



Gdańsk, dnia 27.03.2020r.

DKP/105 /2020/MPK

WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego: „ **Rozbudowa i modernizacja wiat przy warsztatach szkolnych budynku Państwowych Szkół Budownictwa w Gdańsku na potrzeby kształcenia w zawodach technik budownictwa, technik geodeta, technik renowacji elementów architektury, monter zabudowy i robót wykończeniowych, stolarz w branży Budownictwo w ramach projektu Gdańsk Miastem Zawodowców – Rozwój Infrastruktury Szkół Zawodowych**”, znak postępowania 36/BZP-U.500.22/2020/MD

Dyrekcja Rozbudowy Miasta Gdańska, działając w imieniu i na rzecz Gminy Miasta Gdańska, na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj.Dz.U.2019 poz. 1843) dalej zwany „ Ustawą” na podstawie złożonych wniosków Wykonawcy o wyjaśnienie treści SIWZ Zamawiający dokonuje poniższych wyjaśnień z prośbą o ich uwzględnienie przy sporządzaniu oferty przetargowej.

Pytanie numer 9:

W zamieszczonej na Państwa stronie dokumentacji przetargowej, w przedmiarze zawarte są informacje dotyczące wyposażenia. M.in. zawarty jest następujący opis PILARKI CNC: pilarka CNC do rozkroju płyt meblowych o wymiarach 2000mmx4000mm z programowaniem sterowana numerycznie wraz z okleiniarką wąskich płaszczyzn, Moc silnika głównego 11 KW (15HP), Długość cięcia 3700 mm, Max wysokość cięcia 80 mm, max wysunięcia tarczy piły 95 mm, Średnica piły O 350 mm, Średnica wrzeciona piły O 30 mm, Podcinak główny o zębach trapezowych, O180 mm, Średnica wrzeciona podcinaka O 30 mm, Silnik 1.2 kW (2HP), Prędkość powrotu wózka nośnego agregatu tnącego 60 mb/1min, Moc silnika napędowego agregat wózka 0,5 kW (0,75 HP) sterowanie prędkości poprzez inwenter. Okleiniarka wąskich krawędzi: Grubość płyty: min. -max. 10-45 mm, Grubość obrzeża na rolce: min. – max. 0,4 – 1,2 mm, Prędkość posuwu 5mt/min, Frezowanie wyrównujące: O 70 mm Widia Z4 15° 9000 obr/1', Zasilanie: 240-400/50-60/3 – 220-240/50/60/1, Moc zainstalowana: ca. 4 kW, Moc: 3000 Watts, Ciśnienie robocze: 7 Bar 100 PSI, Waga netto ok 200 kg. Proszę o wyjaśnienie następujących kwestii:
Jaki ma być to rodzaj maszyny ze względu na przeznaczenie:



Dyrekcja
Rozbudowy
Miasta Gdańska

a) **CNC** - możliwość automatycznego cięcia (frezem – grubość cięcia 18 mm) oraz wiercenia i frezowania. Przykładowa wielkość stołu 4320 – 2285,

b) **Pilarka występuje w dwóch opcjach:**

- **PANELOWA** – cięcie automatyczne, brak możliwości wiercenia, frezowania. Przykładowe maksymalne wymiary płyty jaką możemy pociąć: 3300x3200, 3800x3200, 3800x3800, 4300x3200 lub 4300x4300

- **FORMATOWA** – cięcie ręczne, posiada wózek – długość cięcia 3800

Odpowiedź na pyt 9:

Zamawiający informuje, że ma być to maszyna CNC z możliwością automatycznego cięcia (frezem – grubość cięcia 18 mm) oraz wiercenia i frezowania, a wystarczająca wielkość stołu to 3800 x 2285. Ponadto do maszyny CNC powinna być dostarczona gwarancja oraz przeszkolenie dwóch pracowników szkoły.

Pytanie numer 10:

Urządzenie posiadające jednocześnie funkcję cięcia oraz okleinowania. Potencjalni dostawcy informują, że w przypadku pilarek, tego typu urządzenia nie występują. W przypadku maszyny CNC taka możliwość istnieje jednak wiąże się to z bardzo wysokim kosztem, kilkakrotnie przekraczającym wartość np. pilarki automatycznej. Na takie maszyny rzadko pozwalają sobie firmy branżowe korzystające z tego typu urządzeń. Czy Inwestor dopuszcza rozwiązanie, w którym wymagane funkcje będą obsługiwane przez 2 osobne urządzenia – docelową maszynę tnącą oraz okleiniarkę?

Odpowiedź na pyt 10:

Zamawiający dopuszcza rozwiązanie, w którym funkcje będą obsługiwane przez 2 osobne urządzenia – maszynę tnącą oraz odrębną maszynę do okleinowania (automatyczna) z funkcją oklejania krzywoliniowego.

Pytanie numer 11:

Czy w przypadku wyboru urządzenia jako PILARKI PANELOWEJ Inwestor dopuści niewielką zmianę parametrów podyktowaną względami bezpieczeństwa oraz funkcjonalności: średnica wrzecion w pilarkach panelowych to 80 mm na wrzecionie tarczy głównej i 55 na wrzecionie podcinaka.

Odpowiedź na pyt 11:

Zamawiający informuje, że została wybrana maszyna CNC (patrz odpowiedź na pytanie nr 9).



Dyrekcja
Rozbudowy
Miasta Gdańska

Pytanie numer 12:

Pytanie o sprecyzowanie zapisu:

„Frezowanie wyrównujące: O 70 mm Widia Z4 15° 9000 obr/1' ”,

Czy chodzi o frezowanie:

- a) wyrównujące płytę (element, formatkę),
- b) wyrównujące obrzeże przed okleinowaniem

Odpowiedź na pyt 12:

Zamawiający informuje, że chodzi o frezowanie z punkt a i b, które należą do zadań maszyny CNC.

Pytanie numer 13:

Pytanie dotyczy przedmiaru:

W przedmiarze robót sanitarnych:

- pozycje 210 – 213 to wykopy z wywozem urobku.
- pozycje 214 - 217 to dowóz żwiru wraz z zasypaniem i zagęszczeniem.

Brakuje pozycji utylizacji wywiezionej ziemi – czy doliczyć jej wartość do ceny ryczałtowej?

Odpowiedź na pyt 13:

Zamawiający informuje, że w cenie ryczałtowej należy uwzględnić utylizację wywiezionej ziemi. Zgodnie z zapisami Opisu Przedmiotu Zamówienia zał. nr 10 do SIWZ w punkcie 4.15 „ziemię z wykopów, odpady budowlane, gruz i śmieci należy wywieźć na legalne wysypisko. Materiały z demontażu i rozbiórek wywieść na legalne wysypisko lub złomowisko. Koszty wywozu wraz z jego utylizacją i złomowaniem należy uwzględnić w wynagrodzeniu ryczałtowym, a dokumenty potwierdzające dokonanie ww. wywozu należy dostarczyć Zamawiającemu”.

Włodzimierz Bartosiewicz

Dyrektor

Podpisano elektronicznie: 03-04-2020