

Urząd Miasta Bydgoszczy
Wydział Zamówień Publicznych
ul. Grudziądzka 9-15, 85-130 Bydgoszcz

WZP.271.1.2023.E

Oznaczenie i numer postępowania:

„Budowa, przebudowa oraz zmiana sposobu użytkowania obiektów Zajezdni Tramwajowej przy ul. Toruńskiej 278 w Bydgoszczy – Etap 1” - WZP.271.1.2023.E

Działając na podstawie art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (dalej uPzp, tekst jedn. Dz.U. z 2022r., poz. 1710 ze zm.), udziela się odpowiedzi na następujące pytania (Uwaga: numeracja pytań /np. brak po pytaniu nr 79 pytania nr 80/ nie wynika z błędu Zamawiającego – jest związana z kolejnością wpływania pytań do Zamawiającego, a na brakujące pytania zostały udzielone odpowiedzi bądź zostaną udzielone w późniejszym terminie):

Pytanie 78

Dokumentacja PW IV.2 Tory wewnętrzne przewiduje trzy konstrukcje nawierzchni

- a) Mocowania szyn w konstrukcji żelbetowej z wykorzystaniem szyn kolejowych 60E1.*
- b) Mocowanie szyn na płycie żelbetowej (szyna 60R2 lub 60E1)*
- c) Mocowanie szyn na słupie stalowym (szyna 60R2)*

Prosimy o uzupełnienie dokumentacji o konstrukcję toru w torze nr 34 w budynku myjni „G” z pokazaniem szczegółu mocowania szyn.

Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku.

Pytanie 79

Dokumentacja PW IV.2 Tory wewnętrzne przewiduje trzy konstrukcje nawierzchni

- a) Mocowania szyn w konstrukcji żelbetowej z wykorzystaniem szyn kolejowych 60E1.*
- b) Mocowanie szyn na płycie żelbetowej (szyna 60R2 lub 60E1)*
- c) Mocowanie szyn na słupie stalowym (szyna 60R2).*

Prosimy o uzupełnienie dokumentacji o konstrukcję toru w torze nr 37 w budynku „6a” z pokazaniem szczegółu mocowania szyn.

Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku.

Pytanie 90

Prosimy o uzupełnienie dokumentacji projektowej PW IV.2 Tory wewnętrzne o przekrój normalny torowiska w budynku reprofilacji obręczy tramwajowych „6A” przed i za tokarką podtorową z którego wynikać będzie konstrukcja toru uwzględniająca elementy przeciągarki linowej.

Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły

konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku.

Pytanie 93

Prosimy o uzupełnienie dokumentacji projektowej o szczegóły zakończenia torów na hali „3” nr 31, 32, 33 oraz dwóch torów kończących się w nawie E.

Odpowiedź:

Zamawiający nie narzuca wykonawcy gotowego rozwiązania w tym zakresie, potencjalny wykonawca zobowiązany jest zakończyć tor nr 31, 32, 33 w taki sposób aby uniemożliwić tramwajowi wyjazd poza zakres torowiska, rozwiązanie to w żaden sposób nie może doprowadzić do uszkodzenia tramwaju i być zgodnie z zasadami bhp. Zastosowane rozwiązanie ma być rozwiązaniem na stałe połączone z szyną.

Pytanie 124

Wymogiem jest umycie min. 8 tramwajów w ciągu godziny. Ma to być weryfikowane podczas odbiorów. Który program mycia i tramwaj należy przyjąć jako referencyjny?

Odpowiedź:

Zamawiający wprowadza zmianę w Załączniku nr 2 do uszczegółowionego opisu przedmiotu zamówienia. Zapis „Ilość mytych tramwajów – do 8 szt./h.” otrzymuje brzmienie „Ilość mytych tramwajów – do 4 szt./h.”. Tak ma być weryfikowane podczas odbiorów. Należy przyjąć program standardowy i tramwaj typu 122NaB PESA.

Ponadto Zamawiający wprowadza zmiany w Załączniku nr 2 do uszczegółowionego opisu przedmiotu zamówienia:

Dotychczasowy zapis: „Wydajność oczyszczania wody powinna być wystarczająca do zapewnienia ilości wody potrzebnej do umycia 8 szt. tramwajów/h.” otrzymuje brzmienie: „Wydajność oczyszczania wody powinna być wystarczająca do zapewnienia ilości wody potrzebnej do umycia w trybie standardowym 4 szt. tramwajów/h.”

Pytanie 125

Obieg zamknięty wody ma obsługiwać myjnię nową i starą, przy czym nowa myjnia oraz urządzenie obiegu zamkniętego mają mieć wspólne sterowanie. Prosimy o opisanie jak ma wyglądać współpraca starej myjni z nowym układem?

Odpowiedź:

Ścieki ze starej myjni mają spływać do budowanego systemu podczyszczania ścieków. Zasilanie w wodę starej myjni ma odbywać się ze zbiorników: wody podczyszczonej oraz świeżej. Sterowanie starej myjni z dotychczasowego pulpitu.

Pytanie 126

Czy technologia nowej myjni i obiegu zamkniętego ma obejmować również pompę podającą wodę na starą myjnię? Jakie jest zapotrzebowanie starej myjni na wodę?

Odpowiedź:

Zapotrzebowanie starej myjni w wodę określono w dokumentacji „X.3 MYJNIA” oraz w załączniku nr 2 do uszczegółowionego opisu przedmiotu zamówienia. Zakres prac zgodnie z załącznikiem.

Pytanie 127

Czy jest możliwe zastąpienie pompy zanurzeniowej pompą ssącą jeśli nie wpłynie to zwiększenie zajętej przestrzeni w maszynowni?

Odpowiedź:

Należy wykonać zgodnie z SWZ.

Pytanie 128

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie myjni z wysokogatunkowej stali nierdzewnej?

Odpowiedź:
Należy wykonać zgodnie z SWZ.

Pytanie 129

Czy Zamawiający dopuszcza rozwiązania oparte na bezobsługowych elementach tocznych nie wymagających smarowania?

Odpowiedź:
Należy wykonać zgodnie z SWZ.

Pytanie 130

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie do przesuwu szczotek bezobsługowych wytrzymałych pasów zamiast łańcuchów oczkowych?

Odpowiedź:
Należy wykonać zgodnie z SWZ.

Pytanie 131

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie dwóch szczotek pionowych na stronę – jednej elektrycznej z wysuwem bocznym w kierunku osi tramwaju – myjącej boki oraz przód i tył oraz jednej szczotki pneumatycznej wychylanej przy pomocy siłownika i myjącej bok?

Odpowiedź:
Należy wykonać zgodnie z SWZ.

Pytanie 132

Czy Zamawiający zapewni infrastrukturę internetową do modułu „Teleserwis”?

Odpowiedź:
Zgodnie z projektem urządzenie musi posiadać moduł „Teleserwis” umożliwiający zdalne diagnozowanie i usuwanie ewentualnych usterek. Wyposażenie urządzenia w odpowiednią do tego celu infrastrukturę leży po stronie Wykonawcy – doprowadzenie przewodu. Użytkownik wskaże jedynie miejsce dostępne do sieci internetowej i na podstawie stosownego porozumienia ustali warunki dostępu do sieci internetowej Użytkownika.

Pytanie 133

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie 4 szt. linkowych wyłączników bezpieczeństwa zamiast łańcuchowych?

Odpowiedź:
Należy wykonać zgodnie z SWZ.

Pytanie 134

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie dyfuzorów talerzowych do napowietrzania wody z zbiornikach bioreaktorów zamiast turbin natleniających?

Odpowiedź:
Szczegółowy opis procesu oczyszczania ścieków został opisany w załączniku X.3 MYJNIA_Opis techniczny. Myjnia została zaprojektowana według określonej technologii zakładającej wykorzystanie turbin natleniających pracujących w cyklach: 10 min. praca/10 min. spoczynek. Ww. turbiny natleniające są zamontowane pionowo ku dołowi zbiorników około 1 m poniżej lustra.

Pytanie 135

Najbardziej typowy układ zbiorników oczyszczalni zakłada umieszczenie separatora ropopochodnych po osadnikach, a przez zbiornikiem retencyjnym, z którego woda jest pobierana do mycia. Zapewnia on właściwe oczyszczenie wody obiegowej. W przyjętym w projekcie układzie woda obiegowa nie będzie przechodziła przez separator, w zbiornikach

retencyjnych mogą zbierać się związki ropopochodne, co może doprowadzić do zanieczyszczenia systemu recyklingu i „skażenia” wody. Prosimy o odniesienie się do powyższych wątpliwości.

Odpowiedź:

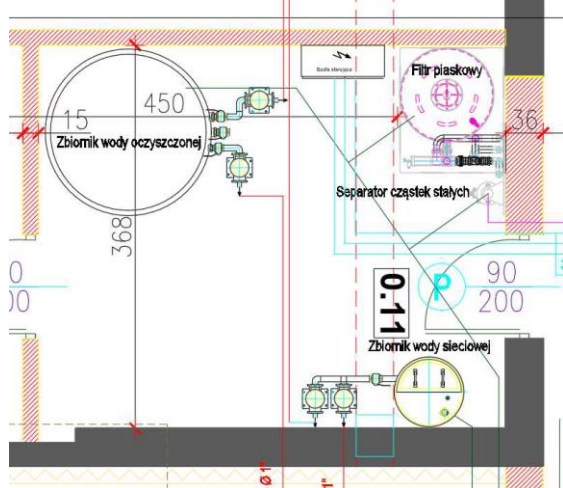
Szczegółowy opis procesu oczyszczania ścieków został opisany w załączniku X.3 MYJNIA_Opis techniczny. Zaproponowana technologia myjni zapewnia oczyszczanie biologiczno-mechaniczne przy pomocy bakterii aerobowych i filtra piaskowego. W bioreaktorze i bioreaktorze/zbiorniku poboru wody znajdują się bakterie odpowiedzialne za oczyszczanie ścieków i rozpad ścieków ropopochodnych, z których już oczyszczona woda (obiegowa) przepływa przez separator cząstek stałych, a następnie przez filtr piaskowy.

Pytanie 136

Projektowane pomieszczenie techniczne jest bardzo małe 3,6 x 3,6m i przechodnie z dwoma parami szerokich drzwi. W projekcie brakuje wrysowanego urządzenia do recyklingu z pompami podającymi wodę obiegową na obie myjnie oraz pomp wody czystej - również na potrzeby obu myjni. Prosimy o odniesienie się do powyższych wątpliwości - gdzie mają być zamontowane wymienione elementy wyposażenia.

Odpowiedź:

Zgodnie z projektem i załącznikiem X.3 MYJNIA_3. Pompy wody mają znajdować się w pomieszczeniu technicznym myjni (3,68x4,26m).



Pytanie 168

Prosimy o uszczegółowienie elementu - profil na szyny/ prowadnice pod transformatory dla budynku portierni I oraz zasilania zajezdni tramwajowej H_rev01.

Odpowiedź:

Rodzaj prowadnic/szyn będzie uzależniony od rodzajów transformatorów jaki zostaną zastosowane.

Pytanie 175, 178

175. Czy mamy wpiąć się do istniejącej instalacji spręż powietrza w miejscu nawy E osi 13-14, G"-H? Jeśli tak to jaka jest istniejąca instalacja? Plik VIII.1.1.WK_Opis techniczny w zestawieniu nie zawiera odpowiedniej ilość szybkozłączek oraz filtrowreduktorów, porównując z wymogami plik II.1_OPIS_Architektura.

178. Czy w miejscu włączenia do urządzeń centralnego odkurzacza zostawiamy zawór DN32 i nie rozprowadzamy dalej instalacji? Jeśli dalej to zgodnie z jakim dokumentem?

Odpowiedź:

Budowa sprężarkowni i instalacji sprężonego powietrza jest poza zakresem. Wykonawca musi uwzględnić w wycenie zakup niezależnych mobilnych sprężarek do celów zasilania nowobudowanej myjni oraz drugą sprężarkę do celów instalacji centralnego odkurzacza.

Pytanie 179

W jaki sposób planowane jest przejście instalacji w posadzce do kanałów?

Odpowiedź:

Instalacja sprężonego powietrza nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

Pytanie 180

Każde odejście zakończone zaworem DN25, czy szybkozłączki mają mieć rozmiar NW7,2?

Odpowiedź:

Instalacja sprężonego powietrza nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

Pytanie 181

Czy szafa elektryczna po naszej stronie? Jeśli tak to czy ma być tylko na potrzeby urządzeń do wytwarzania sprężonego powietrza? Po czyjej stronie jest doprowadzenie zasilania do rozdzielni?

Odpowiedź:

Budowa sprężarkowni nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

Pytanie 182

Po czyjej stronie jest dostawa i montaż skrzynek do punktów poboru powietrza?

Odpowiedź:

Instalacja sprężonego powietrza nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

Pytanie 183

Na jaką wysokość sprowadzić punkty poboru powietrza zlokalizowane w kanałach?

Odpowiedź:

Instalacja sprężonego powietrza nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

Pytanie 184

Na jaką wysokość sprowadzić punkty poboru powietrza zlokalizowane poza kanałami?

Odpowiedź:

Instalacja sprężonego powietrza nie wchodzi w zakres przedmiotowego zamówienia.

Pytanie 241

Prosimy o informację, czy i jakiego systemu identyfikacji pojazdów używa Zamawiający/Inwestor obecnie. Do prawidłowego działania stanowisko do pomiaru geometrii kół wymaga użycia systemu identyfikacji pojazdów, który może wykorzystać istniejący już system Zamawiającego/Inwestora lub działać na swoim niezależnym systemie identyfikacji RFID. Według powyższego proszę określić w jaki sposób mają być identyfikowane pojazdy na w/w. stanowisku.

Odpowiedź:

We wszystkich tramwajach w Bydgoszczy zainstalowane są urządzenia do sterowania zwrotnicami (system VETRA firmy ELEKTROLINE). Jedną z funkcji systemu jest identyfikacja pojazdów. Zamawiający wymaga, aby systemy/urządzenia wymagające identyfikacji pojazdu były zintegrowane z posiadany już systemem. Nie przewiduje się montażu w pojazdach dodatkowych urządzeń do identyfikacji.

Pytanie 244

W wymaganiach dotyczących procesu mycia jest zapis o tym, że myjnia ma nie pozostawiać zacieków po graficie. Do zmywania nalotów grafitu służą specjalistyczne środki myjące różniące się od środków używanych do mycia automatycznego - głównie pod względem agresywności. Nanoszenie chemii i zmywanie zabrudzeń jest zazwyczaj przeprowadzane

ręcznie w niezależnym procesie. Można do tego wykorzystać system domywania ręcznego, o ile zostanie uzupełniony o lancę chemiczną. Prosimy o odniesienie się do wymogu jakości mycia w zakresie mycia grafitu.

Odpowiedź:

Wymagania te mają zastosowanie do bieżącego automatycznego mycia tramwajów. Zamawiający ma na myśli tylko brak świeżych zacieków wynikających ze splukiwania nie związanych cząstek grafitu. Zamawiający przewidział ręczne domywanie poprzez wymóg wykonania lanc po obu stronach myjni do mycia ręcznego ciśnieniowego – załącznik nr 2 UOPZ.

Pytanie 260

Pytanie do Projekt Wykonawczy VII.2 SYSTEM STEROWANIA RUCHEM SSR, pkt. 3.4 Podsystem identyfikacji taboru. Dotyczy wymagania: "Jako anteny systemu identyfikacji taboru, należy zastosować anteny typu VETRA produkcji ELEKTROLINE, lub równoważne. Anteny współpracują z oprogramowaniem zainstalowanym na dedykowanym serwerze, umieszczonym w serwerowni". Z treści wymagania wynika, że należy dostarczyć anteny współpracujące z oprogramowaniem istniejącym na rynku. Prosimy o wyjaśnienie, co Zamawiający rozumie poprzez "oprogramowanie zainstalowane na dedykowanym serwerze" oraz jakie są funkcje realizowane przez to oprogramowanie.

Odpowiedź:

System musi być kompatybilny z systemem zainstalowanym na terenie miasta. Natomiast funkcje realizowane przez oprogramowanie muszą być zgodne z dokumentacją.

Pytanie 265, 539

265. W wymaganiach dotyczących procesu mycia jest zapis o tym, że myjnia ma nie pozostawiać zacieków po graficie. Do zmywania nalotów grafitu służą specjalistyczne środki myjące różniące się od środków używanych do mycia automatycznego - głównie pod względem agresywności. Nanoszenie chemii i zmywanie zabrudzeń jest zazwyczaj przeprowadzane ręcznie w niezależnym procesie. Można do tego wykorzystać system domywania ręcznego, o ile zostanie uzupełniony o lancę chemiczną. Prosimy o odniesienie się do wymogu jakości mycia w zakresie mycia grafitu

539. "Myjnia nie może pozostawiać na tramwajach zacieków z grafitu ani po splukiwaniu nie mogą pozostawać białe zacieki po wyschnięciu."

Zwracamy uwagę, że ślady grafitu są trudne do usunięcia. Szczególnie jeśli są stare. Ich zmywanie wymagałoby zastosowania specjalistycznych środków chemicznych i dodatkowych, poza standardowymi, układów spryskujących używanych na przykład w dodatkowym przejeździe myjni..

Czy Zamawiający ma na myśli tylko brak świeżych zacieków wynikających ze splukiwania nie związanych cząstek grafitu, czy też zmywania osadów grafitu całkowicie?

Odpowiedź:

Wymagania te mają zastosowanie do bieżącego automatycznego mycia tramwajów. Zamawiający ma na myśli tylko brak świeżych zacieków wynikających ze splukiwania nie związanych cząstek grafitu. Zamawiający przewidział ręczne domywanie zabrudzonych powierzchni poprzez wymóg wykonania lanc po obu stronach myjni do mycia ręcznego ciśnieniowego – załącznik nr 2 UOPZ.

Pytanie 298

W projekcie wykonawczym IV.2 Tory wewnętrzne w części rysunkowej występuje tor nr 34. W części opisowej brak jest informacji o tym torze (m.in. w „Zestawienie torów podlegających wymianie”). Wnosimy o uzupełnienie projektu wykonawczego o brakujący tor, z podaniem informacji w jakiej technologii należy wykonać jego nawierzchnię.

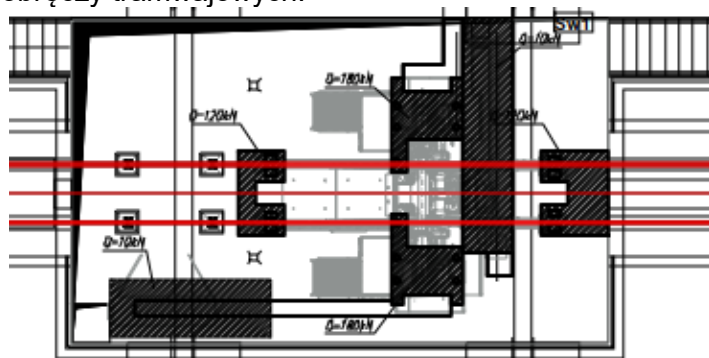
Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły

konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku.

Pytanie 302

Wnosimy o uzupełnienie projektu o informacje związane z montażem szyn, typem mocowania z przekrojami, szczegółami konstrukcyjnymi dla torowiska w hali 6a przy stanowisku reprofilacji obręczy tramwajowych.



Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku.

Pytanie 311

Prosimy o wskazanie lokalizacji oraz ilości i rodzaju złączy klejono-sprężonych jakie należy wykonać w ramach przedmiotowego zadania.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że szyny należy połączyć za pomocą spawów termitowych. Dopuszcza się łączenie poszczególnych elementów rozjazdów za pomocą spawania elektrycznego. Informujemy, że w załączniku przedstawiono sposób mocowania szyn w hali G i 6A jak również ich lokalizacje.

Pytanie 316

Prosimy o wskazanie jaka jest konstrukcja istniejących torowisk i rozjazdów przewidzianych do rozbiórki, z określeniem typu szyn, przytwierdzeń szynowych, nawierzchni torowiska (międzyszynowej i przyszynowej) oraz podbudów torowiska (z podaniem ich grubości i określeniem rodzaju materiału) aby umożliwić Wykonawcom rzetelną wycenę tych robót.

Odpowiedź:

Na ZT występują szyny Ri60, przytwierdzenie szyn do podkładów jest za pomocą śrub stopowych na podkładkach żebranych PT180, szyny ułożone są różnie na podkładach betonowych i drewnianych, od strony wschodniej występuje podbudowa tłuczniowa 31,5/50 (tłuczeń mocno zanieczyszczony), od strony zachodniej ułożone są płyty EPT i kostka kamienna 10x10. Rozjazdy zamocowane są na podrozdnicach.

Z uwagi na odbywające się remonty i przebudowy na terenie zajezdni tramwajowej, zamawiający nie jest w stanie dokładnie określić grubości warstw konstrukcyjnych znajdujących się pod torowiskiem. Wykonawca powinien skalkulować najbardziej niekorzystny wariant zgodnie z posiadanym doświadczeniem i wiedzą techniczną.

Pytanie 385

Dotyczy: Branża torowa – Projekt wykonawczy, opis techniczny nie podaje żadnych informacji dotyczących warstw konstrukcyjnych torów zlokalizowanych poza halą, przeznaczonych do rozbiórki. Zwracamy się z prośbą o podanie typów konstrukcji, grubości warstw konstrukcyjnych oraz długości torów (z podziałem na typy konstrukcji) przeznaczonych do rozbiórki.

Odpowiedź:

Na ZT występują szyny Ri60, przytwierdzenie szyn do podkładów jest za pomocą śrub stopowych na podkładkach żebrowych PT180, szyny ułożone są różnie na podkładach betonowych i drewnianych, od strony wschodniej występuje podbudowa tłuczniowa 31,5/50 (tłuczeń mocno zanieczyszczony), od strony zachodniej ułożone są płyty EPT i kostka kamienna 10x10. Rozjazdy zamocowane są na podrozdnicach.

Z uwagi na odbywające się remonty i przebudowy na terenie zajezdni tramwajowej, zamawiający nie jest w stanie dokładnie określić grubości warstw konstrukcyjnych znajdujących się pod torowiskiem. Wykonawca powinien skalkulować najbardziej niekorzystny wariant zgodnie z posiadanym doświadczeniem i wiedzą techniczną.

Pytanie 419

Dotyczy: Branża torowa – PW tory wewnątrz obiektów. Wnosimy o uzupełnienie PW branży torowej o przekroje konstrukcyjne i szczegóły mocowania toków szynowych w hali nr 6a.

Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku.

Pytanie 420

Dotyczy: Branża torowa – PW tory wewnątrz obiektów, nawa G w hali nr 3. Wnosimy o uzupełnienie PW o przekroje konstrukcyjne torów, szczegóły mocowania toków szynowych w nawie G (myjnia tramwajów) zlokalizowanej w budynku nr 3, oraz szczegóły odwodnienia toków szynowych.

Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku. Szczegóły odwodnienia zostaną przekazane w kolejnych odpowiedziach.

Pytanie 452

Czy Zamawiający przewiduje takie sam system profili podszynowych i bocznych przyszynowych na rozjazdach jak na torze pojedynczym?

Odpowiedź:

Wszystkie zastosowane materiały powinny zawierać świadectwa dopuszczenia, aprobaty techniczne posiadać KOT itp, oraz powinna być przeznaczona do zastosowania w torowisku tramwajowym. Materiał powinien zostać zaakceptowane przez Zamawiającego/Inspektora nadzoru. Profile przyszynowe powinny być wykonane z betonu zgodnie z zaktualizowanymi przekrojami konstrukcyjnymi. Beton C30/37.

Pytanie 453

Jakie cechy i parametry musi posiadać materiał na profile podszynowe i boczne przyszynowe by Zamawiający uznał produkt za równoważny?

Odpowiedź:

Wszystkie zastosowane materiały powinny zawierać świadectwa dopuszczenia, aprobaty techniczne posiadać KOT itp, oraz powinna być przeznaczona do zastosowania w torowisku tramwajowym. Materiał powinien zostać zaakceptowane przez Zamawiającego/Inspektora nadzoru. Profile przyszynowe powinny być wykonane z betonu zgodnie z zaktualizowanymi przekrojami konstrukcyjnymi. Beton C30/37.

Pytanie 474

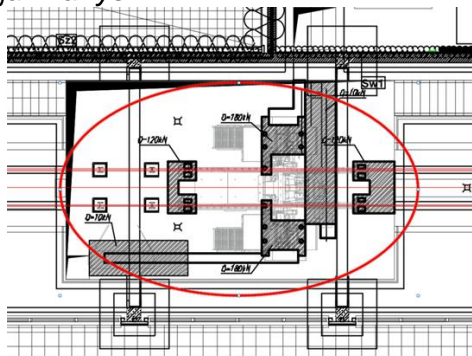
Prosimy o informację czy na terenie zajezdni znajdują się słupy objęte ochroną konserwatora zabytków. Jeżeli tak to prosimy o wskazanie słupów objętych ochroną konserwatora zabytków.

Odpowiedź:

Potwierdzamy istnienie słupów (ilość max. do 10 sztuk) które należy pozostawić w miejscu ich występowania o ile nie stwarzają zagrożenia i nie kolidują z robotami budowlanymi. Jeśli słupy te będą kolidowały z prowadzonymi robotami wykonawca zobowiązany będzie je przenieść w miejsce wskazane przez zamawiającego na terenie zajezdni.

Pytanie 504

Dot. b.torowa – Prosimy o wskazanie technologii zabudowy torowiska w hali nr 6a w miejscu jak na rys.



Odpowiedź:

Zamawiający w załączniku przekazuje zaktualizowane materiały przedstawiające sposób mocowania szyn zarówno w budynku G „myjnia” oraz 6A szczegóły konstrukcyjne. Przedstawiono również lokalizacje poszczególnych rodzajów mocowań w halach. Materiały w załączniku.

Pytanie 540

Czy zamawiający dopuszcza rozdzielanie sterowania i wizualizacji pracy myjni i oczyszczalni?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza takiego rozwiązania.

Pytanie 541

W jaki sposób ma być podłączony moduł "Teleserwis" do sieci internetowej? Czy przewidziane jest doprowadzenie kabla ethernet? Czy w inny sposób, np. GSM? Jeżeli GSM, to kto ponosi koszt trzymania ważności karty SIM?

Odpowiedź:

Projekt nie zawiera takich szczegółów. Wyposażenie urządzenia w odpowiednią do tego celu infrastrukturę leży po stronie Wykonawcy – doprowadzenie kabla. Użytkownik wskaże jedynie miejsce dostępne do sieci internetowej i na podstawie stosownego porozumienia ustali warunki dostępu do sieci internetowej Użytkownika.

Pytanie 542

Czy sondy pomiaru poziom wody w zbiornikach wody oczyszczonej (obiegowej) i wody świeżej mają wskazywać poziom minimalny/maksymalny, czy mają wskazywać bieżący poziom napełnienia?

Odpowiedź:

Sondy powinny wskazywać bieżący poziom napełnienia.

Pytanie 545

Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie rozbieżności zakresów robót pokazanych w dokumentacji projektowej branży drogowej. Porównując zakres robót pokazany na planszy sytuacyjnej oraz na przekroju 1-1 widzimy, że na planszy przekrój ten obejmuje: torowisko, jezdnię i chodnik, natomiast rysunek Przekrój 1-1 zawiera tylko torowisko i jezdnię. Prosimy o określenie czy należy wykonać chodnik dla lokalizacji od 0+000 do ok 0+030.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza konieczność wykonania chodnika przyjezdniowego.

Pytanie 550

Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie rozbieżności zakresów robót pokazanych w dokumentacji projektowej branży drogowej. Porównując zakres robót pokazany na Rys 7. Przekroje konstrukcyjne 1-5, opis nawierzchni A „Konstrukcja jezdni / placu o nawierzchni bitumicznej” grubość całkowita 36 cm razem, gdzie w Opisie Technicznym grubość razem dla tej konstrukcji wynosi 18 cm. Prosimy o potwierdzenie, że należy wykonać warstwy o łącznej grubości 18 cm, zgodnie z Opiszem Technicznym.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza.

Pytanie 579

Branża elektryczna, budynek portierni „I” oraz zasilania „H”. Prosimy o wyjaśnienie, czy w zakresie przetargu wchodzi dostawa i montaż rozdzielnic średniego napięcia SM6-24 sekcja I i II, oznaczonych na rysunkach i schematach jako własność Enea? Czy też operator dostarczy i zamontuje te rozdzielnice w zakresie własnych inwestycji?

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza powyższy zakres.

Pytanie 580

Czy inwestor / zamawiający akceptuje wyłączniki szybkie o innym zakresie parametrów wyzwalacza i wartości napięcia ? Niż są w opublikowanym zapytaniu.

Odpowiedź:

Odpowiedź udzielona w piśmie (odpowiedzi na pytania) z dnia 22.05.2023r.

Pytanie 581

Czy zamawiający dopuszcza rozdzielnicę SN w pełnej izolacji powietrznej, dwuczłonową, wewnętrzną, przedziałową z wyłącznika w izolacji powietrznej?

Odpowiedź:

Odpowiedź udzielona w piśmie (odpowiedzi na pytania) z dnia 22.05.2023r.

Członek Komisji Przetargowej
Kamila Sobiś

Załączniki:

03 Mocowanie szyn 457x305 pop.pdf

III.K1_01.pdf

III.K1_03.pdf

III.K4_01.pdf

III.K4_01_ OPIS.pdf

III.K4_03.3.pdf