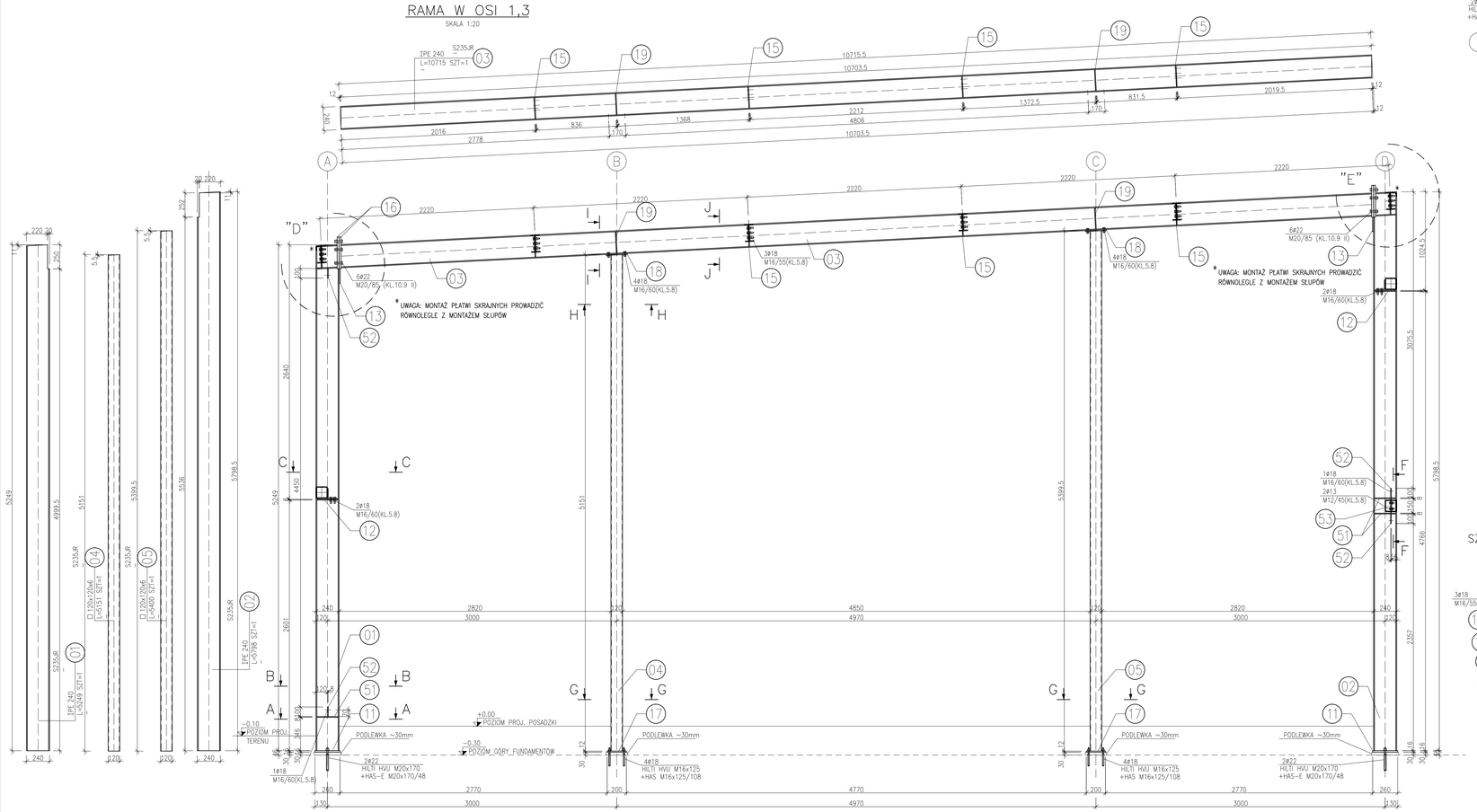
RAMA W OSI 1,3

SKALA 1:20



ZESTAWIENIE STALI

NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
01	IPE 240	5249	S235JR	1	5.25	30.70	161.14	161.14
02	IPE 240	5798	S235JR	1	5.80	30.70	178.00	178.00
03	IPE 240	10715	S235JR	1	10.72	30.70	328.95	328.95
04	□ 120x120x6	5151	S235JR	1	5.15	21.20	109.20	109.20
05	□ 120x120x6	5400	S235JR	1	5.40	21.20	114.48	114.48
11	⇵ 16x160	260	S235JR	2	0.52	20.10	5.22	10.45
12	⇵ 8x70	220	S235JR	4	0.88	4.40	0.97	3.87
13	⇵ 12x80	150	S235JR	2	0.30	8.48	1.27	2.54
14	⇵ 10x80	209	S235JR	8	1.67	6.28	1.31	10.50
15	⇵ 8x70	220	S235JR	12	2.64	4.40	0.97	11.61
16	⇵ 20x170	330	S235JR	4	1.32	26.69	8.81	35.23
17	⇵ 12x200	200	S235JR	2	0.40	18.84	3.77	7.54
18	⇵ 10x120	220	S235JR	2	0.44	9.42	2.07	4.14
19	⇵ 8x56	220	S235JR	4	0.88	3.45	0.76	3.04
OGÓŁEM								980.69
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%								17.65
RAZEM:								998.34
WYKONAĆ: x 2								1996.68

ZESTAWIENIE STALI

NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
51	⇵ 8x70	220	S235JR	5	1.10	4.40	0.97	4.84
52	⇵ 8x80	100	S235JR	6	0.60	5.02	0.50	3.01
53	⇵ 8x90	150	S235JR	2	0.30	5.65	0.85	1.70
OGÓŁEM								9.55
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%								0.17
RAZEM:								9.72
WYKONAĆ: x 1								9.72

ZESTAWIENIE ŚRUB

RODZAJ ŚRUB	KLASA ŚRUB	LICZBA SZTUK	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA CAŁKOWITA [kg]
M20/85	10.9 II	24	0.34	8.16
M16/60	5.8 II	16	0.16	2.56
RAZEM:				10.72

HILTI HVU M16x125+HAS M16x125/108; SZT.16
HILTI HVU M20x170+HAS-E M20x170/48; SZT.8

STAL S235JRG2(St3S)
ELEKTRODY E 380RA(ER.3.46)
KATEGORIA KOROZYJNOŚCI C2
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
WG OPISU.

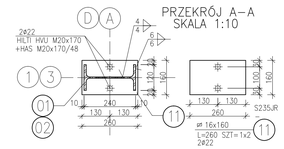
UWAGA:

1.WSZYSTKIE RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE, UWZGLĘDNIAJĄC OPIS TECHNICZNY.
2.W SPRAWACH NIE OKREŚLONYCH DOKUMENTACJĄ OBOWIĄZUJĄ:
– WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANO–MONTAŻOWYCH (WG MINISTERSTWA BUDOWNICTWA I INSTYTUTU TECHNIKI BUDOWLANEJ)
– NORMY POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACJI (P.K.N)
– INSTRUKCJE, WYTYCZNE I WARUNKI TECHNICZNE PRODUCENTÓW I DOSTAWCÓW MATERIAŁÓW BUDOWLANO–INSTALACYJNYCH.
– PRZEPISY TECHNICZNE INSTYTUCJI KONTROLUJĄCYCH JAKOŚĆ MATERIAŁÓW I WYKONYWANYCH ROBÓT.

UWAGI WYKONAWCZE:

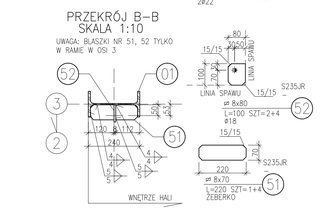
1.STĘŻENIA MIĘDZYSŁUPOWE ORAZ RYGLÓWKA W OSI "A", "D" I "1" WG ODDZIELNYCH RYSUNKÓW.

PRZEKRÓJ A–A
SKALA 1:10

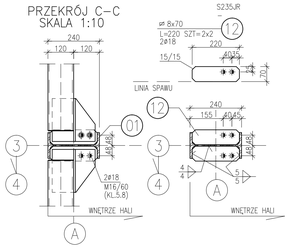


PRZEKRÓJ B–B
SKALA 1:10

UWAGA: BLASZKI NR 51, 52 TYLKO W RAMIE W OSI 3

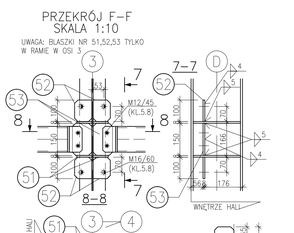


PRZEKRÓJ C–C
SKALA 1:10

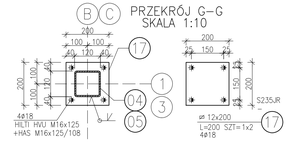


PRZEKRÓJ F–F
SKALA 1:10

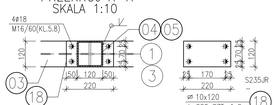
UWAGA: BLASZKI NR 51,52,53 TYLKO W RAMIE W OSI 3



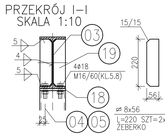
PRZEKRÓJ G–G
SKALA 1:10



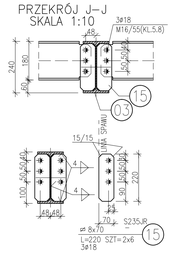
PRZEKRÓJ H–H
SKALA 1:10



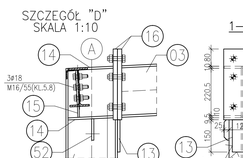
PRZEKRÓJ I–I
SKALA 1:10



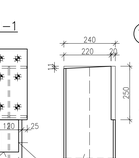
PRZEKRÓJ J–J
SKALA 1:10



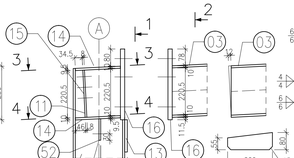
SZCZEGÓŁ "D"
SKALA 1:10



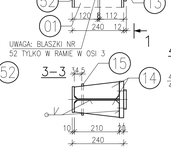
1–1



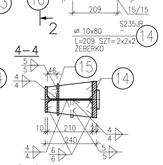
2–2



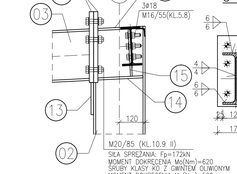
3–3



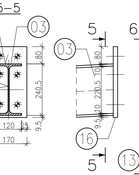
4–4



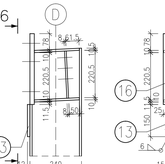
SZCZEGÓŁ "E"
SKALA 1:10

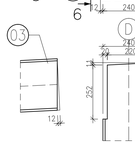


5–5



6–6





INWESTOR:	KOMENDA POWIATOWA PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ 64–700 CZARNKÓW, UL.OGRODOWA 1		
PROJEKT	ROZBUDOWA JEDNOSTKI RATOWNICZO–GAŚNICZEJ PSP 64–980 TRZCIANKA,UL.BRONIEWSKIEGO 13 OBRĘB GEODEZYJNY TRZCIANKA, DZIAŁKI 2676,2677,2678		
PRACOWNIA PROJEKTOWA	MARIUSZ GRAMDWSKI PRACOWNIA PROJEKTOWA architekt@interia.pl kon. 509 500 043		
	60–838 POZNAŃ, UL. ZAPROWIECKO 17/13 e–mail : pp_mw@wp.pl, tel. 605 030 297		
STADIUM PROJEKTU:	PROJEKT TECHNICZNY / WYKONAWCZY		
BRANŻA	KONSTRUKCYJNA	UPRAWN.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Maciej Walawender	83/PW/92	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Mikołaj Kujath	WKP/0064/POOK/09	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Karol Zimny	158/85/Pw	
TYTUŁ RYSUNKU	RAMA W OSI "1", "3" POM. TECHNICZNO - MAG.	DATA 12.2022	SKALA 1:20/10
			NR RYS. K-01-01