolorze jasnoszarym (tzw. silver)
- Nogi powinny być wyposażone w stopki z tworzywa sztucznego
- Sofa musi być w całości tapicerowana tkaniną o wytrzymałości na ścieranie na poziomie 300 000 cykli w skali Martindale'a i wykończonej w 100% winylem z powłoką PU, gdzie waga/gramatura tkaniny tapicerskiej wynosi 685 g/m²
- Użyta do tapicerowania tkanina musi posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oraz charakteryzować się odpornością na wilgoć i plamy
- Kolor tkaniny powinien być jak najbardziej zbliżony do koloru turkus dla elementu 3-osobowej sofy; srebrny dla elementu 2-osobowej sofy – Wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu próbkę tkaniny

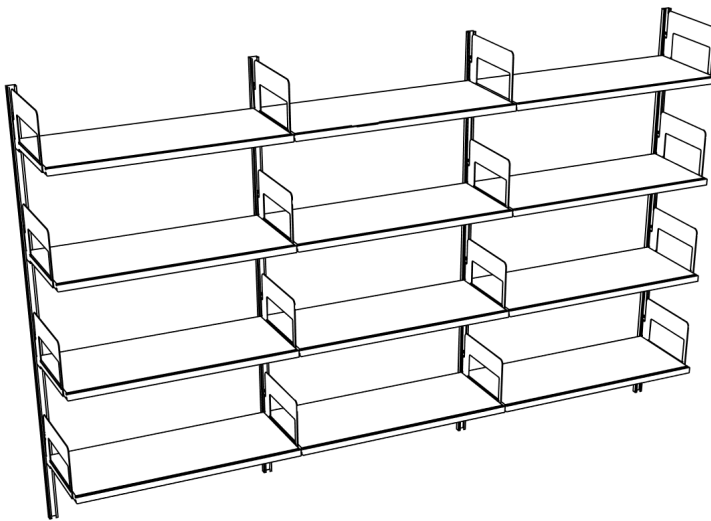
Przykładowe rozwiązanie:



21. Półki naścienne – oznaczenie w projekcie Z.5 (razem 1 zestaw)

- Konstrukcja nośna półek powinna opierać się na profilach metalowych o długości 150 cm w kolorze czarnym w ilości 4 szt., zainstalowanych na ścianie pionowo w rozstawie 80 cm
- Wymiary ogólne całości po obrysie wynoszą: szerokość 242 cm, wysokość 150 cm
- Wymiary jednej półki powinny wynosić: szerokość 80 cm, głębokość 33 cm, wysokość 36 cm
- Ilość półek powinna występować w konfiguracji 4 w pionie i 3 w poziomie, dając łącznie 12 przestrzeni półkowych
- Półki powinny być wykonane ze sklejki i pokryte czarnym laminatem
- Wsporniki półek wykonane z czarnego metalu w postaci płaskowników z wycięciem

Przykładowe rozwiązanie:



22. Regał otwarty z drzwiami dolnymi – oznaczenie w projekcie A.8 (razem 5 szt.)

- Korpus i front szafy oraz półki powinny być wykonane z białej płyty melaminowanej o grubości 18 mm, a krawędzie płyt powinny być wykończone białym obrzeżem bezspoinowym w technologii laserowej
- Ściana tylna regału wykonana powinna być z płyty HDF o grubości 4 mm, obustronnie laminowanej w kolorze zbliżonym do koloru korpusu
- Szafa powinna posiadać drzwi dwuskrzydłowe, zamykające jedynie dwie dolne przestrzenie półkowe do wysokości 87 cm, od tej wysokości trzy przestrzenie półkowe w górę do wysokości 203 cm są otwarte
- Zawiasy muszą być markowe z cichym domykaniem z możliwością regulacji siły/szybkości domykania, otwieranie do 135 stopni, możliwość szybkiego zdjęcia ramienia zawiasu z prowadnika bez narzędzi, możliwość regulacji położenia drzwi w 3 kierunkach
- Szafa powinna posiadać 4 półki i tym samym wewnątrz 5 przestrzeni magazynowych
- Uchwyty/klamki metalowe w ilości 2 sztuk powinny być malowane proszkowo na kolor biały, a użyty do tego celu lakier powinien posiadać właściwości przeciwdrobnoustrojowe i przeciwbakteryjne oparte na technologii srebra
- Szafa powinna posiadać w drzwiach zamek z kluczem indywidualnym z systemem zamykającym oba skrzydła na raz bez konieczności dodatkowych operacji (np. zasuwania dodatkowych zasuvek)
- Szafa musi posiadać 4 nóżki z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania od wewnątrz szafy przez wieniec dolny oraz cokół z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym o wysokości 85 mm
- Całkowite wymiary zewnętrzne powinny wynosić: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 203 cm

Przykładowe rozwiązanie:

