

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (OPZ)**I. Dostawa wraz z rozładunkiem nowych, kompletnych pojemników na odpady komunalne dla frakcji: bioodpady o następujących parametrach technicznych:**

1. Pojemniki na odpady komunalne o pojemności 240 l – 4 000 szt.
 - a) pojemniki fabrycznie nowe, nieużywane, z pokrywą, przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych frakcji bio,
 - b) wyposażone w otwory wentylacyjne wraz z wewnętrzną kratą odciekową,
 - c) wykonane metodą wtryskową z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości,
 - d) pojemniki o dużej wytrzymałości mechanicznej, odporne na chemikalia, promieniowanie UV oraz niekorzystne warunki atmosferyczne, w tym niskie temperatury,
 - e) wyposażone w uchwyty transportowe i załadunkowe,
 - f) pokrywa płaska, wyposażona w uchwyt do unoszenia,
 - g) przystosowane do rozładunku mechanicznego za pomocą standardowych urządzeń wyładowczych z tylnym wysięgnikiem podnoszącym lub listwą grzebieniową,
 - h) dwukołowy system jezdny,
 - i) wyposażone w koła o średnicy 200 mm, osadzone na zamkniętej stalowej osi,
 - j) Kolor brązowy: wg palety RAL 8024, 8025 lub 8011, kolor jednolity na całym pojemniku,
 - k) wykonane zgodnie z normą EN-840 (znak zgodności wytłoczony na pojemniku),
 - l) posiadają atest Polskiego Zakładu Higieny oraz znak jakości CE,
 - ~~m) posiadają certyfikat jakości RAL-GZ 951/1 lub równoważny (znak wytłoczony na pojemniku)~~
 - n) możliwość sztaplowania pojemników,
 - o) gwarancja: 24 miesiące,
 - p) naklejka z logo Gminy Zbrosławice oraz nazwą frakcji (wielkość, kolor i miejsce do uzgodnienia z Zamawiającym) odporna na warunki atmosferyczne
2. Pojemniki na odpady komunalne o pojemności 1100 l – 26 szt.
 - a) pojemniki fabrycznie nowe, nieużywane, z pokrywą, przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych frakcji bio,
 - ~~b) wyposażone w otwory wentylacyjne wraz z wewnętrzną kratą odciekową,~~
 - c) wykonane metodą wtryskową z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości,
 - d) pojemniki o dużej wytrzymałości mechanicznej, odporne na chemikalia, promieniowanie UV oraz niekorzystne warunki atmosferyczne, w tym niskie temperatury,
 - e) wyposażone w uchwyty transportowe i załadunkowe,
 - f) pokrywa płaska, wyposażona w uchwyt do unoszenia,
 - g) przystosowane do rozładunku mechanicznego za pomocą standardowych urządzeń wyładowczych z tylnym wysięgnikiem podnoszącym lub listwą grzebieniową,
 - h) czteroślupowy system jezdny,
 - i) wyposażone w koła o średnicy 200 mm, osadzone na zamkniętej stalowej osi,
 - j) Kolor brązowy: wg palety RAL 8024, 8025 lub 8011, kolor jednolity na całym pojemniku,

- k) wykonane zgodnie z normą EN-840 (znak zgodności wytłoczony na pojemniku),
- l) ~~posiadają certyfikat jakości RAL-GZ 951/1 lub równoważny (znak wytłoczony na pojemniku)~~
- m) posiadają atest Polskiego Zakładu Higieny oraz znak jakości CE,
- n) możliwość sztaplowania pojemników,
- o) gwarancja: 24 miesiące,
- p) naklejka z logo Gminy Zbrosławice oraz nazwą frakcji (wielkość, kolor i miejsce do uzgodnienia z Zamawiającym)

II. Wykonawca okleja wszystkie pojemniki naklejkami zatwierdzonymi przez Zamawiającego.

III. Miejsce dostawy: Urząd Gminy Zbrosławice ul. Wolności 89, 42-674 Zbrosławice.

IV. Dla pojemników należy dostarczyć atest Polskiego Zakładu Higieny oraz znak jakości CE, kartę gwarancyjną.

V. Pojemniki należy dostarczyć do bazy wyżej wskazanego podmiotu i rozładować we wskazanych miejscach. Dostawy mogą być realizowane od poniedziałku do czwartku (dni robocze) w godzinach 7.30- 14.00 oraz w piątek w godzinach od 7.30 do 12.00 po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym. Harmonogram dostaw należy ustalić z Zamawiającym w terminie 2 dni licząc od dnia zawarcia Umowy.

VI. W cenie oferty Wykonawca winien skalkulować wszelkie koszty jakie poniesie w związku z realizacją zamówienia, przede wszystkim koszty transportu, jego rozładunku i usytuowania w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć przedmiot zamówienia w miejsce wskazane przez Zamawiającego, własnym transportem, na własny koszt bez obciążania z tego tytułu Zamawiającego dodatkowymi kosztami. Wykonawca ponosi całkowitą odpowiedzialność za dostawę i wady jakościowe dostarczanych produktów (ukryte/nieukryte) i za uszkodzenia powstałe w wyniku ich transportu oraz zobowiązany jest do wymiany wadliwego towaru we własnym zakresie i na własny koszt.