

CZĘŚĆ IV ZAMÓWIENIA
Sprzęt kwaterunkowy szkolny
Zestawienie sprzętu

Lp.	Nazwa sprzętu	Oznaczenie	Wymiary wys. x szer. x gł.	Ilość szt.
1.	Stojak do zawieszania map - metalowy	WP 4-4		4
2.	Stół szkolny na metalowej podstawie - akademicki	WP 4-14	760 x 1300 x 650	140
3.	Ekran projekcyjny	WP 4-17		2
4.	Tablica magnetyczna - sucha ścieralna	WP 4-18		2

OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA SPRZĘTU

1. Sprzęt należy wykonać i ukompletować wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów i przykładowych wzorów.
2. Wszystkie wymiary mebli podawane są w kolejności: wysokość x szerokość x głębokość.
3. Wysokość mebli liczona łącznie ze ślizgaczami.
4. **Sprzęt kwaterunkowy stanowić będzie uzupełnienie istniejącego wyposażenia pomieszczeń biurowych, dlatego musi być zharmonizowany pod względem stylu, wybarwienia elementów drewnianych i metalowych, rodzaju zastosowanych rozwiązań technicznych oraz sposobu wykonania i wykończenia.**
5. **Dostawa sprzętu obejmuje rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.**
6. **Termin realizacji: 60 dni od daty podpisania umowy**
7. Meble powinny spełniać normy w zakresie wytrzymałości, bezpieczeństwa użytkowania, odkształcalności oraz normy „krytyczne” przewidziane dla rozwiązań konstrukcyjnych, w tym dla połączeń w częściach ruchomych.
8. Ponadto sprzęt musi spełniać wymagania norm: PN-EN 527-2 2017-02, PN-EN 14073-2:2006.
9. Należy zastosować płytę meblową laminowaną dwustronnie **w kolorze olcha**.
10. Elementy konstrukcyjne, półki i cokoły wykonane z płyty wiórowej o gr. 18 mm,
11. **Zastosowana płyta meblowa musi spełniać następujące wymagania ogólne EN 622-1, wymagania fiz.-mech. EN 622-5 w zakresie gęstości oraz wytrzymałości na zginanie w zależności od grubości płyty:**

Parametr	Płyta o grubości 18 mm	Płyta o grubości 25 mm
----------	------------------------	------------------------

Gęstość	650 kg/m ³	640 kg/m ³
wytrzymałość na zginanie	11 N/mm ²	10,5 N/mm ²

Wymagane parametry należy potwierdzić przedstawiając kartę techniczną/specyfikację producenta na zastosowaną płytę lub inny dokument potwierdzający wymagane parametry.

12. Płyta meblowa musi spełniać wymagania w **klasie emisji formaldehydu E1**, potwierdzone **ważnym atestem** przedstawionym przez Wykonawcę (nie starszym niż 5 lat).
13. Słoje płyty meblowej wykonane wzdłuż dłuższej krawędzi płyty.
14. Wszystkie obrzeża oklejone doklejką PCV o gr. 2 mm,. Obrzeża doklejki zaokrąglone i wypolerowane.
15. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych Ø 8x35 mm **w odległości między kołkami 100 mm, odległość od krawędzi max. 50 mm.**
16. Na czas transportu uchwyty i klucze od zamków przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.
17. **Krawędzie mebli na całej długości zabezpieczone kątownikami z tektury 35 x 35 x 3 mm, bez łączeń.**
Wieńce górne szaf, komód i regałów oraz blaty stołów, stolików, szafek i biurek zabezpieczone na całej powierzchni i krawędziach nakładkami z tektury falistej.
Każdy wyrób w całości owinięty trzykrotnie folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki oraz zabezpieczającą wyrób przed zabrudzeniem.
18. Do wykonania wyrobu zastosować materiały w I gatunku.
19. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, w całości złożone.
Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.
20. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty/certyfikaty (nie starsze niż 5 lat)
Uwaga! Przedstawione atesty/certyfikaty Wykonawca przyporządkowuje osobno do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.
21. **Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm. (dodatkowa naklejka w meblach posiadających drzwi t.j. regałach, szafach, komodach itd., od wewnątrz pod górnym zawiasem z prawej strony).**
22. Przykładowy wzór naklejki:



23. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON” Zamawiający wymaga co następuje:

- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
- b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
 - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy).

Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Stojak do zawieszania mapy metalowy WP4-4

Poz. 1 – 4 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Stojak wykonać wg załączonego rysunku przykładowego;
2. Szerokość elementu do zawieszania map ok. 500mm;
3. Wysokość regulowana do 2900 mm;
4. Stelaż wykonany z profili zamkniętych 25x25mm o gr. ścianki 2 mm;
5. Stojak malowany farbą proszkową kolor popiel z palety barw „RAL 7040”;
6. Podstawa stojaka oparta na trzech ramionach;
7. Na ramionach założone ślizgacze meblowe regulowane w zakresie 15mm;
8. Oznakować na spodniej stronie jednego z ramion **WP4 -4 -21** i kodem kreskowym wyrobu

UWAGA!

Dopuszcza się inne rozwiązania konstrukcyjne jednak wyrób musi posiadać parametry takie same lub równoważne do parametrów wskazanych w załączniku (opis, rysunek)

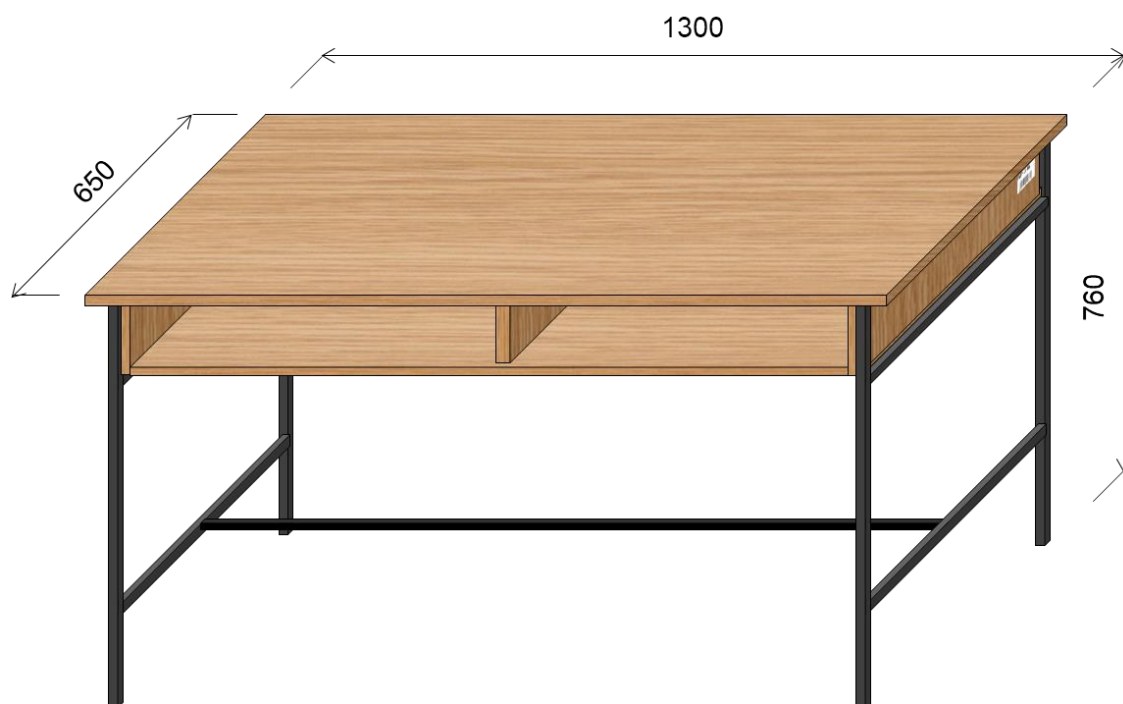


Stół szkolny na metalowej podstawie akademicki drewniany WP4-14

Poz. 2 – 140 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Stół wykonać wg załączonego rysunku Nr 1;
2. Wysokość stołu 760 mm;
3. Szerokość stołu 1300 mm;
4. Głębokość stołu 650 mm;
5. Błat stołu, półki i powierzchnie boczne półek wykonać z płyty meblowej wiórowej laminowanej w kolorze olcha o gr. 18 mm;
6. Krawędzie okleinować obrzeżem PCV o gr. 2 mm, kolor obrzeża harmonijny z wybarwieniem płyty ;
7. Podstawę stołu wykonać z profili stalowych kwadratowych 25 x 25 mm o gr. ścianki 2 mm, natomiast łączenia wykonać z profili stalowych kwadratowych 20 x 20 mm o gr. ścianki 2 mm;
8. Podstawę pomalować farbą proszkową w kolorze czarnym;
9. Łączenie elementów metalowych należy spawać na całym obwodzie;
10. Nogi stołu zakończyć stopkami z PCV;
11. Łączenie płyt wykonać konfirmatem + zaślepki
12. Na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie znakować numerem katalogowym Zamawiającego **WP4 – 14 – 21** i kodem kreskowym wyrobu



Ekran projekcyjny WP4-17

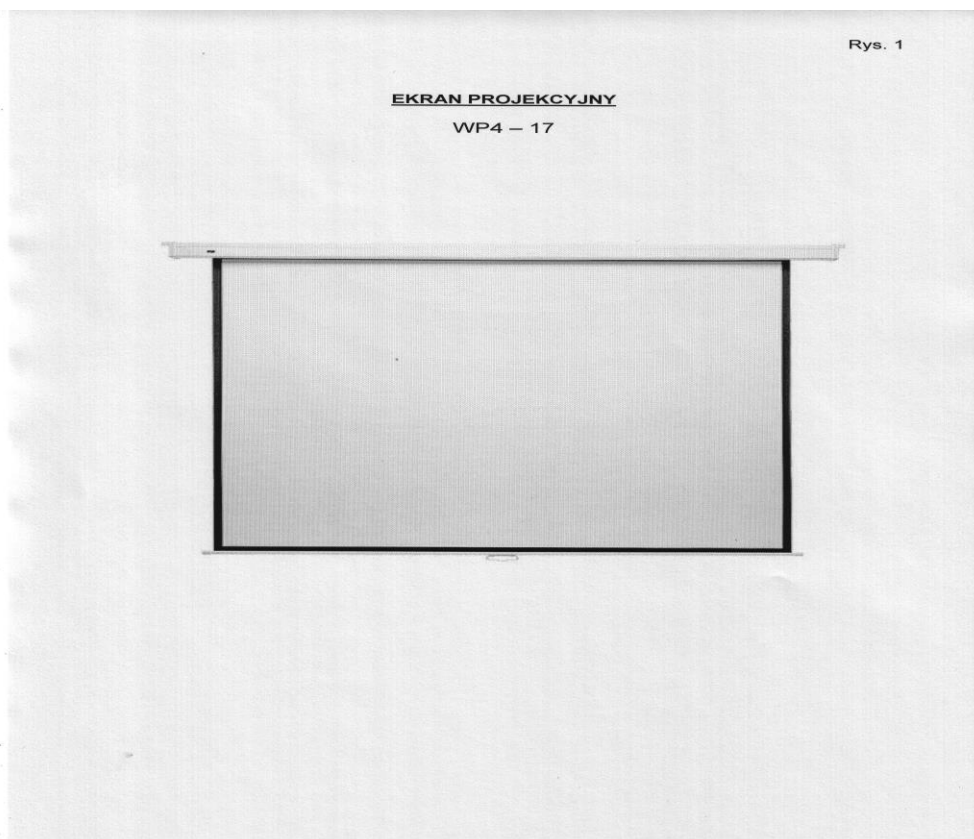
Poz. 3 – 2 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Ekran projekcyjny montowany do ściany lub sufitu;
2. Ekran jest w uniwersalnym formacie 1:1.
3. Istnieje możliwość rozwinięcia ekranu do formatu 4:3 i 16:9.
4. Powierzchnia: MATT WHITE - jest to profesjonalna powierzchnia do wyświetlania projekcji z rzutników i projektorów
5. Szerokość: 200cm
6. Ilość warstw: 3
7. 1,0 gain
8. 450g/m²
9. Grubość: 0,50mm
10. Kąt widzenia 150 stopni
11. Tył ekranu jest czarny. Nieprzepuszczający światła.
12. Pokryta czarnym obramowaniem zapewniającym doskonały kontrast prezentacji i niesamowite wrażenia wizualne.
13. Obudowa: Stal lakierowana proszkowo w kolorze białym. Przekrój kwadratu
14. Na obudowie oznakować numerem katalogowym Zamawiającego **WP4-17-21** i kodem kreskowym wyrobu

UWAGA!

Dopuszcza się inne rozwiązania konstrukcyjne jednak wyrób musi posiadać parametry takie same lub równoważne do parametrów wskazanych w załączniku (opis, rysunek)



Tablica magnetyczna suchościeralna WP4-18

Poz. 4 – 2 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Tablicę wykonać wg załączonego rysunku Nr 1;
2. Szerokość 1200 mm;
3. Wysokość 1000 mm;
4. Gatunkowa powierzchnia stalowa z warstwą wierzchnią z tworzywa;
5. Tablica suchościeralna, magnetyczna;
6. Tablica ma być obracana i blokowana w dowolnej pozycji;
7. Atrakcyjny wygląd ramy wykonanej z aluminium;
8. Półka na przybory do pisania;
9. Tablica ruchoma na 4 kółkach skrętnych z możliwością blokowania kółek przednich;
10. Na podstawie trwale oznakować **WP4-18-21** i kodem kreskowym wyrobu.

