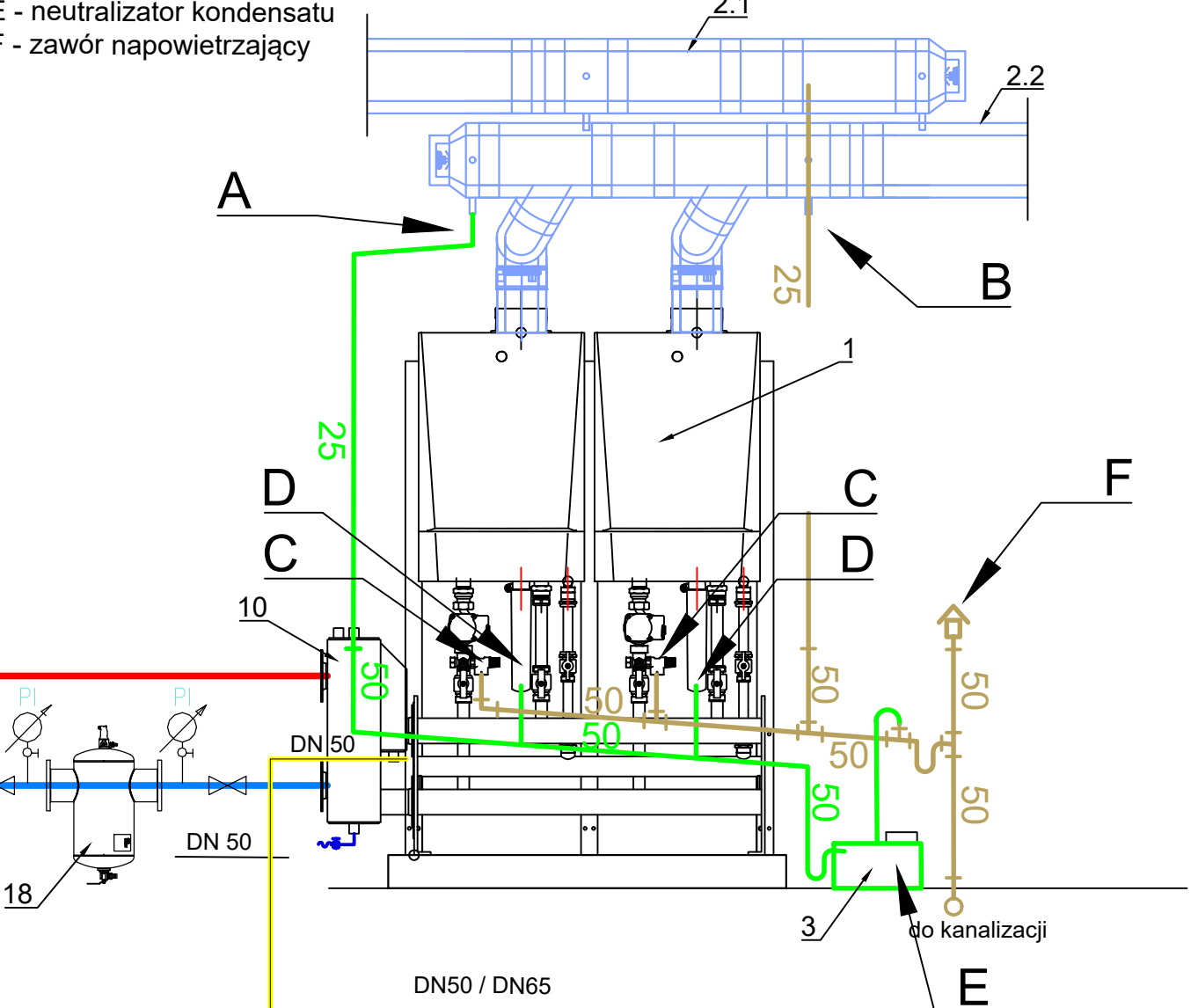


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY
KOTŁOWNI GAZOWEJ

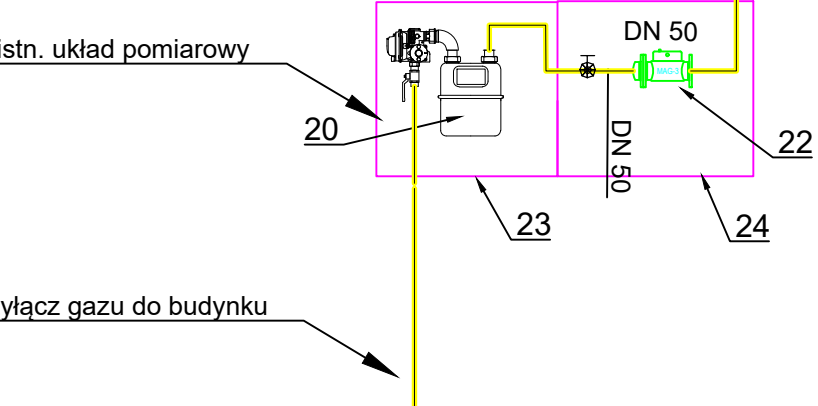
- LEGENDA:
Woda grzewcza zasilająca
Woda grzewcza powrotna
Ciepła woda użytkowa
Cyrkulacja cwu
Woda zimna

ARMATURA:
Przepustnica zaporowa
Zawór kulowy gwintowany
Zawór odcinający
Filtr siatkowy gwintowany
Zawór zwrotny kłapowy
Zawór zwrotny kolnierzowy
Filtr wody użytkowej
Reduktor ciśnienia
Zawór bezpieczeństwa
Monometr
Termometr
Termomanometr
- 1- Systemy kaskadowy kotłów c.o. 2x115kW w wersji - kotły ustawiane w szeregu na podłodze na wspornikach montażowych z ramą montażową kotłów i sprzęgłem hydraulicznym.
2.1- System doprowadzenia powietrza dla zestawu kaskadowego z 2 kotłami 115kW.
3- Stacja neutralizacji kondensatu z pompą podnoszącą dla 2 kotłów kociowych
4- Kaskadowy system odprowadzania spalin ze stali szlachetnej do pieców kondensacyjnych z wewnętrznej uszczelną z blachy kwasoodpornej
5.1- Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 32 kod V5433A1056 z silownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
5.2- Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 25 kod V5433A1049 z silownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
5.3- Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 32 kod V5433A1056 z silownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
5.4- Zawór 3-drogowy, mieszający, np. Honeywell DN 25 kod V5433A1049 z silownikiem M6063L 1009, napięcie 230V, 3-pkt
6 - Rozdzielacz pompowy zasilający i powrotny DN100, L=1,5÷2,0mb
6.1- Pompa obiegowa c.o. -część "stara" użytkowana Grundfos MAGNA3 32-100 - 97924257 (zamiast istniejącej MAGNA 32-100)
6.2- Pompa obiegowa c.o. -część "stara" użytkowana Grundfos MAGNA3 25-100 - 97924247 (zamiast istniejącej MAGNA 25-100)
6.3- Pompa obiegowa c.o. -budynk część "nowa" adaptowana Grundfos MAGNA3 32-100 - 97924257
6.4- Pompa obiegowa c.o. -budynk część "nowa" adaptowana Grundfos MAGNA3 25-100 - 97924247
6.5- Pompa ładująca zasobnik ciepłej wody użytkowej Grundfos MAGNA3 25-60 - 97924245
7 - Wzbiornice naczynie przepływowe do c.o. 11400 o poj. 400 litrów.
8.1- Zapobnikowy pojemnościowy podgrzewacz wody AH 300/1_B o poj.300 litrów z jedną wężykową o mocy trwałej 68kW, wydajność trwała 1666 l/h (80/10/45°C) η =11,5
8.2- Wzbiornice naczynie przepływowe do c.w.u. Reflex DT60 o poj. 60 litrów.
8.3- Pompa cyrkulacyjna ciepłej wody użytkowej część "stara" użytkowana Grundfos ALPHA2 25-40 N 180 - 99411365
8.4- Pompa cyrkulacyjna ciepłej wody użytkowej część "nowa" Grundfos ALPHA2 25-40 N 180 - 99411365
9.1- Zawór bezpieczeństwa DN 25 SYR 2115 ciśnienie otwarcia 6,0 bar
10 - Sprzęgło hydrauliczne do systemu kaskadowego kotłów 2x 115kW
11 - Wodomierz skrzydełkowy DN 15 JS 2,5
12 - Zawór napełniający (doposażający) Honeywell DN 15 typ VF06 z manometrem M07 0÷4 bar ciśnienie wyjściowe 1,5 bar
13- Zbiornik solanki (opcjonalnie) w przypadku zmniejszacza niezintegrowanego
14- Stacja uzdatniania (demineralizacji) wody kotłowej, wydajność ~1,5÷3,0m3/h , sterowanie czasowe i objętościowe
15- Zawór antyskażeniowy DN 20 Danfoss typ EA
16- Filtr mechaniczny siatkowy DN 20 np.Honeywell FF06 20 AA z siatką 100µm
17- Zlew stalowy wiszący jednokomorowy
20 - Istniejący gazomierz
21 - Zawór odcinający kłapowy MAG-3 DN50, ciśnienie nominalne: 0,5 MPa, przyłącze kolnierzowe DN50
22 - Skrzynka gazowa 600x600x250mm dla gazomierza
23 - Skrzynka Gazowa 600x600x250mm dla zaworu MAG
24 - Moduł alarmowy sterujący Gazex MD-2.Z, 2 kanały sterujące, zawór MAG, zasilanie ~230V
25.1 - Detektor obecności gazu dwuprogowy DEX-12/N (metan) do stosowania w sferach zagrożonych wybuchem -2szt.
26.2- Sygnalizator optyczno-akustyczny do układu detekcji obecności gazu Gazex mod. SL32

- A - odprowadzenie kondensatu z komina z cz.spalinowej
B - odprowadzenie skroplin z komina z cz. powietrznej
C - podejście dla zrzutu wody z zaworu bezpieczeństwa kotła
D - podejście dla odprowadzenia kondensatu z kotła
E - neutralizator kondensatu
F - zawór napowietrzający



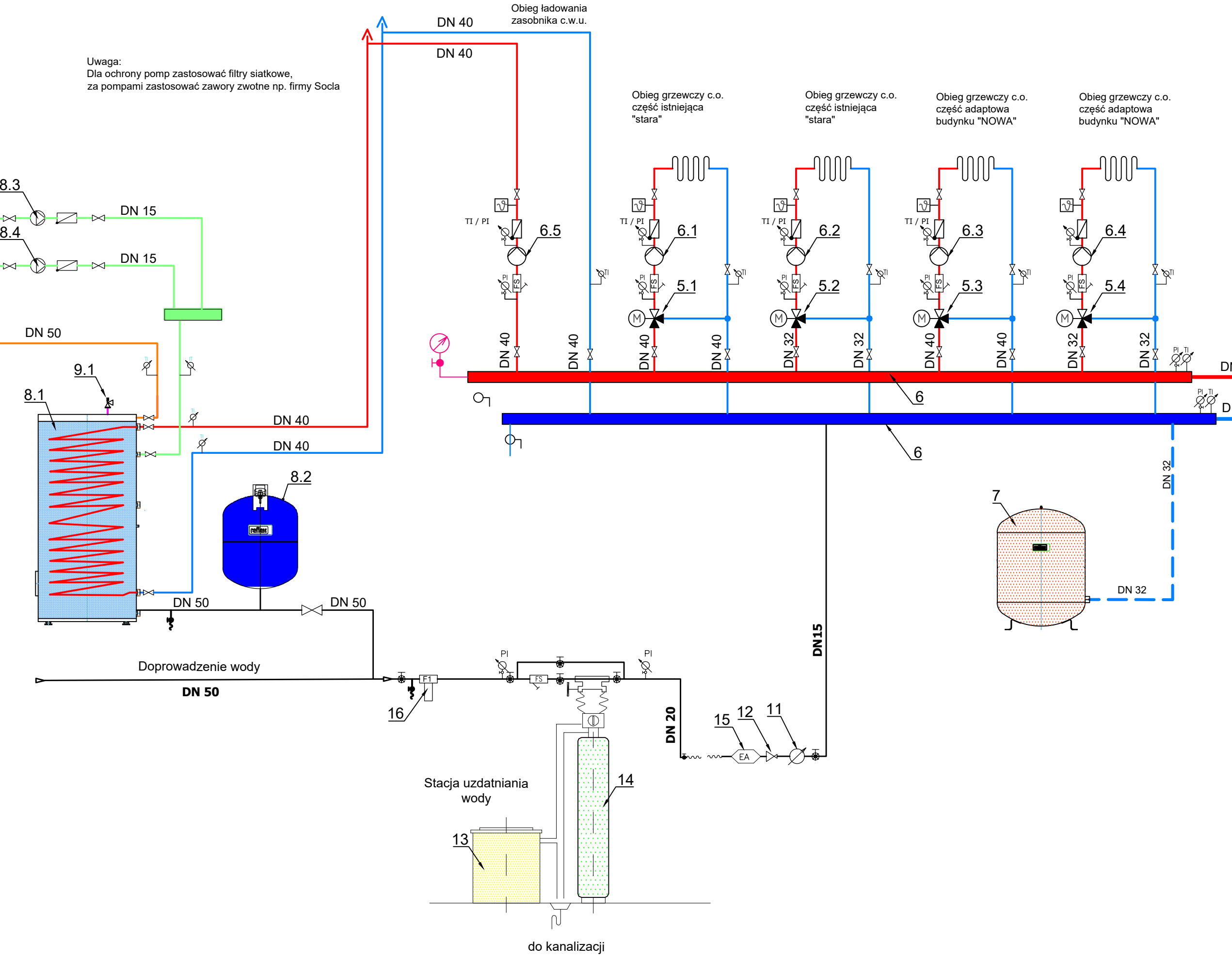
- Uwagi:
1. Maksymalna długość przewodu YDY 2x2,5 mm² łączącego moduł alarmowy MD-2.Z z zaworem MAG-3 - 22 m.
2. Maksymalna długość przewodu YDY 4x2,5 mm² łączącego moduł alarmowy MD-2.Z z zaworem MAG-3 - 44 m (z dodatkową puszką
3. Dostępne średnice zaworów MAG-3: DN50
4. Ilość detektorów - 2szt..



Uwaga:
Dla ochrony pomp zastosować filtry siatkowe,
za pompami zastosować zawory zwolne np. firmy Socla

Połączyć w kotłowni z
istniejącą instalacją c.w.u. i
c.r. dla punktów poboru
istniejących "starych"

Do nowej
projektowanej instalacji



TEMAT Przebudowa budynku gminy, zmiana sposobu użytkowania budynku handlowego na budynek biurowo-usługowy z wewnętrznymi instalacjami na działkach nr ewid.: 3222/5, 3222/6 położonych w Przeworsku przy ulicy Bernardyńskiej			
Dz. Nr 3222/5, 3222/6 obręb 0003 Przeworsk [181401_1.0003]			
INWESTOR Urząd Gminy Przeworsk ul. Bernardyńska 1a, 37 - 200 Przeworsk			
Branża SANITARNA	Tytuł rys.: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	Nr rys. O-5	Ilość rys. 1
Data 08-2020r.			
Imię i nazwisko mgr inż. Krzysztof Nicpoń	Nr i specjalność uprawnień POK/0174/PWOS/05 sanit.	Podpis	Stadium PB
Projektował mgr inż. Bogdan Jucha	UAW/III/7342/113/98 sanit.	Skala	
Sprawdził			