

RZUT PIWNICY
skala 1:100

Legenda:

- HPw
- HPz

Wyposażenie szafki hydrantowej:
Zawór hydrantowy mosiężny ZH25 (DN25)
Zwijadło węża z osią wodną
Wąż tłoczny półsztywny o średnicy 25 mm długości 30 mb zgodnym z normą PN-EN 694
Prądnica hydrantowa PWh-25 spełniająca wymagania PN-EN 671-1
połączona na stałe z wężem
Korpus i drzwi szafki przystosowane do zawieszenia plomby - opcja

Oznakowanie: znak "Hydrant" i "Gaśnica" zgodnie z normą PN-EN ISO 7010:2012 + tabliczka informacyjna zgodnie znormą PN-EN 671-1

projektowane przewody STALOWE ocynkowane instalacji hydrantowej

Legenda:

Wszystkie przejścia przez ściany i stropy wykonać w tulejach ochronnych

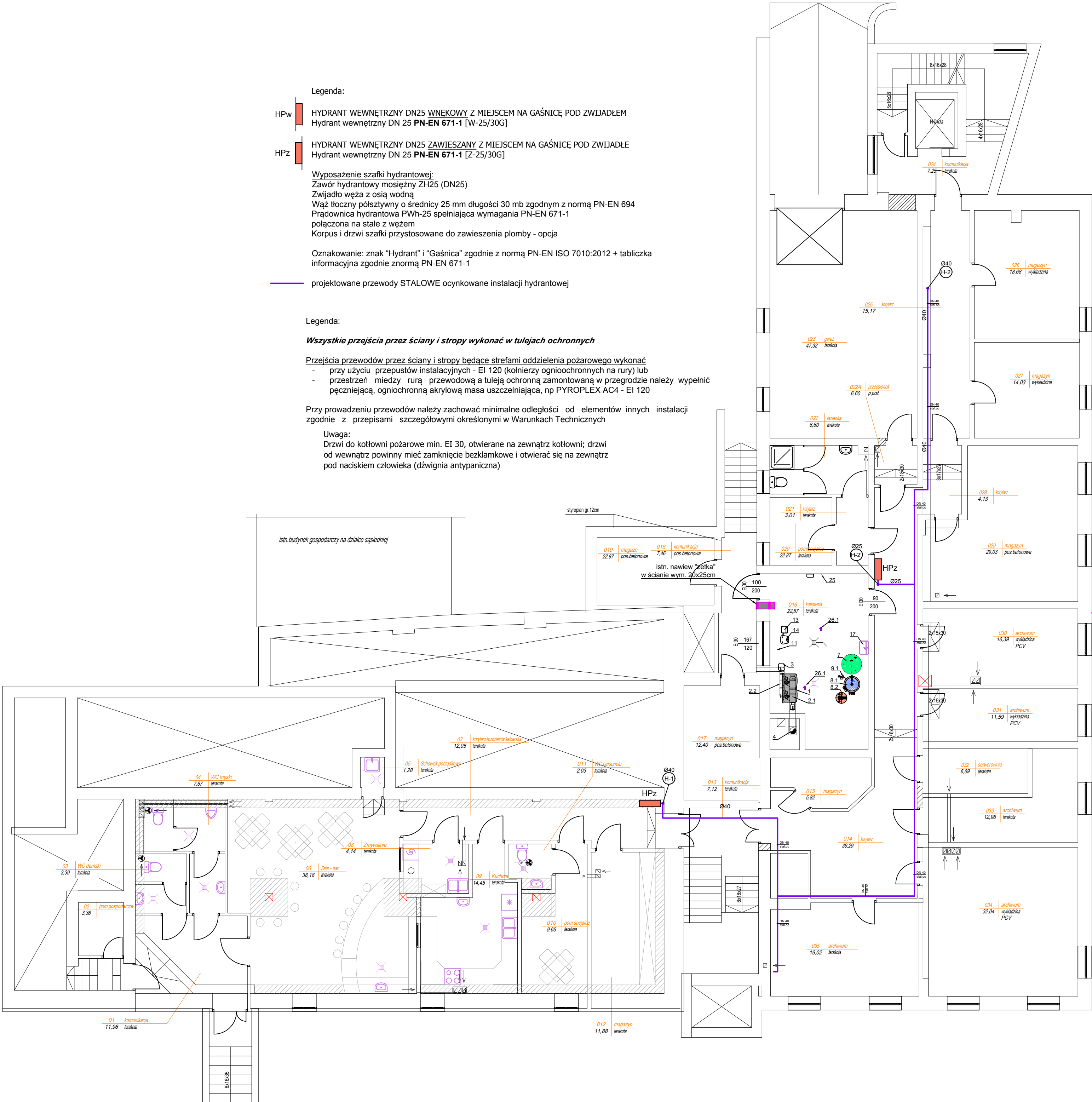
Przejścia przewodów przez ściany i stropy będące strefami oddzielenia pożarowego wykonać

- przy użyciu przepustów instalacyjnych - EI 120 (kołnierzy ognioochronnych na rury) lub przestrzeń między rurą przewodową a tuleją ochronną zamontowaną w przegrodzie należy wypełnić pęczniącą, ogniochronną akrylową masa uszczelniającą, np PYROPLEX AC4 - EI 120

Przy prowadzeniu przewodów należy zachować minimalne odległości od elementów innych instalacji zgodnie z przepisami szczegółowymi określonymi w Warunkach Technicznych

Uwaga:

Drzwi do kotłowni pożarowe min. EI 30, otwierane na zewnątrz kotłowni; drzwi od wewnątrz powinny mieć zamknięcie bezklamkowe i otwierać się na zewnątrz pod naciskiem człowieka (dźwignia antypaniczna)



LEGENDA:

- Systemy kaskadowy kotłowy c.o. 2x115kW w wersji - kotły ustawiane w szeregu na podłodze na wspornikach montażowych z ramą montażową kotłów i sprzęgłem hydraulicznym. Kaskada 2 szt. wodnych kotłów gazowych, kondensacyjnych 2x115kW z zamkniętą komorą spalania -o znamionowej mocy 1 kotła 115kW. Pompy kotłowe 2szt. UPS 25-80, wraz z zaworami bezpieczeństwa, Kaskada wyposażona w regulatory kotłowe sterujący (konsole sterownicze w funkcji temperatury zewnętrznej (pogodowo)
 - System spalinyowy dla zestawu kaskadowego z 2 kotłami 115kW. Odprowadzenie spalin wspólnym przewodem.
 - System doprowadzenia powietrza dla zestawu kaskadowego z 2 kotłami 115kW. Pobór powietrza z zewnątrz budynku.
 - Stacja neutralizacji kondensatu z pompą podnosząca dla 2 kotłów kociolów
 - Kominowy system odprowadzania spalin ze stali szlachetnej do pieców kondensacyjnych z wewnętrzną uszczelką z blachy kwasoodpornej nierdzewnej 1.4404, montaż w istniejącym kanale wyprowadzonym ponad dach (długość około 11 mb), DN200mm.
 - Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 32 kod V5433A1056 z siłownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
 - Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 25 kod V5433A1049 z siłownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
 - Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 32 kod V5433A1056 z siłownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
 - Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 25 kod V5433A1049 z siłownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
 - Rozdzielacz pompowy zasilający i powrotny DN100, L~1,5+2,0mb
 - Pompa obiegowa c.o. -część "stara" użytkowana Grundfos MAGNA3 32-100 - 97924257 (zamiast istniejącej MAGNA 32-100)
 - Pompa obiegowa c.o. -część "stara" użytkowana Grundfos MAGNA3 25-100 - 97924247(zamiast istniejącej MAGNA 25-100)
 - Pompa obiegowa c.o. -budynek część "nowa" adaptowana Grundfos MAGNA3 32-100 - 97924257
 - Pompa ładująca zasobnik ciepłej wody użytkowej Grundfos MAGNA3 25-100 - 97924247
 - Wzbiornice naczynie przepływowe do c.o. N400 o poj. 400 litrów.
 - Zasobnikowy pojemnościowy podgrzewacz wody AH 300/1_B o poj.300 litrów z jedną węzownicą o mocy trwałej 68kW, wydajność trwała 1666 l/h (80/10/45°C) N_g=11,5
 - Wzbiornice naczynie przepływowe do c.w.u Reflex DT60 o poj. 60 litrów.
 - Pompa cyrkulacyjna ciepłej wody użytkowej część "stara" użytkowana Grundfos ALPHA2 25-40 N 180 - 99411365
 - Pompa cyrkulacyjna ciepłej wody użytkowej część "nowa" Grundfos ALPHA2 25-40 N 180 - 99411365
 - Zawór bezpieczeństwa DN 25 SYR 2115 ciśnienie otwarcia 6,0 bar
 - Filtrododmulniki DN80 z neodymowy stosem magnetyczny
 - Wodomierz skrzydełkowy DN 15 JS 2,5
 - Zawór napełniający (dopełniający) Honeywell DN 15 typ VF06 z manometrem M07 0÷4 bar ciśnienie wyjściowe 1,5 bar
 - Zbiornik solanki (opcjonalnie) w przypadku zmiękczacza niezintegrowanego
 - Stacja uzdatniania (demineralizacji) wody kotłowej, wydajność ~1,5m3/h , sterowanie czasowe i objętościowe
 - Zawór antyskażeniowy DN 20 Danfoss typ EA
 - Filtr mechaniczny siatkowy DN 20 Honeywell FF06 20 AA z siatką 100µm
 - Zlew stalowy wiszący jednokomorowy
 - Filtrododmulniki DN80 z neodymowy stosem magnetyczny
- 25 - Moduł alarmowy sterujący Gazex MD-2.Z, 2 kanały sterujące, zawór MAG, zasilanie ~230V
- 26.1 - Detektor obecności gazu dwuprogowy DEX-12/N (metan) do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem -2szt.
- 26.2 - Sygnalizator optyczno-akustyczny do układu detekcji obecności gazu Gazex mod. SL32

| | | | | |
|--|---------------------------|----------------------------|--------|------------|
| TEMAT: Przebudowa budynku gminy, zmiana sposobu użytkowania budynku handlowego na budynek biurowo-usługowy z wewnętrznymi instalacjami na działkach nr ewid.: 3222/5, 3222/6 położonych w Przeworsku przy ulicy Bernardyńskiej | | | | |
| Dz. Nr 3222/5, 3222/6 obręb 0003 Przeworsk [181401_1.0003] | | | | |
| INWESTOR | | | | |
| Urząd Gminy Przeworsk ul. Bernardyńska 1a, 37 - 200 Przeworsk | | | | |
| Branża SANITARNA | Tytuł rys.: | | | Nr rys. |
| Data | INSTALACJA HYDRANTOWA | | | H-1 |
| 08-2020r. | RZUT PIWNIC | | | Ilość rys. |
| Projektował: | mgr inż. Krzysztof Nicpoń | Nr i specjalność uprawnień | Podpis | Stadium |
| Sprawił: | mgr inż. Bogdan Jucha | PDK/0174/PWOS/05 sanit. | | PB |
| | | | | Skala |
| | | | | 1:100 |