**ZAŁĄCZNIK NR 1b do SIWZ - modyfikacja**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**ZADANIE NR 2**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli gastronomicznych wykonanych z atestowanej stali nierdzewnej w wersji spawanej, zgodnie z obowiązującymi przepisami, sprzęt musi posiadać odpowiednie atesty dotyczące gotowego wyrobu, spełnienie wszystkich norm wymaganych do kontaktu z żywnością. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany i nie może być przedmiotem praw osób trzecich.

Zamawiający wymaga by dostarczany przedmiot zamówienia spełniał wymagania GHP (Dobrej Praktyki Higienicznej) i systemu HACCP.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa urządzenia** | | **Opis przedmiotu zamówienia** | **Ilość**  **(szt)** | **Parametry oferowane (podać dokładne wartości ) oraz nr strony z katalogu** |
| 1. | STÓŁ Z BASENEM JEDNOKOMOROWYM O  GŁĘBOKOŚCI  400mm | | * wykonanie z stali wg AISI 441matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja,   konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana   * blat basenu i komora wykonana z stali nierdzewnej o grubości blachy minimum 1,2 mm, * komora wykonana technologia tłoczenia, * wszystkie połączenia ścian i dna wykonane   po łuku R 14   * komora zabudowana z trzech stron blachą o grubości min. 0,8 mm * otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory * dno komory kopertowane w kierunku otworu spustowego, * szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25) * bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów * nogi wykonane z profili 40x40 mm z możliwością regulacji w zakresie -5/+25 mm, * rant płyty tylny wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50 mm ponad krawędź płyty * w płytach nie stosować na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć * komora basenu wyposażona w syfon z sitkiem nierdzewnym ȹ 70mm * głębokość komory: 400 mm * wymiary: długość 700mm, szerokość 600 mm, wysokość 850 mm, * otwór pod baterię na środku tylnej krawędzi blatu | 1 |  |
| 2. | STÓŁ WYŁADOWCZY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z obniżeniem 30 mm na kosze do zmywarek * nogi z regulacją wysokości wykonane z profilu 40x40 mm przy grubości blachy 1,2 mm z możliwością regulacji w zakresie -5/+25 mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * blat z blachy 1,2 mm wzmocniony profilem typu omega, * długość 1m, wysokość dostosowana do wymiaru zmywarki | 1 |  |
| 3. | STÓŁ ZE ZLEWEM 1  KOMOROWYM  ZAŁADOWCZY DO  ZMYWARKI, | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 1,2mm, blat obniżony o 18mm po obwodzie w stosunku do górnej krawędzi blatu, * komora zlewozmywakowa h=250mm z blachy 1 mm wspawana w blat , * wszystkie połączenia ścian i dna wykonane   po łuku R 14,   * komora zabudowana z trzech stron blachą o grubości min. 1,0 mm * dno komory bez przetłoczenia, * szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych 40x40x1,25 * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * nogi stołu wykonane są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * w płytach nie stosować na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone, * komora basenu wyposażona w syfon z sitkiem nierdzewnym , * głębokość komory: 400 mm, * wymiary: długość 800mm, szerokość 600mm, wysokość 850mm, * otwór spustowy fi=52mm w narożniku komory, | 1 |  |
| 4. | STÓŁ DO ZMYWAREK  WYŁADOWCZY OCIEKOWY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z obniżeniem 30 mm na kosze do zmywarki, * blat z blachy 1,2mm wzmocniony profilem typu „omega”, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacją w zakresie -5/+25mm, * kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * blat z obniżeniem na kosze ze zmywarki o szerokości dostosowanej do zmywarki * stół narożnikowy ociekowy * wymiary: długość 800mm, szerokość 600mm, wysokość 850mm, | 1 |  |
| 5. | STÓŁ SORTOWNICZY Z OTWOREM NA ODPADKI | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 1,2mm, blat obniżony o 18mm po obwodzie w stosunku do górnej krawędzi blatu, * nogi stołu wykonane są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm nogi zakończone stopką regulowaną nierdzewną, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * otwór na odpadki z gumową osłoną o wewnętrznej średnicy fi=180mm , * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu , * wymiary stołu: długość 800mm, szerokość 600mm, wysokość 850mm, | 1 |  |
| 6. | REGAŁ GASTRONOMICZNY GRETINGOWY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * regał spawany; elementy konstrukcyjne z profili 30x30mm z blachy 1,2mm, * 5półek gretingowych h=40mm z blachy 0,8mm wzmocnione profilem typu „omega”; * możliwość regulacji półek, * maksymalne równomiernie rozłożone obciążenie na półkę 70kg/m2, * stopki z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 1200, głębokość 500mm, wysokość 1800mm; | 2 |  |
| 7. | REGAŁ GASTRONOMICZNY GRETINGOWY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * regał spawany; elementy konstrukcyjne z profili 30x30mm z blachy 1,2mm , * możliwość regulacji półek, * 5 półek gretingowych h=40mm z blachy 0,8mm wzmocnione profilem typu „omega”, * maksymalne równomiernie rozłożone obciążenie na półkę 70kg/m2, * stopki z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 1400, głębokość 600mm, wysokość 1800mm, * regał przeznaczony do przechowywania dużych garnków, misek, rondli, pojemników, tac, itp. | 1 |  |
| 8. | REGAŁ MAGAZYNOWY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * regał spawany; elementy konstrukcyjne z profili 30x30mm z blachy 1,2mm , * 5półek pełnych h=40mm z blachy 0,8mm wzmocnione profilem typu „omega”, * maksymalne równomiernie rozłożone obciążenie na półkę 70kg/m2, * możliwość regulacji półek * stopki z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 1200, głębokość 600mm, wysokość 1800mm, | 3 |  |
| 9. | REGAŁ GASTRONOMICZNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * regał spawany; elementy konstrukcyjne z profili 30x30mm z blachy 1,2mm , * 4 półki pełnych h=40mm z blachy 0,8mm wzmocnione profilem typu „omega”, * możliwość regulacji półek, * maksymalne równomiernie rozłożone obciążenie na półkę 70kg/m2, * stopki z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 1400, głębokość 500mm, wysokość 1800mm; | 4 |  |
| 10, | REGAŁ GASTRONOMICZNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * regał spawany; elementy konstrukcyjne z profili 30x30mm z blachy 1,2mm, * 5półek pełnych h=40mm z blachy 0,8mm wzmocnione profilem typu „omega”, * możliwość regulacji półek * maksymalne równomiernie rozłożone obciążenie na półkę 70kg/m2, * stopki z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary : szerokość 1200, głębokość 500mm, wysokość 1800mm, | 2 |  |
| 11. | REGAŁ NIERDZEWNY  SPAWANY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * regał spawany; elementy konstrukcyjne z profili 30x30mm z blachy 1,2mm, * 4 półki pełne h=40mm z blachy 0,8mm wzmocnione profilem typu „omega”, * maksymalne równomiernie rozłożone obciążenie na półkę 70kg/m2, * stopki z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 1000mm, głębokość 500mm, wysokość 1800mm, | 8 |  |
| 12. | STÓŁ PRODUKCYJNY CENTRALNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm , * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną , * bez rantów (wywinięć) * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * wymiary stołu: szerokość 1600mm, głębokość 600mm, wysokość 850mm, | 4 |  |
| 13. | BLAT ODSTAWCZY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną , * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, z tyłu 80mm, po bokach 15mm, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * wymiar: szerokość 700, głębokość 760mm, wysokość 850mm, | 2 |  |
| 14. | BLAT ODSTAWCZY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną , * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, z tyłu 80mm, po bokach 15mm, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * wymiar: szerokość 1200, głębokość 700mm, wysokość 850mm, | 1 |  |
| 15. | STÓŁ ZE ZLEWEM 1-KOMOROWYM, SZAFKĄ I PÓŁKĄ | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 1,2mm, blat obniżony o 18mm po obwodzie w stosunku do górnej krawędzi blatu, półka dolna z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega”, * prześwit pod półką 150mm, * komora zlewozmywakowa h=250mm z blachy 1mm wspawana w blat; połączenia ścian i dna komory po łuku R40, * dno komory bez przetłoczenia; otwór spustowy fi=52mm w narożniku komory , * komora niezabudowana blachą, * otwór fi=33mm pod baterię na środku komory , * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu – tył i prawy bok, * dno komory wyprofilowane w sposób zapewniający całkowity spust wody * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm , * wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2,, * głębokość szuflad 200mm , * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * komora basenu wyposażona w syfon z sitkiem nierdzewnym ȹ 48 mm * komora z prawej strony * komora o wymiarach 400x400x250mm * otwór pod baterię na środku komory * blok szuflad z lewej strony * wymiary stołu: : szerokość 1200mm, głębokość 600mm, wysokość 850mm, | 1 |  |
| 16. | STÓŁ ZE ZLEWEM 1-KOMOROWYM, SZAFKĄ I PÓŁKĄ | | * wymagane parametry jak w poz. 15   tylko:   * komora z lewej strony * blok szuflad z prawej strony * rant płyty wygięty – tył i lewej bok | 1 |  |
| 17. | POJEMNIK NA  ODPADKI POJ. 40L  MOBILNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * pojemnik i pokrywa wykonane z blachy 0,8mm, * ściany i dno pojemnika wykonane po łuku, * 4 kółka skrętne fi=125mm w tym 2 kółka z hamulcem, * uchwyt pokrywy i uchwyt boczny po jednej stronie pojemnika , * pojemność 70 l, | 4 |  |
| 18. | STÓŁ Z PÓŁKĄ JEZDNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu i tyłu 30mm, po bokach 15mm, * półka z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm, 4 kółka h=125mm w tym 2 z hamulcem, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * Wymiary: szerokość 1200mm, głębokość 600mm, wysokość 850mm, | 1 |  |
| 19. | WÓZEK Z BLATEM ROBOCZYM NA 7XGN1/1 | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu i tyłu 30mm, po bokach 15mm , * prowadnice w kształcie „C”, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm, 4 kółka h=125mm w tym 2 z hamulcem , * wymiary: : szerokość 460mm, głębokość 630mm, wysokość 850mm; | 1 |  |
| 20. | PÓŁKA WISZĄCA PRZESTAWNA  PODWÓJNA | | * stal nierdzewna ferrytyczna o zawartości chromu co najmniej 17,5%, * stal AISI441, * półki z blachy 0,8mm h=32mm z rantem tylnym h=30mm, skok półki co 69mm, konstrukcja umożliwiająca regulację wysokości mocowania półek co 50 mm, * głębokość robocza półki 280mm * wymiary 1200x300x660 mm | 1 |  |
| 21. | STÓŁ PRODUKCYJNY PRZYŚCIENNY  Z PÓŁKĄ | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną; półka dolna z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu , * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm , * półka dolna na wysokości 150 mm od podłoża, * rant tylny od ściany i lewego boku wywinięty - wys. 40 mm , * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary stołu: szerokość 1400mm, głębokość 600mm, wysokość 850mm, | 3 |  |
| 22. | STÓŁ PRODUKCYJNY PRZYŚCIENNY  Z PÓŁKĄ | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną, * półka dolna z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny i boki h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * wymiary stołu: szerokość 1400mm, głębokość 600mm, wysokość 850mm, | 2 |  |
| 23. | STÓŁ ROBOCZY NIERDZEWNY Z BLOKIEM 2 SZUFLAD I DOLNĄ PÓŁKĄ | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną, * półka dolna z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny od ściany i lewego boku wygięty h=40mm w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * dno szafki na wysokości 150 mm od podłoża * głębokość szuflad 200mm , * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacją w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * szuflady z lewego boku, * wymiary stołu: szerokość 1200mm, głębokość 600mm, wysokość 850mm; | 3 |  |
| 24. | STÓŁ ROBOCZY NIERDZEWNY Z BLOKIEM 2 SZUFLAD I DOLNĄ PÓŁKĄ | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną, * półka dolna z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * głębokość szuflad 200mm , * rant (wywinięty) tylny od strony ściany i lewego boku- wys. 40 mm * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm głębokość szuflad 200mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * wymiary: szerokość 1600mm, głębokość 700mm, wysokość 850mm, | 1 |  |
| 25. | STÓŁ PRODUKCYJNY PRZYŚCIENNY Z PÓŁKĄ | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm głębokość szuflad 200mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego , * rant (wywinięty) tylny od strony ściany - wys. 40 mm * wymiary stołu: szerokość 2000mm, głębokość 700mm,wysokość 850 mm, * półka dolna 150 mm od podłoża | 1 |  |
| 26. | | STÓŁ PRODUKCYJNY PRZYŚCIENNY Z PÓŁKĄ | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną, * półka dolna z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm; rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm , * półka dolna 150 mm od podłoża, * rant (wywinięty) tylny od strony ściany i prawego boku - wys. 40 mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 2000mm, głębokość 700mm, wysokość 850mm , | 1 |  |
| 27. | STÓŁ Z BASENEM 1-  KOMOROWYM | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat basenu i komora stal nierdzewna o grubości blachy 1,2mm; komora basenu spawana połączenia ścian i dna wykonane po łuku R14, * maskownica komory od frontu z blachy 0,8mm; otwór spustowy z sitkiem nierdzewnym fi=52mm wykonany centralnie, * dno komory „kopertowane” w kierunku otworu spustowego, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy basenu wynosi z przodu 50mm, po bokach 30mm z tyłu 50mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * otwór pod baterię fi=33mm na środku komory , * : nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * otwór pod baterię na środku tylnej krawędzi blatu, * wymiary: szerokość 600mm, głębokość 300mm, wysokość 550mm, długość 700 mm | 1 |  |
| 28. | STÓŁ ZE ZLEWEM 2-KOMOROWYM I PÓŁKĄ | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 1,2mm, blat obniżony o 18mm po obwodzie w stosunku do górnej krawędzi blatu, półka dolna z blachu 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm , * komory zlewozmywakowe h=250mm z blachy 1mm wspawane w blat; połączenia ścian i dna komory po łuku R40,   dno komory bez przetłoczenia; otwór spustowy fi=52mm w narożniku komory; komora zabudowana blachą,   * otwór fi=33mm pod baterię pomiędzy komorami, przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * otwór pod baterię między komorami, * komory z prawej strony stołu, * Wymiary: szerokość 1400mm, głębokość 600mm, wysokość 850mm, | 4 |  |
| 29 | STÓŁ Z BASENEM 1-KOMOROWYM | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat basenu i komora stal nierdzewna o grubości blachy 1,2mm; komora basenu spawana połączenia ścian i dna pod kątem prostym, * maskownica komory od frontu z blachy 0,8mm, * otwór spustowy fi=52mm wykonany centralnie, dno komory „kopertowane” w kierunku otworu spustowego, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy basenu wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * otwór pod baterię fi=33mm na środku komory, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 600mm, głębokość 300mm, wysokość 500mm, długość 800 mm | 1 |  |
| 30. | STÓŁ PRODUKCYJNY PRZYŚCIENNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm wzmocniony płytą wiórową podwójnie laminowaną; półka dolna z blachy 0,8mm wzmocniona profilem typu „omega” prześwit pod półką 150mm, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * rant tylny od ściany wywinięty - wys. 40 mm * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 1600mm, głębokość 500mm, wysokość 850mm, | 2 |  |
| 31. | WÓZEK PLATFORMOWY NIERDZEWNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * 4 kółka gumowe obrotowe o średnicy 125 mm * dwa z hamulcem * wymiar: 1100x1000x150 mm | 1 |  |
| 32. | WÓZEK TRANSPORTOWY NIERDZEWNY | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana, * dwa skrętne kółka ,dwa stałe, * średnica kółek 125 mm * obciążenie do 200 kg * wymiar: 1200x700x250 mm * wysokość 850 mm | 1 |  |
| 33. | PLATFORMA TRANSPORTOWA Z UCHWYTEM | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana, * dwa skrętne kółka ,dwa stałe, * średnica kółek 100mm, * wymiary: 550 x 550mm, | 1 |  |
| 34. | STÓŁ Z BASENEM JEDNOKOMOROWYM | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat basenu i komora stal nierdzewna o grubości blachy 1,2mm; komora basenu spawana połączenia ścian i dna po łuku R14, * maskownica komory od frontu z blachy 0,8mm, * otwór spustowy fi=52mm wykonany centralnie, dno komory „kopertowane” w kierunku otworu spustowego, * przestawanie blatu w stosunku do podstawy basenu wynosi z przodu 30mm, po bokach 15mm z tyłu 80mm, * rant tylny h=40mm wygięty w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą blatu, * otwór pod baterię fi=33mm na środku komory, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * wymiary: szerokość 500mm, głębokość 400mm, wysokość 850mm, długość 800mm | 2 |  |
| 35. | STÓŁ Z BASENEM JEDNOKOMOROWYM | | * jak w opisie 34 * wymiary: długość 500 mm, szerokość 500 mm, głębokość 300 mm, na wysokości 850 mm | 1 |  |
| 36. | STÓŁ DO OCZKOWANIA | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat do oczkowania z wyciętymi otworami pod pojemniki GN 1/3 150mm i koryto zsypowe z blachy 1,2mm, ociekacze perforowane w blacie do oczkowania, * nogi stołu wykonane z są z profili 40x40mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa z regulacja w zakresie -5/+25mm, * odpływ zakończony zaworem kulowym ½ cala; * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * stół dwustanowiskowy, * wymiary: szerokość 1000mm, głębokość 900mm, wysokość 1120mm , | 1 |  |
| **37.** | **PODSTAWKA POD GARNKI** | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * blat z blachy 0,8mm, * nogi z profili 30x30mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego, * **wymiar:** szerokość 500mm, głębokość 500mm, wysokość 450mm; | **5** |  |
| **38.** | **TABORET NIERDZEWNY** | | * wykonanie z stali wg AISI 441 matowa szlifowana, * konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana wykonana jako jedna, monolityczna konstrukcja, * blat z blachy 0,8mm, * nogi z profili 30x30mm przy grubości blachy 1,2mm na stopkach z tworzywa, * nogi stołu wyposażone są w bolec ekwipotencjalny do przyłącza przewodu wyrównującego**,** * wymiary: szerokość 400mm, głębokość 400mm, wysokość 450mm **,** | **2** |  |
| 39,  . | BATERIA ZLEWOZMYWAKOWA ZE SPRYSKIWACZEM RĘCZNYM I WYLEWKĄ | | * bateria stojąca, jednokolumnowa * pokrętła metalowe * wylewka obrotowa z regulacją strumienia * sprężyna wyrównująca * wąż w oplocie stalowym * głowice zaworów samosmarowne z zabezpieczeniem zwrotnym * spryskiwacz ciśnieniowy ze sterowaniem dźwigniowym * uchwyt ścienny * uchwyt spryskiwacza * bateria montowana w środku blatu stołu | 1 |  |
| 40, | BATERIA PRYSZNICOWA Z WYLEWKĄ | | * bateria z prysznicem i wylewką * nierdzewny przewód ciśnieniowy * sprężyna wyrównująca * spryskiwacz ciśnieniowy ze sterowaniem dźwigniowym * uchwyt ścienny * uchwyt spryskiwacza * bateria montowana w blacie stołu | 3 |  |
| 41, | BATERIA  PRYSZNICOWA Z  WYLEWKĄ | | * bateria stojąca, jednokolumnowa * pokrętła metalowe * wylewka obrotowa z regulacją strumienia * chromowana stalowa sprężyna z podparciem * wąż w oplocie stalowym * głowice zaworów samosmarowne z zabezpieczeniem zwrotnym * regulowany wspornik kolumny | 1 |  |
| 42, | BATERIA ZLEWOZMYWAKOWA | | * bateria zlewozmywakowa z wyciąganym prysznicem * wylewka obrotowa, z regulacją i zmianą strumienia * podłączenie elastycznymi wężykami * wysięg: 220 mm * bateria montowana w blacie stołu | 2 |  |
| 43, | BATERIA ZLEWOZMYWAKOWA | | * bateria zlewozmywakowa stojąca z mieszaczem * obrotowa wylewka z regulacją strumienia * podłączenie elastycznymi wężykami * wysięg: 250 - 300 mm | 6 |  |
| 44. | BATERIA ZLEWOZMYWAKOWA | | * wykonana ze stali nierdzewnej * bateria zlewozmywakowa dwu otworowa ścienna * obrotowa wylewka * podłączenie elastycznymi wężykami * wysięg: 250 - 300 mm | 1 |  |

**Dodatkowe informacje:**

- Sprzęt zgodny z PN, ogólnie dostępny

- Przed przystąpieniem do realizacji i przed złożeniem oferty Wykonawca winien dokonać wizji lokalnej i oceny wykonanych robót.

- Sprzęt zgodny z wymogami HACCP, wykonany ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej.

- Wylewki: długość wylewek dobrać do montowanych stołów ze zlewami jednokomorowymi, i basenami.

**Wykonawca do oferty ma dołączyć wszystkie posiadane materiały w języku polskim dotyczące oferowanych produktów – ulotki, karty katalogowe wraz z charakterystyką, opisem, potwierdzające parametry określone przez Zamawiającego. W załączniku nr 1 w kolumnie „Parametry oferowane (podać dokładne wartości ) oraz nr strony z katalogu” Wykonawca ma wypełnić jakie parametry sprzętu oferuje, oraz wskazać nr strony oferty z dokumentami, które będą potwierdzać oferowane parametry, tak aby umożliwić Zamawiającemu weryfikację zgodności oferowanych produktów z opisem podanym przez Zamawiającego.**

**„*Niniejszy dokument powinien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym”***