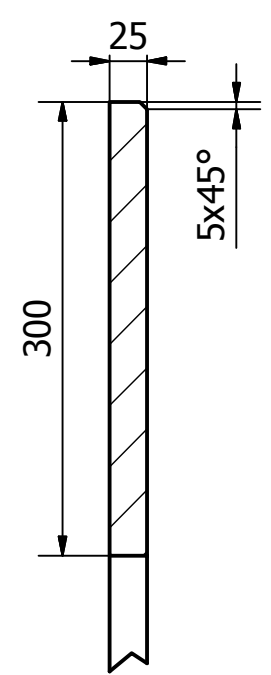
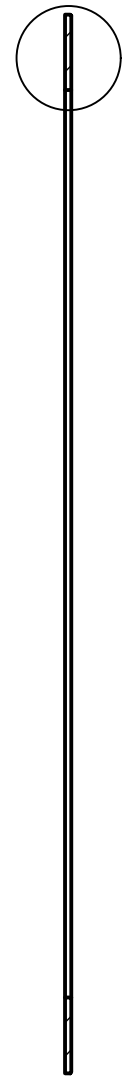


AB (1 : 5)



AA-AA (1 : 30)



- UWAGA:
- Ostre krawędzie stępić 2x45°.
 - Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 - Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 - Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 - Spoivo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 - Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów łącznych.

| | | | | |
|------------------------|------------------------|--|-----------------------|------------|
| Created by ZW3D | | CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE | | |
| Skala | 1:30 (1:5) | Imię i Nazwisko | Podpis | Data |
| Format | A3 | Projektował | K. Hartyn Leszczyński | 27.12.20r. |
| Materiał | H23N18 | Kreślił | K. Hartyn Leszczyński | 27.12.20r. |
| Masa | 720 kg | Zatwierdził | K. LESZCZYŃSKI | |
| Zamawiający | Tytuł projektu | | | |
| Dział Utrzymania Ruchu | PIERŚCIEŃ 4200x3600x25 | | | |
| | Nazwa rys. | | Nr rys. | |
| | | RYSUNEK WYKONAWCZY | | PO-951.4 |

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEZONE