



ZESTAWIENIE STALI							
NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]
01	8x60	160	S235JR	5	0.80	3.77	3.01
02	6x60	120	S235JR	5	0.60	2.83	1.70
03	8x49	220	S235JR	6	1.32	3.08	4.06
04	8x70	120	S235JR	4	0.48	4.40	2.11
05	8x120	220	S235JR	1	0.22	7.54	1.66
06	8x104	220	S235JR	1	0.22	6.53	1.44
07	8x120	220	S235JR	2	0.44	7.54	3.32
08	8x120	145	S235JR	1	0.15	7.54	1.09
09	8x104	145	S235JR	1	0.15	6.53	0.95
10	8x70	104	S235JR	1	0.10	4.40	0.46
OGÓŁEM							19.8
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%							0.36
RAZEM:							20.16
WYKONAĆ: x 1							20.16

STAL S235JRG2(St3S)
ELEKTRODY E 380RA(ER.3.46)
KATEGORIA KOROZYJNOŚCI C4
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
WG OPISU.

- UWAGA:
- WSZYSTKIE RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE, UWZGLĘDNIAJĄC OPIS TECHNICZNY.
 - W SPRAWACH NIE OKREŚLONYCH DOKUMENTACJĄ OBOWIĄZUJĄ:
 - WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANO-MONTAŻOWYCH (WG MINISTERSTWA BUDOWNICTWA I INSTYTUTU TECHNIKI BUDOWLANEJ)
 - NORMY POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI (P.K.N)
 - INSTRUKCJE, WYTYCZNE I WARUNKI TECHNICZNE PRODUCENTÓW I DOSTAWCÓW MATERIAŁÓW BUDOWLANO-INSTALACYJNYCH.
 - PRZEPISY TECHNICZNE INSTYTUCJI KONTROLUJĄCYCH JAKOŚĆ MATERIAŁÓW I WYKONYWANYCH ROBÓT.

