

Załącznik nr 1

Sprawa: ZP/TM/pn/03/2020

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

(dalej jako „OPZ”)

I. Wymagania Zamawiającego:

1. Przedmiot zamówienia obejmuje sukcesywną (w partiach) dostawę chlorku sodu w postaci tabletek (sól tabletkowa), przeznaczonego do elektrolizerów typ OSEC NXT 36 firmy EROQUA WALLACE & TIERNAN zainstalowanych w Kompleksie „Termy Maltańskie” w Poznaniu, zgodnie z **Załącznikiem nr 1.1.** do OPZ (wykaz – tabela cenowa).
2. Wymagany przez Zamawiającego termin gwarancji (ważności chlorku sodu) wynosi minimum **6 miesięcy** i liczony będzie od dnia każdej dostawy chemii basenowej, potwierdzonej protokołem odbioru.
3. Wykonawca zobowiązuje się wykonać przedmiot zamówienia zgodnie ze wszystkimi wymaganiami Zamawiającego wskazanymi w SIWZ i Załączniku nr 1 do SIWZ tj. OPZ.
4. Zamawiający wymaga, aby przedmiot dostawy był fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i aby był dopuszczony do obrotu.
5. W trakcie realizacji umowy Wykonawca nie może dostarczać wyrobów innego producenta niż wskazany ofercie tj. w wykazie środków (formularz cenowy-tabela 2.1.).
6. Chlorek sodu musi być w oryginalnym, nie naruszonym opakowaniu, zaopatrzonym w etykiety identyfikujące dany produkt, określający jego parametry techniczne, jakościowe, funkcjonalne oraz użytkowe i termin jego ważności. Musi posiadać znak firmowy i określenie pochodzenia (producenta).
7. Każdorazowo podczas dostawy do protokołu dostawy powinny być załączone certyfikaty jakości potwierdzające parametry produktu.

II. Szczegółowe wymagania związane z realizacją przedmiotu zamówienia:

1. Wykonanie przedmiotu zamówienia obejmuje sukcesywną dostawę chlorku sodu w tabletkach, zgodnie z zapotrzebowaniem, do Kompleksu „Termy Maltańskie” w Poznaniu, położonego przy ul. Termalnej 1, wraz z wniesieniem dostarczanego chlorku sodu do wskazanego przez Zamawiającego pomieszczenia.
2. Z uwagi na klasę dróg dojazdowych masa samochodu wraz z ładunkiem nie może przekraczać 10 ton. Istnieje możliwość dojazdu do windy towarowej na odległość 5 metrów oraz dostarczenia towaru do wskazanego pomieszczenia na palecie przy pomocy wózka.
3. Dostawy, ze względów organizacyjnych, mogą odbywać się w godzinach od 00:00 do 12:00.
4. Planowana częstotliwość dostaw – raz na miesiąc.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dodatkowej dostawy w sytuacjach nagłych, poza wyznaczonym harmonogramem.
6. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia towaru własnym transportem, w zaoferowanej cenie, w sposób zapewniający jego całość i nienaruszalność.
7. Dostawy będą realizowane na podstawie zapotrzebowań zgłaszanych przez Zamawiającego drogą telefoniczną, mailową lub faksem (w zależności od potrzeb).
8. Przedmiot konkretnego zlecenia zostanie dostarczony Zamawiającemu w terminie do 3 dni licząc od daty otrzymania przez Wykonawcę zapotrzebowania.
9. Każda partia towaru/dostawy będzie kontrolowana przez Zamawiającego. Potwierdzeniem prawidłowego wykonania danej dostawy będzie podpisany przez Strony bez uwag i zastrzeżeń protokół odbioru dostawy. W przypadku stwierdzenia przy odbiorze braków, braku załączonych certyfikatów jakości lub deklaracji zgodności, śladów uszkodzenia, otwarcia lub naruszenia

- opakowania lub niewłaściwie opisanego asortymentu, towar nie zostanie odebrany w całości lub w części.
10. Jeżeli dostarczony towar nie zostanie odebrany w całości lub w części na sytuację opisaną powyżej, to Zamawiający ma prawo zwrócić go do Wykonawcy na jego koszt i ryzyko, bez konieczności analizy zawartości opakowania.
 11. W przypadku zwrotu towaru, w szczególności jeżeli dostarczony towar będzie posiadał wady fizyczne, zarówno stwierdzone przy odbiorze towaru, jak również po jego odbiorze, Zamawiający dokona zwrotu do Wykonawcy na jego koszt i ryzyko. W przypadku zwrotu towaru przez Zamawiającego Wykonawca wymieni wadliwy towar na nowy, bez wad w terminie 3 dni roboczych licząc od daty otrzymania reklamacji, chyba że Zamawiający zechce skorzystać z innego (niż wymiana towaru na nowy wolny od wad) przysługującego mu uprawnienia z gwarancji lub rękojmi. Reklamacja może być zgłaszana przez Zamawiającego drogą telefoniczną, mailową lub faksem.
 12. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą będą następowały po każdym zrealizowanym prawidłowo zleceniu, według cen jednostkowych przedstawionych w wykazie środków chemii basenowej (formularzu cenowym), zgodnie z faktycznie zrealizowanymi dostawami.
 13. Zamawiający, jako wytwórca odpadów w rozumieniu Ustawy z dnia 14.12.2012r. o odpadach (**t.jedn. Dz. U. z 2016r. poz. 1987 ze zmianami**), zobowiązany jest do przekazywania odpadów foliowych worków po chlorku sodu firmie sprzątającej Kompleks (obecnie). Firma ta, w ramach Umowy, zobowiązana jest do odbioru odpadów od Zamawiającego i przekazywania ich do regionalnej instytucji zajmującej się przetwarzaniem odpadów właściwej dla siedziby Zamawiającego.

III. Wymagania dodatkowe:

- Dostarczany chlorek sodu powinien charakteryzować się wysoką jakością i czystością.
- Wykonawca będzie ponosił odpowiedzialność za ewentualne uszkodzenia urządzeń technologii wody basenowej tj. urządzeń dozujących, jeśli producent tych urządzeń stwierdzi, że uszkodzenie wynikało z zastosowania

złego środka – pomimo opisu na opakowaniu. Zamawiający informuje, iż w grudniu 2019r. dokonał naprawy elektrolizerów membranowych, po której uzyskał 2 letnią gwarancję na naprawę, ważną do grudnia 2021r.

- Sól do elektrolizerów musi spełniać następujące parametry:

Lp.	Parametr	Wartość	Jednostka
1.	Zawartość chlorku sodu	≥ 99,9	% wag.
2.	Antyzbrylacz – (K ₄ Fe/CN/6)	≤ 3	mg/kg
3.	Arsen (As)	≤ 0,3	mg/kg
4.	Kadm (Cd)	≤ 0,75	mg/kg
5.	Rtęć (Hg)	≤ 0,26	mg/kg
6.	Chrom (Cr)	≤ 0,75	mg/kg
7.	Ołów (Pb)	≤ 3,5	mg/kg
8.	Antymon (Sb)	≤ 2,6	mg/kg
9.	Selen (Se)	≤ 2,6	mg/kg
10.	Ubytek masy po suszeniu	≤ 0,1	% wag.
11.	Substancje nierozpuszczalne w H ₂ O	≤ 0,05	% wag.

UWAGA!

Warunek konieczny - sól powinna posiadać akceptację zgodności jakościowej z solą dedykowaną przez producenta elektrolizerów membranowych firmy Evoqua Wallace & Tiernan, OSEC Salin.

Grzegorz Burzyński
Dyrektor ds. Technicznych

Załącznik nr 1.1. do OPZ

L.p.	Nazwa towaru	j.m.	ilość	opakowanie	Nazwa środka	Stężenie	Cena netto	Wartość netto	Cena brutto	Wartość brutto
1	Sól do elektrolizerów	ton	70	25 kg						

B

