

SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA

OPISY

1. Biurko z elektryczną regulacją wysokości blatu

poz. 02_1; 02_2; 04_1; 06_1; 07_1; 08_1; 12_1; 14_1; 16_1; 17_1; 110_1

Wymiary: 1600 x 800 x 700 - 1200h mm, panel sterujący z pamięcią wysokości

Wymiary: 1400 x 800 x 700 - 1200h mm, panel sterujący z pamięcią wysokości

Wymiary: 1200 x 800 x 700 - 1200h mm, panel sterujący z pamięcią wysokości

Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Krawędzie płyty mają być klejone maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka należy umieścić dwa przeloty kablowe, okrągłe, fi 80 mm.

Pod blatem biurka ma być zamontowany panel sterujący zapewniający płynną regulację wysokości. Panel sterujący z pamięcią 4 wysokości ma mieć możliwość zmiany czułości systemu antykolizyjnego w obrębie 3 poziomów: Low, Medium, High.

Biurko z elektryczną regulacją wysokości blatu. Zakres regulacji: 700 – 1200 mm.

Stelaż biurka ma składać się z dwóch kolumn oraz ramy podblatowej łączonej z kolumną. Kolumna ma być wykonana z trzech stalowych profili bezszwowych, ciętych laserowo o wymiarach 50 x 50 x 2 mm 55 x 55 x 1,5 mm oraz 60 x 60 x 1,5 mm. Kolumna ma być wyposażona w przekładnię i napęd (kolumna posiada własny silnik).

Specyfikacja techniczna stelaża:

Podnoszenie – 40 mm/s Super Soft - Start – Stop

Napęd - 2 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesor z zabezpieczeniem przed przeciążeniem

Poziom hałasu - < 48dB

Zabezpieczenie - system antykolizyjny, biurko ma być wyposażone w system antykolizyjny działający w ramach tzw. „dynamicznego obciążenia”, które wykrywa wszelkie anomalie normalnego ruchu. Reakcja systemu ma następować zarówno na sztywnych jak

i elastycznych przeszkodach. System antykolizyjny powinien posiadać co najmniej 3 poziomy czułości, które można wybrać z panelu sterującego.

Zasilanie – 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand – by nie większe niż 0,3W.

Noga (kolumna) biurka ma być postawiona na płaskiej stopie (nie dopuszcza się rozwiązań wypukłych). Noga (kolumna) biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Poziomowanie biurka ma odbywać się za pomocą regulatorów poziomu (zakres 10 mm).

2. Panel podbiurkowy osłonowy

poz. 02_3; 06_2; 07_2; 14_2; 17_2; 110_2

Biurka (wybrane modele) mają być wyposażone we front panel. Akcesoria dodatkowe jak front panele, mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość front panela ma być dopasowana do biurka, głębokość 400 mm.

3. Dostawka do biurka - biurko o rozmiarze 800x600x740mm

poz. 06_5; 07_5; 17_5; 110_4

Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte

spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

4. Stół w rozmiarze 1600 x 800 x 740h mm, bez przelotów

poz. 17_7

Wymagania minimalne:

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie stołu mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu stołu (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

Stół ma możliwość posiadania regulacji wysokości blatu. Regulacja wysokości blatu stołu ma być w zakresie 640 – 860 mm, regulacja skokowa co 20 mm.

Nogi stołu mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm oraz 30 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży stołu, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

5. Panel tapicerowany do biurka

poz. 04_3

wymiary 777 x 30 x 500h mm;

Biurka (wybrane modele) mają być wyposażone w panel tapicerowany. Konstrukcja panela ma być wykonana ze sztywnej płyty wiórowej o grubości 25 mm i obłożona tkaniną materiałową. Tkanina materiałowa ma być dodatkowo wzbogacona termoplastyczną pianką poliuretanową o grubości ok. 4 mm metodą laminacji płomieniowej. Grzbiet panela ma być wykończony ozdobną ramką tworzywową w kolorze szarym. Elementy metalowe: uchwyty, stopy – mają być wykonane z prętów metalowych malowanych proszkowo w kolorach do wyboru: beżowy, aluminium, biały, antracyt, czarny – do decyzji Zamawiającego na etapie realizacji.

Tapicerka materiałowa skład: 100% poliester.

Kolor wg specyfikacji.

6. Kontener biurowy mobilny

poz. 02_4; 06_3; 07_3; 08_2; 12_2; 14_3; 16_3; 17_3; 110_3

wymiary 350x600x586h mm

Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Szuflady:

- górna szuflada ma być wyposażona w piórniki, piórniki ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady,
- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
- kontener ma być wyposażony w kółka,
- kółka $\varnothing 50$ mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec,
- kontener ma być bezuchytowy.

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości.

7. Kontener biurowy pod urządzenie wielofunkcyjne

poz. 02_8; 04_6; 06_9; 08_6; 14_8; 16_7;

wymiary 500x500x586h mm

Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Szuflady:

- górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowi wkładany do szuflady,
- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
- kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
- kontener ma być wyposażony w kółka,
- kółka $\varnothing 50$ mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec,
- kontener ma być bezuchytowy.

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości.

8. Regały aktowe

poz. 02_7; 16_6

Regał aktowy, wymiary 1000 x 430 x 1830h mm

poz. 04_5

Regał aktowy, wymiary 400 x 430 x 1830h mm

poz. 08_7

Regał aktowy, dwa moduły zamknięte, trzy moduły otwarte, wymiary 400 x 430 x 1830h mm

poz. 05_4; 07_8; 12_5; 14_6; 17_9; 110_8

Szafa aktowa, wymiary 800 x 430 x 780h mm

poz. 06_7; 07_9; 08_5; 12_6; 14_7; 17_10; 110_9

Szafa aktowa, dwa moduły zamknięte, trzy moduły otwarte, wymiary 800 x 430 x 1830h mm

Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”.

9. Krzesło biurowe pracownicze

poz. 02_5; 04_2; 06_4; 08_3; 12_3; 14_4; 16_4

Krzesło biurowe obrotowe, tapicerowane oparcie i siedzisko, mechanizm synchroniczny regulowane podłokietniki, podstawa z tworzywa sztucznego.

Wymiary:

- Szerokość oparcia: 430 mm
- Wysokość tarczy oparcia: 520 mm
- Wysokość oparcia: 570- 640 mm
- Szerokość siedziska: 460 mm
- Głębokość powierzchni siedziska: 450 mm.
- Głębokość siedziska: 420 mm
- Wysokość siedziska: 420 - 550 mm
- Wysokość całkowita: 980- 1180 mm.
- Średnica podstawy: 710 mm

Wymagania minimalne:

- Siedzisko i oparcie tapicerowane
- Oparcie tapicerowane z tylną osłoną wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- Szkielet oparcia wykonany z tworzywa sztucznego.
- Szkielet siedziska wykonany na bazie sklejk 7-warstwowej o gr.10,5mm.

- Szkielet siedziska obłożony pianką wylewaną o grubości 50 mm i gęstości 60kg/m³
- Szkielet oparcia wykonany z tworzywa sztucznego (PP), obłożony pianką wylewaną o grubości 26mm i gęstości 60kg/m³
- Oparcie posiada wbudowaną pneumatyczną poduszkę lędźwiową z regulacją na wysokość w zakresie 20mm. Miejsce uruchamiania poduszki oznaczone jest haftem z symbolem +/-
- Osłona oparcia z tworzywa sztucznego typu Basic przez którą prześwituje membrana w kolorze osłony.

Mechanizm synchroniczny posiadający funkcje:

- Możliwość swobodnego kołysania się.
- Kąt odchylenia oparcia 20° zsynchronizowany z kątem pochylenia siedziska 11°
- Regulację siły oporu oparcia za pomocą śruby umieszczonej pod siedziskiem.
- Możliwość blokady oparcia w 5 pozycjach, wraz z funkcją zabezpieczającą przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady.
- Regulacja wysokości siedziska za pomocą pneumatycznego podnośnika.
- Oparcie regulowane na wysokość w zakresie do 70 mm z możliwością blokady w 5 pozycjach
- Podłokietniki wykonane z czarnego poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym (PA+GF). Nakładka podłokietnika wykonana z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym.
- Podłokietniki 2D posiadają regulację wysokości w zakresie 80 mm z regulacją na boki 50mm (łącznie)
- Podstawę pięcioramienną fi 710mm, wykonaną z poliamidu w kolorze czarnym
- Kółka o średnicy fi 65 mm do twardych powierzchni
- Kolorystyka: tkanina tapicerska kolor czarny.
- Krzesło ma być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
Skład: 100 % poliester, nie zawiera pigmentów metalicznych, Gramatura: 320 g / m²
Odporność na ścieranie: ≥ 100 000 cykli Martindale
Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (min. 5)
Trudnozapalność: EN 1021 –1, EN 1021 – 2, BS 7176 low hazard

10. Fotel biurowy gabinetowy

poz. 07_4; 17_4; 110_5

Fotel obrotowy na kółkach z wysokim oparciem z mechanizmem synchronicznym, kolor antracyt , powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:

- Wysokość siedziska: 415 – 535mm
- Wysokość całkowita: 1205 – 1535mm
- Wysokość oparcia: 755mm
- Szerokość oparcia: 500mm
- Szerokość siedziska: 475 mm
- Szerokość całkowita 690mm
- Głębokość całkowita 825mm
- Głębokość siedziska: 485-540 mm
- Wysokość podłokietników 240mm

Wymagania minimalne:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości materiałem, nie dopuszcza się plastikowych maskownic
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudno zapalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej
- Oparcie o całkowitej grubości 50 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Zagłówek stanowiący osobny element o kształcie zbliżonym trapezu i o wymiarach 360 mm w najszerszym miejscu x 450 mm grubość x h 210 mm, posiada regulację wysokości bez możliwości regulacji kąta jego ustawienia
- Zagłówek nie posiada plastikowych elementów. Wykonany na bazie 8 mm sklejk w całości tapicerowany skórą lub tkaniną
- System regulacji wysokości zagłówek w zakresie 170 mm wykonany na bazie chromowych prętów. W dolnej pozycji zagłówek spoczywa na oparciu, a jego górna część przysłania górną krawędź oparcia
- Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm
- Szkielet oparcia i podłokietników na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm
- Pomiedzy oparciem a podłokietnikami znajduje się wyraźne zagłębienie
- Podłokietniki zintegrowane z oparciem stanowią wraz z nim jeden element. Ich płaszczyzna opada do przodu od wysokości 220 mm do 180 mm
- Podstawa pięcioramienna o płaskim kształcie, wykonana z metalu
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na twardą powierzchnię
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny

Mechanizm synchroniczny

- Samo-ważący – siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru użytkownika z funkcją regulacji głębokości siedziska i z blokadą w 5 pozycjach. Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulowaną ręcznie. Obsługa wszystkich funkcji mechanizmu po prawej stronie
- Możliwość swobodnego kołysania się.
- Regulacja wysokości siedziska za pomocą pneumatycznego podnośnika.
- Z przodu oparcia w dolnej części specjalnie wyprofilowane wybrzuszenie stanowiące podparcie części lędźwiowej z dodatkową regulacją głębokości obsługiwaną pokrętką z prawej strony siedziska

Fotel tapicerowany skórą lub tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

Odporność na ścieranie: $\geq 100\ 000$ cykli Martindale

Odporność barwy na światło: EN ISO 105-B02 (min. 5)

Trudnozapalność: EN 1021 –1, EN 1021 – 2, BS 7176 low hazard

11. Krzesło konferencyjne

poz. 05_2

kolor rdzawy

poz. 06_8; 07_6; 17_6; 110_6

kolor szary

Wymiary:

- Wysokość krzesła 870 mm
- Szerokość krzesła 610 mm
- Głębokość krzesła 635 mm
- Głębokość siedziska 490 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 440 mm
- Szerokość siedziska 475 mm
- Szerokość oparcia 500 mm

Krzesło konferencyjne obrotowe na czteroramiennym krzyżaku.

Krzesło powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części
- Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudno zapalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Oparcie o grubości 50 mm
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnówka)
- Mechanizm obrotowy bez regulacji wysokości
- Czteroramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany, kolor jasny szary
- Obrotowo krótka kolumna
- Krzesło tapicerowane;

Krzesło ma być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- skład: 100% Poliester, gramatura 402g/m²,
 - odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2),
 - Odporność na światło 5 (EN ISO 105-B02:2014),
 - odporność na tarcie mokre 4-5, suche 4-5 (EN ISO 105-X12)
 - Trudnopalność (BS 5852 Ignition Source 0 (est papierosa zdany) apretura ochronna,
- Kolor wg specyfikacji

12. Stół konferencyjny

poz. 05_1

Stół konferencyjny z blatem w kształcie „beczki”

Wymiary: szerokość całkowita: 3200 mm, głębokość 1400/1000mm, wysokość: 740mm.

Wymagania minimalne:

- Blat: wykonany z płyty obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2mm, w kolorze blatu
- Stół składa się z dwóch blatów w kształcie „beczki” o wymiarach: 1600x1400/1000mm. Blaty połączone ze sobą za pomocą 4 metalowych uchwytów malowanych proszkowo. Każdy uchwyt mocowany do blatu za pomocą 8 wkrętów. Blaty łączone symetrycznie dłuższą krawędzią.
- Stelaż stołu metalowy, malowany proszkowo. Stelaż stołu powinny stanowić 2 ramy, każda o kształcie kwadratu. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju 40x20 mm. Rama nie spawana. Odległość ramy od najkrótszej krawędzi blatu wynosi 30mm
- Podstawa: 8 nóg malowanych proszkowo, wykonanych z profili stalowych o przekroju 50x50 mm. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu +10 mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanym, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż stołu. Kolor stelaża – biały.
- Kolorystyka: płyta meblowa – kolor szary - w kolorystyce mebli. Podstawa malowana proszkowo - biały.

13. Stolik jadalniany

poz. 03_1; 13_1

Wymiary:

- Wysokość całkowita: 740 mm
- Wymiary blatu: 800x800 mm
- Średnica kolumny: Ø 80 mm
- Wymiary podstawy stołu: 550x550 mm

Budowa:

- Blat stolika wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej MFC o grubości 25 mm o klasie higieniczności E1, oklejony obrzeżem ABS 2,0 mm dobranym pod kolor płyty.
- Blat w kształcie kwadratu o wymiarach 800x800 mm mocowany jest od spodu do stalowej blachy o grubości 5,0 mm.
- Podstawa składa się z kolumny wykonanej z rury stalowej o średnicy Ø80x2,0mm mocowanej do blachy pod blatem oraz stalowego talerza wykonanego ze stalowej blachy o gr. 8,0mm nawiązującego kształtem do blatu stolika. Poziomowanie +10mm za pomocą stoppek z tworzywa sztucznego. Podstawa talerzowa mocowana jest osobno do kolumny.
- Kolorystyka – płyta meblowa – biały. Podstawa – ciemny szary/antracyt.

14. Krzesło jadalniane

poz. 03_2; 13_2

Krzesło sklejkowe na metalowych nogach.

Wymiary:

- szerokość siedziska: 455 mm,
- wysokość siedziska: 445 mm
- głębokość siedziska: 470 mm
- szerokość oparcia: 455 mm
- długość oparcia: 260 mm
- całkowita wysokość: 810mm,
- całkowita szerokość: 595mm,
- całkowita głębokość: 560 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości min. 8 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski z rozcięciem biegnącym na całej głębokości siedziska (ma dzielić siedzisko na dwie symetryczne części) i przechodzącym w otwór w okolicy lędźwiowej. Otwór w najszerszym miejscu ma mieć średnicę min. 240mm.
- Krzesło na stalowych nogach.
- Nogi mają być przytwierdzone do metalowej płyty mocującej. Płyta ma być wykonana ze stalowej blachy grubości 5mm oraz metalowej rury fi 32x2,0mm.
- Noga ma być wyposażona w stopkę do twardych powierzchni.

Kolorystyka: sklejka bejcowana – orzech (należy dopasować kolor do kolorystyki drzwi oraz koloru dolnych szafek w zabudowie kuchennej); podstawa: jasny szary;

15. Wieszak na ubrania:

poz. 02_6; 04_4; 05_3; 06_6; 07_7; 08_4; 12_4; 14_5; 16_5; 17_8; 110_7

Wieszak ma być wykonany z elementów metalowych malowanych proszkowo .

WYMIARY: 345/345/1750, WAGA 7,5KG

- Uchwyt - pręt Ø12mm, metal malowany proszkowo;
- Stelaż - rura stalowa Ø32 mm, malowana proszkowo;
- Podstawa talerzowa - Ø345mm, metal malowany proszkowo

Kolor: jasny szary półmat (np.RAL7044)

16. Tablica sucho ścieralna

poz. 02_10; 06_11; 08_8; 12_8; 14_10; 16_9

wymiary 120cm x 90cm

poz. 07_11; 17_12; 110_12

wymiary 150cm x 90cm

Powierzchnia magnetyczna umożliwia zamocowanie notatek przy pomocy magnesów, aluminiowa rama zapewnia stabilność konstrukcji i jednocześnie niską wagę, z półką na markery. Do pisania po tablicy służą suchocieralne markery, które łatwo zetrzeć za pomocą gąbki do tablic suchocieralnych. Montaż na ścianie.

17. Pomieszczenia socjalne

Szafki kuchenne wbudowane

Korpusy szafek mają być wykonane z płyty melaminowanej obustronnie o grubości 18 mm, wszystkie krawędzie – nawet niewidoczne – oklejone doklejką ABS o grubości 2 mm. Plecy szafek HDF 3mm biały.

Szuflady szafek dolnych mają być wykonane z zastosowaniem systemu zawiasów z samodomykiem. W dolnych szafkach należy umieścić nóżki plastikowe o wysokości 10 cm, cokół 10 cm w kolorze szary ciemny/ antracyt, cokół z listwą plastikową zabezpieczającą przed kontaktem w wilgocią podczas mycia podłóg.

Wszystkie fronty szafek mają być wykonane z płyty melaminowanej obustronnie grubości 18 mm, uchwyty aluminiowe o rozstawie minimum 196 mm (kolor uchwytów: ciemny szary/ antracyt).

Błat kuchenny postformingowy o grubości 38 mm.

Należy pobrać indywidualnie pomiary każdej kuchni i uzgodnić ostateczną kolorystykę z inwestorem (szafki górne kolor biały, szafki dolne kolor orzech, odpowiadający kolorowi drzwi do pomieszczeń, blat kuchenny : kolor terazzo szary).

Zlewozmywak, jednokomorowy z ociekaczem, kolor antracyt (wym. ok. 85x50cm), z baterią w tym samym kolorze. Zlewozmywak granitowy konglomerat - bezpieczny w kontakcie z żywnością, certyfikowany. Odporny na:

- wysoką temperaturę (testy wew. do 280°C)
- szok termiczny od +/- 15°C do +/-95°C
- działanie środków chemicznych
- przebarwienia
- zarysowania;

W dolnych szafkach pod zlewem mają znaleźć się zintegrowane kosze do segregacji śmieci.

Fartuch między szafkami: laminowany panel ścienny, odporny na wysoką temperaturę, wodę, tłuszcz i brud. Wykonany z materiału wysokiej jakości. Zabezpiecza ścianę przed zabrudzeniami i pozwala łatwo utrzymać w czystości. Panel ścienny wykonywany na wymiar; kolor ciemny szary/antracyt ;

17A. Sprzęt AGD w pomieszczeniach socjalnych nr 0/3 i 1/3

Chłodziarko-zamrażarka wolnostojąca

Wymiary: 170x54x58cm

Szerokość z otwartymi drzwiami: 55,5cm;

Pojemność (ok.): 160 l. chłodziarka, 60l. zamrażarka;

Położenie zamrażarki: na dole;

Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak;

Liczba drzwi: 2;

Kolor: ciemny szary/antracyt;
Czas trzymania temperatury w przypadku zasilania: tak;
Oświetlenie LED;
Regulowane nóżki;
Klasa energetyczna A;

Kuchenka mikrofalowa

Pojemność (l): 24;
Sterowanie: elektroniczne;
Moc mikrofal: min.800;
Wymiary: 38x47x30;
Funkcje podstawowe: gotowanie, podgrzewanie, rozmrażanie;
Funkcje: talerz, wyświetlacz, oświetlenie wnętrza

Ekspres do kawy

Ekspres automatyczny;
Ciśnienie(bar): 15
Moc (W): 1500
Typ młynka: ceramiczny;
Rodzaj kawy: ziarnista, mielona;
Rodzaje napojów: Americano, Crema, Espresso, Espresso lungo, Gorąca woda, Gorące mleko, Kawa czarna, Ristretto,
Spienianie mleka: tak - dysza do spieniania mleka;
Funkcje: Spienianie mleka, Regulacja mocy kawy, Regulacja ilości zaparzanej kawy,
Wbudowany młynek, Filtr, Wskaźnik poziomu wody, Parzenie 2 kaw jednocześnie, Regulacja stopnia zmielenia kawy, Regulacja temperatury kawy;
Higiena i czyszczenie: automatyczny program czyszczenia;
Kolor: czarny/szary;

Czajnik elektryczny

Pojemność: 1,7l.;
Element grzejny: grzałka ukryta;
Wykonanie: tworzywo sztuczne;
Funkcje: obrotowa podstawa;
Maksymalna moc (W): 2200;
Zabezpieczenia: Automatyczne wyłączenie po zagotowaniu, Automatyczne wyłączenie po zdjęciu czajnika z podstawy, Zabezpieczenie przed przegrzaniem;
Funkcje dodatkowe: Lampka kontrolna, Podświetlony przycisk włączenia i wyłączenia,
Schowek na przewód, Filtr antyosadowy, wskaźnik poziomu wody;
Kolor: czarny;

18. Kosz pedałowcy na śmieci:

poz. 02_9; 04_7; 05_6; 06_10; 07_10; 08_9; 12_7; 14_9; 16_8; 17_11; 110_10

- pojemność 30l
- otwierany pedałowcy
- stal nierdzewna malowana proszkowo

Stojący kosz wykonany z najwyższej jakości stali nierdzewnej, która odporna jest na działanie czynników zewnętrznych, elementy plastikowe, kolor biały. Wymiary (ok): wysokość 68cm, średnica ok. 30cm;

19. Flipchart magnetyczny

poz. 05_5

Wymiary: 100x70

Powierzchnia: lakierowana;

Kolor powierzchni: biała;

Rama: aluminiowa;

Rama wykonana została z aluminium anodowanego. W wyposażeniu flipcharta powinien znaleźć się specjalny uchwyt do bloku z mechanizmem sprężynowym, podtrzymujący kartki papieru. Konstrukcja stabilna i odporna na uszkodzenia. Tablica jest umieszczona na stelażu z kółkami.

Wszystkie elementy wyposażenia muszą spełniać obowiązujące normy oraz powinny być dostarczone z wymaganymi prawem certyfikatami, atestami i protokołami sprawdzeń własności użytkowych, bezpieczeństwa, higieny i wytrzymałości.

Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.