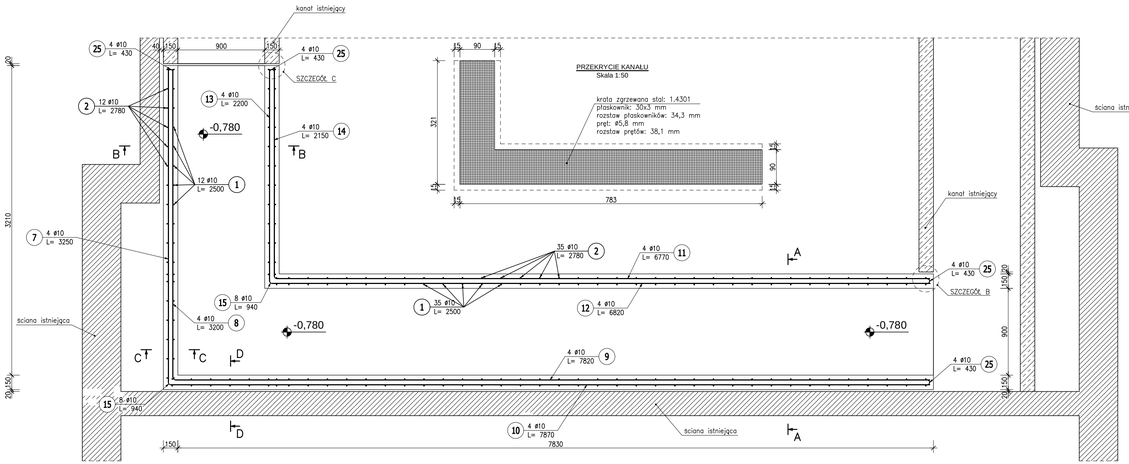
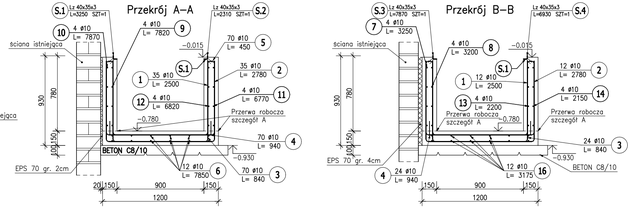
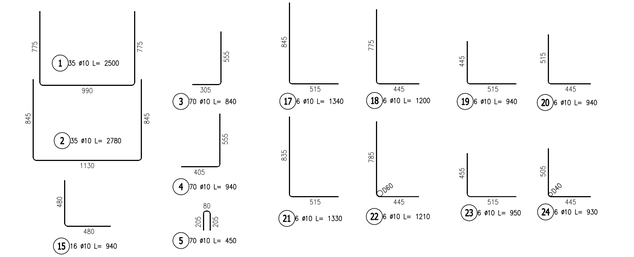






ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRĘTA	ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ PRĘTÓW	ILOŚĆ x POZ.	ILOŚĆ RAZEM	DŁ. ŁĄCZNA [m] RB 500 ø10
Poz. K1 – Kanał – 1 szt.							
K1	1	10	2,500	47	1	47	117,50
	2	10	2,780	47	1	47	130,66
	3	10	0,840	94	1	94	78,96
	4	10	0,940	94	1	94	88,36
	5	10	0,450	82	1	82	36,90
	6	10	7,850	12	1	12	94,20
	7	10	3,250	4	1	4	13,00
	8	10	3,200	4	1	4	12,80
	9	10	7,820	4	1	4	31,28
	10	10	7,870	4	1	4	31,48
	11	10	6,770	4	1	4	27,08
	12	10	6,820	4	1	4	27,28
	13	10	2,200	4	1	4	8,80
	14	10	2,150	4	1	4	8,60
	15	10	0,940	16	1	16	15,04
	16	10	3,175	12	1	12	38,10
	17	10	1,340	6	1	6	8,04
	18	10	1,200	6	1	6	7,20
	19	10	0,940	6	1	6	5,64
	20	10	0,940	6	1	6	5,64
	21	10	1,330	6	1	6	7,98
	22	10	1,210	6	1	6	7,26
	23	10	0,950	6	1	6	5,70
	24	10	0,930	6	1	6	5,58
	25	10	0,430	16	1	16	6,88
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]							819,96
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]							0,617
MASA [kg]							505,92
MASA CAŁKOWITA [kg]							**505,92**

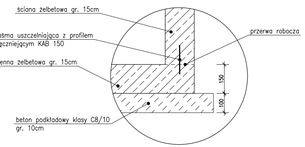
1) Opis kształtu pręta: PN–EN ISO 3766 (gabarytowo)
2) Opis długości haka: gabarytowy
3) Długość pręta L: rzeczywista

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	LICZBA POZ	LICZBA RAZEM	DŁ. RAZEM [m]	MASA [kg]	POLE RAZEM [m2]
K1	S.1	Lz_n 40x35x3	3250	1.4301	1	1	1	3.25	5,27	0.49
	S.2	Lz_n 40x35x3	2310	1.4301	1	1	1	2.31	3.74	0.35
	S.3	Lz_n 40x35x3	7870	1.4301	1	1	1	7.87	12,75	1.18
	S.4	Lz_n 40x35x3	6930	1.4301	1	1	1	6.93	11.23	1.04
OGÓŁEM									32,99	3.06
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0,59	0.06
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									0.66	0.06
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									0,49	0,05
RAZEM:									34.73	3.23

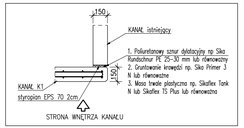
SZCZEGÓŁ A

SKALA 1:10



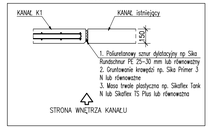
SZCZEGÓŁ B

SZCZEGÓŁ POŁĄCZENIA KANAŁU K1 Z KANAŁEM ISTNIEJĄCYM
SKALA 1:20



SZCZEGÓŁ C

SZCZEGÓŁ POŁĄCZENIA KANAŁU K1 Z KANAŁEM ISTNIEJĄCYM
SKALA 1:20



Średnica gięcia (jeżeli na rysunku nie podano inaczej)

Ø8 → d=32mm	Ø20 → d=140mm
Ø9 → d=32mm	Ø25 → d=175mm
Ø10 → d=40mm	Ø28 → d=196mm
Ø12 → d=50mm	Ø32 → d=224mm
Ø16 → d=64mm	Ø40 → d=280mm

UWAGI:

1. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNYM ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYM.
2. WSZYSTKIE RĘZNIE WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY
3. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI RZUTÓW ORAZ RYSUNKAMI SZCZEGÓŁOWYMI ELEMENTÓW SĄSIEDNICH.
4. ŁĄCZENIE PRĘTÓW ORAZ PROMIENIE ZAGIĘCIA PRĘTÓW ZBROJENIA Z ZACHOWANIEM ODPOWIEDNICH WARUNKÓW NORMOWYCH.
5. W RAZIE KOLIZJI PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH NALEŻY JE ODGINAĆ, NIE UCINAĆ.
5. PRZYJĘTE WYMIARY SPRAWDZAĆ NA BUDOWIE. EWENTUALNE RozBIEŻNOŚCI I ICH KONSEKWENCJE WYKONAWCE WYMAGAJĄ ROZWIĄZANIA PO KONSULTACJI Z PROJEKTANTEM KONSTRUKCJI.

KREVOX Europejskie Centrum Ekologiczne Sp. z o.o.
00-680 Warszawa, ul. Żurawia 45, tlen: +48 22 756 50 33, tel. +48 22 756 52 20
http://www.krevox.com, e-mail: krevox@krevox.pl

INWESTYCJA: MODERNIZACJA STACJI UZDATNIANIA WODY WE WŁADYSŁAWOWIE–CETNIEWIE
OBIEKT: Stacja uzdatniania wody – infrastruktura i instalacje technologiczne i sanitarne
ADRES: Cetniewo, gmina Władysławowo, powiat Władysławowski, woj. Pomorskie
INWESTOR: Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji "EKOWIK" Sp. z o.o. ul. Droga Chłapowska 21, 84–120 Władysławowo

OPRACOWANIE: PROJEKT KONSTRUKCYJNY TEMAT: Obejście filtrów ciśnieniowych		BRANŻA: konstrukcja	DATA: maj 2022 r.
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Kowalski WKP/0060/PWOK/06	PODPIS:	PODZIAŁKA: 1:20
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Jan Łyskawka	PODPIS:	NR RYS.: 1.0

Dokumentacja chroniona Prawem Autorskim Dz. U. Nr. 24, poz. 83 z 23.02.1994 r.
WSZELKIE ZMIANY, POWIELANIE, UDOSTĘPNIANIE OSOBOM TRZECIM BEZ ZGODY AUTORÓW ZABRONIONE