

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych, identycznych 3 szt. łodzi żaglowych wraz z wyposażeniem służących powszechnemu nauczaniu żeglarstwa, podnoszeniu kwalifikacji żeglarskich, udziałowi w regatach oraz rekreacji dzieci i młodzieży.

Poprzez zwrot „łódź” Zamawiający rozumie łódź wraz z wyposażeniem, o którym mowa w tabeli nr 2.

## I. Założenia konstrukcyjne

1. Łódź monotypowa, odkrytopokładowa, jednokadłubowa.
2. Do budowy monotypu, musi być wykorzystana technologia budowy w formach negatywowych lub podobna, spełniająca kryteria zachowania powtarzalności, wytrzymałości i trwałości wyrobu.
3. Kadłub łodzi musi być wykonany z minimalnej ilości współpracujących ze sobą konstrukcyjnie elementów.
4. Konstrukcja kadłuba z zastosowaniem laminatu poliestrowo-szklanego.
5. Maszt i bom muszą być wykonane z profili ze stopów aluminiowych anodyzowanych.
6. Takielunek stały, okucia i drobny osprzęt musi być wykonany z materiałów odpornych na korozję w wodzie morskiej.
7. Ożaglowanie musi być wykonane z materiałów poliestrowych tkanych.
8. Ster pawężowy musi być wykonany z uchylną, blokowaną podczas żeglugi płetwą sterową.
9. Miecz musi być wykonany jako płetwa obrotowa z możliwością blokowania podczas żeglugi.
10. Kokpit musi być samoodpływowy.
11. Kadłub musi być wyposażony w komory wypornościowe, zapewniające niezatapialność łodzi.
12. Łódź musi być zaprojektowana i zbudowana tak, aby wytrzymywała warunki eksploatacji pod względem stateczności, pływalności oraz innych obowiązujących wymagań dla kategorii projektowej C<sup>1</sup>.
13. Łódź musi umożliwić żeglugę na przybrzeżnych (2 Mm od linii brzegowej) i zatokowych wodach morskich, wodach śródlądowych, dostępnych do uprawiania żeglarstwa o głębokości minimalnej, poza strefą linii brzegowej, poniżej 1,20 m.

---

<sup>1</sup>Jednostka pływająca kategorii projektowej C jest uważana za zaprojektowaną dla wiatrów o sile dochodzącej do 6° w skali Beauforta włącznie i istotnej wysokości fali do 2 m włącznie.

14. Kadłub łodzi musi być wyposażony w co najmniej dwa zamykane schowki / bakisty do przechowywania wyposażenia łodzi i bagażu załogi podczas żeglugi o minimalnej pojemności 50l każdy.
15. Konstrukcyjne wzmocnienie pawęży do zamontowania uchwytu (pantografu) silnika zaburtowego o mocy do 4 KM (2,92 kW).
16. Kolor kadłuba i pokładu – biały.
17. Łódź musi umożliwiać trening technik aktywnego balastowania.
18. Projekt łodzi musi uwzględniać rozwój klasy, od podstawowego poziomu wyposażenia do zamontowania genakera z wymaganym osprzętem.
19. Konstrukcja kadłuba musi umożliwiać montaż siedziska dla osoby z niepełnosprawnościami ruchowymi.
20. Listwy kokpitowe będące elementem kształtowym konstrukcji podłogi kokpitu, umożliwiające zaparcie się załogi podczas przechyłu - nie wykluczające zastosowanie powierzchni antypoślizgowej.

## II. Bezpieczeństwo

1. Łódź musi posiadać dokumentację projektową i konstrukcyjno – techniczną umożliwiającą właściwe odczytanie i zrozumienie projektu, budowy, działania i oceny zgodności. Minimalny zakres dokumentacji na podstawie której Zamawiający potwierdzi zgodność oferty z opisem przedmiotu zamówienia zawiera:

- a) opis techniczny łodzi,
- b) analizę hydrostatyczną przy maksymalnym załadunku ( analiza masy łodzi z załogą, bagażami i wyposażeniem, wyznaczenie środka ciężkości, obliczenie wyporności, środka wyporu, wyznaczenie projektowej wodnicy pływania),
- c) plan ogólny z widokiem z boku ożagłowania i takielunku oraz widokiem z góry na pokład,
- d) przekrój podłużny kadłuba i przekroje poprzeczne w charakterystycznych miejscach,
- e) analizę niezatapialności - pływalności po zalaniu wnętrza łodzi:

- dla łodzi o długości kadłuba  $L_h > 6$  m - analiza zgodnie z wymogami ( 6.7) i załącznikami D i E z normy PN-EN ISO 12217-2

- dla łodzi o długości kadłuba  $L_h < 6$  m - analiza pływalności podstawowej, tak aby łódź mogła zaliczyć fizyczne próby zgodnie z ( 7.4.2 ) oraz C.2 i C.4.3 ( załączniki C i D ) z normy PN-EN ISO 12217-3

- f) plan laminowania kadłuba,
- g) plan laminowania pokładu,
- h) plan rozmieszczenia wyposażenia pokładowego,
- i) plan masztu, bomu i takielunku,
- j) plan urządzenia sterowego,
- k) plan urządzenia mieczowego.

Przedłożona przez Wykonawcę dokumentacja techniczna łodzi żaglowej musi umożliwić Zamawiającemu potwierdzenie spełniania wszystkich parametrów i wymagań zawartych w opisie przedmiotu zamówienia

2. Konstrukcja łodzi musi spełniać wymogi PN-EN ISO 12215, posiadać obowiązujące na rynku deklaracje zgodności, świadectwa jakości oraz gwarancje, w celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji i zabezpieczenia przed roszczeniami ze strony osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, patentowych, znaku towarowego, licencji lub innych oraz umożliwiać żeglugę bez asekuracji zewnętrznej.
3. Łódź musi spełniać wymogi wynikające z aktualnie obowiązującej Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2013/53/UE z dnia 20 listopada 2013 r. w sprawie rekreacyjnych jednostek pływających i skuterów wodnych, a w szczególności posiadać:
  - a) deklarację zgodności UE,
  - b) oznakowanie nadane przez producenta tj. numer identyfikacyjny CIN – Craft Identification Number,
  - c) trwale przymocowaną tabliczkę znamionową,
  - d) instrukcję obsługi jednostki.
4. Żagle muszą mieć możliwość refowania. Fok wyposażony w roller.
5. Zamontowany system balastowania musi zapewnić załodze podczas balastowania skuteczność i bezpieczeństwo wykonywanych czynności.
6. Pływalność i stateczność łodzi musi spełniać wymogi aktualnie obowiązującej normy PN-EN ISO 12217.
7. Łódź powinna być zabezpieczona przed zagłębieniem masztu poniżej linii wodnej w razie wywrotki.
8. Łódź musi posiadać deklarację zgodności UE do Dyrektywy 2013/53/UE w module oceny zgodności B+C. W celu weryfikacji jakości wewnętrznej kontroli produktu (moduł C) wymaga się, aby jednostka notyfikowana wybrana przez producenta przeprowadziła badania w odstępach

czasu określonych przez tę jednostkę notyfikowaną, potwierdzające zgodności produktu z zatwierdzoną dokumentacją dla typu (moduł B) oraz spełnienia odpowiednich wymagań określonych normami. Ponadto przed przekazaniem do użytkowania, przynajmniej jedną łódź z każdej z dostarczonych do zamawiających gmin partii łodzi poddać ocenie końcowej. Raport z oceny końcowej musi zawierać numer identyfikacyjny badanej jednostki. Powyższa procedura ma na celu ustalenie czy parametry procesu wytwarzania łodzi mieściły się w dopuszczalnych granicach, mając na uwadze zapewnienie zgodności produktu.

### III. Mobilność

Masa i konstrukcja musi umożliwić załadunek łodzi na przyczepę podłodziową z wody i rozładunek do wody przez załogę, bez użycia zewnętrznych urządzeń mechanicznych oraz transport samochodem osobowym po drogach publicznych.

### IV. Funkcjonalność

1. Konstrukcja łodzi musi zapewnić komfort podczas żeglugi (dzielność, stateczność) i przebywania załogi w kokpicie (wygodne siedziska, bez załamań, kantów, ostrych krawędzi, które utrudniałyby pracę załogi podczas obsługi żeglującego łodzi, z możliwością zaparcia się podczas przechyłu, balastowania).
2. Wyposażenie łodzi, rozmieszczenie okuć, uchwytów, knag, elementów do mocowania osprzętu, musi zapewnić wysoki poziom ergonomii.
3. Jakość materiałów użytych do wykonania łodzi i jej konstrukcja, muszą zapewnić łatwe i proste utrzymanie kadłuba, takielunku, żagli, osprzętu i wyposażenia w kulturze technicznej, czystości i trwałości.
4. Wózek do slipowania z łożami o nośności przekraczającej masę łodzi i wózka, na kółkach pneumatycznych o średnicy min. 300mm. Konstrukcja wózka slipowego zabezpieczona na działanie korozji spowodowanej wodą morską.

**Tabela nr 1. Parametry techniczne łodzi**

L.p.	Parametr	j.m.	Wymagane parametry
1.	Długość kadłuba $L_H$	m	5,50 - 6,50
2.	Szerokość max. łodzi $B_{MAX}$	m	<2,55

3.	Zanurzenie min.	m	<0,30
4.	Zanurzenie max.	m	≤1,20
5.	Masa całkowita łodzi gotowej do żeglugi bez żagli i wyposażenia ruchomego	kg	do 400
6.	Długość masztu	m	6,00 - 8,50
7.	Liczebność załogi	il.	5
8.	Maksymalna ładowność	kg	425
9.	Szerokość do transportu	m	≤2,55
10.	Długość do transportu	m	≤8,50

**Tabela nr 2. Wymagane wyposażenie kadłuba łodzi**

L.p.	Opis / wymagania	j.m.	Ilość
1.	Urządzenie sterowe z rumplem i przedłużaczem zamontowane na pawęży	kpl.	1
2.	Płetwa sterowa obrotowa	szt.	1
3.	Płetwa mieczowa obrotowa, całkowicie chowana w kadłubie	szt.	1
4.	Maszt i bom z kompletnym takielunkiem	kpl.	1
5.	Pokrowiec na bom lub na bom z nawiniętym grotem	szt.	1
6.	Pokrowiec (tent) na kadłub	szt.	1
7.	Talia szotów grotżagla - kompletna	kpl.	1
8.	Grotżagiel z listwami	kpl.	1
9.	Obciążacz bomu - kompletny	kpl.	1
10.	Torba / worek na grotżagiel	szt.	1
11.	Fok z rolerem	kpl.	1
12.	Torba / worek na fok	szt.	1
13.	Szoty fokżagla	kpl.	1

14.	Cuma; l= 1,5 x długość całkowita łodzi	szt.	2
15.	Pagaj 1,2m nietonący	szt.	2
16.	Bosak nietonący do 2m	szt.	1
17.	System knag do mocowania cum i lin na pokładzie	kpl.	1
18.	Certyfikowane koło ratunkowe z linką, o średnicy do 65cm	szt.	1
19.	Kamizelka asekuracyjna dla każdej osoby: 2xS, 2xM, 1xL min. 50N	szt.	5
20.	Pasy balastowe	kpl.	1
21.	Pneumatyczny odbijacz cylindryczny min. d=10	szt.	2
22.	Wózek do slipowania	szt.	1
23.	Przydziobowe ucho holownicze	szt.	1
24.	Uchwyt ratowniczy lub drabinka zgodnie z PN-EN ISO 15085	szt.	1

**Tabela nr 3. Warunki rękojmi i gwarancji jakości**

Przedmiot rękojmi i gwarancji jakości	Minimalny okres rękojmi i gwarancji jakości
Kadłub i takielunek stały z drzewcami	36 m-cy
Wózek do slipowania	36 m-cy
Pozostałe elementy łodzi	12 m-cy

## V. Branding

1. Kadłub łodzi musi być wyposażony w tabliczkę znamionową<sup>2</sup> zgodnie z PN-EN ISO 14945 oraz być oznakowany numerem identyfikacyjnym<sup>3</sup> zgodnie z PN-EN ISO 10087.
2. Łódź musi posiadać opracowany projekt graficzny znaku identyfikacyjnego klasy (jpg, pdf, corel).
3. Znak identyfikacyjny klasy musi być umieszczony trwale w górnej części grotżagła, po obu stronach (symetrycznie), w polu 1/3 wysokości żagła od rogu fałowego (Rys. 1).
4. Poniżej znaku klasy, po obu stronach żagła, powinno znajdować się wyznaczone miejsce na nazwę rejestru „POL” oraz numer (pięciocyfrowy). Wysokość liter użytych przy opisie rejestru i jego numeru wynosi 300 mm. Odstęp między wierszami użytymi do opisu numeru rejestrowego i „POL” wynosi 100 mm.
5. Na bomie musi być umieszczony obustronnie napis (w formie naklejki z materiału odpornego na uszkodzenia, w tym również na warunki atmosferyczne) o treści: „100 – lecie zaślubin Polski z Bałtykiem”. Wysokość napisu powinna umożliwiać jego czytelność z większej odległości.
6. Łódź musi posiadać wyznaczone miejsce na numer rejestracyjny, o wysokości min. 100 mm, w kolorze kontrastowym, umieszczony w widocznym miejscu, na burtach w okolicach rufy, 150 mm pod krawędzią pokładu / fałszburty i 150 mm od krawędzi pawęży w kierunku dziobu. Wzór - POL 12345, pismo blokowe.
7. Na kadłubie, na obu burtach, w poziomej osi symetrii burty, pomiędzy linią wodną a najniższym położonym punktem linii pokładu, musi być umieszczony logotyp gminy (z nazwą gminy) - 150 mm poniżej krawędzi pokładu. Max. wysokość logotypów to 250 mm. Logotypy w układzie poziomym.
8. Po obu stronach kadłuba, na dziobie, w odległości poziomej 300 [mm] od połączenia pokładu z kadłubem i 150 mm od krawędzi pokładu / fałszburty, równoległe do linii wodnej, musi być wyznaczone miejsce na nazwę łodzi o wymiarach 250 x 1000 [mm]. Nazwy łodzi ustalane będą indywidualnie przez gminy (beneficjentów) w formie nazw miejscowości danej gminy.
9. Obligatoryjne zamieszczenie na grotżaglu znaku województwa pomorskiego (herbu o wys. 500 mm oraz logotypu), po obu stronach, o tych samych wymiarach, w pionie, na wspólnej osi, z zachowaniem dystansu technologicznego, min. 350 mm poniżej numeru

<sup>2</sup> tabliczka znamionowa powinna zawierać informacje zgodne z aktualnie obowiązującą Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady z dn. 20 listopada 2013 r. w sprawie rekreacyjnych jednostek pływających i skuterów wodnych i uchylająca dyrektywę 94/25/WE;

<sup>3</sup> Przez numer identyfikacyjny – należy rozumieć numer identyfikacyjny jednostki pływającej nadany przez producenta i umieszczony na kadłubie zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art. 12 ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku Dz. U. z 2017 r. poz. 1398, w szczególności numer HIN (Hull Identification Number), numer CIN (CraftIdentification Number), numer WIN (WatercraftIdentification Number);

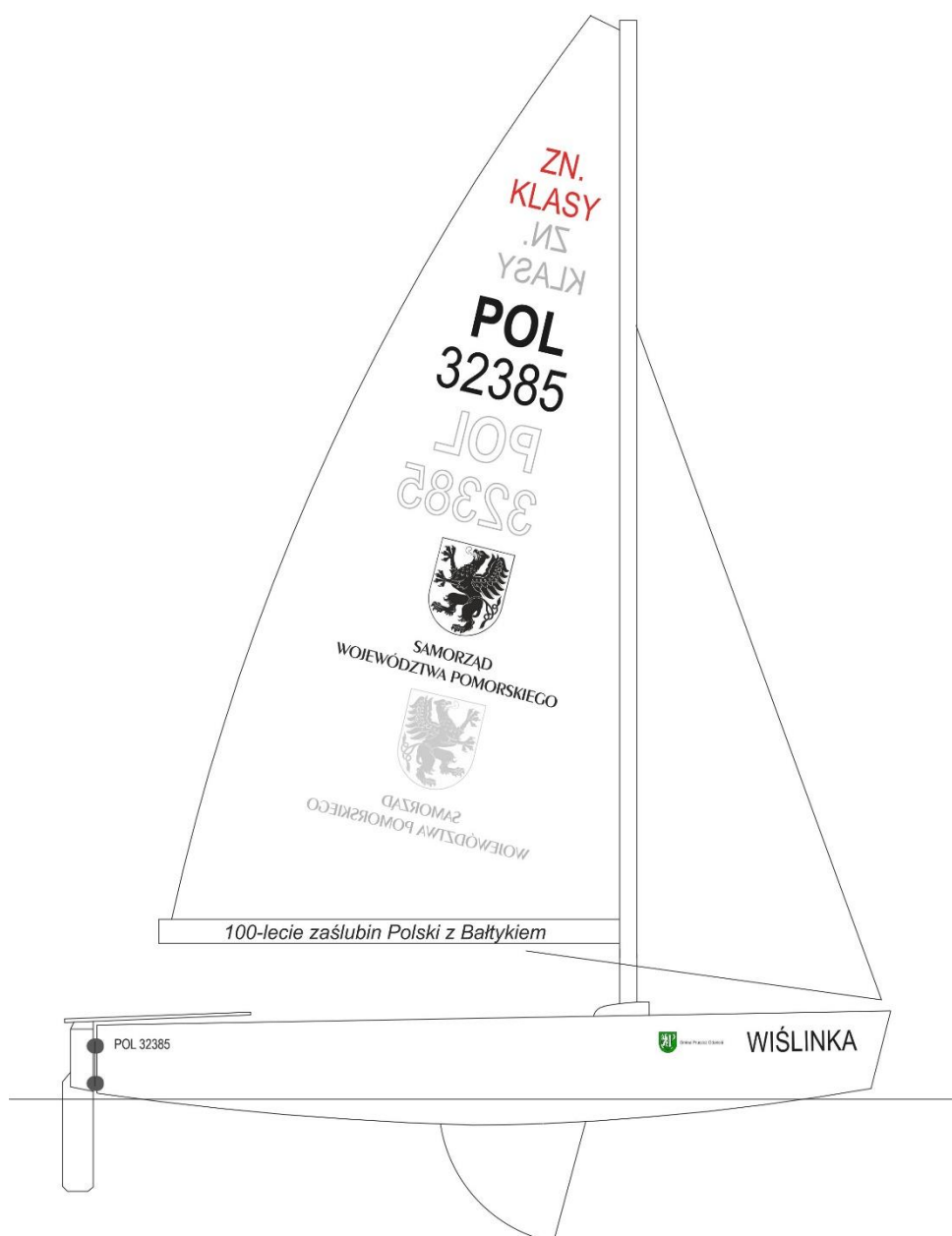
rejestracyjnego, znak wyśrodkowany względem liku przedniego i liku wolnego, na białym tle żagla, wg wytycznych<sup>4</sup>.

10. Wszystkie znaki graficzne, herb oraz napisy użyte na żaglu nie mogą zachodzić na łączenia (szycie) brytów.
11. Znak (herb oraz logotyp „Samorząd Województwa Pomorskiego”) powinien być używany zgodnie z aktualnie obowiązującą Księgą Identyfikacji Wizualnej Województwa Pomorskiego.
12. Ostateczne projekty graficzne znaków użytych w „brandingu łodzi” zostaną udostępnione po zakończeniu postępowania na wybór Wykonawcy łodzi.
13. Wszystkie burtowe napisy i znaki graficzne (loga) powinny być montowane w taki sposób, by ich górna krawędź była równoległa do linii połączenia kadłuba i pokładu.
14. Kompletne obrandowanie ożaglowania oraz tzw. skorupy łodzi przedstawia Rys. nr 1

---

<sup>4</sup> Księga Identyfikacji Wizualnej. Województwo Pomorskie - 2015.





Rys. 1

15. Na lewej bocznej ścianie kokpitu musi być umieszczona tabliczka pamiątkowa (np. w formie naklejki z materiału odpornego na uszkodzenia, w tym również na warunki atmosferyczne) o wymiarach 240 x 340 mm, usytuowana poziomo, w osi symetrii burty, na wysokości min. 50 [mm] nad podłogą, zawierająca informacje i znaki zgodnie z zamieszczonym wzorem<sup>5</sup> (Rys.2).

<sup>5</sup> Wytyczne w zakresie informacji i promocji projektów dofinansowanych w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020. RPOWP na lata 2014-2020. Gdańsk, listopad 2017.

16. Dedykowany tekst dla tabliczki pamiątkowej montowanej w kokpicie (patrz pkt. 15), nazwy łodzi oraz logotypy gmin zostaną przekazane Wykonawcy na etapie wykonawstwa



## Rozwój oferty turystyki wodnej w obszarze Pętli Żuławskiej i Zatoki Gdańskiej

**Cel projektu:** rozbudowa stancji wodnej w Wiślince

**Beneficjent:** Gmina Pruszcz Gdański

[www.mapadotacji.gov.pl](http://www.mapadotacji.gov.pl)

Rys. 2

17. Na etapie produkcyjnym ożaglowania Wykonawca we własnym zakresie dostosuje projekt graficzny do parametrów łodzi i żagla zgodnie z wytycznymi zawartymi w pkt. 1-16.