

ZADANIE: REMONT DACHU BUDYNKU

Kod CPV OBIEKTU: 45211340-4 - *BUDOWNICTWO WIELORODZINNE*

ZAMAWIAJĄCY: ŚREMSKIE TBS Sp. z o.o.
63-100 Śrem, UL. L. Okulickiego 3

ADRES ZADANIA: Śrem ul. M. Kopernika 21D
63-100 Śrem

ZAWARTOŚĆ: Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru
Robót budowlanych

BRANŻA: Część B – ROBOTY BUDOWLANE

WYKONAWCA
OPRACOWANIA: inż. Mirosław Kosmański

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

B.01.00.00 ROBOTY ROZBIÓRKOWE

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót rozbiórkowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie rozbiórek występujących w obiekcie.

W zakres tych robót wchodzi:

B.01.01.00. – Rozbiórki pokrycia dachu

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

2. Materiały

2.1. Dla robót wg B.01.01.00 materiały nie występują.

3. Sprzęt

3.1. Do rozbiórek może być użyty sprzęt mechaniczny ręczny (elektronarzędzia) ze względu na istniejący budynek.

4. Transport

Transport materiałów z rozbiórki środkami transportu.

Przewożony ładunek zabezpieczyć przed spadaniem i przesuwaniem.

5. Wykonanie robót

5.1. Roboty przygotowawcze

Przed przystąpieniem do robót rozbiórkowych należy:

- teren ogrodzić i oznakować zgodnie z wymogami BHP,
- zdemontować istniejące zasilanie w energię elektryczną, instalację teletechniczną i

wodno-kanalizacyjną oraz wszelkie istniejące uzbrojenie.

5.2. Roboty rozbiórkowe

Roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. (Dz.U. Nr 47 poz. 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych.

5.2.1. Obiekty kubaturowe

- (1) Elementy stolarki i ślusarki o ile zostaną zakwalifikowane przez właściciela obiektu do odzysku wykuć z otworów, oczyścić, i składować.
- (2) Teren oczyścić z resztek materiałów.

6. Kontrola jakości robót

Wymagania dla robót rozbiórkowych podano w punktach 5.1. do 5.2.

7. Obmiar robót

Jednostkami obmiarowymi są:

B.01.01.00. – Rozbiórki obiektów kubaturowych – [1 szt., m³, m, m²]

8. Odbiór robót

Wszystkie roboty objęte B.01.00.00. podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

9. Podstawa płatności

Płaci się za roboty wykonane zgodnie z wymaganiami podanymi w punkcie 5 i odebrane przez Inżyniera mierzone w jednostkach podanych w punkcie 7.

10. Uwagi szczególne

10.1. Materiały uzyskane z rozbiórek do ponownego wbudowania zakwalifikuje Kierownik budowy.

10.2. Ilości robót rozbiórkowych mogą ulec zmianie na podstawie decyzji Inwestora

B.02.00.00 ROBOTY POKRYWCZE

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót pokrywowych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót pokrywowych występujących w obiekcie objętym kontraktem.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

2. Materiały

2.1. Do wykonania robót wg B.02.00.00 potrzebne są materiały:

- Płyta OSB gr 24 mm
- membrana dachowa o gramaturze min 200
- kontrłaty i łaty zgodnie z zaleceniami dostawcy blachy trapezowej
- blacha trapezowa TR18 mm kolor szary
- obróbki blacharskie systemowe

3. Sprzęt

Roboty mogą być wykonywane ręcznie lub mechanicznie.

4. Transport

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je umieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem lub przesuwaniem.

5. Wykonanie robót

Podkład z desek pod pokrycie z blachy

Podkład z desek pod pokrycie z blachy powinien spełniać wymagania

- podkład pod pokrycie blachą ocynkowaną lub cynkową powinien być wykonany z desek obrzynanych – grubości 25 mm i szerokości od 12 cm do 15 cm; szerokość deski okapowej powinna być większa i wynosić nie mniej niż 30 cm,
- odstępy pomiędzy deskami powinny wynosić nie więcej niż 5 cm przy kryciu blachą ocynkowaną i nie więcej niż 4 cm przy kryciu blachą cynkową,
- podkład pod pokrycie z blachy miedzianej powinien być wykonany z desek, łączonych na wpust lub przylgę; w uzasadnionych przypadkach przy odpowiedniej sztywności podkładu dopuszcza się układanie desek na styk,
- gwoździe powinny być głęboko wbite w deski, aby ich łebki nie stykały się z blachą; przy kryciu blachą cynkową lub ocynkowaną zaleca się do przybijania desek stosowanie gwoździ ocynkowanych, a przy kryciu blachą miedzianą – gwoździ miedzianych,
 - w korytach dachowych, koszach, okapach o szerokości ~30 cm, przy oknach wokół kominów itp., podkład powinien być pełny z desek układanych na styk.

Podkłady z desek i papy pod pokrycie z blachy

Podkład z desek i papy pod pokrycie z blachy powinien spełniać następujące wymagania:

- podkład z desek pokrytych papą powinien spełniać wymagania podane w punktach jw.
- papę asfaltową podkładową lub wierzchniego krycia, umocowaną do podkładu gwoździami w sposób wymagany do pokrycia z jednej warstwy papy,
- podkład, o którym mowa wyżej, należy wykonywać zawsze dla pokryć z blachy w korytach odwadniających lub koszach dachowych oraz przy okapie; na pozostałych fragmentach połaci dachowych stosowanie papy nie jest obowiązkowe.

Podkład z łąt pod pokrycia z blach dachówkowych

Podkład z łąt pod pokrycia z blach dachówkowych powinien spełniać następujące wymagania:

- łąty należy przybijać na kontrłatach, równolegle do linii okapu, za pomocą gwoździ ocynkowanych,
- pierwsza łąta powinna być umieszczana w linii okapu, pozostałe równolegle do niej z rozstawem odpowiadającym wymiarowi pojedynczego profilu dachówki,
- zabezpieczenie poddasza przed kurzem lub/i wodą pochodzącą z kondensacji na spodniej stronie blachy może być wykonane za pomocą folii paroprzepuszczalnej zamocowanej do krokwi; na powierzchni folii mocowane są kontrłaty i łąty; pasma folii należy układać na zakład szerokości minimum od 10 cm do 15 cm,

Pokrycia dachowe z blachy stalowej z powłokami metalicznymi: cynkowo- -aluminiową, aluminiowo-cynkową, aluminiową, organiczną, wielowarstwową, układane na ciągłym podłożu, powinny spełniać wymagania:

- podane w instrukcji producenta wyrobu; warunki montażu powinny być takie, aby niższe, płaskie fragmenty wyrobu były podparte na ciągłej konstrukcji, – normy PN-EN 505 [10].

Zakłady ww. wyrobów można wykonywać na rąbek stojący.

Pokrycia dachowe z blachy ze stali odpornej na korozję z powłokami metalicznymi: ołowiano-cynową, cynową, organiczną, układane na ciągłym podłożu, powinny spełniać wymagania:

- podane w instrukcji producenta wyrobu; warunki montażu powinny być takie, aby niższe, płaskie fragmenty wyrobu były podparte na ciągłej konstrukcji, – normy PN-EN 502 [8].

Zakłady ww. wyrobów można wykonywać na rąbek stojący i na zwoje.

Wyroby samonośne z blachy stalowej i ze stali odpornej na korozję produkowane są w profilach trapezowym, falistym i dachówkowym. Samonośne profilowane pokrycia dachowe z blachy stalowej i stalowej odpornej na korozję z powłokami metalicznymi: cynkowo-aluminiową, aluminiowo-cynkową, aluminiową, organiczną, wielowarstwową powinny spełniać wymagania: podane w instrukcji producenta wyrobu oraz norm PN-EN 508-1 [13] i PN-EN 508-3 [15].

Łączenie wyżej wymienionych wyrobów wykonuje się na zakład lub na rąbek stojący, a mocowanie powinno być schowane w obrębie konstrukcji blachy, aby nie było narażone na działanie czynników atmosferycznych.

W przypadku montażu profili dachówkowych należy przestrzegać następujących zasad:

- blachy przycina się za pomocą nożyc wibracyjnych, a w przypadku małego zakresu cięcia za pomocą piły lub nożyc do blach; nie wolno do cięcia używać szlifierek kątowych lub innych narzędzi wytwarzających podczas cięcia wysoką temperaturę – ze względu na korozję miejsc ciętych,
- po cięciu i wierceniu należy usunąć wszystkie metalowe odpady mogące spowodować odbarwienie powierzchni blach,
- blachodachówki należy układać na łątach i mocować je za pomocą wkrętów samowiercących do łąt drewnianych lub metalowych; wkręty należy wkręcać za pomocą wiertarek ze sprzęgłem, zwracając uwagę, aby nie uszkodzić przy tym podkładek z EPDM; podkładka powinna nieznacznie wystawać poza brzeg górnej podkładki stalowej; wkręty powinny być umieszczone w środku wgłębienia, w dolnej fali oraz powinny być mocowane w co drugiej fali, co drugi rząd dachówek, zaś przy okapie i w kalenicy – w każdej fali oraz w każdym szeregu dachówek na bocznej nakładającej się krawędzi,
- przed montażem blach dachówkowych należy zmontować haki rynnowe oraz pasy podrynnowe i następnie przystąpić do układania profili rzędami od okapu do kalenicy, rozpoczynając od prawego dolnego rogu; pierwszy szereg arkuszy musi być ułożony pod prawidłowym kątem ze względu na niebezpieczeństwo skręcania arkusza; pomocne jest w tym przypadku zamocowanie deski przy okapie, wymuszającej prawidłowy kąt montażu; po zamocowaniu deski można kilka pierwszych arkuszy ułożyć bez przykręcania w celu znalezienia prawidłowego sposobu ułożenia,
- pokrycia z blach o profilu dachówkowym powinny być wentylowane, tak aby powietrze mogło swobodnie przepływać od okapu do kalenicy pod warstwą pokrycia z blachy,
- niezbędne jest prawidłowe uszczelnienie kalenicy i okapu za pomocą specjalnych uszczelek w celu uniemożliwienia przedostawania się śniegu i kurzu; w przypadku dachów płaskich o pochyleniu połaci do 30° zaleca się stosowanie uszczelek wzdłuż całej kalenicy i okapu, z zapewnieniem dostępu powietrza przy okapie oraz wylotu w kalenicy; kalenicę dachów o kącie nachylenia połaci dachowej powyżej 30cm można pozostawić bez uszczelek, zaginając do góry dolne części fal,

– wszystkie uszkodzenia powłok powstałe w czasie transportu i montażu należy zamalować farbą zaprawową.

Obróbki blacharskie

Obróbki blacharskie powinny być dostosowane do rodzaju pokrycia. Obróbki blacharskie z blachy stalowej i stalowej ocynkowanej powinny być wykonywane z blachy o grubości od 0,5 mm do 0,6 mm.

Przy wykonywaniu obróbek blacharskich należy pamiętać o konieczności zachowania dylatacji. Dylatacje konstrukcyjne powinny być zabezpieczone w sposób umożliwiający przeniesienie ruchów poziomych i pionowych dachu w taki sposób, aby następował szybki odpływ wody z obszaru dylatacji. Pomiędzy folią dachową a leżącą poniżej izolacją termiczną należy wykonać szczelinę wentylacyjną z zapewnionymi wlotami powietrza co najmniej przy okapie i w kalenicy, niezbędne jest jak najszybsze przykrycie folii właściwą warstwą pokrycia dachowego i nieprzekraczanie w tym zakresie czasu określonego przez producenta; folii tej nie należy traktować jako warstwy pełniącej funkcję tymczasowego pokrycia dachowego, odpornej na działanie czynników atmosferycznych.

6. Kontrola jakości robót

Kontrola wykonania podłoży i podkładów powinna być przeprowadzona przez osobę wyznaczoną przez Inwestora przed przystąpieniem do wykonywania pokryć zgodnie z wymaganiami niniejszej specyfikacji.

Kontrola wykonania pokryć polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z wymaganiami powołanych norm przedmiotowych. Kontrola ta przeprowadzana jest przez osobę wyznaczoną przez Inwestora:

- w odniesieniu do prac zanikających (kontrola międzyoperacyjna) – podczas wykonywania robót dekarских,
- w odniesieniu do właściwości całego pokrycia (kontrola końcowa) – po zakończeniu robót dekarских.

Uznaje się, że badania dały wynik pozytywny, gdy wszystkie sprawdzane właściwości pokrycia są zgodne z podanymi w zeszycie warunkami.

7. Obmiar robót

Jednostkami obmiarowymi są:

B.01.01.00. – Rozbiórki obiektów kubaturowych – [1 szt., m³, m, m²]

8. Odbiór robót

Podstawę do odbioru wykonania robót dekarских stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową i zatwierdzonymi zmianami podanymi w dokumentacji powykonawczej. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić:

- pełną dokumentację powykonawczą wraz z oświadczeniem stwierdzającym zgodność z projektem w zakresie wykonania prac przygotowawczych, robót dekarских i prac wykończeniowych,
 - protokoły z badań kontrolnych oraz dokumenty dopuszczające do stosowania odnośnie do wykorzystanych materiałów i wyrobów,
Protokół odbioru powinien zawierać:
 - zestawienie wyników badań międzyoperacyjnych i końcowych,
 - stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robót dekarских z projektem,
- spis dokumentacji przekazywanej inwestorowi, w skład której powinien wchodzić program utrzymania pokrycia.

9. Podstawa płatności

B.02.00.00 – Roboty pokrywcze jest m² wykonanego pokrycia dachu.

10. Przepisy związane

- [1] PN-B-02361:2010 Pochylenia połaci dachowych
- [2] PN-EN 13707 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości
- [3] PN-EN 13956 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do pokryć dachowych. Definicje i właściwości
- [4] PN-EN 490 Dachówki i kształtki dachowe cementowe do pokryć dachowych i okładzin ściennych. Charakterystyka wyrobu
- [5] PN-EN 492 Płytki włóknisto-cementowe i elementy wyposażenia. Właściwości wyrobu i metody badań
- [6] PN-EN 494 Profilowane płyty włóknisto-cementowe i elementy wyposażenia. Właściwości wyrobu i metody badań (oryg.)

- [7] PN-EN 501 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z cynku do pokryć dachowych układanych na ciągłym podłożu
- [8] PN-EN 502 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z blachy ze stali odpornej na korozję układanych na ciągłym podłożu
- [9] PN-EN 504 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z blachy miedzianej układanych na ciągłym podłożu
- [10] PN-EN 505 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z blachy stalowej układanych na ciągłym podłożu
- [11] PN-EN 506 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy miedzianej lub cynkowej
- [12] PN-EN 507 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z blachy aluminiowej układanych na ciągłym podłożu
- [13] PN-EN 508-1 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy stalowej, aluminiowej lub ze stali odpornej na korozję. Część 1: Stal