

CZĘŚĆ I ZAMÓWIENIA
Sprzęt kwaterunkowy biurowy
Zestawienie sprzętu

| Lp. | Nazwa sprzętu | Oznaczenie | Wymiary wys. x szer. x gł. | Ilość szt. |
|-----|---|------------|-------------------------------|------------|
| 1. | Biurko drewniane | WP1-2 | 760x1300x650 | 110 |
| 2. | Biurko drewniane | WP1-2/3 | 760x1600x700 | 2 |
| 3. | Fotel biur. obrotowy na m.p. z reg. podnoszeniem - wyściełany | WP1-5 | | 161 |
| 4. | Fotel biurowy drewniany wyściełany | WP1-10 | | 8 |
| 5. | Krzesło biurowe drewniane wyściełane | WP1-14 | | 470 |
| 6. | Krzesło obrotowe na m.p. z reg. podnoszeniem - wyściełane | WP1-16 | | 517 |
| 7. | Stolik (biurko) pod komputer - drewniany | WP1-17 | 760x1300x650 | 170 |
| 8. | Stolik (biurko) pod komputer - drewniany | WP1-17/3 | 760x1600x700 | 2 |
| 9. | Szafka pod drukarkę | WP1-19 | 605x6500x530 | 142 |
| 10. | Stolik pod telefon drewniany | WP1-22 | 760x750x400 | 25 |
| 11. | Stół biurowy drewniany | WP1-23 | 760x1400x700 | 36 |
| 12. | Stół konferencyjny drewniany | WP1-25 | 760x2000x800 | 39 |
| 13. | Szafa biurowa drewniana | WP1-27 | 1905x800x400 | 221 |
| 14. | Komoda meblowa | WP1-30 | 1200x1200x400 | 4 |
| 15. | Regał drewniany - segment z półkami | WP1-31 | 1905x800x400 | 127 |
| 16. | Regał drewniany - segment z barkiem | WP1-31 | 1905x800x400 | 17 |
| 17. | Regał drewniany - segment z - słupkiem z szufladami | WP1-31 | 1905x800x400 | 30 |
| 18. | Regał drewniany - witryna | WP1-31 | 1905x800x400 | 71 |
| 19. | Regał drewniany – witryna z szufladami | WP1-31 | 1905x800x400 | 9 |

| | | | | |
|-----|--|----------|---------------|------------|
| 20. | Krzesło biurowe na m.p. wyściełane | WP1-37 | | 610 |
| 21. | Kosz na śmiecie - metalowy | WP1-40 | 16-20l. | 435 |
| 22. | Wieszak do ubrań stojący - metalowy | WP1-43 | Wys. 1850 | 111 |
| 23. | Krzesło biurowe na m.p. twarde | WP1-44 | | 722 |
| 24. | Szafa kartotekowa metalowa | WP1-50 | 1285x415x580 | 24 |
| 25. | Szafa ubraniowa drewniana 1 drzwiowa | WP1-52 | 1905x500x570 | 24 |
| 26. | Szafa ubraniowa drewniana 2 drzwiowa | WP1-58 | 1905x900x570 | 269 |
| 27. | Szafa ubraniowa dwudrzwiowa z drzwiami przesuwными | WP1-58/2 | 2200x1200x700 | 2 |
| 28. | Wieszak wielokołkowy ścienny | WP1-62/1 | 1500x800 | 3 |
| 29. | Łącznik do biurka | WP1-63 | 760x650x650 | 26 |
| 30. | Szafka depozytowa na telefony komórkowe | WP1-65 | 15 skrytek | 2 |
| 31. | Szafka na klucze | WP1-66 | 85 haczyków | 17 |
| 32. | Stolik pod rzutnik | WP1-67 | - | 6 |
| 33. | Gablota do eksponatów | WP1-70 | 700x1000x700 | 4 |

OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA SPRZĘTU

1. Sprzęt należy wykonać i ukompletować wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów i przykładowych wzorów.
2. Wszystkie wymiary mebli podawane są w kolejności: wysokość x szerokość x głębokość.
3. Wysokość mebli liczona łącznie ze ślizgaczami.
4. **Sprzęt kwaterunkowy stanowić będzie uzupełnienie istniejącego wyposażenia pomieszczeń biurowych, dlatego musi być zharmonizowany pod względem stylu, wybarwienia elementów drewnianych i metalowych, rodzaju zastosowanych rozwiązań technicznych oraz sposobu wykonania i wykończenia.**
5. **Dostawa sprzętu obejmuje rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.**

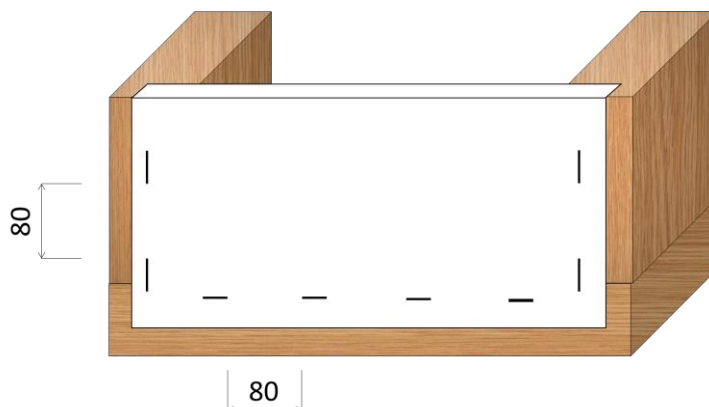
6. Termin realizacji: 60 dni od daty podpisania umowy

7. Meble powinny spełniać normy w zakresie wytrzymałości, bezpieczeństwa użytkowania, odkształcalności oraz normy „krytyczne” przewidziane dla rozwiązań konstrukcyjnych, w tym dla połączeń w częściach ruchomych.
8. Ponadto sprzęt musi spełniać wymagania norm: PN-EN 527-2 2017-02, PN-EN 14073-2:2006.
9. Należy zastosować płytę meblową laminowaną dwustronnie **w kolorze olcha**.
10. Elementy konstrukcyjne, półki i cokoły wykonane z płyty wiórowej o gr. 18 mm, a blaty biurek i stolików z płyty o gr. 25 mm
11. **Dopuszczalne obciążenie pojedynczej półki: min. 25 kg.**
12. **Zastosowana płyta meblowa musi spełniać następujące wymagania ogólne EN 622-1, wymagania fiz.-mech. EN 622-5 w zakresie gęstości oraz wytrzymałości na zginanie w zależności od grubości płyty:**

| Parametr | Płyta o grubości 18 mm | Płyta o grubości 25 mm |
|--------------------------|------------------------|------------------------|
| Gęstość | 650 kg/m ³ | 640 kg/m ³ |
| wytrzymałość na zginanie | 11 N/mm ² | 10,5 N/mm ² |

Wymagane parametry należy potwierdzić przedstawiając kartę techniczną/specyfikację producenta na zastosowaną płytę lub inny dokument potwierdzający wymagane parametry.

13. Płyta meblowa musi spełniać wymagania w **klasie emisji formaldehydu E1**, potwierdzone **ważnym atestem** przedstawionym przez Wykonawcę (nie starszym niż 5 lat).
14. Słoje płyty meblowej wykonane wzdłuż dłuższej krawędzi płyty.
15. Wszystkie obrzeża oklejone doklejką PCV o gr. 2 mm, **w tym także wszystkie obrzeża półek oraz obrzeża dolnych krawędzi**, do których mocowany jest ślizgacz meblowy. Obrzeża doklejki zaokrąglone i wypolerowane.
16. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych Ø 8x35 mm **w odległości między kołkami 100 mm, odległość od krawędzi max. 50 mm.**
17. Tylna ściana w regałach, szafkach i szafach wykonana z płyty MDF w kolorze zastosowanej płyty lub białym o gr. min. 3 mm lub HDF o gr. 3 mm. Nie dopuszcza się widocznych połączeń płyty od wewnątrz. Tylna ściana mocowana do korpusu w wykonanych gniazdach i mocowana zszywkami na całym obwodzie przylegania min. co 80 mm.



18. Szafy, szafki i regały osadzone na cokole:



19. Wewnątrz mebli półki osadzone na podpórkach metalowych z regulacją wysokości na całej wysokości co 50 mm.

20. Drzwi szaf mocowane na 3 zawiasach, a pozostałe drzwi na 2 zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych samodomykających o $< 110^\circ$ \varnothing 35 mm, z cichym domykiem.

Przykładowy zawias puszkowy, samodomykający:



21. Do każdych drzwi, drzwiczek i szuflad mocowane silikonowe odbojniki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.

22. Drzwi szaf ubraniowych zamykane zamkiem baskwilowym z wkładką patentową, pozostałe drzwi zamykane zamkiem patentowym.

23. Meble 2 drzwiowe zaopatrzone w listwy przemykowe.

24. Drzwi, drzwiczki i szuflady wyposażone w uchwyt (chromowany-mat), mocowany w dwóch punktach o rozstawie 128 mm, według wzoru Zamawiającego. Rozmieszczenie uchwytów:

- przy wszystkich meblach – 40 mm od krawędzi drzwi
- przy szufladach – symetrycznie
- przy szafach i regałach – zgodnie z rysunkami zamieszczonymi w opisach poszczególnych mebli.

Wzór uchwyty:

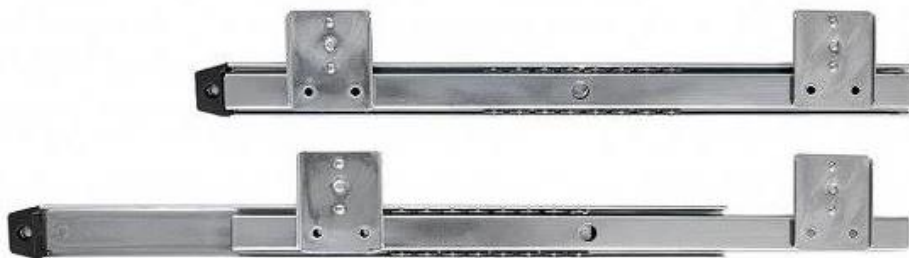


25. Wszystkie szuflady z pełnym wysuwem, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych) wg przedstawionego wzoru:



26. Wszystkie prowadnice ze stoperem zapobiegającym samoczynnemu wysuwaniu oraz zaczepem umożliwiającym szybki demontaż.

27. W stolikach pod komputer wysuwana półka pod klawiaturę osadzona na prowadnicach metalowych łożyskowych (kulkowych) z regulacją wysokości półki i poprzeczką z tyłu zapobiegającą wypadaniu klawiatury i myszki. Prowadnice należy zabezpieczyć od przodu po obu stronach osłonami z tworzywa oraz stoperem zapobiegającym samoczynne wysuwanie.



28. Do każdych drzwi, drzwiczek i szuflad mocowane silikonowe żelki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.
29. **Meble osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach Ø8 mm. Nie dopuszcza się zastosowania ślizgaczy innego rodzaju.**

Wzór ślizgacza meblowego:



30. Na czas transportu uchwyty i klucze od zamków przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.
31. **Krawędzie mebli na całej długości zabezpieczone kątownikami z tektury 35 x 35 x 3 mm, bez łączeń.**
Wience górne szaf, komód i regałów oraz blaty stołów, stolików, szafek i biurek zabezpieczone na całej powierzchni i krawędziach nakładkami z tektury falistej.
Każdy wyrób w całości owinięty trzykrotnie folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki oraz zabezpieczającą wyrób przed zabrudzeniem.
32. Do wykonania wyrobu zastosować materiały w I gatunku.
33. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, w całości złożone.
Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.
34. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty/certyfikaty (nie starsze niż 5 lat)
Uwaga! Przedstawione atesty/certyfikaty Wykonawca przyporządkowuje osobno do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.
35. **Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm. (dodatkowa naklejka w meblach posiadających drzwi t.j.**

regałach, szafach, komodach itd., od wewnątrz pod górnym zawiasem z prawej strony).

36. Przykładowy wzór naklejki:



37. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON” Zamawiający wymaga co następuje:

- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
- b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
 - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy).

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Biurka drewniane:

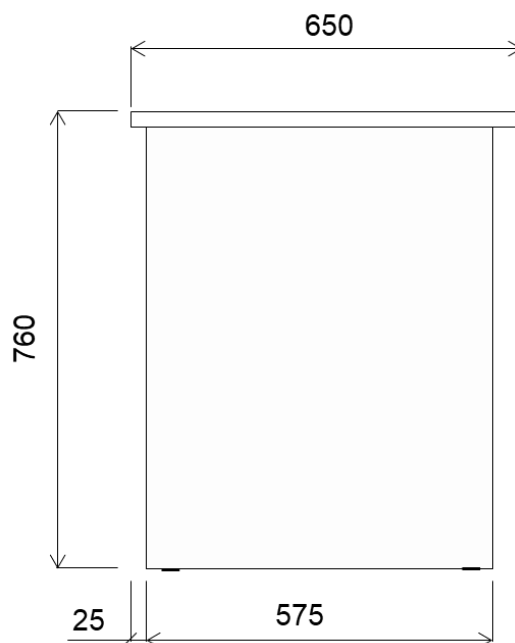
poz. nr 1 - Biurko drewniane WP1-2 - 110 szt. – wymiary: 760x1300x650 mm (wys. x szer. x gł.)

poz. 2 - Biurko drewniane WP1-2/3 – 2 szt. – wymiary: 760x1600x700 mm (wys. x szer. x gł.)

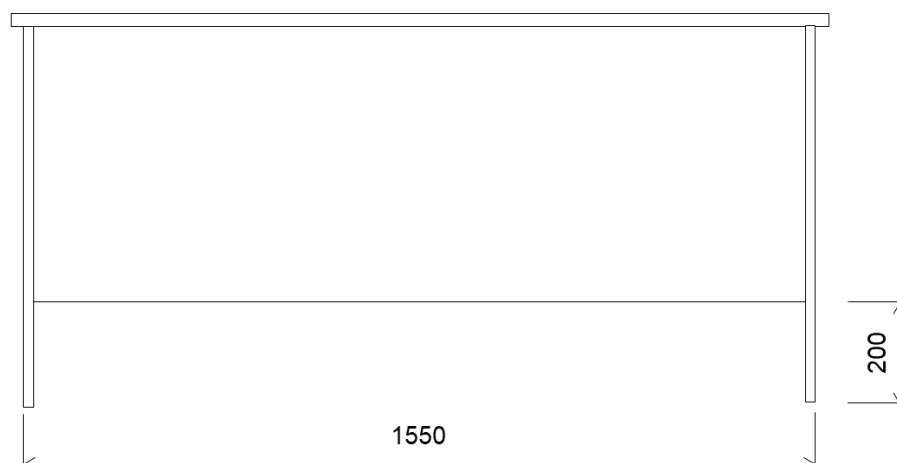
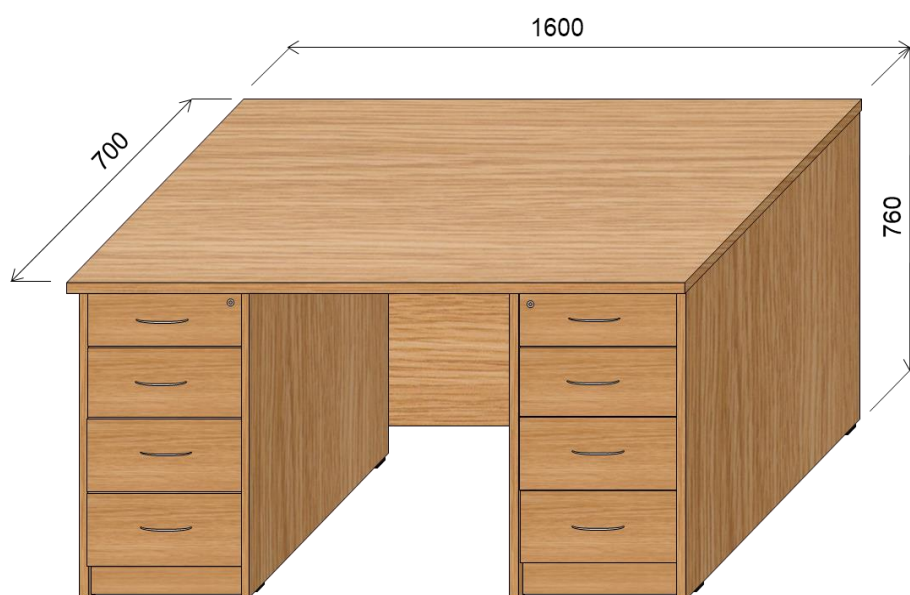
1. Biurka wykonane zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Biurka powinny spełniać wymagania w zakresie BHP dla stanowiska pracy przy komputerze.
3. Elementy konstrukcyjne oraz blenda wykonane z płyty laminowanej dwustronnie o grubości min. 18 mm, a blat z płyty o grubości 25 mm.
4. Biurka wyposażone w kontener 3 - szufladowy o wym. 600x440x480 mm wykonany z płyty wiórowej o gr. 18 mm,
 - głębokość szuflady ok. 400 mm,
 - fronty szuflad wyposażone w uchwyty meblowe wg wzoru Zamawiającego,
 - szuflady osadzone na prowadnicach teleskopowych, łożyskowych (kulkowych) o długości 400 mm i pełnym wysuwie, zamykane centralnym zamkiem meblowym,
 - kontener od dołu osadzony na 4 kółkach skrętnych, wzmocnionych, z tworzywa w obudowie metalowej, mocowanych za pomocą 4 wkrętów. Kółka min. Ø 38-45 mm, szer. 20 mm, oś kółka na łożysku ślizgowym, dopuszczalne obciążenie min. 30 kg.
5. Na ścianach bocznych biurka od spodu po dwa ślizgacze meblowe.
6. Biurka znakowane na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego **WP1-2-21/___**; **WP1-2/3-21**

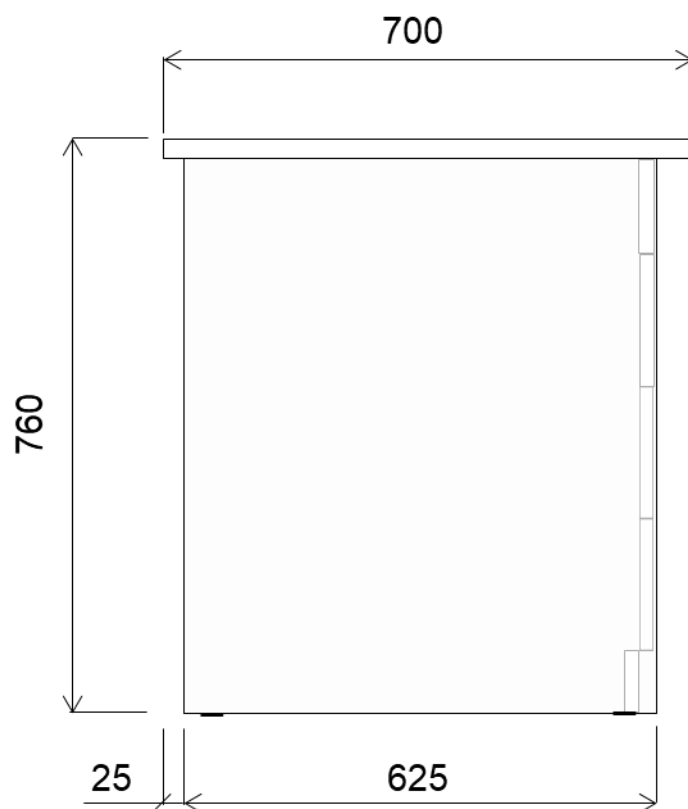
poz. nr 1 - Biurko drewniane WP1-2



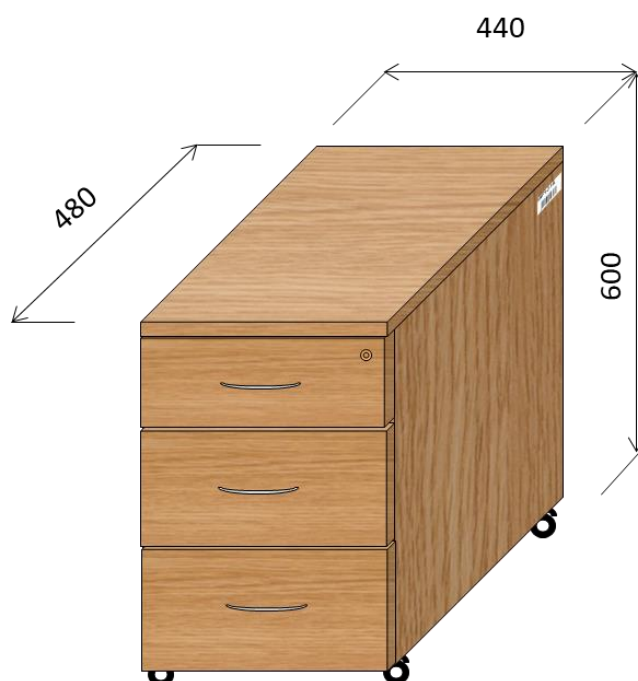


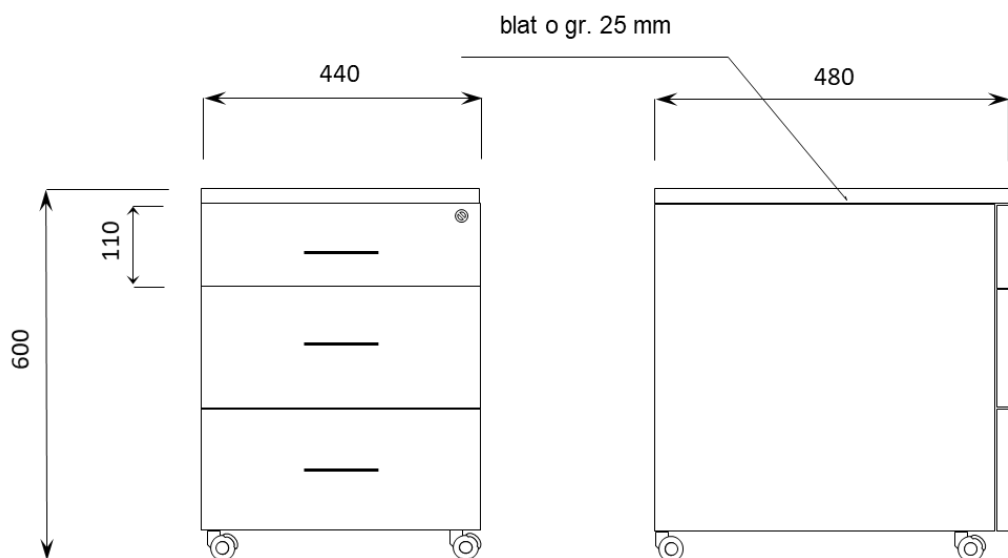
poz. 2 - Biurko drewniane małe WP1-2/3





Wzór kontenera:





Wzór kółka meblowego do kontenera:



Fotel biur. obrotowy na m.p. z reg. podnoszeniem – wyściełany WP1-5

poz. 3 - 161 szt.

1. Fotel spełniający wymagania ergonomiczne oraz wymagania BHP, przeznaczony do intensywnej eksploatacji w biurze na stanowisku pracy przy komputerze, zgodnie z Rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz. U. nr 148, poz. 973).
2. Fotel obrotowy wyposażony w mechanizm synchroniczny, oparcie i siedzisko tapicerowane, profilowane zapewniające wygodną pozycję ciała i swobodę ruchów oraz regulowane wysokości podłokietników i oparcia.
3. Dopuszczalne obciążenie fotela min. 130 kg.
4. Siedzisko wykonane ze sklejki wyprofilowanej bukowej o gr. 10 mm, **wyprofilowane** odpowiednio do odcinka udowego kończyn dolnych, obłożone gąbką o gęstości 30 kg/m³ i grubości 50 mm.
5. Siedzisko o szerokości min. 480 mm i głębokości min. 460 mm.
6. Oparcie wykonane ze sklejki bukowej o gr. 9 mm **wyprofilowanej** odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa, obłożone z przodu gąbką o gęstości 25 kg/m³ – gr. 50 mm, a na tylnej części oparcia o gr. 15 mm.

7. Oparcie w najszerszym miejscu min. 480 mm, w najwęższym min. 420 mm.
8. Siedzisko i oparcie tapicerowane **skórą dwoinową w kolorze czarnym**.
9. Podłokietnik z regulacją wysokości od min. 70 mm góra-dół, z regulacją położenia względem siedziska. Nakładki w kolorze czarnym z PCV, z regulowanym położeniem przód-tył. Podłokietnik blokowany dźwignią z mimośrodem.
10. Podstawa krzesła stalowa, chromowana o średnicy min. 685 mm z gniazdami na kółka o średnicy trzpienia Ø 11 mm. Kółka samohamowne Ø 50 mm do powierzchni twardych z nakładką silikonową.
11. Podnośnik z regulacją wysokości min. 90 mm wraz z osłoną z tworzywa wykonany w kolorze czarnym lub bez osłony - chromowany.
12. Wysokość całkowita fotela w najniższym położeniu min. 1000 mm
13. Wysokość siedziska od podłoża regulowana w zakresie min. 450 mm – 540 mm.
14. Mechanizm synchroniczny wyposażony w następujące funkcje:
 - mechanizm wyposażony w minimum **dwie dźwignie** łatwo dostępne i proste w obsłudze,
 - jedną dźwignią możliwość blokady siedziska i oparcia w 4 pozycjach. Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1, zakres kąta regulacji pochylecia oparcia min. + 20° do -3°. Zabezpieczeniem przed uderzeniem w plecy po zwolnieniu blokady oparcia (Anti-Shock).
 - możliwość ciągłego podparcia pleców z płynną regulacją siły odchylania oparcia za pomocą pokrętła umiejscowionego w sposób wygodny dla użytkownika
 - drugą dźwignią uruchamianie płynnej regulacji wysokości krzesła.
15. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego
 - a) ważne atesty (nie starsze niż 5 lat):
 - Atest wytrzymałościowy na fotel;
 - Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską,
 - Protokół oceny ergonomicznej wydany przez uprawnioną instytucję.
 - b) certyifikat ISO 9001 dla producenta krzeseł
16. Wymagana gwarancja min. 2 lata.
17. Sposób dostawy i pakowanie:
 - a) fotel można dostarczyć w całości, **pakowany pojedynczo**. Siedzisko i oparcie zabezpieczone tekturą falistą, podłokietniki owinięte folią bąbelkową, całość owinięta folią stretch lub
 - b) w stanie rozłożonym, skompletowany w zespołach: podstawa z kółkami (zabezpieczone folią stretch), siedzisko z mechanizmem i podłokietnikami, oparcie oraz siłownik z osłonami - **całość zapakowana w karton**.
18. **Do każdego fotela załączone:**
 - instrukcja obsługi i konserwacji,
 - instrukcja montażu oraz klucz imbusowy do samodzielnego montażu oparcia z mechanizmem (w przypadku dostarczenia w stanie rozłożonym).
19. Pod spodem siedziska każdego fotela umieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP1-5-21/___**
20. Przykładowy wzór fotela:



Fotel biurowy drewniany wyściełany WP1-10

Poz. 4 – 8 szt.

1. Fotel wykonany według przedstawionego przykładowego wzoru oraz opisu.
2. Wymiary:
 - wysokość całkowita min. 1000 mm,
 - szerokość min. 650 mm,
 - głębokość min. 800 mm.
3. Konstrukcja fotela wykonana z profilowanej sklejki liściastej.
4. Elementy drewniane wybarwione w kolorze zbliżonym do koloru **olcha**.
5. Dopuszczalne obciążenie fotela min. 130 kg.
6. Siedzisko fotela obłożone gąbką o gramaturze 35kg/m³, oparcie obłożone gąbką o gramaturze 25kg/m³.
7. Fotel tapicerowany tkaniną meblową o odporności na ścieranie 100 000 cykli w skali Martindale'a w kolorze **ciemny brąz**. Materiał tapicerski nie może się marszczyć.
8. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego wymagane ważne atesty:
 - Atest tkaniny tapicerskiej potwierdzającej odporność na ścieranie 100 000 cykli w skali Martindale'a,
 - Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską.
9. Fotele do transportu pakowane **w całości** w opakowaniach z tektury falistej lub folii bąbelkowej, zabezpieczone przed uszkodzeniem i wybrudzeniem.
10. Pod spodem siedziska zamieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP1-10-21/**__
11. Przykładowy wzór fotela:



Krzesło biurowe drewniane wyściełane WP1-14

poz. 5 - 470 szt.

1. Krzesło wykonać wg przedstawionego przykładowego wzoru oraz opisu.
2. Wymiary krzesła:
 - szerokość siedziska: 460-500 mm
 - głębokość siedziska: 440-460 mm
 - wysokość całkowita: 940-1020 mm
 - wysokość siedziska: 440-480 mm
3. Krzesło przeznaczone do użytku codziennego na stanowiskach pracy przy stole biurowym lub konferencyjnym.
4. Stelaż wykonany z litego drewna bukowego. Łączyny od wewnątrz wzmocnione czterema zastrzałami.
5. W dolnej części stelaża nogi wzmocnione dwoma poprzeczkami wzmacniającymi.
6. Stelaż krzesła barwiony w kolorze **olcha**, lakierowany trzykrotnie lakierem półmat.
7. Pod spodem stelaża przymocowane podkładki filcowe na całej powierzchni styku.
8. Wypraska siedziska wykonana ze sklejki liściastej giętej i profilowanej o grubości 10 mm, a oparcia o grubości 8 mm. Całość tapicerowana jak na przykładzie poniżej.
9. Siedzisko wyłożone gąbką o gr. min. 35 mm i gramaturze 30 kg/m³, a oparcie o gr. min. 30 mm i gramaturze 25 kg/m³.
10. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze, 100% poliester o gramaturze min. 360 g/m² i odporności na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a o właściwościach plamoodpornych w kolorze **ciemny brąz** (wg wzornika OPTEX - NOTICE 1 nr 1850 lub zbliżony),
11. Obrzeża materiału tapicerskiego na siedzisku od spodu wzmocnione taśmą techniczną widoczną w wewnętrznym zarysie łączyn.
12. Siedzisko może wystawać poza zewnętrzne krawędzie stelaża maks. 30 mm.
13. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty: wymagane ważne atesty (nie starsze niż 5 lat);
 - Atest tkaniny tapicerskiej potwierdzający odporność na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a,

- Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską.
- 14. Do transportu krzesła pakowane **po 2 szt.** w kartonie, zabezpieczone przed uszkodzeniem.
- 15. Pod spodem siedziska zamieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP1-14-21/___**
- 16. Przykładowe wzory oczekiwanego krzesła:



**Krzesło obrotowe na metalowej podstawie z regulowanym podnoszeniem -
wyściełane WP1-16**

poz. 6 – 517 szt.

1. Krzesło spełniające wymagania ergonomiczne i BHP, do intensywnej eksploatacji w biurze na stanowisku pracy przy monitorze, zgodnie z Rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz. U. nr 148, poz. 973).
2. Dopuszczalne obciążenie krzesła min. 130 kg.
3. Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm synchroniczny, oparcie i siedzisko tapicerowane zapewniające wygodną pozycję ciała i swobodę ruchów oraz podłokietniki.
4. Oparcie siatkowe wyprofilowane odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa i odcinka udowego kończyn dolnych (jak na przykładowym wzorze). Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze, 100% poliester o gramaturze min. 360 g/m² i odporności na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a w kolorze **czarnym**
5. **Elementy krzesła z tworzywa i elementy tapicerowane muszą do siebie dolegać i być dopasowane (bez szczelin). Tkanina tapicerska musi dolegać do pianki, bez pofałdowań i zmarszczeń.**
6. Podłokietnik z regulacją góra-dół Nakładki w kolorze czarnym z PCV.
7. Podstawa krzesła stalowa, chromowana, w kształcie łuku o średnicy min. 675 mm z gniazdami na kółka o średnicy trzpienia Ø 11 mm. Kółka samohamowne Ø 50 mm do powierzchni twardych z nakładką silikonową.
8. Podnośnik z osłoną z tworzywa wykonany w kolorze czarnym lub bez osłony - chromowany.
9. Mechanizm synchroniczny wyposażony w następujące funkcje:

- mechanizm wyposażony w minimum **dwie dźwignie** łatwo dostępne i proste w obsłudze,
 - możliwość blokady siedziska i oparcia w 4 pozycjach.
 - płynna regulacja wysokości krzesła, możliwość ciągłego podparcia pleców z płynną regulacją siły odchylania oparcia za pomocą pokrętła umiejscowionego w sposób wygodny dla użytkownika oraz zabezpieczeniem przed uderzeniem w plecy po zwolnieniu blokady oparcia (Anti-Shock).
 - regulacja zagłówka góra dół; przód tył; kątowno
10. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty:
wymagane ważne atesty (nie starsze niż 5 lat);
- Atest wytrzymałościowy zgodny z PN-EN1335, PN-EN1022,
 - Atest tkaniny tapicerskiej potwierdzający odporność na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a,
 - Atest na trudnozapalność – papieros, zapalka,
 - Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską,
 - protokół oceny ergonomicznej wydany przez uprawnioną instytucję
 - certyfikat ISO 9001 dla producenta krzeseł
11. Wymagana gwarancja na min. 2 lata.
12. Sposób dostawy i pakowanie:
Krzesło dostarczyć w całości, **pakowane pojedynczo**. Siedzisko i oparcie zabezpieczone tekturą falistą, podłokietniki owinięte folią bąbelkową, całość owinięta folią stretch
13. Pod spodem siedziska krzesła zamieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP1-16-21/___**
14. Przykładowy wzór krzesła:



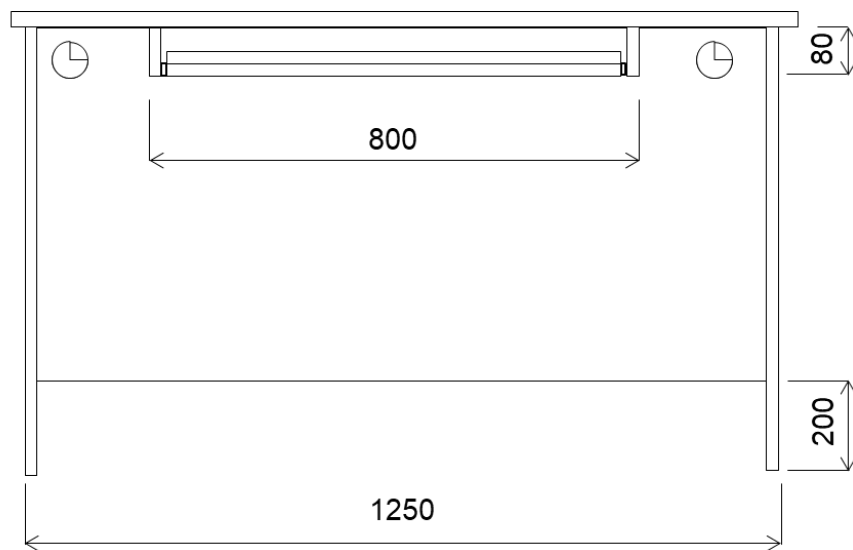
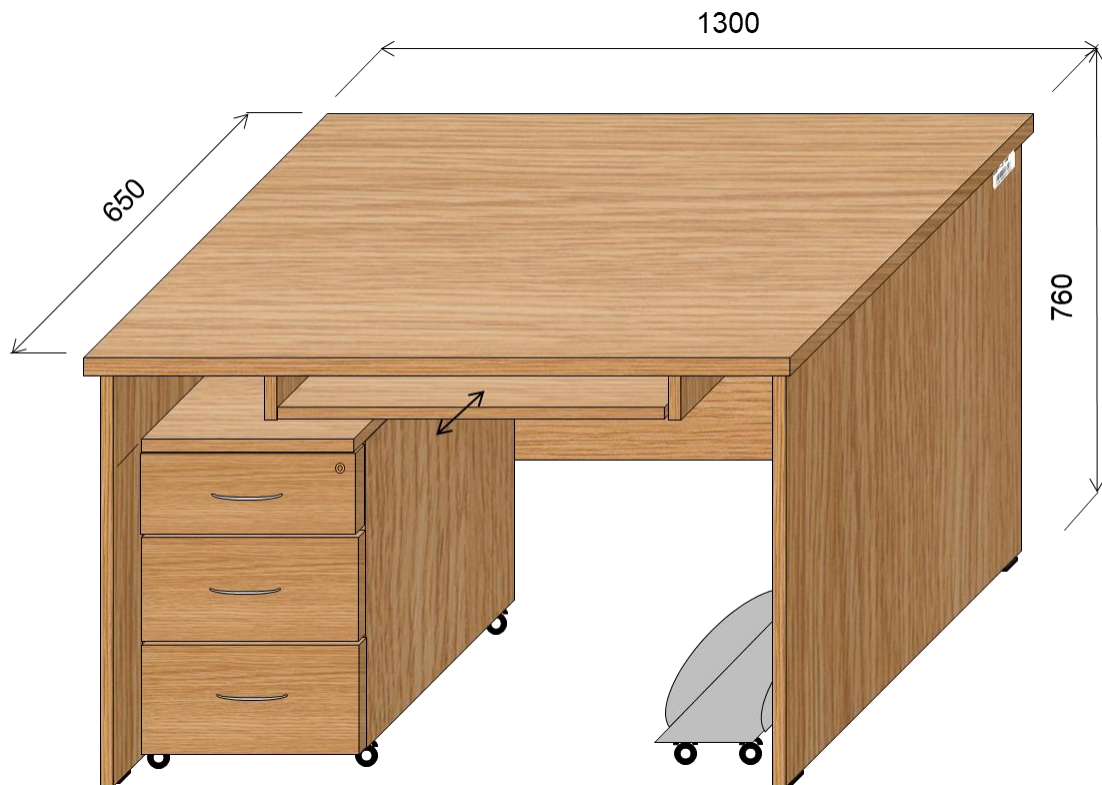
Stoliki pod komputer:

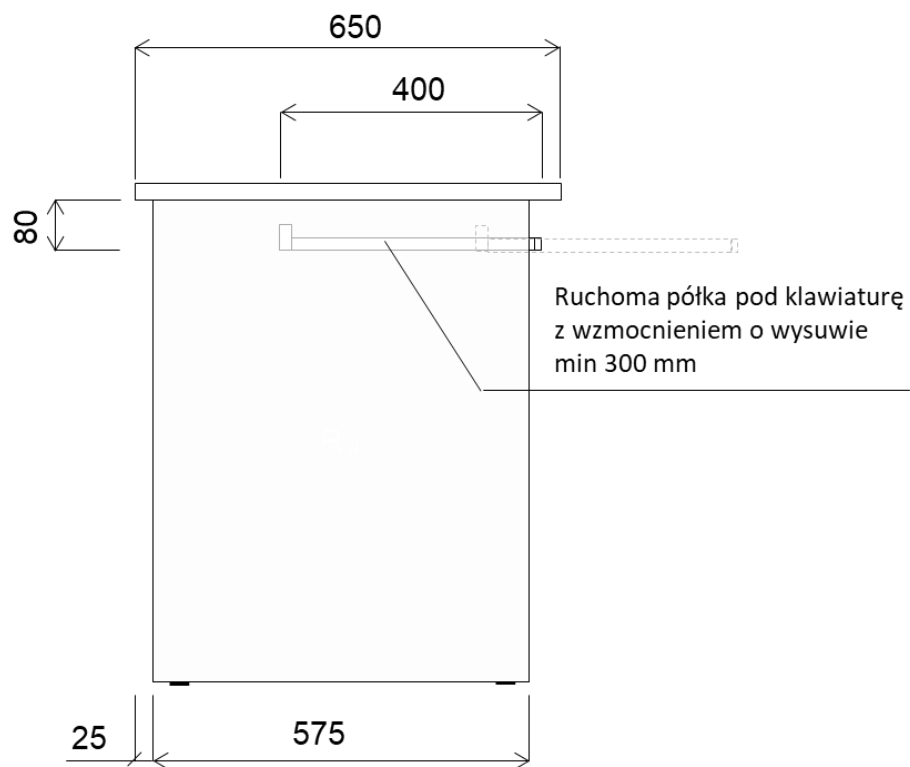
Poz. 7 - Stolik pod komputer – drewniany WP1-17 – 170 szt. – wymiary: 760 x 1300 x 650 mm (wys. x szer. x gł.)

Poz. 8 - Stolik pod komputer – drewniany WP1-17/3 – 2 szt. – wymiary: 760 x 1600 x 700 mm (wys. x szer. x gł.)

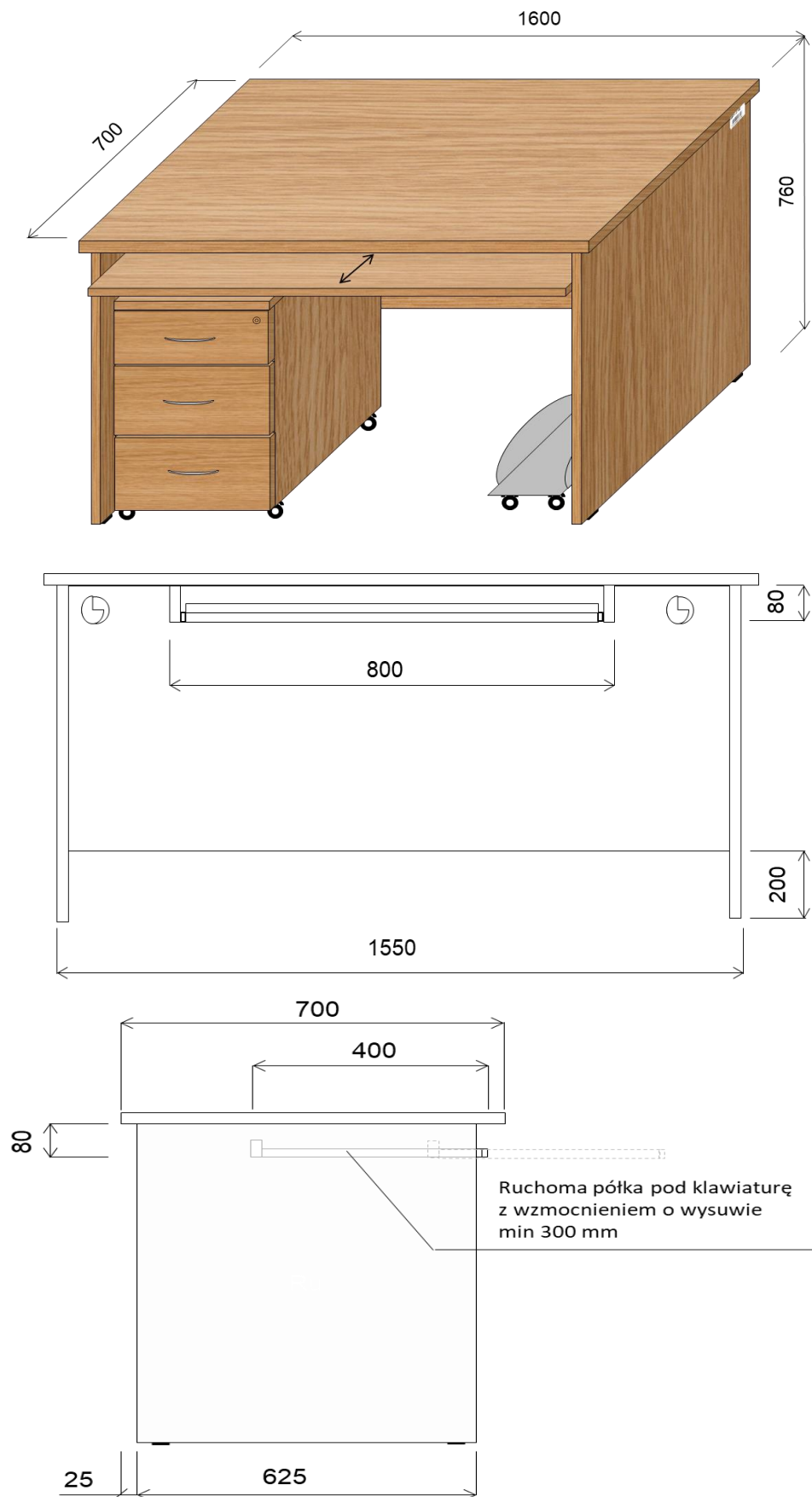
1. Stoliki i wykonane zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Stoliki powinny spełniać wymagania w zakresie BHP dla stanowiska pracy przy komputerze.
3. Elementy konstrukcyjne oraz blenda wykonane z płyty laminowanej dwustronnie o grubości min. 18 mm, a blat z płyty o grubości 25 mm.
4. W tylnej ścianie pod blatem stolika wykonane dwie przelotki pod przewody monitora.
5. Pod blatem symetrycznie ruchoma półka pod klawiaturę o szer. 800 mm, gł. 350 mm, z poprzeczką z tyłu zapobiegającą wypadaniu klawiatury i myszki, osadzona na prowadnicach łożyskowych (kulkowych), o niepełnym wysuwie i wytrzymałości na obciążenie min. 10 kg.
6. Pod blatem na tylnej ścianie belka z uchwytyami na poprowadzenie okablowania poziomego.
7. Stolik wyposażony w:
 - a) wózek pod stację PC metalowy w kolorze aluminium z profilowanej blachy metalowej z obrzeżem, o wym.: 100x210x480 mm (wys. x szer. x gł.) wyposażony w 4 kółka,
 - b) kontener 3 - szufladowy o wym. 600x440x480 mm wykonany z płyty wiórowej o gr. 18 mm,
 - głębokość szuflady ok. 400 mm,
 - fronty szuflad wyposażone w uchwyty meblowe wg wzoru Zamawiającego,
 - górna szuflada wyposażona w przybornik z przegrodami na artykuły biurowe o wymiarach min. 330 x 230 mm,
 - szuflady osadzone na prowadnicach teleskopowych, łożyskowych (kulkowych) o długości 400 mm i pełnym wysuwie, zamykane centralnym zamkiem meblowym,
 - kontener od dołu osadzony na 4 kółkach skrętnych, wzmocnionych, z tworzywa w obudowie metalowej, mocowanych za pomocą 4 wkrętów. Kółka min. Ø 38-45 mm, szer. 20 mm, oś kółka na łożysku ślizgowym, dopuszczalne obciążenie min. 30 kg.
8. Na ścianach bocznych stolika od spodu po dwa ślizgacze meblowe.
9. Stolik znakowany na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego **WP1-17-21/___; WP1-17/3-21/**

Poz. 7 Stolik pod komputer – drewniany WP1-17:





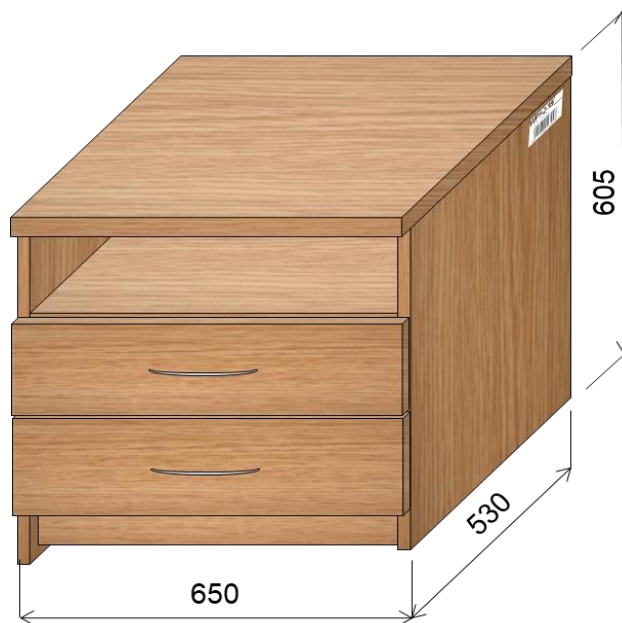
Poz. 8 - Stolik pod komputer – drewniany WP1-17/3:



Szafka pod drukarkę WP1-19

poz. nr 9 – 142 szt.

1. Stolik o wymiarach: wys. 605 x szer. 650 x gł. 530 mm, wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość stolika liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Elementy konstrukcyjne i tylna ściana wykonane z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm,
4. Pod blatem wolna przestrzeń, od dołu 2 szuflady mocowane na prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych) o długości 400 mm i pełnym wysuwie.
5. Szafka znakowana na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-19-21/___**
6. Wzór szafki:



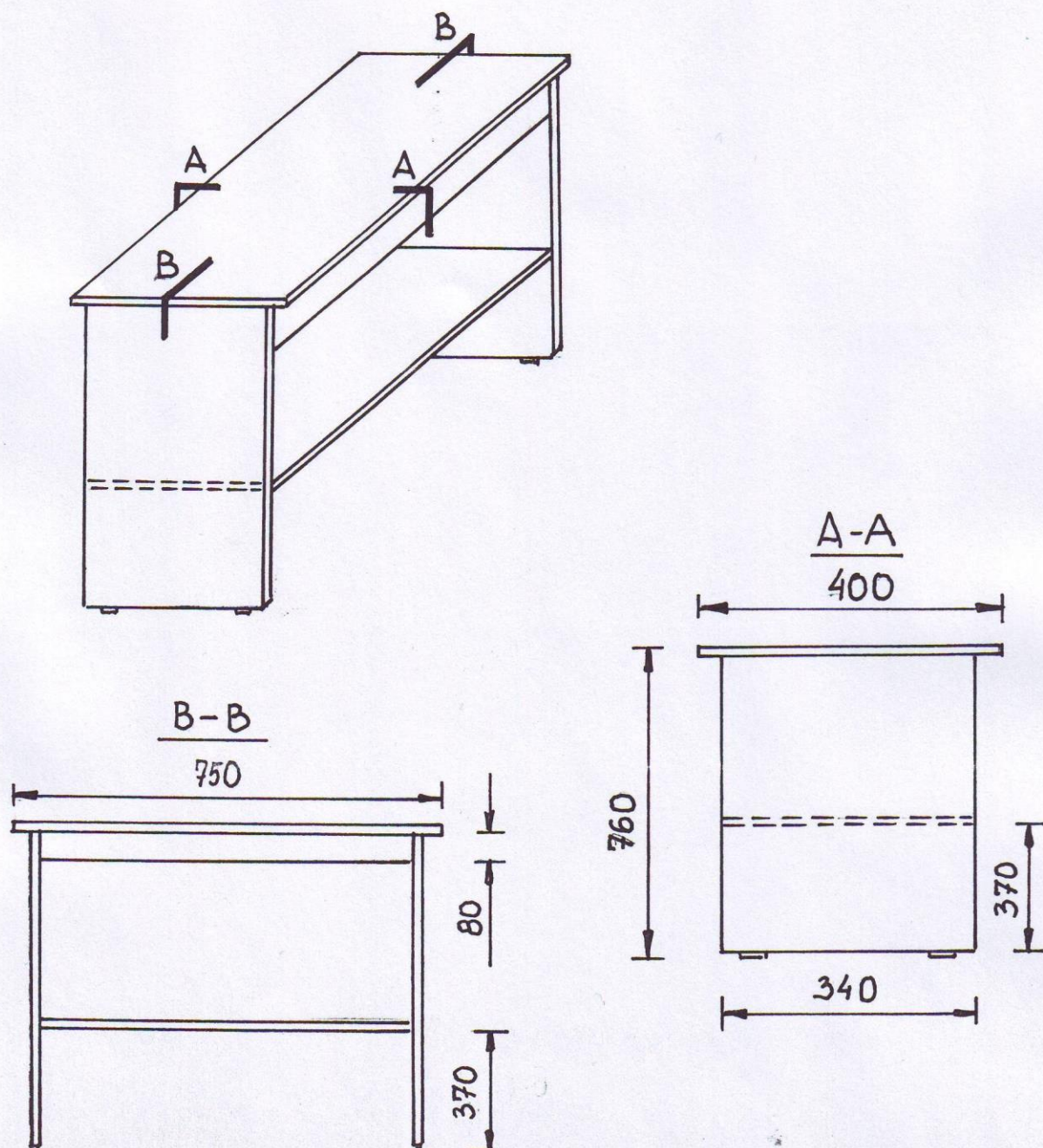
Stolik pod telefon drewniany WP1-22

Poz.10 – 25 szt.

1. Stolik o wymiarach: wys. 760 x szer. 750 x gł. 400 mm, wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość stolika liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Elementy konstrukcyjne wykonane z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm,
4. Szafka znakowana na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-22-21/___**
5. Wzór stolika:

STOLIK POD TELEFON DREWNIANY

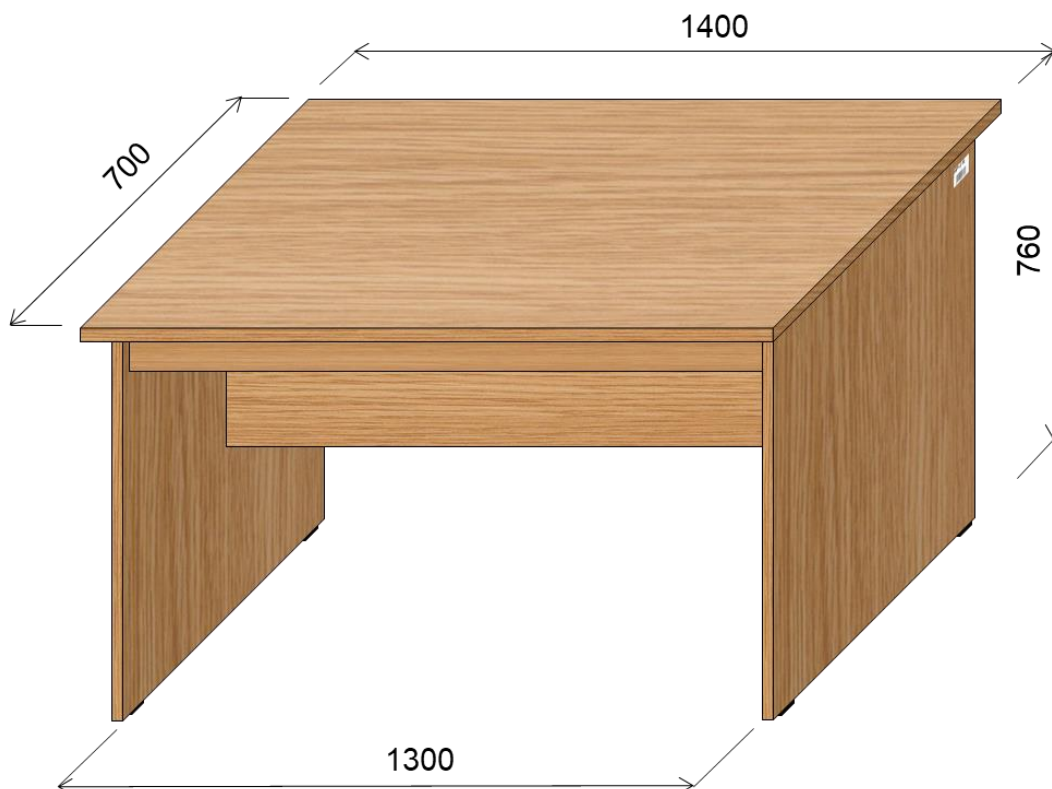
WP 1-22

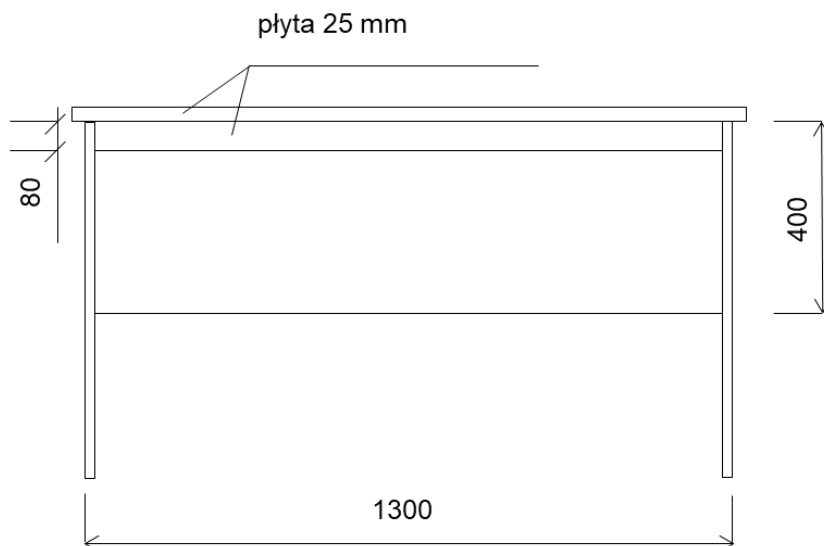


Stół biurowy drewniany WP1-23

Poz. 11 – 36 szt.

1. Stół o wymiarach: wys. 760x1400x700 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość stołu liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Błat i boki stołu wykonane z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm, pozostałe elementy z płyty o gr 18 mm.
4. Pod blatem 3 wzmocnienia jak przedstawione na rysunku.
5. Środkowe wzmocnienie pod blatem łączone dodatkowo z bokami 2 konfirmatami 6,4x60 mm, po 2 konfirmaty na bok.
6. Wszystkie krawędzie oklejane doklejką PCV o gr. 2 mm, w kolorze zastosowanej płyty.
7. Znakowany na boku z prawej strony pod blatem kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-23-21/___**
8. Wzór stołu:

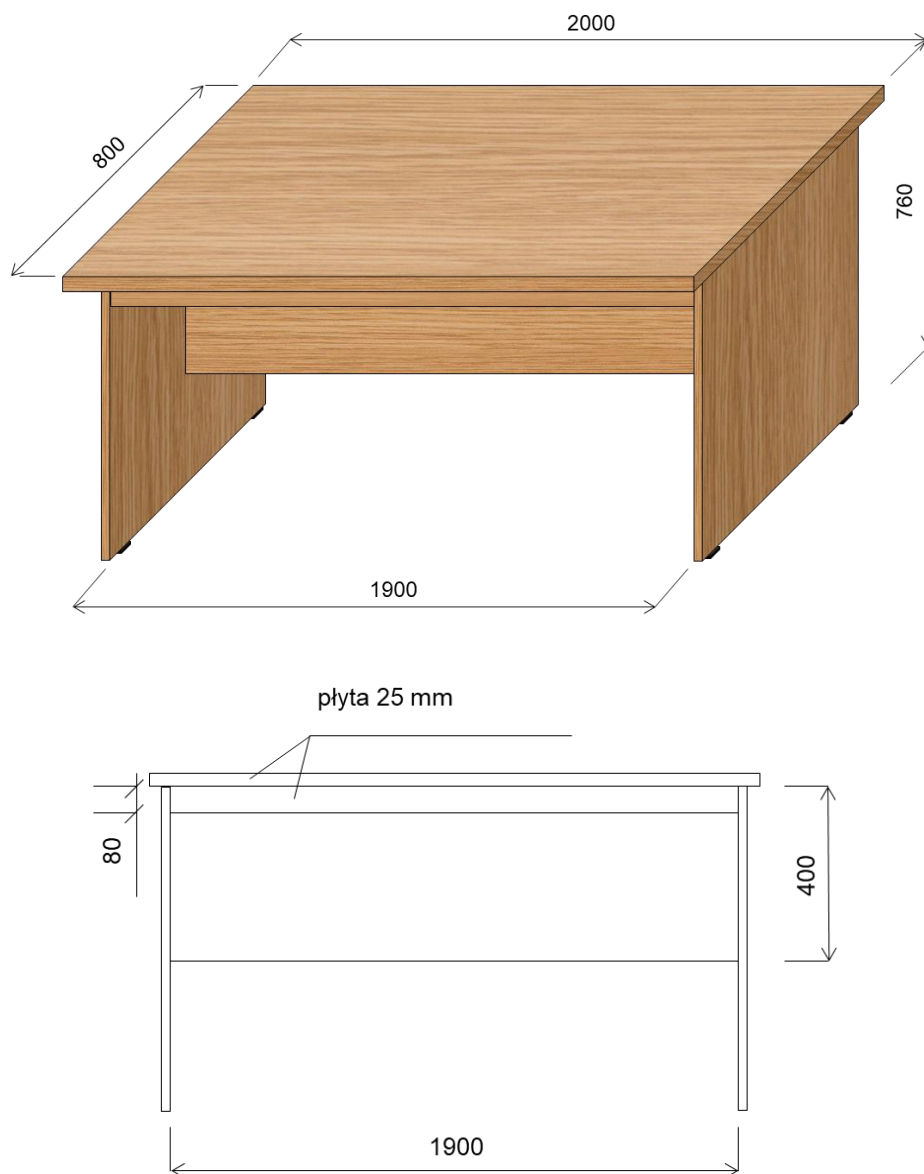




Stół konferencyjny drewniany WP1-25

poz. 12 — 39 szt.

1. Stół o wym. 760 x 2000 x 800 mm wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość stołu liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Błat i boki stołu wykonane z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm, blenda z płyty o gr 18 mm.
4. Pod blatem 3 wzmocnienia z płyty o gr. 25 mm, jak przedstawione na rysunku.
5. Środkowe wzmocnienie pod blatem łączone dodatkowo z bokami 2 konfirmatami 6,4x60 mm, po 2 konfirmaty na bok.
6. Wszystkie krawędzie oklejane doklejką PCV o gr. 2 mm, w kolorze zastosowanej płyty.
7. Stół znakowany na boku z prawej strony od góry pod blatem kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-25-21/**
8. Wzory stołów:



Szafa biurowa drewniana WP1-27

poz. 13 – 221 szt.

1. Szafa biurowa o wymiarach: 1905x800x400 mm (wys.x szer.x gł.), wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Szafa przeznaczona do przechowywania skoroszytów biurowych formatu A4.
3. Wysokość szafy liczona łącznie ze ślizgaczami.
4. Korpus i wieńce wykonane z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm.
5. Tylne ściany wykonane z płyty HDF o grubości minimum 3 mm, lakierowanej w kolorze białym lub w kolorze płyty. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz.
6. Część górna i dolna szafy oddzielone półką stałą.
7. W obu częściach szafy po 2 półki ruchome osadzone na 4 kołkach metalowych z możliwością regulacji wysokości ± 50 mm na całej wysokości.
8. Drzwi szafy wyposażone w zamek patentowy z wymienną wkładką z mechanizmem baskwilowym. Przeciwne drzwi z listwą przymykową na całej

wysokości w kolorze zbliżonym do wybarwienia płyty meblowej, pozwalającą na zamykanie szafy jednym zamkiem.

9. Drzwi szafy wyposażone w uchwyty meblowe (zgodne z wzorem Zamawiającego).
10. Na czas transportu uchwyty przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.
11. Szafa znakowana na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-27/-21/**
12. Wzór szafy:



Komoda meblowa WP1-30
poz. 14 – 4 szt.

1. Komoda o wymiarach 1200x1200x400 mm (wys. x szer. x gł.) wykonane zgodnie z przedstawionym rysunkiem, opisem i wzorem Zamawiającego
2. Wysokość liczona łącznie ze ślizgaczami.

3. Korpus wykonany z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18, a wieniec górny o gr. 25 mm.
4. Tylna ściana wykonana z płyty HDF o gr. 3 mm, lakierowana w kolorze białym.
5. Na drzwiczkach mocowane uchwyty dwupunktowo o rozstawie 128 mm.
6. Wewnątrz 3 półki z możliwością regulacji wysokości.
7. Komoda wyposażona w 3 szuflady, osadzone na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie.
8. Na czas transportu uchwyty przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.
9. Na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie znakowana kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-30-21**
10. Wzór komody



Regał drewniany - segment z półkami WP1- 31
Poz. 15 – 127 szt.

1. Regał biurowy o wymiarach: 1905x800x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość regału liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Regał wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm,
4. Tylna ściana wykonana z płyty HDF o grubości minimum 3 mm, lakierowanej w kolorze białym lub w kolorze płyty. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz.

5. Drzwi regału zamykane zamkiem z wkładką patentową, drzwi sąsiednie wyposażone w listwę przymykową.
6. Drzwi wyposażone w uchwyty meblowe (zgodne z wzorem Zamawiającego).
7. Regał wyposażony w 3 ruchome półki na segregatory A4 (w tym jedna wewnątrz szafki) z możliwością regulacji co 50 mm na całej wysokości.
8. Ruchome elementy zabezpieczone przed wypadaniem i uszkodzeniem.
9. Każdy regał znakowany na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-31-21/**_____



Regał drewniany - segment z barkiem WP1- 31
Poz. 16 – 17 szt.

1. Regał biurowy o wymiarach: 1905x800x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość regału liczona łącznie ze ślizgaczami.

3. Regał wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm,
4. Tylina ściana wykonana z płyty HDF o grubości minimum 3 mm, lakierowanej w kolorze białym lub w kolorze płyty. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz.
5. Drzwi regału zamykane zamkiem z wkładką patentową, drzwi sąsiednie wyposażone w listwę przymykową.
6. Drzwi wyposażone w uchwyty meblowe (zgodne z wzorem Zamawiającego).
7. Regał wyposażony w 3 ruchome półki na segregatory A4 (w tym jedna wewnątrz szafki) z możliwością regulacji co 50 mm na całej wysokości.
8. Ruchome elementy zabezpieczone przed wypadaniem i uszkodzeniem.
9. Każdy regał znakowany na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-31-21**
- 10.



Regał drewniany – słupek z szufladami WP1-31

poz. 17 - 30 szt.

1. Regał biurowy drewniany z szufladami o wymiarach: 1905x500x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość regału liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Regał wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm,
4. Tylne ścianie wykonana z płyty HDF o grubości minimum 3 mm, lakierowanej w kolorze białym lub w kolorze płyty. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz.
5. Wewnątrz 2 ruchome półki na segregatory A4 z możliwością regulacji wysokości na całej wysokości co 50 mm.
6. Regał wyposażony w 4 szuflady, osadzone na prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych) o długości 350 mm i pełnym wysuwie.
7. Ruchome elementy zabezpieczone przed wypadaniem i uszkodzeniem.
8. Każdy regał znakowany na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-31-21**
9. **Wzór regału:**



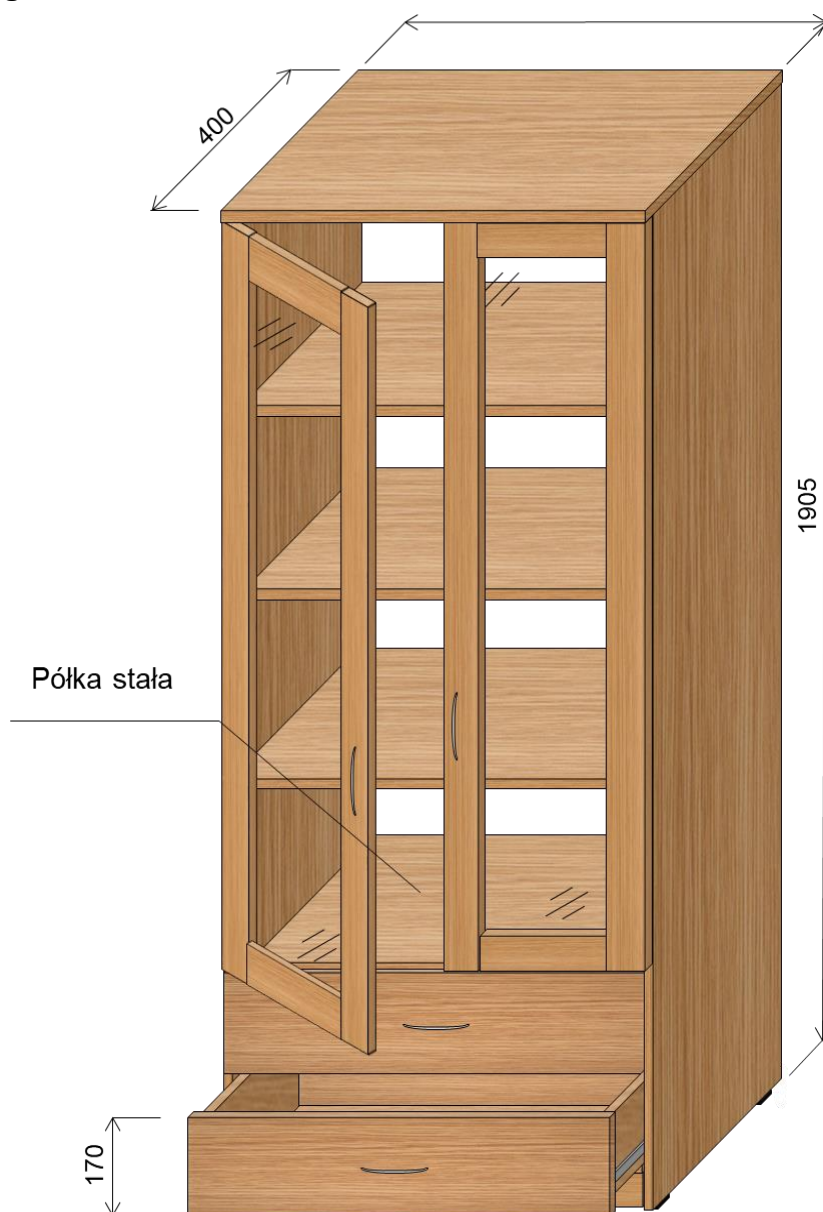
Regał drewniany – witryna WP1-31
poz. 18 - 71 szt.

1. Regał biurowy drewniany z szufladami o wymiarach: 1905x800x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*
2. Wysokość regału liczona łącznie ze ślizgaczami
3. Regał wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm,
4. Tylna ściana wykonana z płyty HDF o grubości minimum 3 mm, lakierowanej w kolorze białym lub w kolorze płyty. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz.
5. Wewnątrz 3 ruchome półki na segregatory A4 z możliwością regulacji wysokości na całej wysokości co 50 mm.
6. Ruchome elementy zabezpieczone przed wypadaniem i uszkodzeniem.
7. Każdy regał znakowany na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-31-21**
8. **Wzór regału:**



Regał drewniany – witryna z szufladami WP1-31
poz. 19 - 9 szt.

1. Regał biurowy drewniany z szufladami o wymiarach: 1905x800x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*
2. Wysokość regału liczona łącznie ze ślizgaczami
3. Regał wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm,
4. Tylna ściana wykonana z płyty HDF o grubości minimum 3 mm, lakierowanej w kolorze białym lub w kolorze płyty. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz.
5. Wewnątrz 3 ruchome półki na segregatory A4 z możliwością regulacji wysokości na całej wysokości co 50 mm.
6. Regał wyposażony w 2 szuflady, osadzone na prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych) o długości 350 mm i pełnym wysuwie
7. Ruchome elementy zabezpieczone przed wypadaniem i uszkodzeniem.
8. Każdy regał znakowany na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-31-21**
9. **Wzór regału:**



Krzesło biurowe na m.p. wyściełane WP1-37

poz. 20 – 610 szt.

1. Krzesło przeznaczone do codziennej eksploatacji w biurze lub świetlicy.
2. Wykonane wg przedstawionego przykładowego wzoru oraz opisu.
3. Krzesło wykonane o następujących minimalnych wymiarach:
 - wysokości całkowita 820 mm,
 - szerokość siedziska 475 mm,
 - głębokość siedziska 420 mm,
 - wysokość siedziska od podłoża 470 mm.
4. Szkielet siedziska i oparcia wykonany z profilowanej sklejki o grubości min. 7,5 mm.
5. Stelaż wykonany ze stali profilowanej zamkniętej o przekroju owalnym 30x15x1,5 mm, a wspornik o wym.: Ø 18x1,5 mm, **chromowany**.
6. Każde siedzisko i oparcie mocowane czterema wkrętami M5 z nakrętkami pazurkowymi lub czterema śrubami zamkowymi M5.
7. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze, 100% poliester o gramaturze min. 360 g/m² i odporności na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a w kolorze **grafitowym** (wg wzornika OPTEx - NOTICE 1 nr 1850 lub zbliżony), próbka tkaniny do obejrzenia w siedzibie Zamawiającego. Pianka na siedzisko o gramaturze min. 30 kg/m³ i grubości min. 30 mm, pianka na oparcie o gramaturze min. 25 kg/m³ i grubości min. 30 mm.
8. Oparcie i siedzisko osłonięte osłoną z tworzywa PCV w kolorze czarnym.
9. We wszystkich otwartych zakończeniach stelaża zaślepki plastikowe w kolorze czarnym półmat.
10. Od spodu stelaża ślizgacze plastikowe.
11. Możliwość składowania w stosie po min. 5 szt.
12. Dopuszczalne obciążenie krzesła min. 130 kg.
13. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty: wymagane ważne atesty (nie starsze niż 5 lat);
 - Atest tkaniny tapicerskiej potwierdzający odporność na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a,
 - Atest wytrzymałościowy,
 - Atest na trudno zapalność – papieros, zapalka,
 - Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską,
 - certyfikat ISO 9001 dla producenta krzesel
14. **Do transportu krzesła pakowane w stosach maks. po 10 sztuk, na palecie drewnianej bezzwrotnej**, przełożone przekładkami z tektury falistej lub folii bąbelkowej. Całość zabezpieczona od zewnątrz tekturą falistą, owinięta folią stretch.
15. Pod spodem siedziska krzesła zamieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP1-37-21/**
16. Przykładowy wzór oczekiwanego krzesła:



Kosz na śmieci - metalowy WP1- 40

poz. 21 – 435 szt.

1. Kosz wykonany zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Kosz wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej – matowej z lakierowaną powłoką zapobiegającą odciskom palców.
3. Wewnątrz pojemnik z PCV w kolorze czarnym, z uchwytem do przenoszenia, o pojemności **16-20 litrów**.
4. Pokrywa uruchamiana przyciskiem nożnym.
5. Masywne, wytrzymałe dno.
6. Pakowany pojedynczo w karton.
7. Kosz oznaczony pod spodem kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-40-21/___**
8. Wzór kosza:



Wieszak do ubrań stojący – metalowy WP1-43

poz. 22 – 111 szt.

1. Wieszak do ubrań stojący metalowy wykonany zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość całkowita wieszaka min. 1850 mm.
3. Stelaż wykonany w całości z rury stalowej o przekroju min $\varnothing 35 \times 1,5$ mm (nie dopuszcza się wykonania stelaża z łączenia elementów rur) lakierowany proszkowo w kolorze jasno szarym RAL7035.
4. Do stelaża mocowane pięć metalowych profilowanych uchwytów na odzież i czapkę o przekroju min $\varnothing 10$ mm oraz uchwyt na parasole.
5. Podstawa czteroramienna lub pięcioramienna wykonana z profilowanych ramion, z rur stalowych o przekroju min. $\varnothing 20 \times 2$ mm. Ramiona o rozstawie min. 300 mm od osi wieszaka.
6. Pakowany pojedynczo, owinięty trzykrotnie folią stretch.
7. Wieszak oznaczony kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-43-21/___** na dole stelaża.
8. Przykład wieszaka:

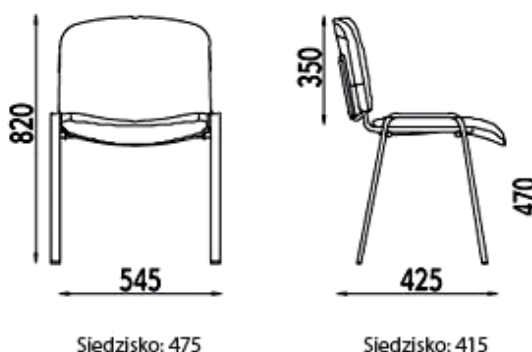


Krzesło biurowe na m.p. twarde WP1- 44

poz. 23 – 722 szt.

1. Krzesło przeznaczone do codziennej eksploatacji w biurze lub świetlicy.
2. Wykonane wg przedstawionego przykładowego wzoru oraz opisu.
3. Krzesło wykonane o następujących minimalnych wymiarach:
 - wysokości całkowita 820 mm,
 - szerokość siedziska 475 mm,
 - głębokość siedziska 415 mm,
 - wysokość siedziska od podłoża 470 mm.
4. Stelaż wykonany ze stali profilowanej zamkniętej o przekroju owalnym $30 \times 15 \times 1,5$ mm, a wspornik o wym. $\varnothing 18 \times 1,5$ mm i malowany proszkowo w kolorze czarnym półmat o strukturze gładkiej.

5. Siedzisko o gr. 10 mm, a oparcie o gr. 8 mm ze sklejki wielowarstwowej bukowej profilowanej i ukształtowanej jak na rysunku.
6. Siedzisko mocowane do stelaża w czterech punktach za pomocą śrub zamkowych M5 lub M6.
7. Oparcie mocowane do stelaża w czterech punktach za pomocą **złączy meblowych** M5 lub M6 jak na rysunku poniżej.
8. Siedzisko i oparcie lakierowane obustronnie lakierem bezbarwnym utwardzalnym połysk o zwiększonej odporności na ścieranie.
9. W otwartych zakończeniach stelaża zaślepki plastikowe w kolorze czarnym półmat. Od spodu stelaża ślizgacze plastikowe.
10. Możliwość składowania w stosie po min. 5 szt.
11. Dopuszczalne obciążenie krzesła min. 130 kg.
12. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego:
 - atest wytrzymałościowy (nie starszy niż 5 lat),
 - Certyfikat jakości ISO 9001 dla producenta krzeseł
13. **Do transportu krzesła pakowane w stosach maks. po 15 sztuk, na palecie drewnianej bezzwrotnej**, przełożone przekładkami z tekstury falistej lub folii bąbelkowej. Całość zabezpieczona od zewnątrz teksturą falistą, owinięta folią stretch.
14. Pod spodem siedziska krzesła umieszczony kod kreskowy oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego **WP1-44-21**__
12. Wzór krzesła:

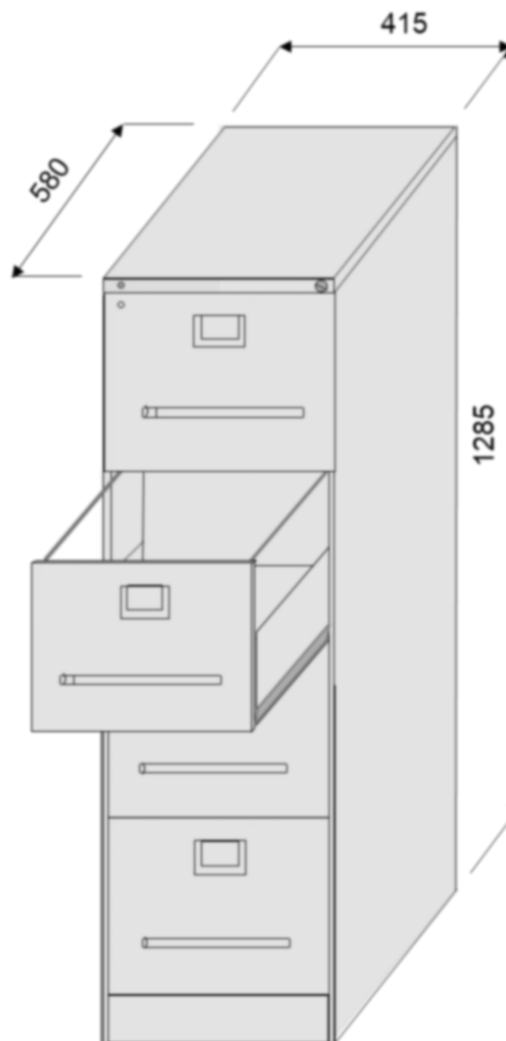


Szafa kartotekowa – metalowa WP1-50

Poz. 24 – 24 szt.

1. Szafa kartotekowa wykonana wg opisu oraz przedstawionego wzoru, przeznaczona na kartoteki A4 i teczki zawieszkowe.
2. Elementy konstrukcyjne szafy i fronty szuflad spawane lub zgrzewane, wykonane z blachy o gr. min. 1 mm.
3. Wyposażona w cztery szuflady, wewnątrz o głębokości min. 500 mm z pełnym wysuwem.

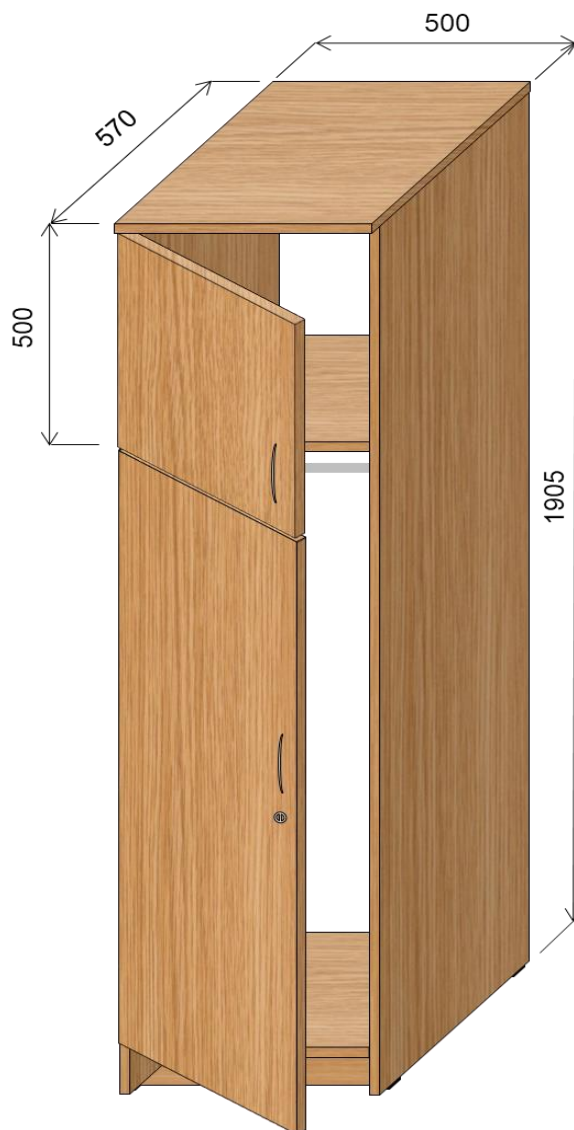
4. Przystosowana do przechowywania kartotek formatu A4 o wymiarach 210x300mm (wys. x szer.) ułożonych w 1 rzędzie poziomo oraz przystosowana do przechowywania **teczek zawieszkowych** formatu A4 poziomo o wymiarach max. 275 x 328 mm.(wys. x szer.) ułożonych w 1 rzędzie poziomo.
5. Szuflady mocowane na prowadnicach kulkowych teleskopowych o pełnym wysuwie z zabezpieczeniem przed wypadaniem, o udźwigu pojedynczej szuflady min. 60 kg.
6. Szafa wyposażona w mechanizm blokujący wysunięcie jednocześnie więcej niż jednej szuflady (blokada wysuwu pozostałych szuflad).
7. Szuflady zamykane od góry centralnym zamkiem patentowym z dwoma kluczami.
8. Szafa wyposażona w osłonę zamka oraz w uchwyt i miseczkę do plombowania.
9. Fronty szuflad wyposażone w chwytły metalowe do wsuwania tabliczek opisowych.
10. Szafa malowana farbą proszkową w kolorze jasny popiel (RAL 7035).
11. Szafa oznaczona kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-50-21/___** z boku z prawej strony od góry przy ścianie.



Szafa ubraniowa drewniana 1 drzwiowa WP1-52

Poz. 25 - 24 szt.

1. Szafa wymiarach: 1905 x 500 x 570 mm (wys. x szer. x gł.) wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość szafy liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Szafa wykonana z płyty wiórowej o gr. 18 mm laminowanej dwustronnie.
4. Tylne ścianie wykonana z płyty HDF twardej o gr. min. 3 mm w kolorze białym (nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz).
5. Szafa wyposażona w 2 uchwyty meblowe mocowane dwupunktowo o rozstawie 128 mm (zgodne z wzorem Zamawiającego).
6. Drzwi dolne zamykane zamkiem z mechanizmem baskwilowym z wymienną wkładką meblową patentową, górne drzwi zamykane zamkiem patentowym meblowym.
7. Dolne drzwi szafy mocowane na 3 zawiasach puszkowych metalowych, a drzwiczki górne na 2 zawiasach.
8. Wewnątrz szafy zamontowany metalowy drążek na wieszaki, lakierowany Ø 30 mm.
9. Szafa znakowana na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-52-21**



Szafa ubraniowa drewniana 2 drzwiowa WP1-58

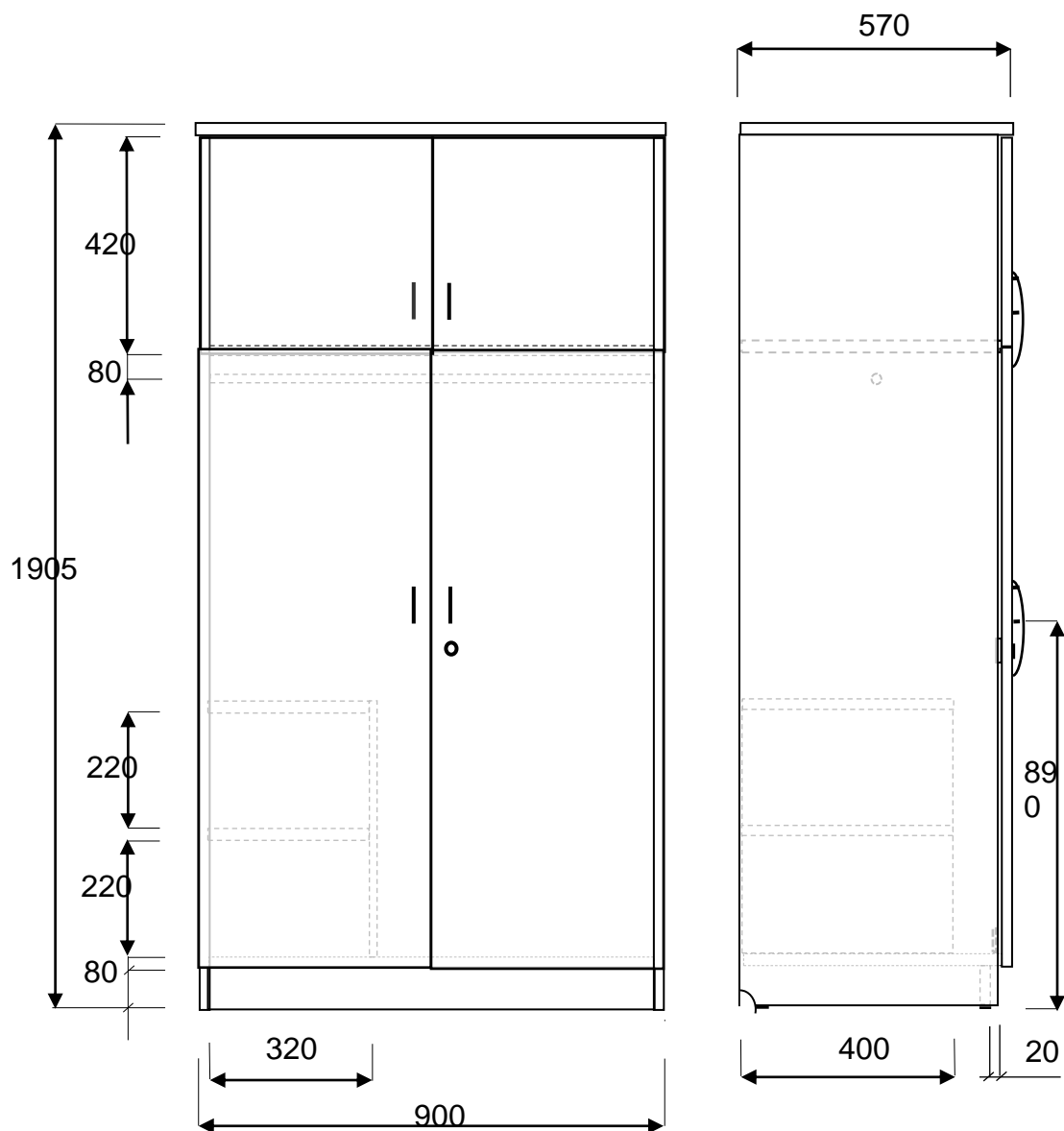
poz. 26 - 269 szt.

1. Szafa o wymiarach: 1905 x 900 x 570 mm (wys. x szer. x gł.), wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość szafy liczona łącznie ze ślizgaczami.
3. Elementy konstrukcyjne szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm.
4. Tylne ścianki wykonane z płyty HDF twardej w kolorze białym o gr. min. 3 mm (nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz).
5. Drzwi wyposażone w 4 uchwyty dwupunktowe o rozstawie 128 mm (zgodne z wzorem Zamawiającego).
6. Dolne drzwi szafy wyposażone w zamek meblowy **patentowy baskwilowy z wymienną wkładką**. Przeciwne drzwi z listwą przemykową na całej wysokości

w kolorze zbliżonym do wybarwienia płyty meblowej, pozwalającą na zamykanie szafy jednym zamkiem.

7. Dolne drzwi szafy mocowane na 3 zawiasach puszkowych metalowych, a drzwiczki górne na 2 zawiasach.
8. Drzwi górne w zamek meblowy patentowy.
9. Wewnątrz szafy zamontowany metalowy drążek na wieszaki, lakierowany $\varnothing 30$ mm.
10. Z lewej strony dolnej części szafy wbudowana na stałe półka na buty.
11. Na czas transportu uchwyty i klucze od zamków przymocowane do drzwi od wewnątrz drzwi, a ruchome elementy zabezpieczone przed wypadaniem, otwieraniem i uszkodzeniem.
12. Szafa znakowana na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-58-21**





Szafa ubraniowa drewniana 2 drzwiowa z drzwiami przesuwными WP1-58/2

Poz. 27 – 2 szt.

1. Szafa ubraniowa drewniana 2 – drzwiowa z drzwiami przesuwными o wymiarach: 2200x1200x700 mm (wys. x szer. x gł.) zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.

2. Wykonawca dostarczy szafy na własny koszt i ryzyko wraz z rozładunkiem, wniesieniem na poszczególne kondygnacje i montażem, regulacją oraz przygotowaniem do użytku w pomieszczeniach wg zestawienia rozmieszczenia sprzętu.
3. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za wszelkie uszkodzenia wyrządzone w trakcie wykonywania dostawy oraz montażu i zobowiązany jest do ich naprawienia i doprowadzenia obiektu na własny koszt do stanu pierwotnego.
4. Elementy metalowe systemu drzwi przesuwnych wykonane z aluminium anodowanego w kolorze aluminium - mat.
5. Na całej długości krawędzi bocznej drzwi osadzone ręczki aluminiowe oraz szczotki odbojowe i szczotki uszczelniające.
6. Drzwi przesuwane na prowadnikach metalowych łożyskowanych kulkowo z regulacją po podwójnym torze dolnym niskim, z maskownicą oraz w prowadnikach łożyskowanych w torze górnym.
7. Na dolnej krawędzi każdych drzwi zastosować ceownik aluminiowy.
8. W miejscach spoczynkowych każdych drzwi na torze górnym zastosowane pozycjonery uniemożliwiające samoczynne przesuwanie się drzwi.
9. Drzwi w pozycji zamkniętej powinny zachodzić na siebie min. 30 mm
10. Elementy konstrukcyjne oraz półki szaf wykonane z płyty laminowanej dwustronnie o gr. min. 18 mm, a wieniec górny i dolny z płyty o gr. 25 mm.
11. Tylne ściany wykonane z płyty MDF o gr. min. 10 mm w kolorze białym lub w kolorze zastosowanej płyty.
12. Wszystkie obrzeża płyt należy okleić doklejką PCV o gr. 2 mm.
13. Wnętrze szafy podzielone w pionie na dwie równe części:
 - jedna część z 5 półkami rozmieszczonymi symetrycznie, w tym 4 z możliwością regulacji wysokości co 50 mm oraz 1 półka (środkowa) mocowana na stałe kątownikiem łączeniowym plastikowym podwójnym szeregowym.
 - druga część z okrągłym drążkiem na wieszaki Ø 25 mm chromowanym, mocowanym na stałe, nad drążkiem 1 półka stała,
 - każda półka stała mocowana 4 kątownikami wg wzoru:



14. Wewnątrz mebli półki osadzone na podpórkach metalowych Ø5 z regulacją wysokości na całej wysokości co 50 mm.
15. Od spodu szafy cokół na całym obwodzie podstawy, osadzony na ślizgaczach meblowych.
16. Wymagana gwarancja na wyroby min. 2 lata.
17. W terminie 10 dni kalendarzowych od podpisania umowy Wykonawca

przedstawi do odbioru przez Zamawiającego proponowany system drzw i przesuwnych, wzory nóżek z regulacją, wybarwienie płyty meblowej wraz z wymaganym atestem badań na higieniczność E1. Wykonawca po pisemnym potwierdzeniu przez Zamawiającego spełnienia ww. wymagań przystąpi do realizacji zamówienia.

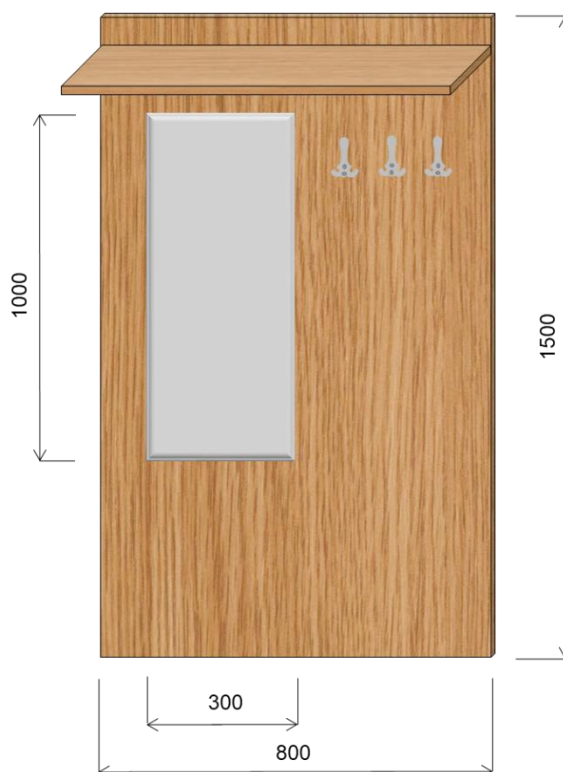
18. Szafa znakowana na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego **WP1-58/2-21**



Wieszak wielokołkowy ścienny WP1-62/1
Poz. 28 – 3 szt.

1. Wieszak o wymiarach: 1500x800 mm (wys. x szer.) wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.

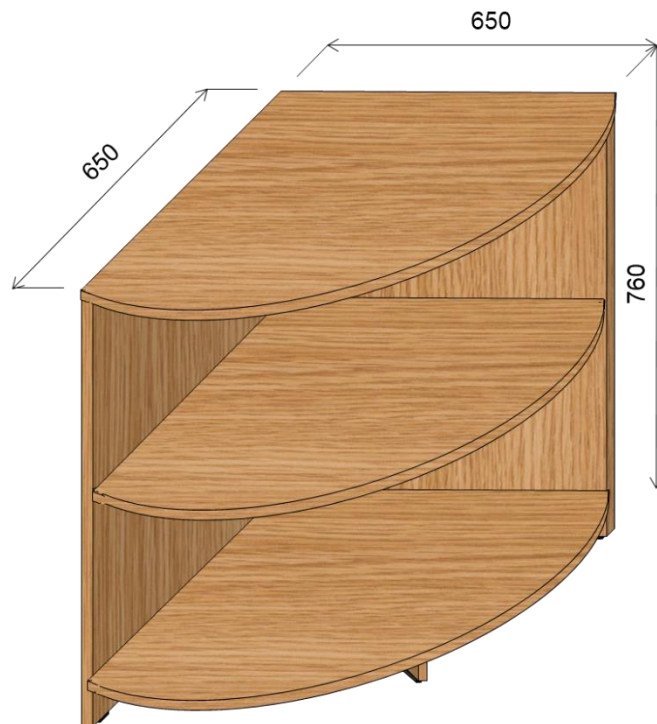
2. Wykonany z płyty wiórowej o gr. 18 mm laminowanej dwustronnie.
3. Wyposażony w 3 wieszaki metalowe podwójne długie, mocowane dwupunktowo (zgodne z wzorem Zamawiającego).
4. Wieszaki górne długie z możliwością zawieszenia czapki.
5. Z lewej strony przymocowane na stałe lustro.
6. Wieszak zawieszany na haczykach, wyposażony w 2 uchwyty do mocowania.
7. Znakowany na boku z prawej strony od góry kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-62-21/___ i WP1-62/1-21/___**
8. Wzór wieszaków:

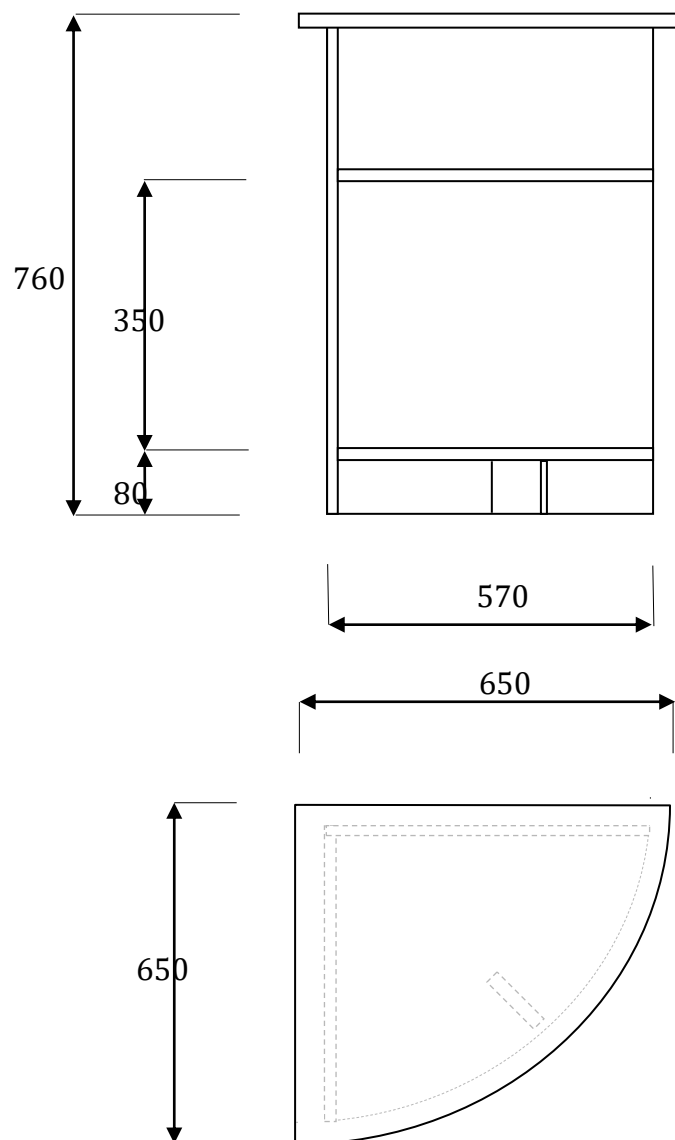


Łącznik do biurka WP1-63
poz. nr 29 – 26 szt.

1. Łącznik o wymiarach wys. 760 x szer. 650 x gł. 650 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Błat łącznika wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm, a pozostałe elementy wykonane z płyty wiórowej o gr. 18 mm.

3. Na dolnych płaszczyznach ścian bocznych i podpórce środkowej osadzonych 5 ślizgaczy meblowych dwupunktowych.
4. Łącznik znakowany na boku z prawej strony od góry kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-63-21/**____
5. Wzór łącznika:





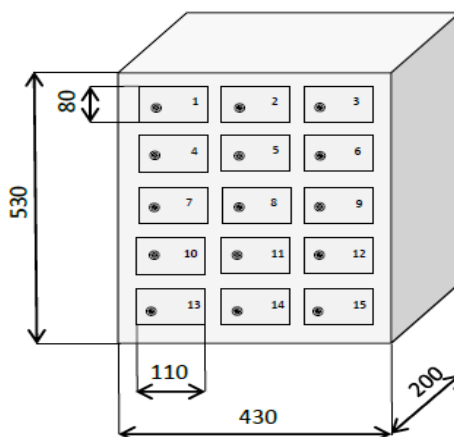
Szafk depozytowa na telefony komórkowe WP1-65

poz. 30 - 2 szt. (15 skrytek)

Opis:

1. Szafki depozytowe przeznaczone do przechowywania telefonów komórkowych itp. sprzętów, wykonane zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Szafka w całości wykonana z blachy stalowej o grubości min 1,5 mm.
3. Drzwi depozytora numerowane poziomo w kolejności od 1 do 15 czcionką o wys. 20 mm. Zawiasy wewnętrzne.
4. Skrytki zamykane na zamek mechaniczny patentowy, wyposażony w 2 kluczyki do każdej skrytki, z ponumerowanymi breloczkami, z kółkiem do zawieszania. Zamek wyposażony w blokadę wyjęcia kluczyka przy otwartych drzwiczkach.
5. Wewnątrz każdej skrytki dno wyłożone miękkim filcem, przyklejonym na stałe.
6. Depozytor musi mieć możliwość postawienia na podłożu lub mocowania do ściany za pomocą kołków rozporowych (dołączonych do każdej szafki).
7. Malowana farbą proszkową w kolorze jasno szarym (RAL 7035).

8. Wszystkie ostre krawędzie i zadziory stępione.
9. Szafka oznaczona kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-65-21** z boku z prawej strony od góry.



Szafka na klucze WP1-66

Poz. 31 – 17 szt.

1. Szafka na klucze wykonana wg opisu oraz przedstawionego przykładowego wzoru.
2. Szafka przeznaczona do przechowywania min. 85 kpl. kluczy.
3. Korpus i drzwiczki wykonane z blachy stalowej o gr. min. 1mm.
4. Drzwiczki zamykane zamkiem patentowym z dwoma kluczami.
5. Szafka uкомплекtowana wewnątrz w 85 ponumerowanych haczyków oraz w 85 ponumerowanych zawieszek (breloczków) wraz z kółkiem do zawieszania.
6. Możliwe przestawne uchwyty umożliwiające regulację wysokości.
7. Szafka przeznaczona do zawieszania na ścianie z pomocą 4 kołków montażowych (dostarczonych w komplecie).
8. Szafka malowana farbą proszkową w kolorze jasny popiel (RAL 7035).
9. Szafka oznaczona kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego **WP1-66-21/.....** z boku z prawej strony od góry.

Wzór szafki:



Stolik pod rzutnik WP1 – 67

Poz. 32 – 6 szt.

1. Blaty stolików wykonać z płyty meblowej o gr. 18 mm laminowanej kolor olcha, okleinowane doklejkami o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą.
2. Stelaż stolika koloru czarnego na bazie rury płasko owalnej 38x20(OW);
3. Stolik wyposażony w 4 kółka w tym 2 wyposażone w hamulce;
4. 2 regulowane blaty o wymiarach 30x45cm każdy;
5. Środkowy blat o wymiarach 45x45cm,
6. Wysokość stolika regulowana od 65,5 do 101cm.
7. Pod dolną półką znakować **WP1 – 67 – 21**;



Gablota do eksponatów stojąca WP 1-70

Poz. 33 – 4 szt.

1. Gablotę wykonać zgodnie z przedstawionym rysunkiem poglądowym
2. Wymiary 1000x700x700mm (szer. x gł. x wys.), wysokość części szklanej 300mm
3. Konstrukcja aluminiowo szklana, wykonana z profili aluminiowych anodowych, kolor srebrny, szkło hartowane
4. Gablota zamykana zamkiem patentowym
5. Podświetlenie wewnętrzne LED
6. Gablota osadzona na nóżkach z możliwością regulacji wysokości
7. Gablotę oznaczyć symbolem katalogowym Zamawiającego **WP 1-70-21** w miejscu niewidocznym

Rysunek poglądowy

