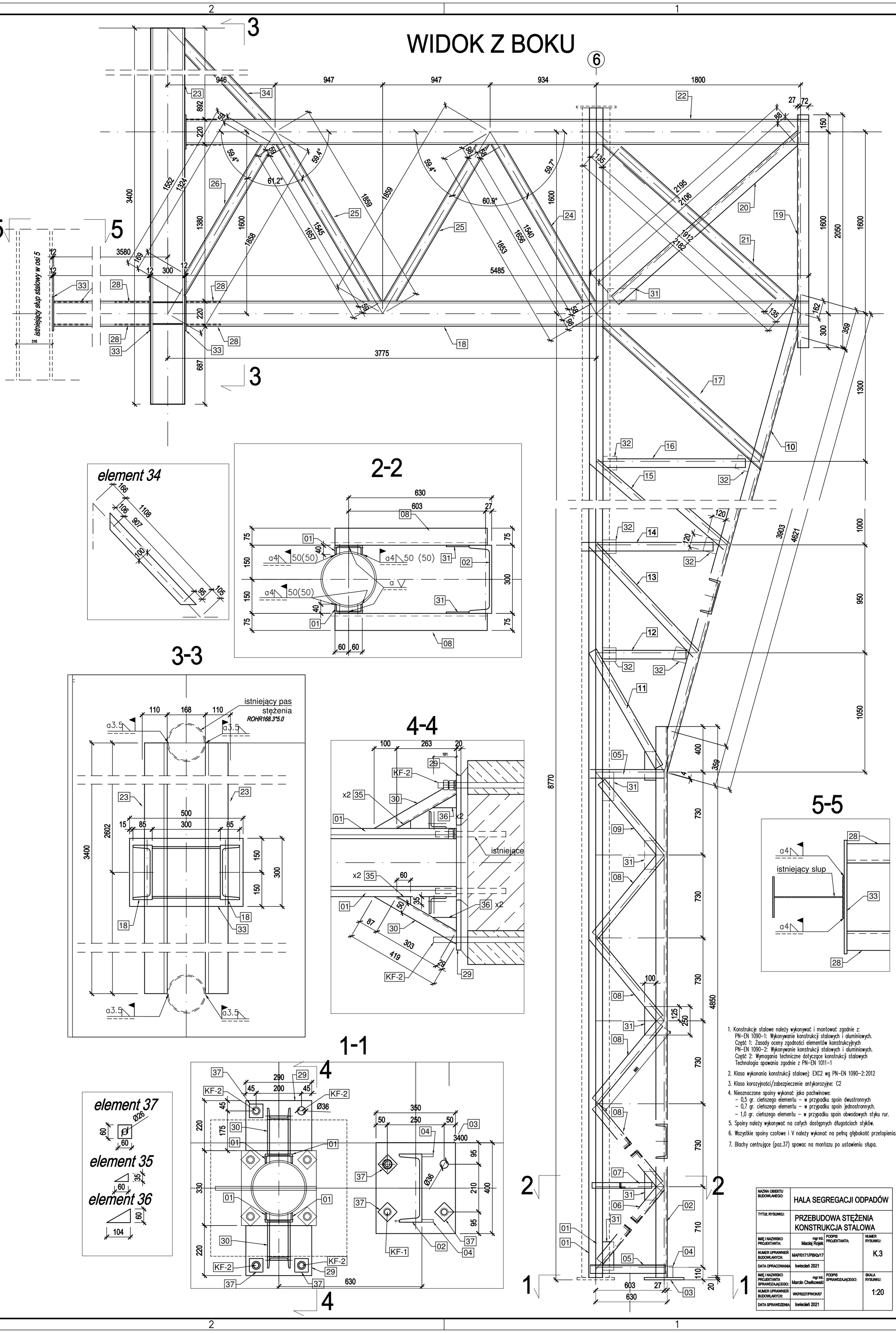
WIDOK Z BOKU


946
947
947
934
1800
3400
3580
3775
5485
892
220
1380
1600
687
1552
1324
1858
1859
1545
1657
1853
1540
1656
1600
2195
2106
1912
2182
59.4°
61.2°
60.9°
59.7°
istniejący słup stalowy w osi 5
316
169
300
12
88
27
72
150
2050
162
359
1300
1000
950
1050
400
359
730
4850
125
250
1600
1600
135
98
58
59
4
3903
4621
120
1912
2182
2195
2106
1552
1324
1858
1859
1545
1657
1853
1540
1656
1600
1380
1600
3400
687
3775
5485
3580
946
947
947
934
1800
892
220
220
1300
1050
1000
950
730
730
730
730
730
4850
1600
1600
2050
1600
1300
1050
1000
950
730
730
730
730
730
4850
3400
2602
3400
8770
A
B
2
1
3
4
5
6
22
23
24
25
26
27
28
31
33
34
18
19
20
21
17
10
16
15
32
14
12
11
05
09
08
07
06
04
02
01
03
29
30
35
36
37
KF-2
KF-1
istniejące
istniejący pas stężenia
ROHR168.3*5.0
istniejący slup
a3.5
a4
50(50)
50 (50)
a
element 34
166
106
1108
907
120
95
105
2-2
630
603
27
08
01
02
31
18
75
150
300
40
60
3-3
110
168
500
300
85
15
150
18
33
4-4
100
263
20
101
29
KF-2
x2 35
30
36 x2
01
istniejące
60
50
35
87
303
419
23
KF-2
29
1-1
290
45
200
45
Ø36
350
50
250
50
03
04
3400
95
210
400
37
KF-1
02
04
330
220
175
630
element 37
Ø26
60
element 35
35
60
element 36
60
104
5-5
28
33
a4
istniejący slup
1. Konstrukcje stalowe należy wykonywać i montować zgodnie z:
PN-EN 1090-1: Wykonywanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.
Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych
PN-EN 1090-2: Wykonywanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.
Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych
Technologia spawania zgodnie z PN-EN 1011-1
2. Klasa wykonania konstrukcji stalowej: EXC2 wg PN-EN 1090-2:2012
3. Klasa korozyjności/zabezpieczenie antykorozyjne: C2
4. Nieoznaczone spoiny wykonać jako pachwinowe:
– 0,5 gr. cieńszego elementu – w przypadku spoin dwustronnych
– 0,7 gr. cieńszego elementu – w przypadku spoin jednostronnych.
– 1,0 gr. cieńszego elementu – w przypadku spoin obwodowych styku rur.
5. Spoiny należy wykonywać na całych dostępnych długościach styków.
6. Wszystkie spoiny czołowe i V należy wykonać na pełną głębokość przetopienia.
7. Blachy centrujące (poz.37) spawac na montazu po ustawieniu słupa.
NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO: HALA SEGREGACJI ODPADÓW
TYTUŁ RYSUNKU: PRZEBUDOWA STĘŻENIA KONSTRUKCJA STALOWA
IMIĘ I NAZWISKO PROJEKTANTA: mgr inż. Maciej Rojek
PODPIS PROJEKTANTA:
NUMER RYSUNKU: K.3
NUMER UPRAWNIEŃ BUDOWLANYCH: MAP/0171/PBKb/17
DATA OPRACOWANIA: kwiecień 2021
IMIĘ I NAZWISKO PROJEKTANTA SPRAWDZAJĄCEGO: mgr inż. Marcin Chełkowski
PODPIS SPRAWDZAJĄCEGO:
SKALA RYSUNKU: 1:20
NUMER UPRAWNIEŃ BUDOWLANYCH: WKP/0227/PWOK/07
DATA SPRAWDZENIA: kwiecień 2021