

CZĘŚĆ II – ZAMÓWIENIA
Sprzęt kwaterunkowy koszarowy
Zestawienie sprzętu

Lp.	Nazwa sprzętu	Wymiary (wys. x szer. x gł.) cechy	Oznaczenie	Ilość szt.
1.	Regał magazynowy - metalowy	2000x1000x500	WP2-7	560
2.	Stół do czyszczenia broni na metalowej podstawie	850 x1800 x 780	WP 2 - 9	14
3.	Szafka przyłóżkowa żołnierska metalowa	790 x 400 x 360	WP 2 - 24	150
4.	Taboret koszarowy na metalowej podstawie	480 x 350 x 350	WP 2 - 30	100
5.	Stojak na broń na metalowej podstawie	1560 1020 x 500	WP 2 - 31	76
6.	Szafa na odzież metalowa	1800 x 800 x 500	WP2-34	220
7.	Wieszak wielokołkowy stojący - metalowy		WP 2 - 35	15
8.	Szafa na odzież metalowa	2225 z 1000 x 600	WP 2 - 40	70

Ogólne warunki wykonania sprzętu

1. Sprzęt należy wykonać i ukompletować wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów (wys. x szer. x gł.) i przykładowych wzorów.
2. Wszystkie wymiary mebli oddawane są w kolejności: wysokość x szerokość x głębokość.
3. Wysokość mebli liczona łącznie ze ślizgaczami.
4. **Sprzęt kwaterunkowy stanowić będzie uzupełnienie istniejącego wyposażenia pomieszczeń, dlatego musi być zharmonizowany pod względem stylu, wybarwienia elementów drewnianych i metalowych, rodzaju zastosowanych rozwiązań technicznych oraz sposobu wykonania i wykończenia.**
5. **Dostawa sprzętu obejmuje:** rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.

6. **Meble powinny spełniać normy w zakresie wytrzymałości, bezpieczeństwa użytkowania, odkształcalności oraz normy „krytyczne” przewidziane dla rozwiązań konstrukcyjnych, w tym dla połączeń ruchomych.**

Ponadto sprzęt musi spełniać wymagania określone w normie PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 14073-2:2006.

7. Do wykonania półek do regałów należy zastosować płytę laminowaną dwustronnie **w kolorze olcha** o grubościach podanych w opisach poszczególnych mebli.
8. **Zastosowana płyta meblowa musi spełniać następujące wymagania ogólne EN 622-1, wymagania fiz.-mech. EN 622-5 w zakresie gęstości oraz wytrzymałości na zginanie w zależności od grubości płyty:**

Parametr	Płyta o grubości 18 mm	Płyta o grubości 25 mm
Gęstość	650 kg/m³	640 kg/m³
wytrzymałość na zginanie	11 N/mm²	10,5 N/mm²

Wymagane parametry należy potwierdzić przedstawiając **kartę techniczną/specyfikację producenta** na zastosowaną płytę meblową lub inny dokument potwierdzający wymagane parametry.

9. Płyta meblowa musi spełniać wymagania w **klasie emisji formaldehydu E1**, potwierdzone **ważnym atestem** przedstawionym przez Wykonawcę (nie starszym niż 5 lat).
10. Wszystkie obrzeża oklejone doklejką PCV o gr. 2 mm, w tym także obrzeża półek
11. Na czas transportu uchwyty i klucze od zamków przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.
12. **Krawędzie mebli na całej długości zabezpieczone kątownikami z tektury 35 x 35 x 3 mm, bez łączeń.**
Wience górne szafek i regałów oraz blaty stołów, stolików i szafek zabezpieczone na całej powierzchni i krawędziach nakładkami z tektury falistej.
Każdy wyrób w całości owinięty trzykrotnie folią stretch, przytrzymującą kątowniki oraz nakładki i zabezpieczającą wyrób przed zabrudzeniem.
Sposób pakowania wyrobów pozostałych został określony w opisach szczegółowych.
13. Do wykonania wyrobów należy zastosować materiały w I gatunku.
14. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, w całości złożone.
Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.
15. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty/certyfikaty (nie starsze niż 5 lat)
Uwaga! Przedstawione atesty/certyfikaty Wykonawca przyporządkowuje do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.
16. **Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm.**
17. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz.

Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON”
Zamawiający wymaga co następuje:

- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
- b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
 - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy)

Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

Przykładowy wzór naklejki:



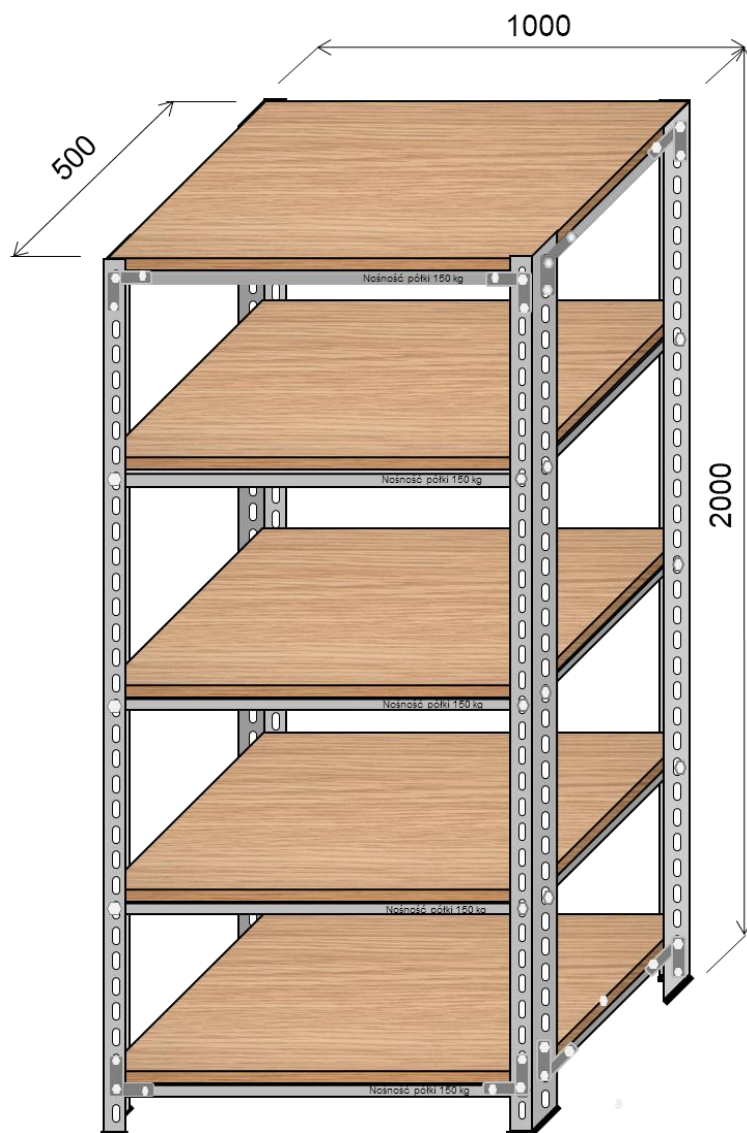
100 mm

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Regał magazynowy – metalowy WP2-7

Poz. 1 – 560 szt.

1. Regał o wymiarach: 2000x1000x500 (wys. szer. gł.), wykonany zgodnie z przykładowym rysunkiem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Regał składa się z:
 - a) czterech nóg z kątownika perforowanego o przekroju 35x35x3 mm z możliwością regulacji wysokości półki min. co 40 mm., wytrzymałych na obciążenie całego regału 750 kg,
 - b) pięciu ramek pod półki z profili stalowych wytrzymałych na obciążenie jednej półki min. 150 kg,
 - c) pięciu półek z płyty wiórowej laminowanej w kolorze olcha o gr. 18 mm, i obrzeżem wykończonym doklejką PCV o gr. min. 1 mm,
 - d) 4 podstawek z pcv pod nogi regału (zgodnie z wzorem),
 - e) 12 kątowników metalowych do połączenia półki z nogą, zapewniające większą stabilność całości konstrukcji regału,
 - f) 40 śrub M8x16 (po osiem kompletnych śrub na ramkę, 40 nakrętek M8, 80 podkładek, umożliwiających skręcenie regału i przygotowanie do użytku).
3. Stalowe elementy regału malowane proszkowo w kolorze jasny popiel (odcień do uzgodnienia z zamawiającym).
4. Regał ukompletowany i pakowany w trzech paczkach po pięć ramek i pięć półek, cztery nogi i śruby z nakrętkami, podkładek i podstawkami zapakowanymi w woreczek.
5. Każda półka oznaczona dopuszczalnym obciążeniem w miejscu widocznym po skręceniu regału.
6. Regał znakowany na nodze od góry symbolem **WP2-7-21/**___ oraz kodem kreskowym wyrobu.



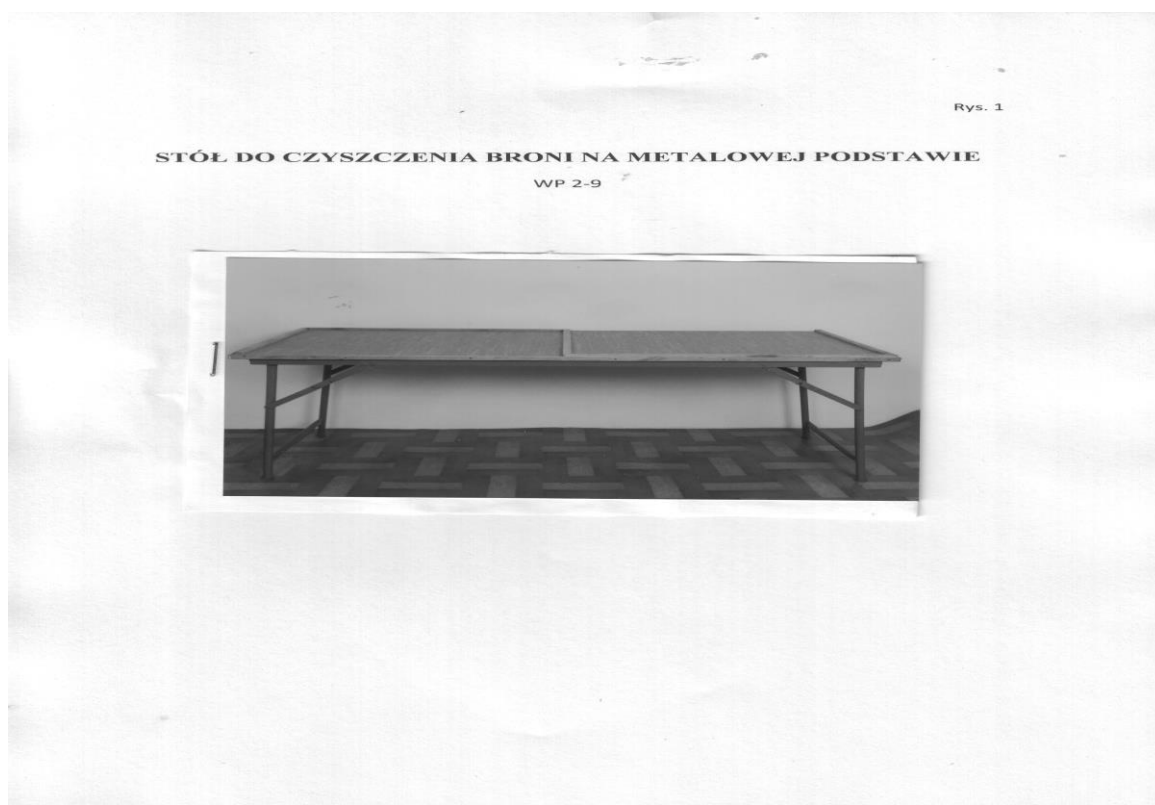
Stół do czyszczenia broni WP2-9

Poz. 2 – 14 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Stół wykonać wg załączonego rysunku poglądowego;
2. Wysokość stołu 850 mm;
3. Długość stołu 1800 mm;
4. Głębokość stołu 780 mm

5. Konstrukcję podstawy wykonać z rur stalowych czarnych b/sz fi 28x2 oraz ze stali kątowej 35x35x4
6. Blat z płyty paździerzowej grubości 20 mm pokrytej gumolitem antypoślizgowym w kolorze czarnym, o listwowany listwą drewnianą
7. Blat stołu podzielony na dwa stanowiska robocze
8. Podstawę pomalować farbą proszkową w kolorze czarnym;
9. Stelaz metalowy składany;
10. Oznakować pod spodem **WP2 – 9 – 21** oraz kodem kreskowym wyrobu



Szafka przyłóżkowa WP2-24

Poz. 3 – 150 szt.

1. Wymiary 400x360x790 (sz. x gł. x wys.)
2. Szafka przyłóżkowa żołnierska wykonana z blachy stalowej o gr. 2mm, nogi wykonane z kształownika zamkniętego o przekroju 20x20 mm.
3. Od góry wysuwana szuflada z przegrodą osadzona na prowadnicach teleskopowych. łóżyskowych
4. Drzwi osadzone na zawiasach.
5. Wewnątrz szafki półka.

6. Na tylnej ścianie od góry otwory wentylacyjne.
7. Szafka malowana w kolorze jasnym szarym RAL 7035.
8. Na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie znakować **WP2 – 24 – 21**; oraz kodem kreskowym wyrobu



Taboret koszarowy WP2-30

Poz. 4 – 100 szt.

Informacje uzupełniające.

1. Stelaż wykonany z rurek stalowych o przekroju $\text{Ø}18 \times 1,5$ mm
2. Siedzisko o wymiarach 350×350 mm +/- 1 cm wykonane ze sklejki drewnianej liściastej, o grubości min. 8 mm max 10 mm, oszlifowanej. Malowanej dwukrotnie bezbarwnym lakierem do drewna.
3. Nogi stelaża spawana elektrycznie na całym obwodzie przylegania.
4. Od spodu nogi zabezpieczone nakładkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
5. Stelaż malowany w kolorze jasny szary RAL 7035.
6. Siedzisko o wymiarach 350×350 mm +/- 1 cm wykonane ze sklejki bukowej – lignofolu o grubości min. 8 mm max 10 mm, Malowane dwukrotnie bezbarwnym lakierem utwardzalnym do drewna.
7. Naroża siedziska zaokrąglone o promieniu R-50 mm
8. Siedzisko z stelażem łączone za pomocą 16 nitów metalowych z łbami płaskimi.
9. Oznakować pod spodem **WP2 – 30 – 21** oraz kodem kreskowym wyrobu



Stojak na broń na metalowej podstawie WP2-31

Poz. 5 – 76 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Wymiary gabarytowe w (mm):
 - wysokość 1560 mm;
 - szerokość 1020 mm;
 - głębokość 500 mm.
2. Stelaż stojaka wykonany z kształtowników stalowych o przekroju 25x25x2 mm oraz 20x20x2 mm malowanych proszkowo kolor Ral 7040,
3. Stelaż w całości składany (brak elementów spawanych) – zastosowano wzmocnienia tylne w postaci ramki z kształtownika 20x20x2 wypełnionego płytą OSB gr.18mm, natomiast wzmocnienia boczne zostały usztywnione za pomocą blachy stalowej gr 2mm.
4. Wszystkie elementy metalowe łączone są ze sobą za pomocą śrub M8 o wytrzymałości 8,8.
5. Nogi stojaka wykonane są z kształtownika 25x25x2 mm zakończonych zaślepką z PCV natomiast dół regulatorem wysokości o średnicy 35 mm.
6. Elementy drewniane – podpory pod broń wykonane są z drewna bukowego gr 30mm, gniazda wyklejone są okładziną filcową gr 3mm.
7. Stojak posiada dwie podpory utrzymujące broń w pozycji lekko pochylonej w dolnej części pod rękojeścią, w środkowej za elementem celowniczym na drzewcu.
8. Stojak posiada trzy półki oblistwowane listwą o wysokości 40 mm zapobiegającą zsuwaniu się elementów wyposażenia .
9. Półka dolna osadzona na stelażu metalowym wykonanym z profilu 20x20x2 służy do przechowywania oporządzenia, półka posiada wymiary 980x500. Boczna półka z płyty drewnianej zabezpieczona podpórką celem utrzymania odpowiedniego poziomu do podłogi(równoległa)
10. Półka środkowa pełni rolę podstawy pod drzewiec podpory dolnej rękojeści ,posiada wymiary 980x500 mm i jest również osadzona na stelażu z profilu 20x20x2mm.
11. Półka górna wieńczy stojak i ma wymiary 980x500 mm.
12. Półki wykończone są płytą drewnianą typ OSB wodoodporną grubości 18mm.
13. Wszystkie elementy drewniane są pokryte warstwą lakieru bezbarwnego.
14. Półka dolna zewnętrzna posiada podporę utrzymującą ją równolegle do podłoża.
15. Oznakować numerem katalogowym **WP 2-31-21** oraz kodem kreskowym wyrobu

STOJAK NA BROŃ NA METALOWEJ PODSTAWIE

WP 2 – 31

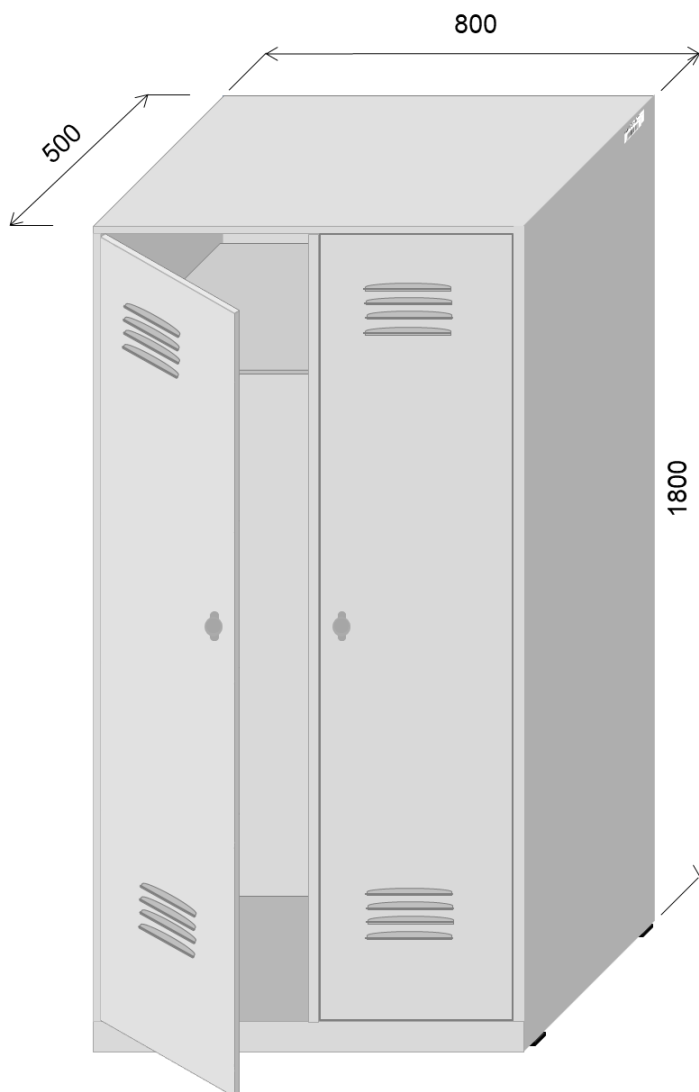


Szafa odzieżowa metalowa WP2-34

Poz. 6 – 220 szt.

1. Szafa dwudrzwiowa, dwukomorowa o wymiarach zewnętrznych 1800x800x500 mm, wykonana zgodnie z przykładowym rysunkiem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Przeznaczona do przechowania ubrań codziennych i odzieży ochronnej dla dwóch użytkowników.
3. Szafa wykonana z elementów stalowych profilowanych. Wieniec górny i cokół wykonany z blachy o grubości min. 1 mm, pozostałe elementy konstrukcyjne i drzwi z blachy o grubości min. 0,8 mm. Drzwi od wewnątrz wzmocnione profilem stalowym. Elementy konstrukcyjne i wzmocnienia łączone metodą zgrzewania lub spawania.
4. W obu komorach od góry półka na drobne przedmioty. W każdej komorze pod półką drążek metalowy o profilu zamkniętym z czterema haczykami na odzież.
5. Drzwi mocowane na zawiasach z trzpieniem Ø6 mm, blokowane mechanizmem ryglującym w trzech punktach uruchamianym zamkiem baskwilowym z możliwością blokowania kłódką patentową.
6. Drzwi od wewnątrz wzmocnione profilem zamkniętym.

7. Na drzwiach od góry i dołu wykonane otwory zapewniające prawidłową cyrkulację powietrza.
8. Na zewnątrz każdej drzwi metalowy uchwyt do włożenia tabliczki imiennej użytkownika z przezroczystą osłoną chroniącą tabliczkę.
9. Od spodu szafy w narożnikach mocowane ślizgacze meblowe.
10. Szafa malowana proszkowo w kolorze jasny popiel (RAL 7035).
11. Szafa oznaczona wewnątrz i na zewnątrz z boku z prawej strony od góry przy ścianie symbolem Zamawiającego **WP2-34-21** oraz kodem kreskowym wyrobu.



Wieszak wielokołkowy stojący-metalowy WP2-35

Poz. 7 – 15 szt.

Informacje uzupełniające.

1. Wieszak wielokołkowy wyposażony w 40 haczyków do wieszania ubrań chromowanych (po 20 z każdej strony) o przekroju \varnothing 8 mm zespolone 2 prętami o przekroju \varnothing 4 mm. Mocowanie haczyków do profili - min. co 2 haczyk.
2. Stelaż z 2 poprzeczkami usztywniającymi konstrukcję. Górna poprzeczka oddalona od belki z wieszakami ok. 300 mm.
3. Poprzeczki mocowane do boków śrubami imbusowymi z nakrętką z wałeczka (śruba szwedzka).
4. Podstawa wieszaka o szer. 600 mm.
5. Podstawa wyposażona w 4 kółka metalowe o średnicy \varnothing 75 mm z blokadą, Na zakończeniach stelaży zaślepki z tworzywa w kolorze stelaża lub czarne.
6. Elementy stelaża malowane w kolorze jasnym szarym RAL 7035.



Szafa metalowa na odzież WP2-40

Poz. 8 – 70 szt.

Przeznaczenie szafy:

1. Szafa metalowa na odzież przeznaczona do przechowywania przedmiotów zaopatrzenia mundurowego, wyposażenia indywidualnego żołnierza oraz ubrań cywilnych, jak również dokumentów osobistych, przedmiotów stanowiących wartość dla użytkownika itp. Ponadto ma posiadać możliwość przechowywania dodatkowego wyposażenia na szafie w pojemniku, zasobniku.

Ogólny opis wyrobu:

2. Szafa dwudrzwiowa z wysuwaną szufladą otwieraną od góry wykonana z blachy stalowej o grubości od 0,8 mm do 1,5 mm, w zależności od poszczególnych elementów konstrukcji.
3. Wymiary zewnętrzne szafy 2225 x 1000 x 600 mm (wys. x szer. x gł.).
4. Szafa składa się z części zasadniczej (odzieżowej) z dwuskrzydłowymi symetrycznymi drzwiami zamykanymi zamkiem szyfrowym, w której znajduje się:
 - stała półka ze skarbczykiem zamykanym zamkiem szyfrowym;
 - trzy ruchome półki z możliwością regulacji wysokości;
 - drążek metalowy chromowany z przesuwными haczykami z możliwością mocowania na trzech wysokościach.
5. W dolnej części szafy znajduje się wysuwana szuflada z drzwiami otwieranymi do góry w kierunku części zasadniczej zamykana zamkiem szyfrowym, w której znajdują się:
 - komora przedzielona wewnątrz pionową przegrodą na dwie symetryczne części;
 - w prawej komorze 1 półka regulowana (3 położenia);
 - siłowniki zabezpieczające przed samoczynnym zamykaniem się.
6. Wysuwana szuflada pełni funkcję podestu-lawki, umożliwiając dostęp do przedmiotów przechowywanych na szafie oraz w górnej części szafy.
7. Widok ogólny szafy - rys. 1 i 2.

Dane techniczne:

8. Szafa wykonana z blachy stalowej wzmocnionej giętymi profilami o przekroju prostokątnym 40 x 20 mm zapewniającymi sztywność i wytrzymałość konstrukcji (rys. 4, szczegół A).
9. Korpus szafy, ściana górna korpusu, ściana dolna części odzieżowej, ściana dolna korpusu (cokół) wykonane z blachy o grubości 1mm w postaci elementów giętych zapewniających ich sztywność i wytrzymałość. Ściana dolna korpusu (cokół) wzmocniona profilami C o przekroju 20 x 60 mm z blachy o grubości 1,2 mm.
10. Elementy z blachy powinny do siebie dolegać. Łączenia należy wykonać za pomocą zgrzewania, natomiast elementy wzmacniające szufladę od spodu za pomocą spawania punktowego.
11. Na górze szafy reling 10 x 20 mm długości 600 mm umieszczony symetrycznie 200 mm od krawędzi przedniej szafy (rys. 5, szczegół C).
12. Drzwi szafy profilowane, wykonane z blachy o grubości 1 mm w postaci giętej z jednego arkusza z profilem na całym obwodzie zapewniającym sztywność i wytrzymałość. Dodatkowo wzmocnione profilem giętym o przekroju 40 x 60 mm z blachy o grubości 0,8 mm nadającym dodatkową sztywność w części przyczawiasowej. Drzwi prawe wzmocnione dodatkowo giętą osłoną zamka i mechanizmu ryglującego na całej swojej wysokości. Drzwi osadzone w korpusie

szafy

na zawiasach wewnętrznych. Na każdych drzwiach od góry i dołu wykonane otwory wentylacyjne. Od wewnątrz na lewych drzwiach części odzieżowej umieszczone lusterko formatu A4. Na zewnątrz prawych drzwi szyld do umieszczenia wywieszki formatu A6 zabezpieczonej przezroczystą osłoną z tworzywa. Drzwi zamykane zamkiem szyfrowym mechanicznym o 10 000 kombinacji wyposażony w czterocyfrowy kod (bez konieczności używania klucza) z mechanizmem ryglującym blokującym w trzech punktach (rys. 8 szczegół I, rys. 9, szczegół J). Zamek musi być wykonany z materiałów trwałych. Korpus zamka stalowy lub ze stopów metali. Mocowanie zamka ma uniemożliwiać samoistne odkręcanie się od szafy w wyniku otwierania, mocowany w owalnym otworze 19x16 mm, blokowany nakrętką z podkładką ząbkowaną od wewnątrz na całej powierzchni o wysokiej odporności na skutki wibracji dzięki efektowi blokowania. Zmiana szyfru przy pomocy zintegrowanego przycisku. Wymagany klucz serwisowy master każdy z indywidualnym kodem z 4000 kombinacji oraz funkcją identyfikacji kodu. **Dostawca dostarczy 3 klucze w systemie Master Key (klucz „matka”)**

Szuflada osadzona na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie podparta od przodu i od tyłu kółkami zamykana zamkiem szyfrowym. Ściana czołowa szuflady, ściana tylna, drzwi szuflady wykonane z blachy o grubości 1,5 mm, ściany boczne szuflady i dno wykonane z blachy o grubości 1 mm. Szuflada wykonana w postaci giętych elementów o profilu C zapewniających sztywność i wytrzymałość. Ściana czołowa szuflady gięta z blachy w profil nadający sztywność i jednocześnie będący uchwytem szuflady. Dno szuflady wzmocnione dwoma giętymi profilami o przekroju 20 x 60 mm (rys. 10, szczegół K) z blachy o grubości 1,5 mm, wnętrze wzmocnione pionowo ustawionymi giętymi profilami o przekroju 20 x 20 mm z blachy o grubości 1,5 mm. Drzwi szuflady wzmocnione profilem o przekroju 20 x 200 mm z blachy o grubości 1,5 mm, osadzone za pomocą zawiasu taśmowego na całej szerokości, będące jednocześnie ławką-podestem. Do drzwi szuflady zamontowane siłowniki zabezpieczające przed samoczynnym zamykaniem. Szuflada przedzielona wewnątrz pionową przegrodą na dwie części (komory). W każdej z komór otwory wentylacyjne od czoła szuflady. W prawej komorze na 1/2 głębokości półka regulowana (3 położenia, rys. 6 szczegół E).

13. Wewnątrz szuflady w dnie (od czoła szuflady) dwa rzędy otworów służących do usuwania piachu w pozycji otwartej (rys. 6 szczegół F).
14. Szuflada będąca jednocześnie ławką-podestem wytrzymała na obciążenie co najmniej 1 osoby dorosłej (130 kg), wyłożona matą antypoślizgową.
15. Szuflada zamykana zamkiem szyfrowym mechanicznym o 1000 kombinacji. Zamek musi być wykonany z materiałów trwałych. Korpus zamka stalowy lub ze stopów metali. Mocowanie zamka ma uniemożliwiać samoistne odkręcanie się od szafy w wyniku otwierania, blokowany nakrętką z podkładką ząbkowaną od wewnątrz na całej powierzchni o wysokiej odporności na skutki wibracji dzięki efektowi blokowania (bez konieczności używania klucza). Na pokrętle zamontowany pierścień gumowy ułatwiający obracanie. Powierzchnia zamka w kolorze czarnym.
16. Szuflada zabezpieczona przed wsuwaniem się podczas korzystania z niej jako podestu (rys. 5 szczegół D).
17. Część zasadnicza (odzieżowa) wewnątrz wyposażona:
 - a) od góry w półkę stałą wykonaną z blachy o grubości 1mm wzmocnionej profilem o przekroju 20 x 200 mm (rys. 7 szczegół G);

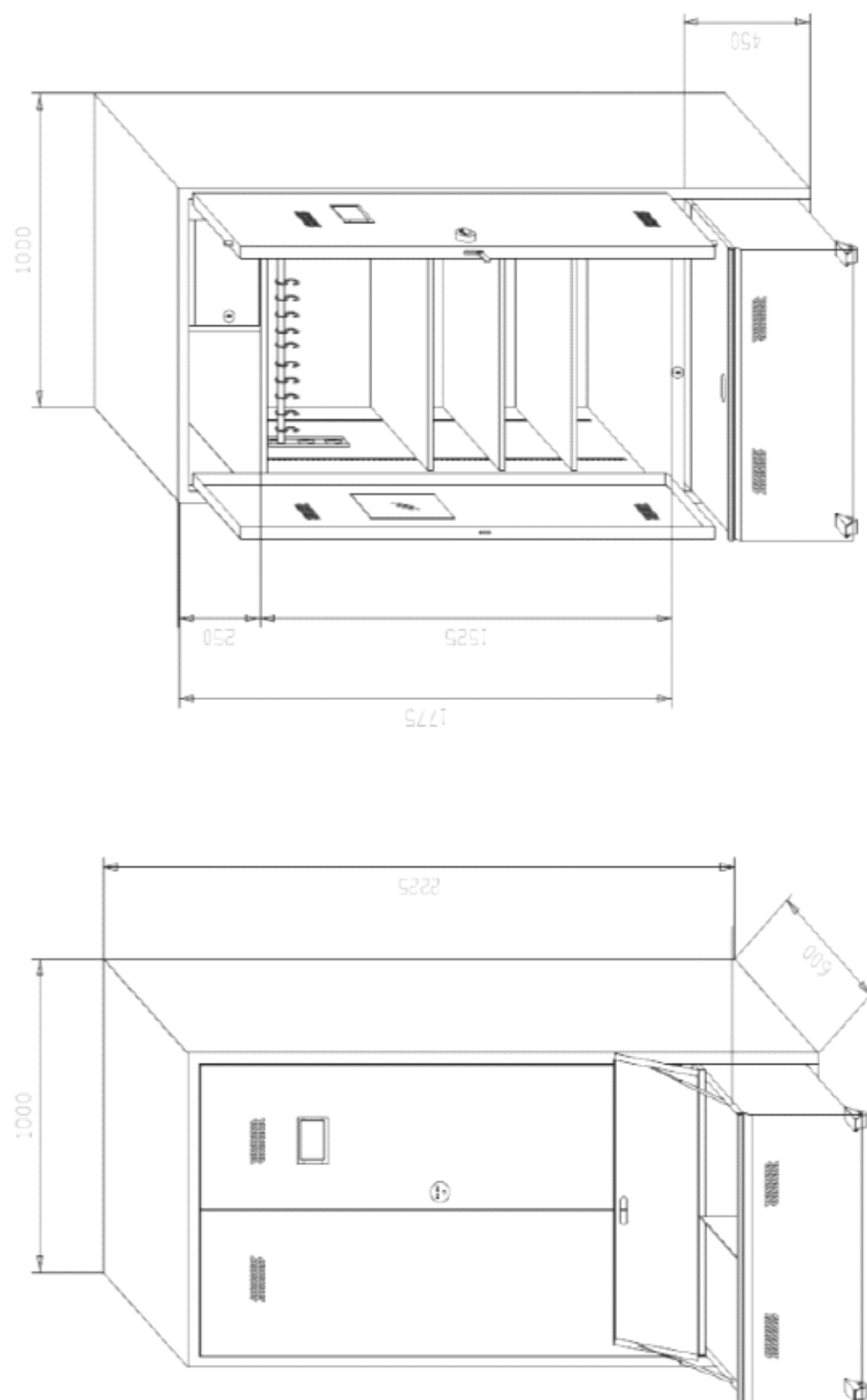
- b) skarbczyk na drobne przedmioty wykonany z profili giętych z blachy o grubości 1mm, o szerokości 500 mm na pełną wysokość pomiędzy półką stałą, a ścianą górną (250 mm), w świetle otworu drzwiowego wysokość 190 mm i szerokość 350 mm; uchwyt grzybkowy zamocowany w lewym dolnym rogu umożliwiający otwieranie skarbczyka, drzwiczki skarbczyka osadzone na zawiasach wewnętrznych, zamykane zamkiem szyfrowym, (wymagania jak w punkcie 9);
 - c) drążek metalowy chromowany o średnicy 25 mm z 10 przesuwными haczykami z możliwością mocowania drążka na trzech wysokościach:
 - pod półką stałą na wysokości ok. 1450 mm od ściany dolnej części odzieżowej;
 - pod półką ruchomą na wysokości ok. 1250 mm od ściany dolnej części odzieżowej;
 - pod półką ruchomą na wysokości ok. 1050 mm od ściany dolnej części odzieżowej;
 - d) trzy ruchome półki z możliwością regulacji, co 25 mm wykonane w postaci giętego profilu (przebiecie 25 mm) z blachy o grubości 0,8mm wzmocnione profilem o przekroju 20 x 100 mm (rys. 7 szczegół H);
 - g) wewnątrz szafy profile wzmacniające zakończone 50 mm nad dolną półką (rys. 4 szczegół B).
18. Od spodu szafę wyposażać w ślizgacze meblowe.
19. Schematy poglądowe z poszczególnymi wymiarami zostały przedstawione na rys.1 do 10.

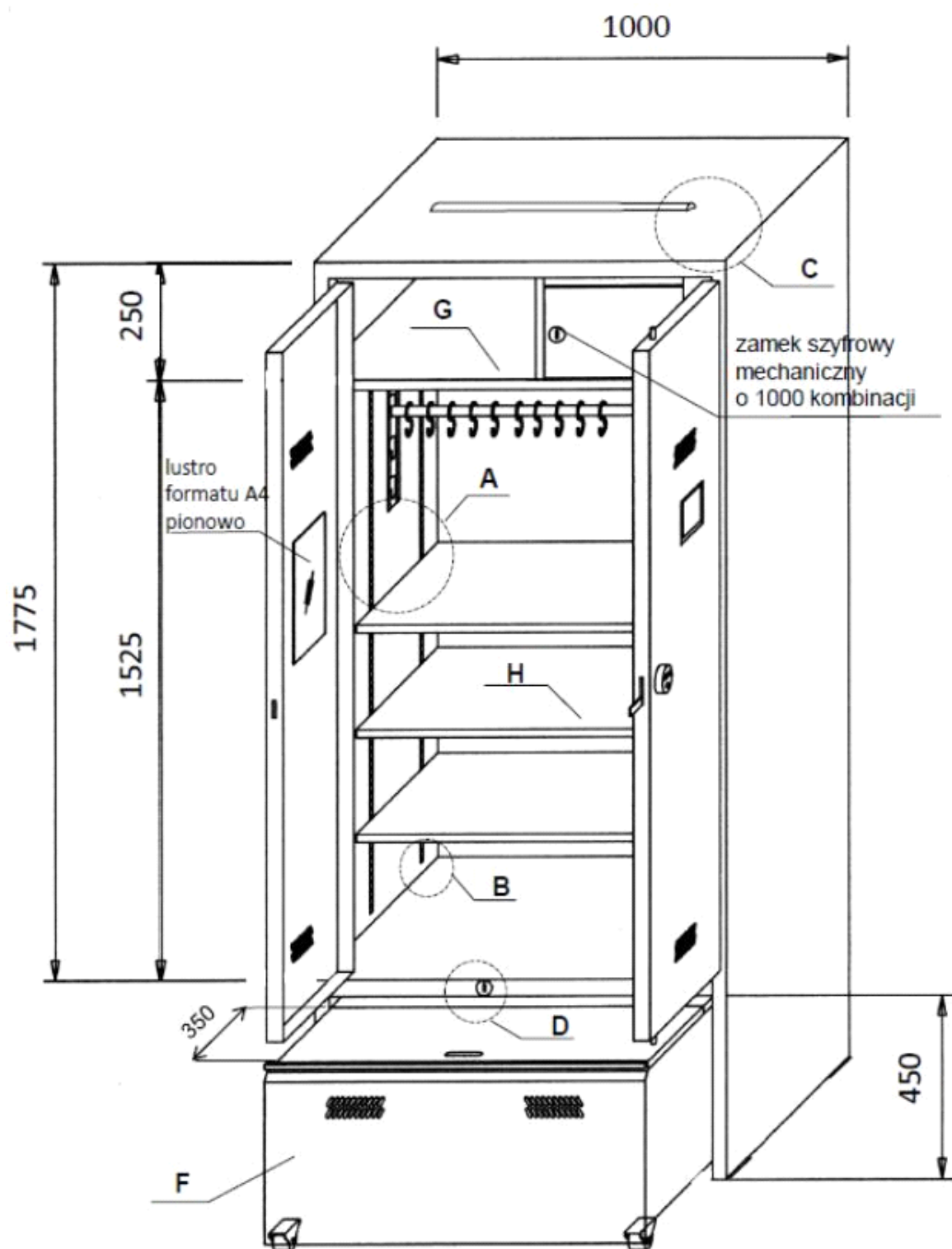
Pozostałe wymagania:

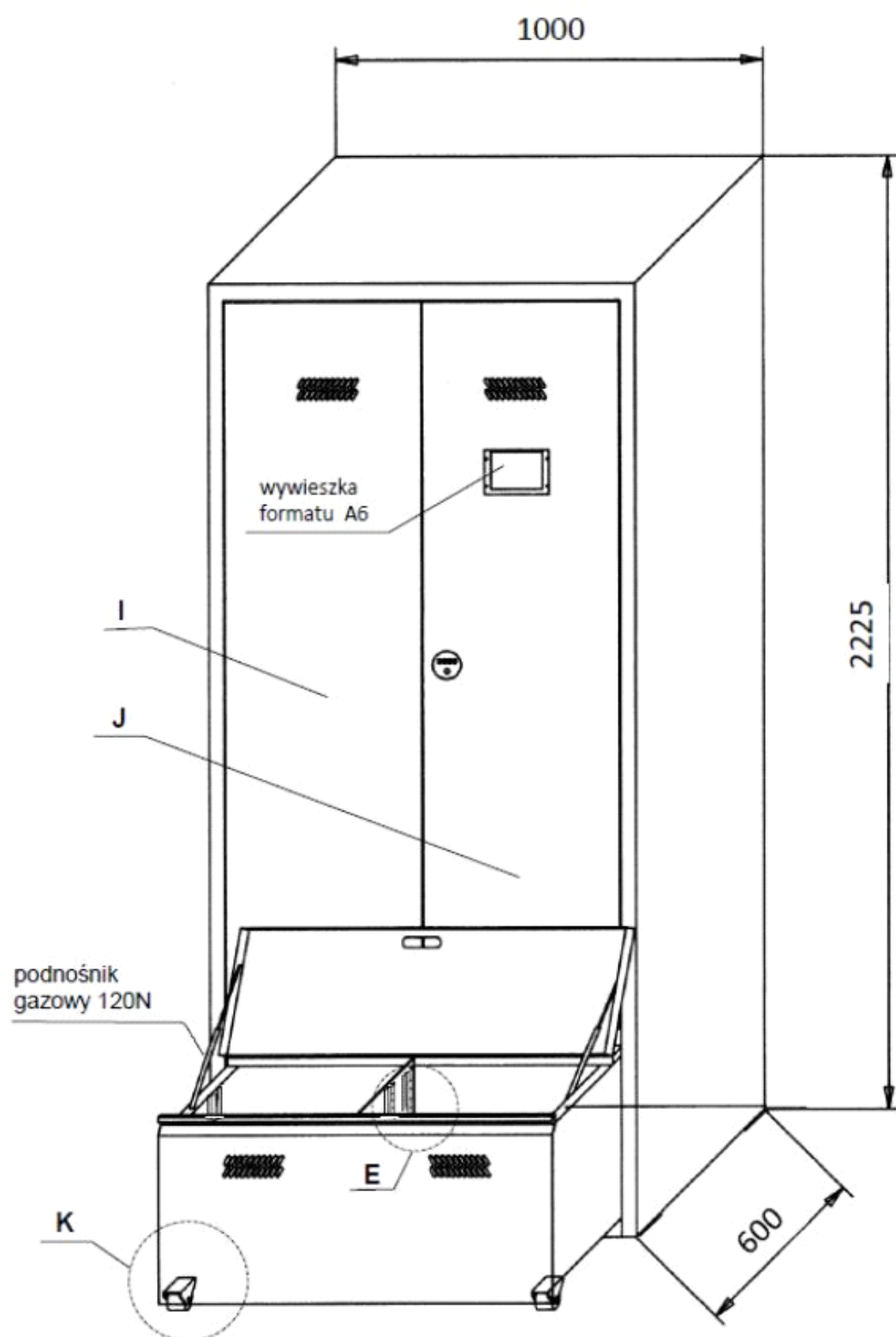
1. Szafa zabezpieczona antykorozyjnie i malowana proszkowo w kolorze jasny beż (paleta RAL-1001).
2. Każda szafa wyposażona w dwa uchwyty i kołki o średnicy 8 mm umożliwiające mocowanie szafy do ściany.
3. Szafa nie może posiadać ostrych krawędzi, zadziurów.
4. Elementy ruchome muszą się otwierać i przesuwać płynnie.
5. Do transportu ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem. Pakowana w opakowaniach bezpośrednich z tektury falistej lub folii bąbelkowej.
6. Wyroby muszą spełniać wymogi higieniczności na pobyt stały ludzi.
7. Do wykonania wyrobu zastosować materiały w I gatunku.
8. Przed realizacją zamówienia Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do odbioru egzemplarz szafy. Po otrzymaniu pisemnej akceptacji przystąpi do realizacji zamówienia.
9. Wykonawca złoży oświadczenie na piśmie, że przedmiot zamówienia wykonany został z materiałów posiadających obowiązujące i właściwe atesty.
10. Na wyrób wymagana gwarancja na trzy lata.
11. Szafę po przywiezieniu należy ukompletować i wnieść we wskazane miejsce (wg rozdzielnika).
12. Każdy wyrób oznaczyć na tylnej ścianie od góry z prawej strony nazwą producenta i wyrobu wraz z numerem partii.
13. Szafa oznaczona z boku z prawej strony od góry przy ścianie oraz wewnątrz szafy pod stałą półką z prawej strony kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego: **WP2-40-21/___**

Szafa metalowa na odzież WP2-40

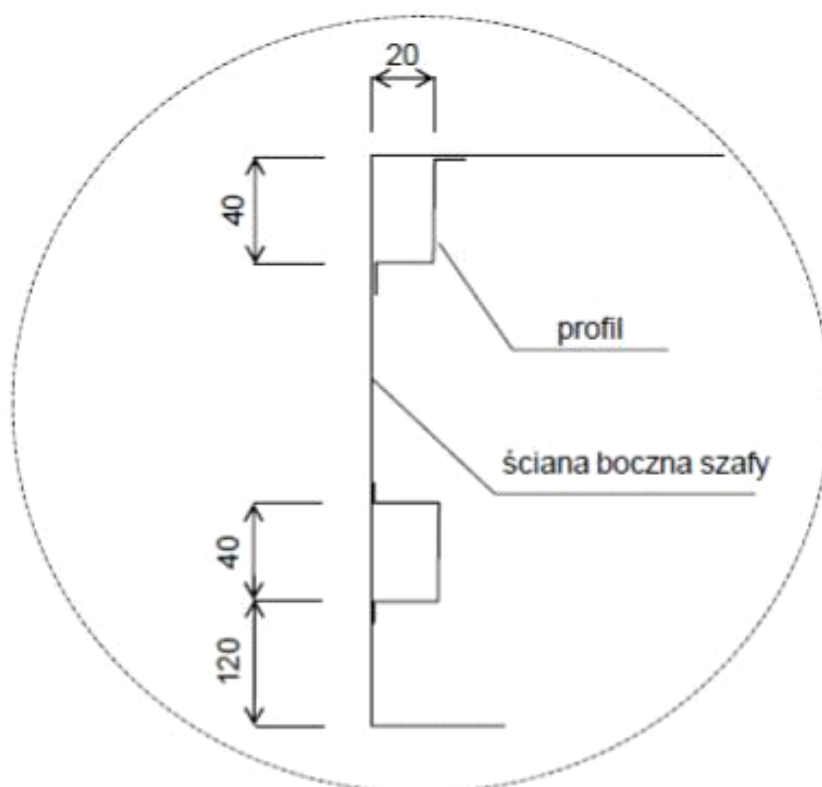
Rys. 1



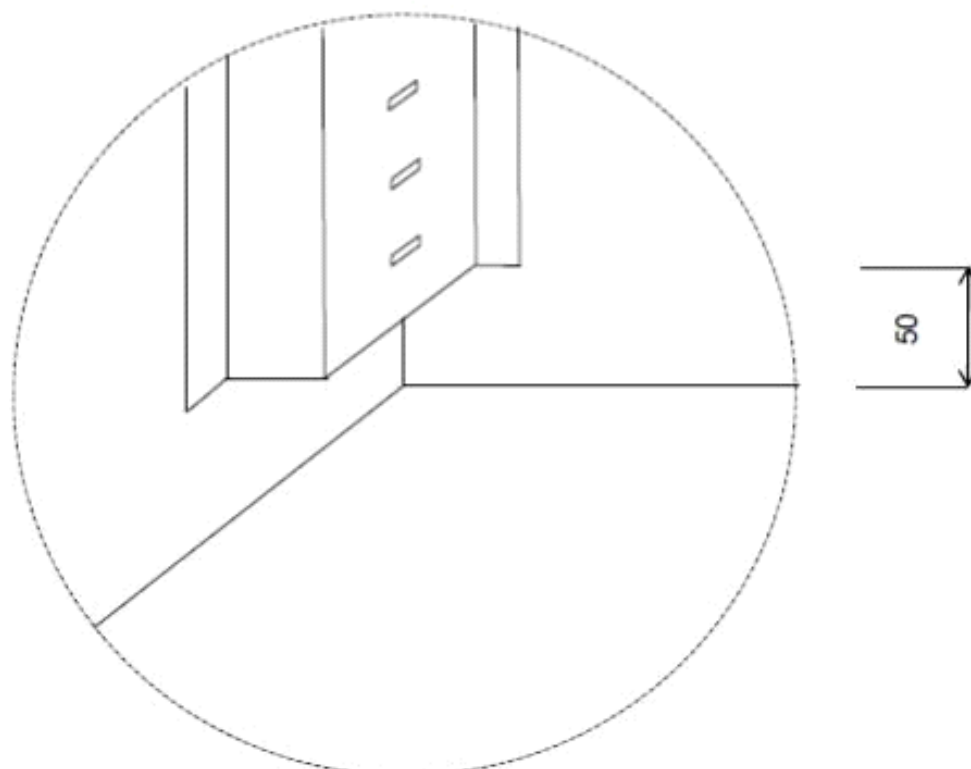




Szczegół A

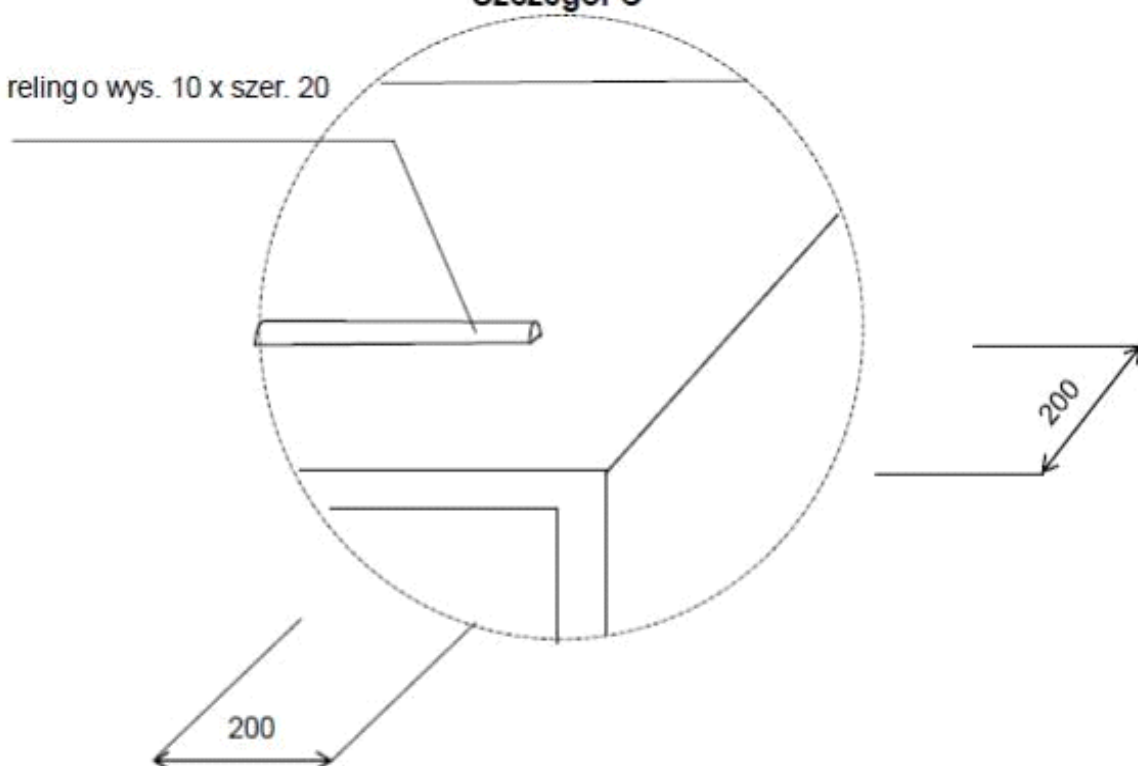


Szczegół B



Szczegół C

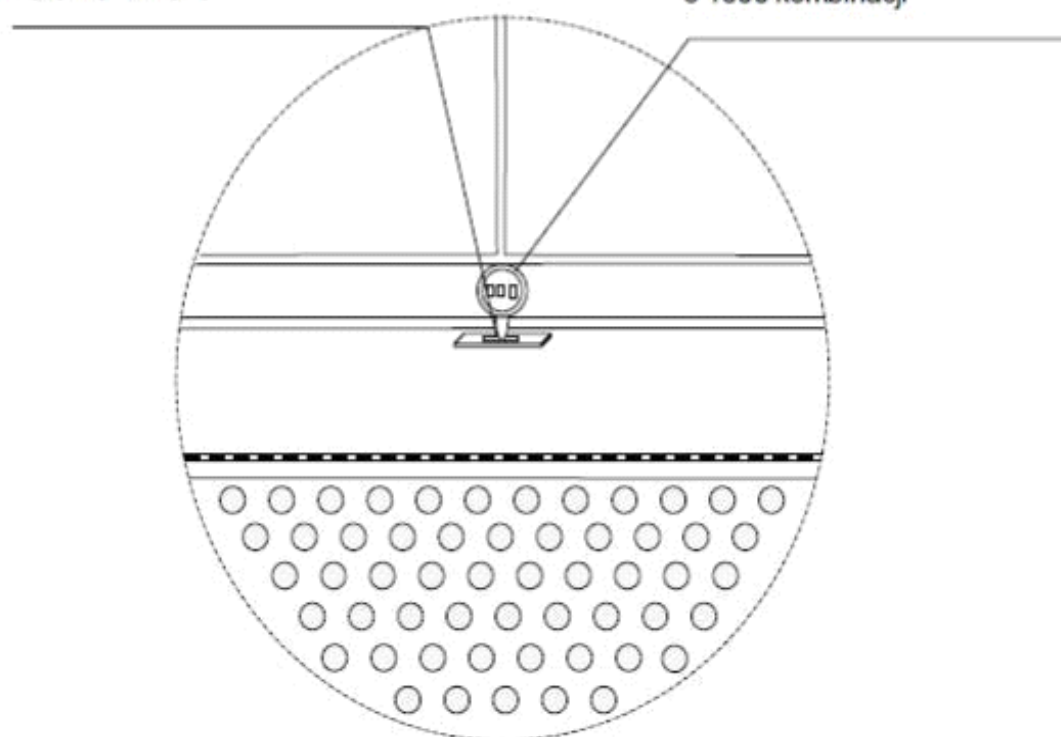
reling o wys. 10 x szer. 20

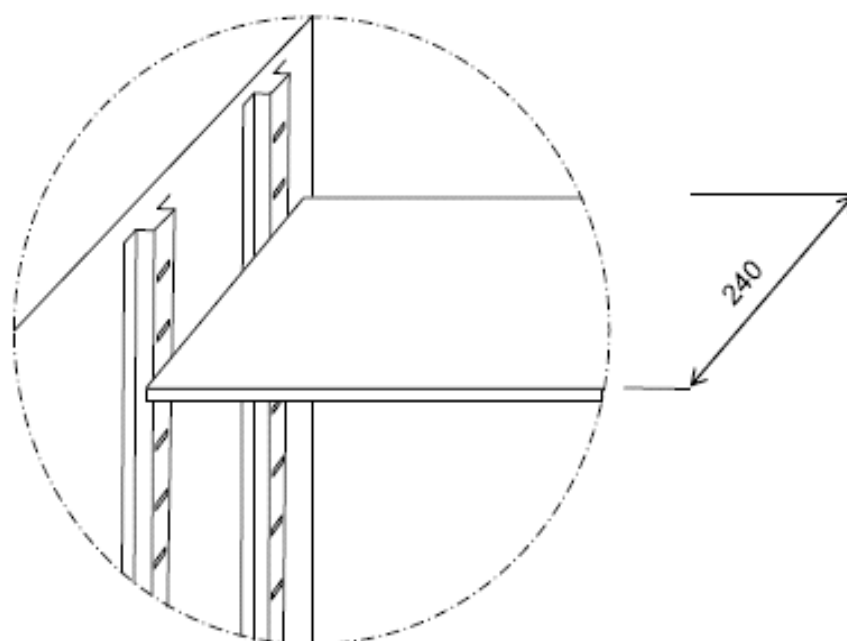


Szczegół D

zabezpieczenie szuflady przed przesuwaniem w pozycji wysuniętej

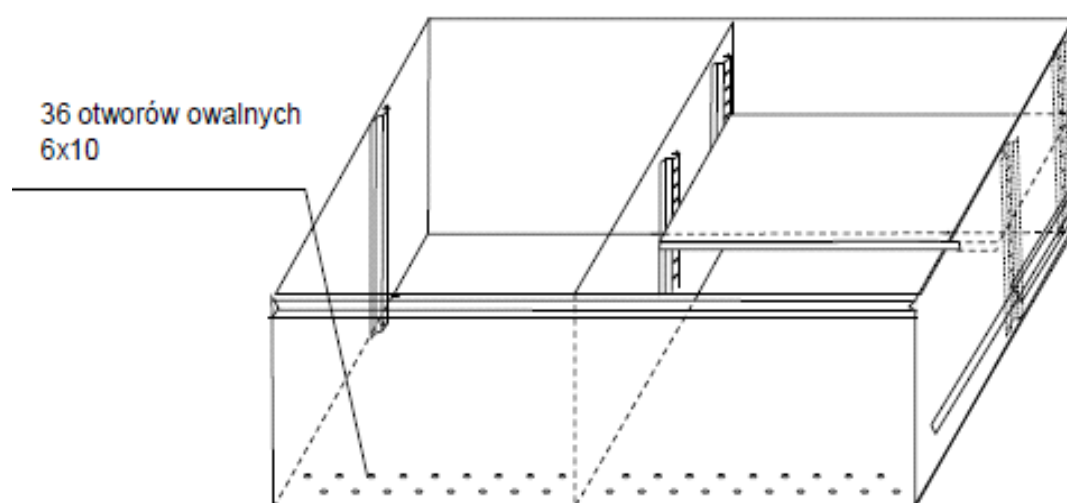
zamek szyfrowy mechaniczny o 1000 kombinacji





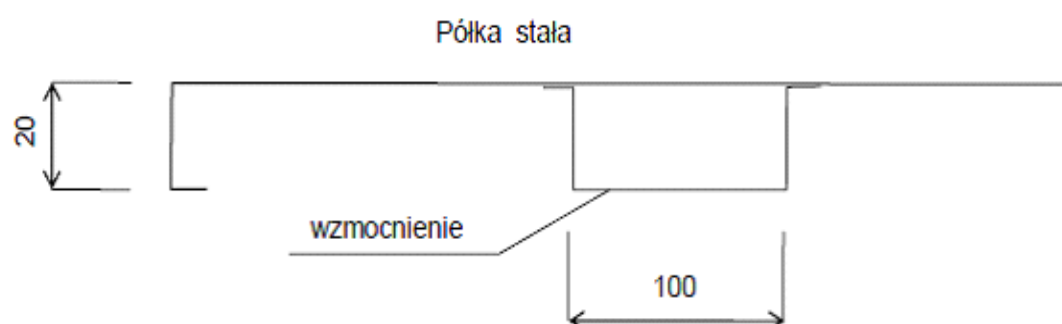
Szczegół F

szuflada wysuwana



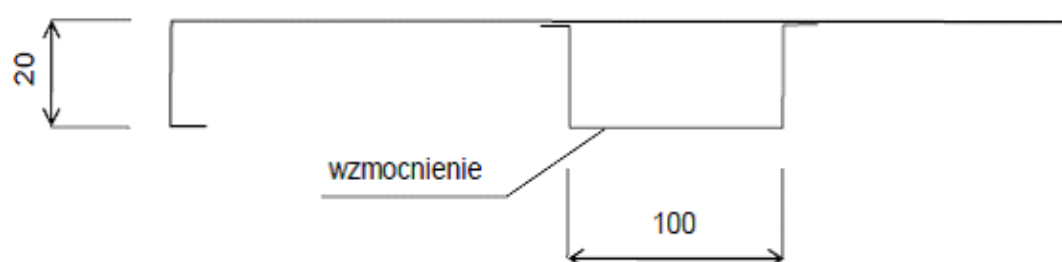
Szczegół G

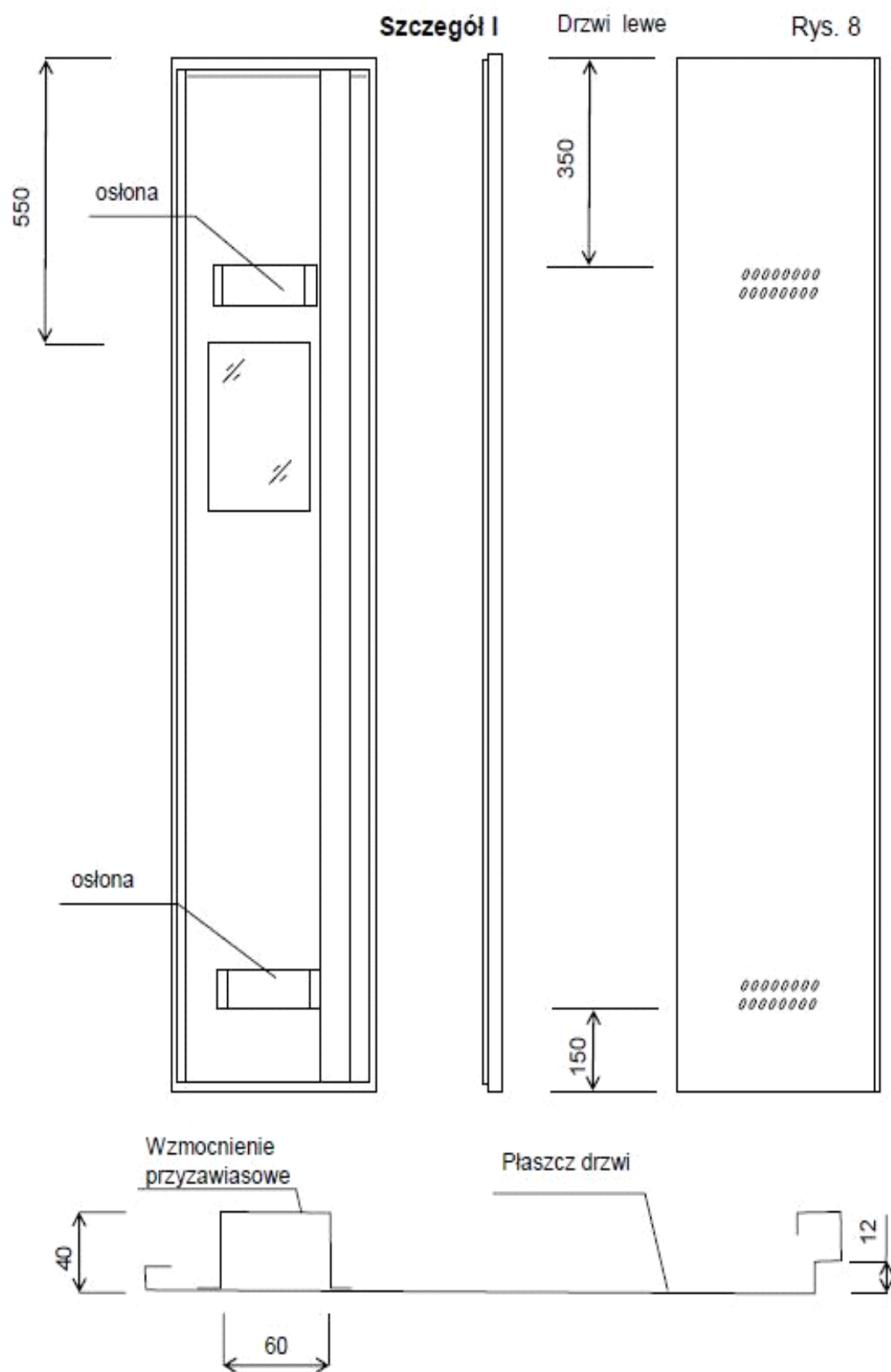
Rys. 7



Szczegół H

Półka przestawna

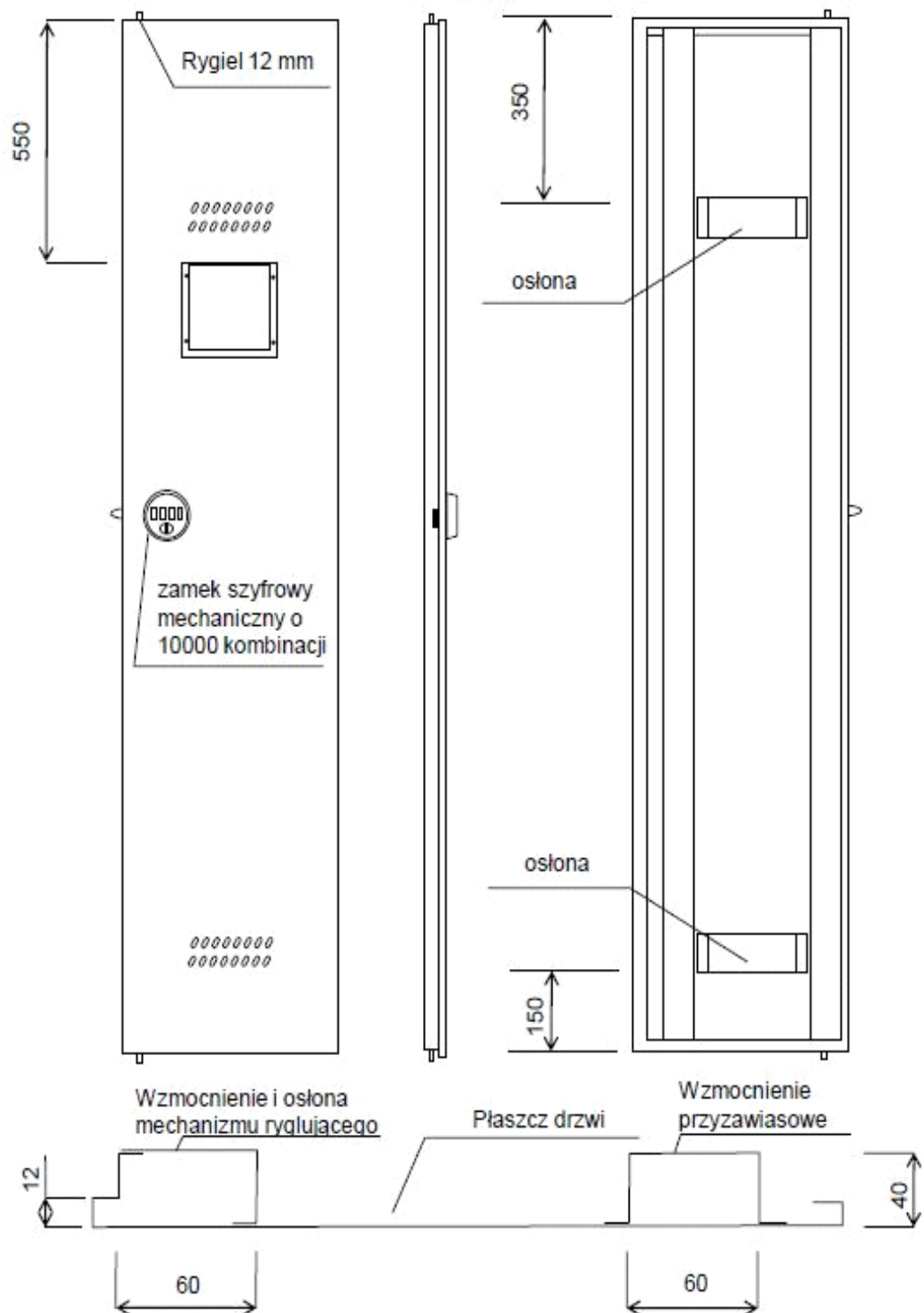


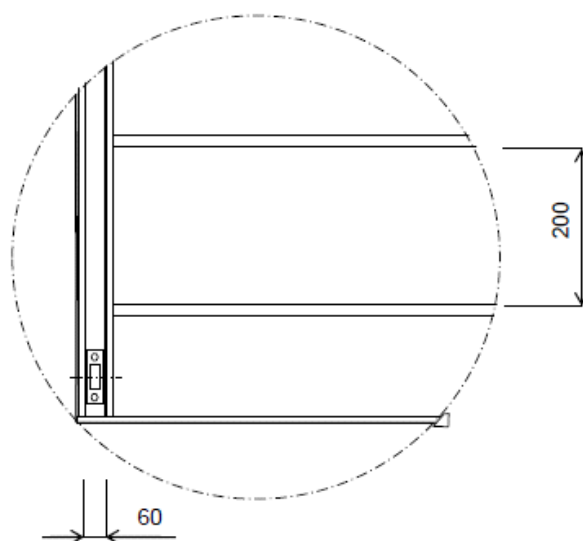


Szczegół J

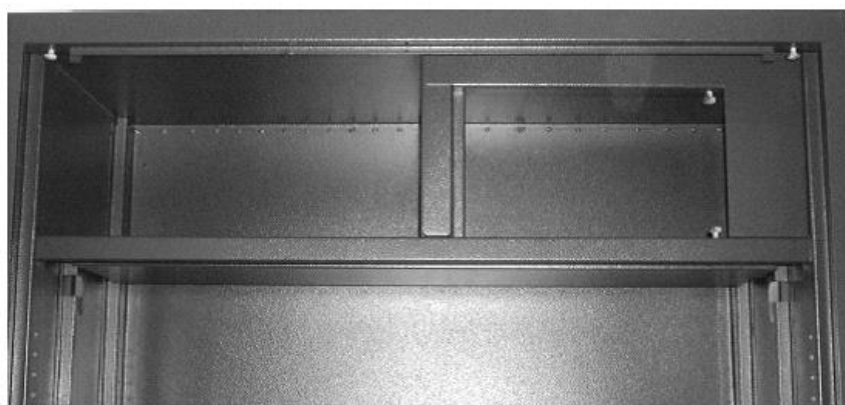
Drzwi prawe

Rys. 9





Skarbczyk



Uchwyt na drążek do wieszaków



Ruchoma szuflada



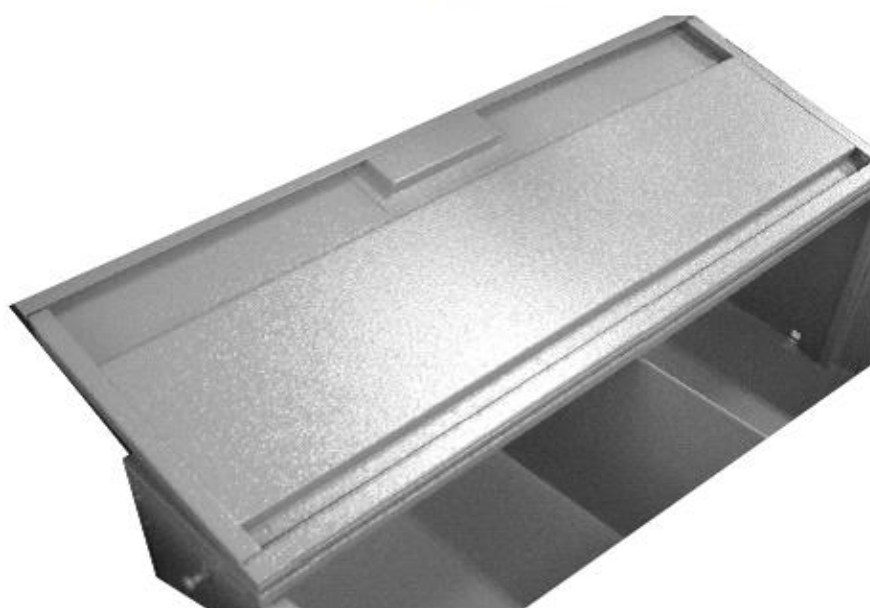
Szuflada z pokrywą



Wnętrze szuflady



Pokrywa szuflady



Wzmocnienie od dołu szuflady



Kółka prowadzące szufladę



