

**CZĘŚĆ V ZAMÓWIENIA**  
**Sprzęt kwaterunkowy polowy**  
**Zestawienie sprzętu**

Lp.	Nazwa sprzętu	Oznaczenie	Wymiary wys. x szer. x gł.	Ilość szt.
1.	Łóżko polowe składane metalowe z leżyskiem brezentowym	WP5 - 2		<b>800</b>
2.	Taboret polowy, składany z metalową podstawą i siedziskiem	WP5 - 7		<b>100</b>
3.	Stół polowy, kwadratowy, składany z metalową podstawą	WP5 - 8		<b>50</b>

**OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA SPRZĘTU**

1. Sprzęt należy wykonać i ukompletować wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów i przykładowych wzorów.
2. Sprzęt przeznaczony do zabezpieczenia bytowania stanów osobowych SZ RP w warunkach polowych
3. Polowy sprzęt kwaterunkowy wykonuje się tylko w standardzie podstawowym z elementów stalowych, drewnopochodnych i materiałowych o właściwościach opisanych, poniżej. Stelaże mebli grupy WP5 wykonuje się z elementów stalowych, lakierowane proszkowo farbą poliestrową w kolorze zielony półmat **RAL 6003**. Błaty stołów należy wykonywać z płyty HPL (High Pressed Laminate). Zewnętrzne (wierzchnie) pokrycie (leżyska, siedziska) należy wykonać z tkaniny poliestrowej powlekanej PCV impregnowanej – koloru khaki, odpornej na wilgoć. Oczka pod linki wykonane ze stali nierdzewnej lub innych metali odpornych na korozję umożliwiające swobodne sznurowanie. Nici poliestrowe stosowane do wszywania wzmocnień o wytrzymałości na zrywanie min. **4600 cN** w kolorze ciemnym. Obrzeża wykończone taśmą polipropylenową o wytrzymałości na zrywanie w przypadku łóżka min. **340 daN**, taboretu **230 daN** w kolorze czarnym. Sznur-linka elastyczna **Ø 6-8 mm** w kolorze czarnym o wytrzymałości przenoszącej obciążenie użytkowe min. **200 kg**. Końcówki sznurka – linki trwale zabezpieczone przed rozpleceniem odkuwkami ze stali nierdzewnej lub z tworzywa sztucznego. Długość linki umożliwiająca swobodne sznurowanie siedziska ze stelażem. Dolna warstwa siedziska taboretu wykonana z tkaniny poliamidowej impregnowanej środkiem przeciwwgrzybicznym w kolorze czarnym Wewnętrzna część leżyska łóżka wyłożona – pianką poliuretanową o grubości min. **20 mm** i gęstości min. **T-25**. Otwory w stelażu muszą być zaślepione zaślepkami z tworzywa z polipropylenu.
4. **Dostawa sprzętu obejmuje rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.**
5. Do wykonania wyrobu zastosować materiały w I gatunku.
6. Dostarczony sprzęt musi być fabrycznie nowy, nieużywany, w całości złożony. **Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.**

7. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty/certyfikaty (nie starsze niż 5 lat)

- **atest higieniczny** wydany przez Państwowy Zakład Higieny potwierdzający wymagane zastosowanie
- **certyfikat** jakości dla tkanin na brezent BPT – tkanina impregnowana, przeciwniepalna i wodoodporna

**Uwaga! Przedstawione atesty/certyfikaty Wykonawca przyporządkowuje osobno do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.**

8. Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm. (dodatkowa naklejka w meblach posiadających drzwi t.j. regałach, szafach, komodach itd., od wewnątrz pod górnym zawiasem z prawej strony).

9. Przykładowy wzór naklejki:



10. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON” Zamawiający wymaga co następuje:

- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
- b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
  - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.

- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

**(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy).**

Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

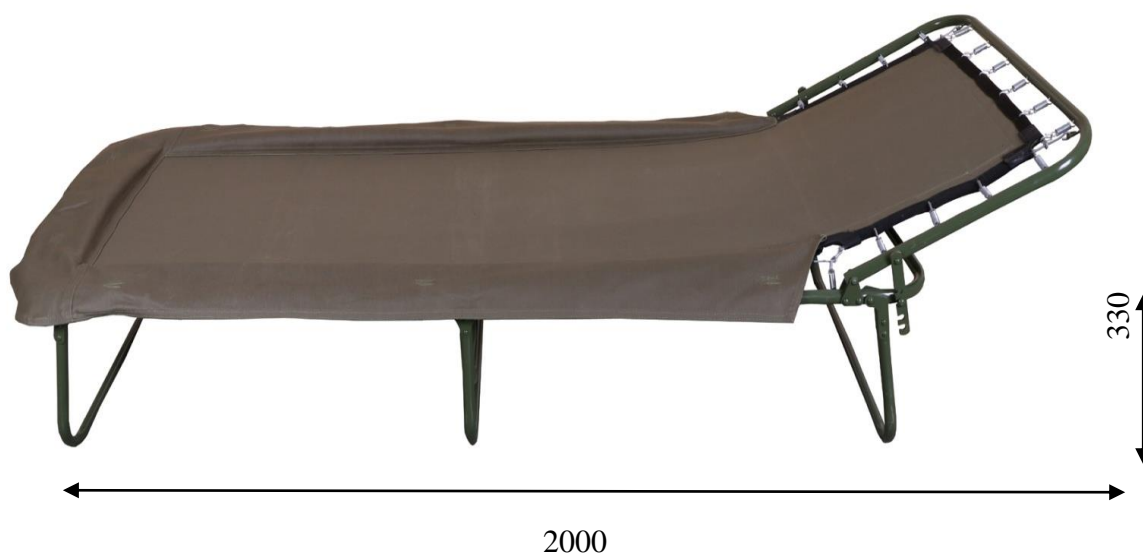
## Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Łóżko polowe składane metalowe z leżyskiem brezentowym WP5-2

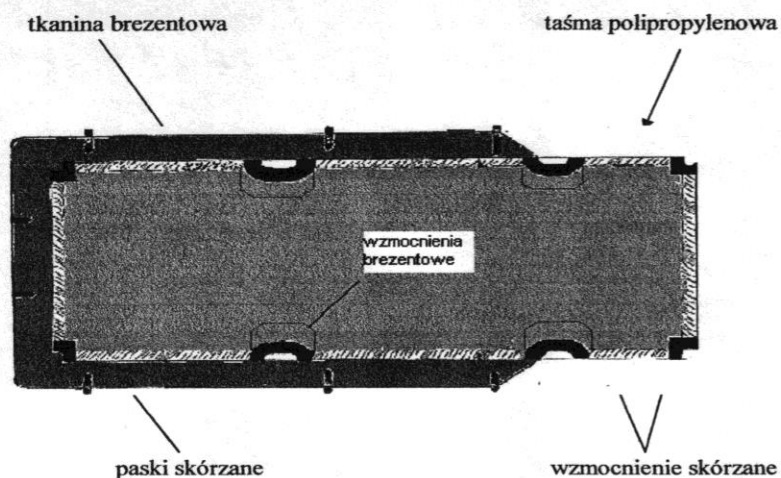
Poz. 1 – 800 szt.

### Informacje uzupełniające.

1. Przeznaczone do zakwaterowania w warunkach poligonowych.
2. Łóżko wykonać zgodnie z załączonymi opisami i rysunkami
3. Stelaż łóżka składany wykonany z rury stalowej czarnej Ø22mm x 15, mm. Malowany w kolorze zielonym oliwkowym RAL 6003..
4. Stelaż składa się z trzech nóg oraz zagłówek z stopniową regulacją wysokości.
5. Łóżko wyposażone w leżysko, które wykonane jest z tkaniny brezentowej, impregnowanej w kolorze khaki.
6. Leżysko mocowane do stelaża za pomocą sprężyn
7. Pakowanie pojedynczej sztuki do transportu
8. Oznakować numerem katalogowym Zamawiającego **WP 5-2-21** oraz kodem kreskowym wyrobu

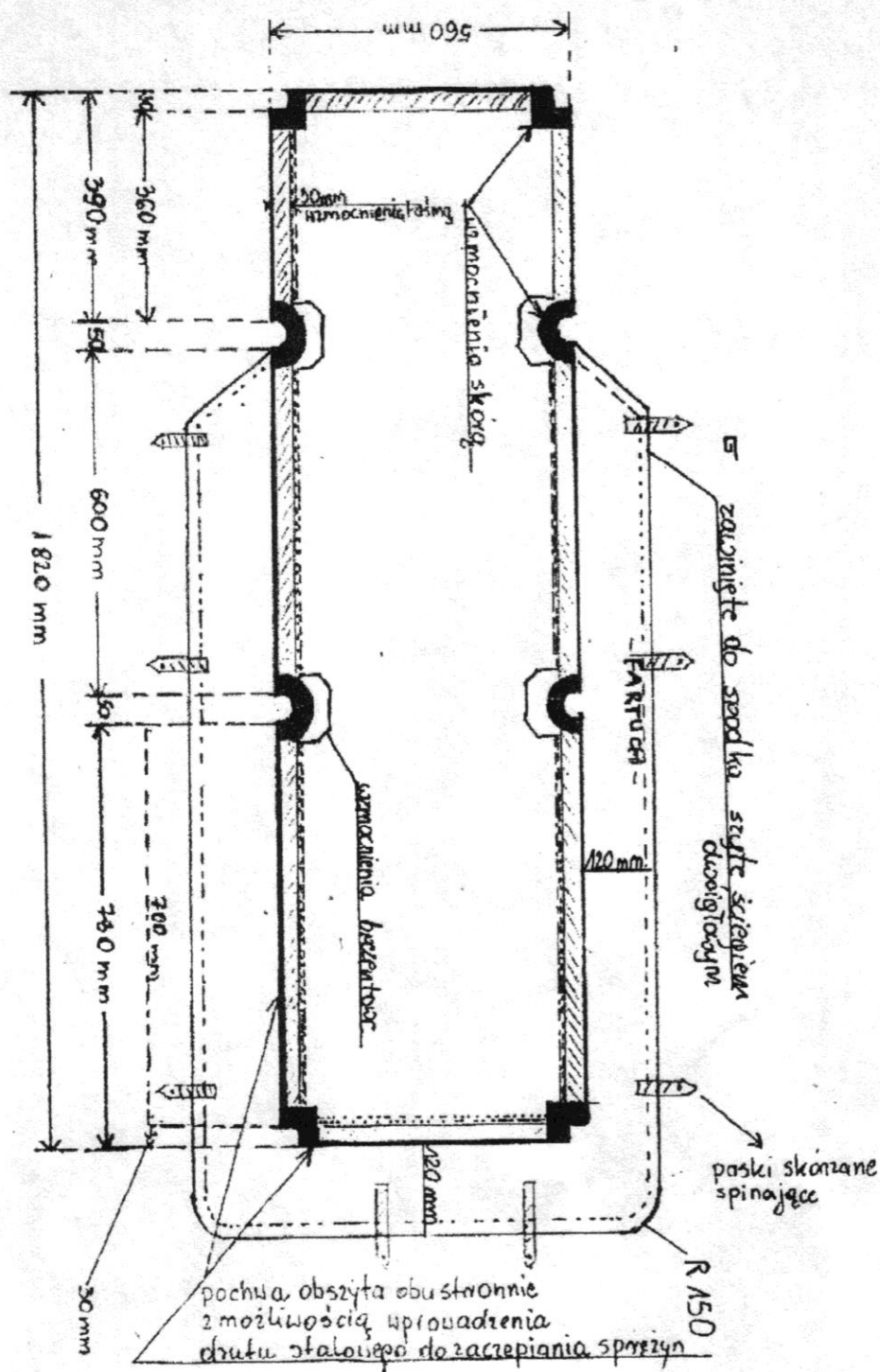


materiałów z których należy wykonać  
leżysko brezentowe do łóżka polowego

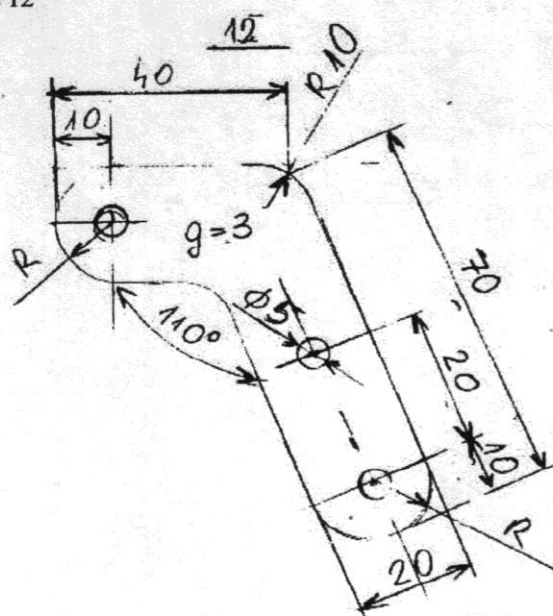


1. tkanina brezentowej BPT - impregnowana, przeciwnilna i wodoodporna w kolorze khaki - certyfikat wytwórcy (duża wytrzymałość wątki i osnowy na zrywanie – 230 da/N) tkanina powinna posiadać aktualny atest higieny
2. wzmocnienia skórzane na narożnikach i w miejscach ruchomych stelaża skóra do wykończeń stosowana w tapicerstwie lub kaletnictwie w kolorze czarnym
3. paski skórzane z ramką i spinką (spinające kołnierz leżyska ze stelażem), skóra galanteryjna o grubości 2mm kolor czarny,
4. nici poliestrowe stosowane do wszywania kołnierza i wzmocnień o dużej wytrzymałości na zrywanie, nie mniej niż 7000 da/N w kolorze czarnym,
5. eksponat wzorcowy do obejrzenia i zwymiarowania znajduje się u zamawiającego

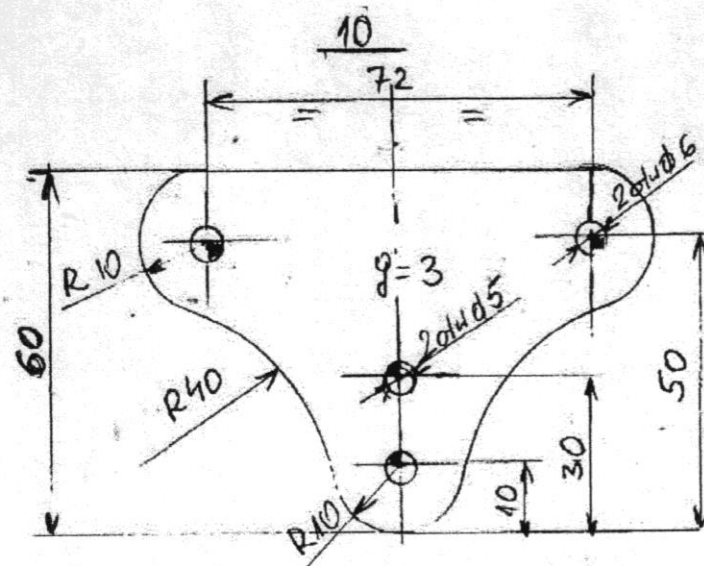
WŁOKNO BREZENTOWY DO ŁÓŻKA POŁOWEGO



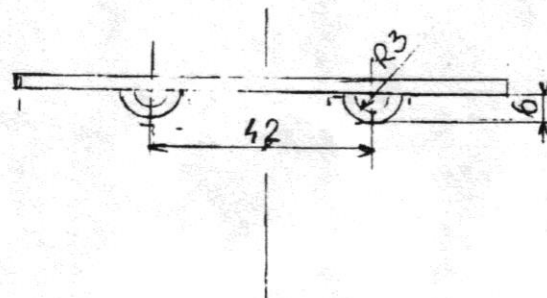
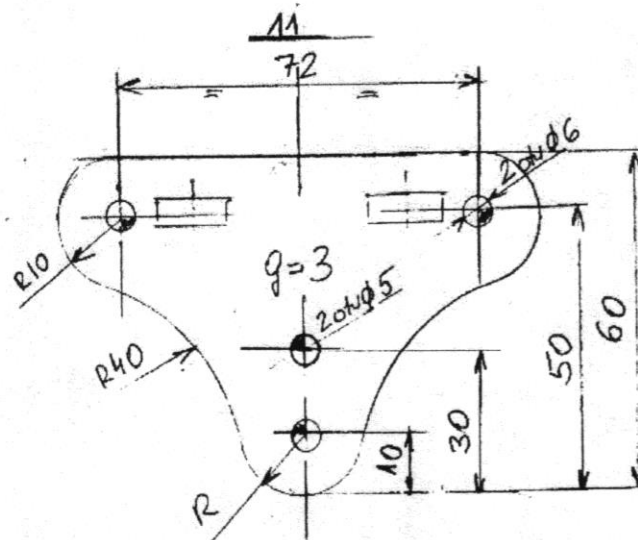
Rys 12



**Rys 10**



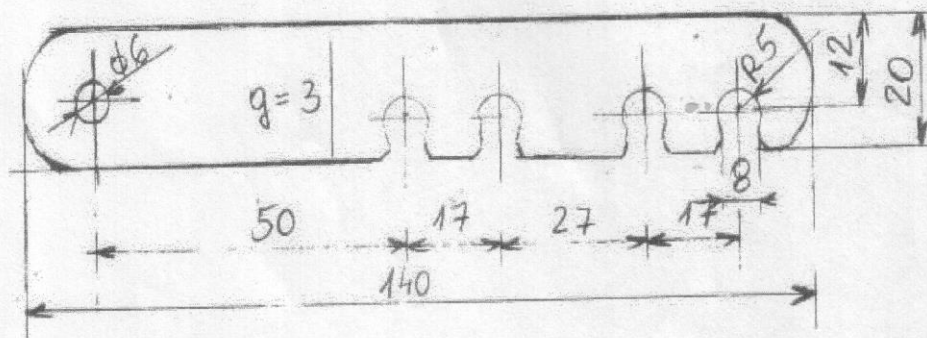
Rys 11



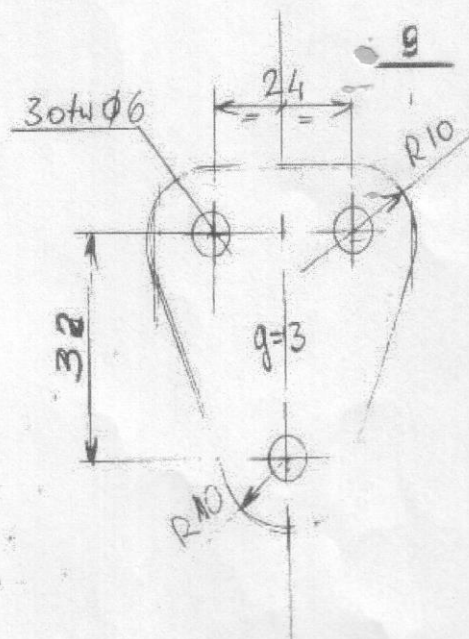


Elementy konstrukcyjne do łóżka polowego WP5-2				
Lp.	Ilość	Nazwa	Numer/PN	Materiał
8	2	Łącznik nóg	blacha g=3	ST-3
9	4	Łącznik ramy	blacha g=3	ST-3
10	2	Łącznik ramy	blacha g=3	ST-3
11	2	Uchwyt mocujący oparcie	20x3	ST-3
12	4	Grzebień l=140		ST-3

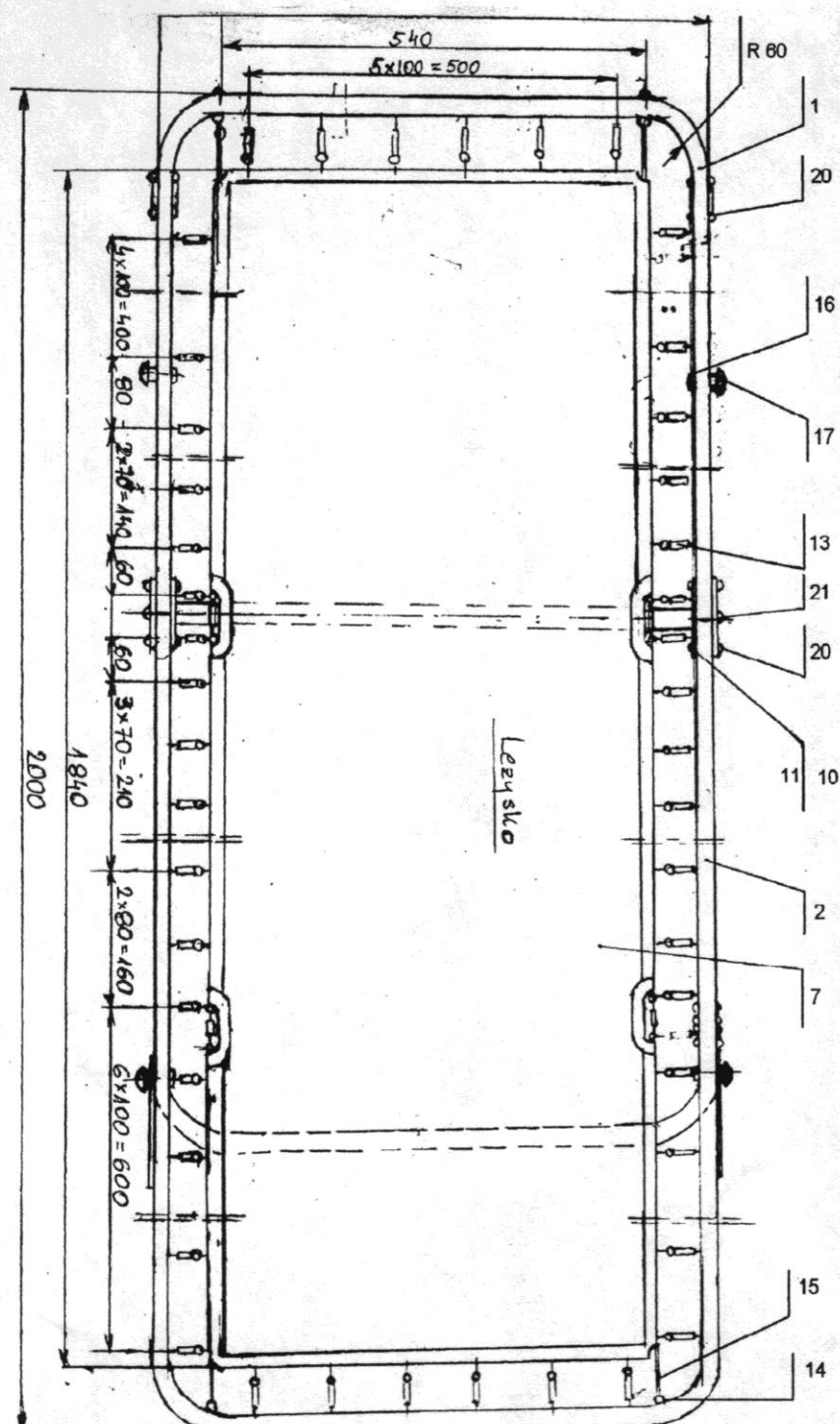
Rys 8



Rys 9







**Uwaga :**

- Wszystkie elementy metalowe łóżka lakierować proszkowo farbą poliestrową RAL- 6003
- W rurę oparcia wmontować zaślepki z tworzywa z polipropylenu

**Łóżko polowe składane metalowe WP5-2**

Lp.	Ilość	Nazwa	Numer/PN	Materiał
1	1	Rama I	L = 2300	Ø 22x1.5
2	1	Rama II	L = 2300	rura
3	1	Noga przednia	L = 1200	
4	1	Noga środkowa z poprzeczką	L = 1150	Ø 22x1.5
5	1	Noga tylna	L = 1200	rura
6	1	Oparcie	L = 1600	Ø 22x1.5
7	1	Leżysko	IMP.WDP.PG	Brezent BPT
8	2	Grzebień	WP5-2/1	ST-3
9	4	Uchwyt mocujący oparcie	WP5-2/1	ST-3
10	2	Łącznik nramy	WP5-2/1	ST-3
11	2	Łącznik nramy	WP5-2/1	ST-3
12	4	Łącznik nóg	WP5-2/1	S +3S
13	56	Sprężyny mocujące leżysko	Ø 2	druk sprężynowy ocynk
14	4	Zaczepy leżyska	L = 70	druk Ø 4
15	4	Naciąg leżyska		
16	4	Nit usztywniający poz. grzebienia		Ø 8x40
17	4	Podkładka		Ø 8,4
18	2	Nit z łb. grzybk. moc. grzebień		Ø 6x36
19	4	Podkładka		Ø 6,4
20	10	Nit z łb. grzybk. do moc. łączników		Ø 6x34
21	16	Nit z łb. grzybk. do moc. łączników		Ø 5x34



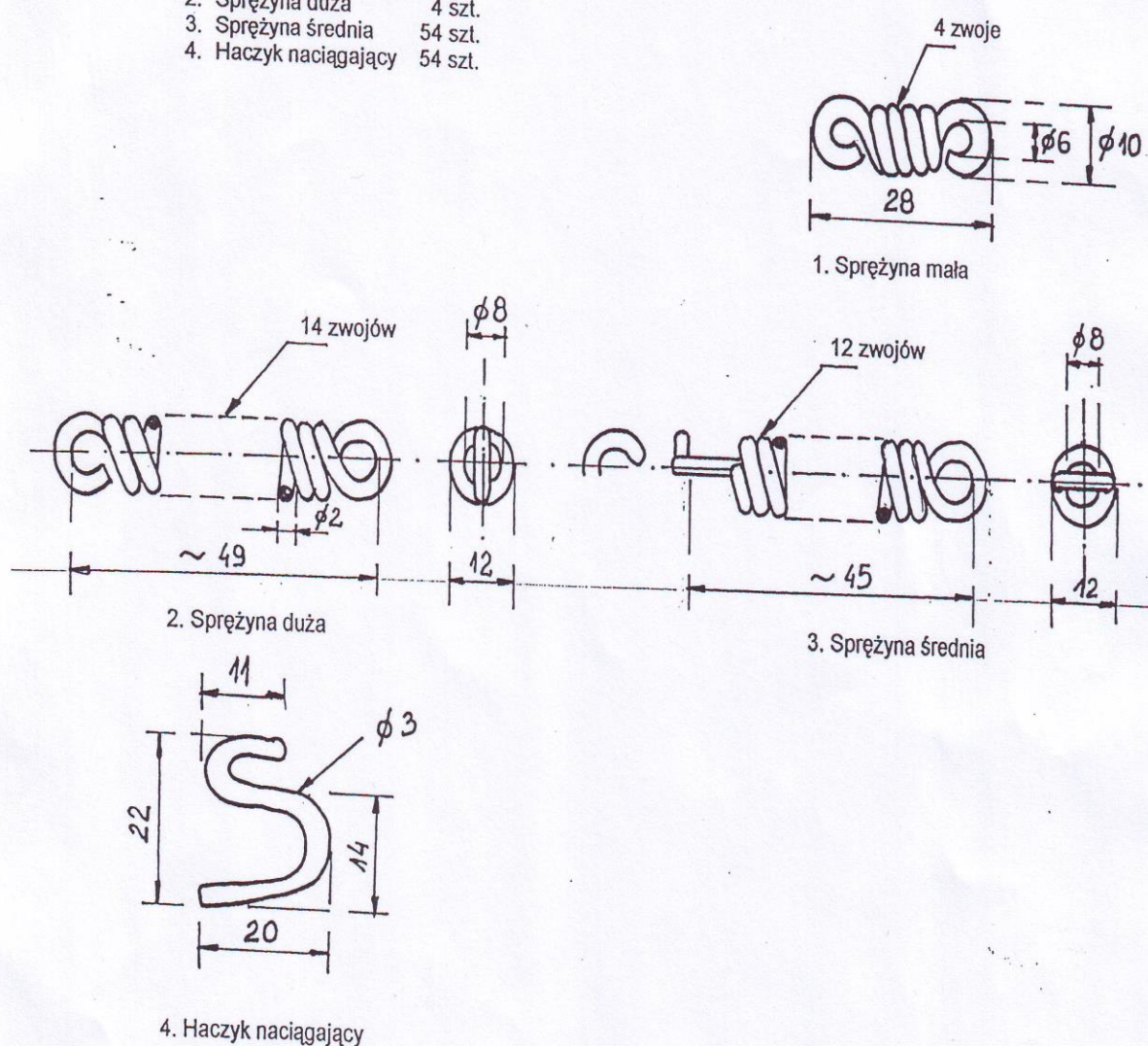
## SPECYFIKACJA TECHNICZNA – Siatka do łóżka polowego

## WP5 – 2

Elementy ( wymiary w mm)

## Skład kompletu:

- |                       |         |
|-----------------------|---------|
| 1. Sprężyna mała      | 4 szt.  |
| 2. Sprężyna duża      | 4 szt.  |
| 3. Sprężyna średnia   | 54 szt. |
| 4. Haczyk naciągający | 54 szt. |



## PRZEZNACZENIE ELEMENTÓW

- |                       |   |
|-----------------------|---|
| 1. Sprężyna mała      | – do łączenia drutów naciągających              |
| 2. Sprężyna duża      | – montowana w miejscu składania (łamania) łóżka |
| 3. Sprężyna średnia   | – do mocowania leżyska                          |
| 4. Haczyk naciągający | – do mocowania sprężynki nr. 3 z ramą łóżka     |

## Taboret polowy składany z metalową podstawą WP5-7

Poz. 2 – 100 szt.

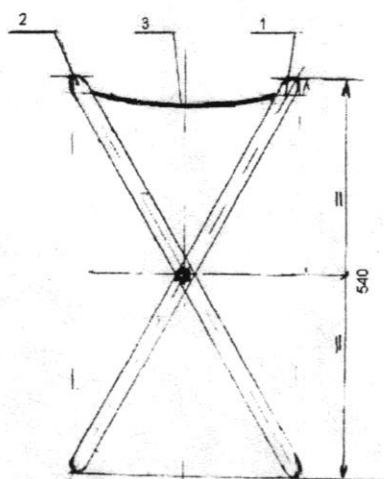
### Informacje uzupełniające.

1. Przeznaczony do zakwaterowania w warunkach poligonowych.
2. Taboret wykonać zgodnie z załączonymi opisami i rysunkami
3. Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju fi 18mm oraz pręta stalowego o przekroju fi 5
4. Pakowanie do transportu po 10 szt
5. Oznakować numerem katalogowym Zamawiającego **WP5-7-21** oraz kodem kreskowym wyrobu



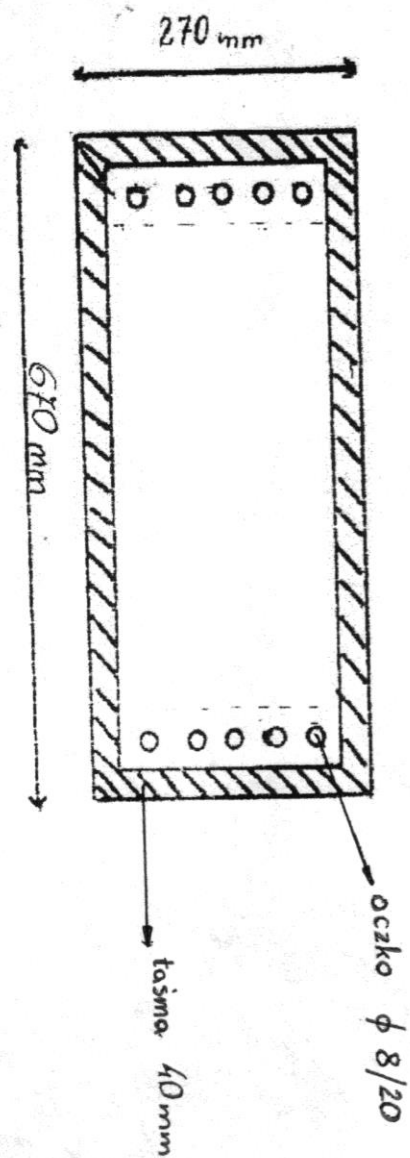
Taboret polowy składany na metalowej podstawie WP5-7

Lp.	Ilość	Nazwa	Numer/PN	Materiał
1	1	Ramka wewnętrzna	Rur Ø 18x1.5	ST-3
2	1	Ramka zewnętrzna	Rur Ø 18x1.5	ST-3
3	1	Siedzisko	IMP.WDP.PG	Brezent BPT
4	2	Pręt siedziska Ø 5		ST-3



Rys. 3

- Nogi, ramy, kątowniki lakierować proszkowo farbą poliestrową RAL- 6003



WZÓR SIEDZISKA DO TABORETU POLOWEGO nowego wzoru



wykaz materiałów z których należy wykonać  
siedzisko do taboretu polowego –nowego wzoru

1. tkanina brezentowej BPT - impregnowana, przeciwnilna i wodoodporna w kolorze khaki - certyfikat wytwórcy (duża wytrzymałość wątku i osnowy na zrywanie – 230 da/N) tkanina powinna posiadać aktualny atest higieny i certyfikat
2. Taśma polipropylenowa 40mm khaki - certyfikat
3. Oczko cynk plandekowe - 8 / 20
4. Linka polipropylenowa Ø 6 czarna
5. Nici stilonowe khaki dtx 235x3 PN –P-81101:1990 -certyfikat

**Stół polowy kwadratowy składany z metalową podstawą WP5-8**

**Poz. 3 – 50 szt.**

1. Stół polowy składany z metalową podstawą o wym.: 730 x 800 x 800 mm należy wykonać wg załączonych rysunków opisów i zestawień.
2. Wzór stołu do wglądu u Zamawiającego.
3. **Błat stołu z płyty HPL o gr. min. 6 mm, w kolorze brązowym.**

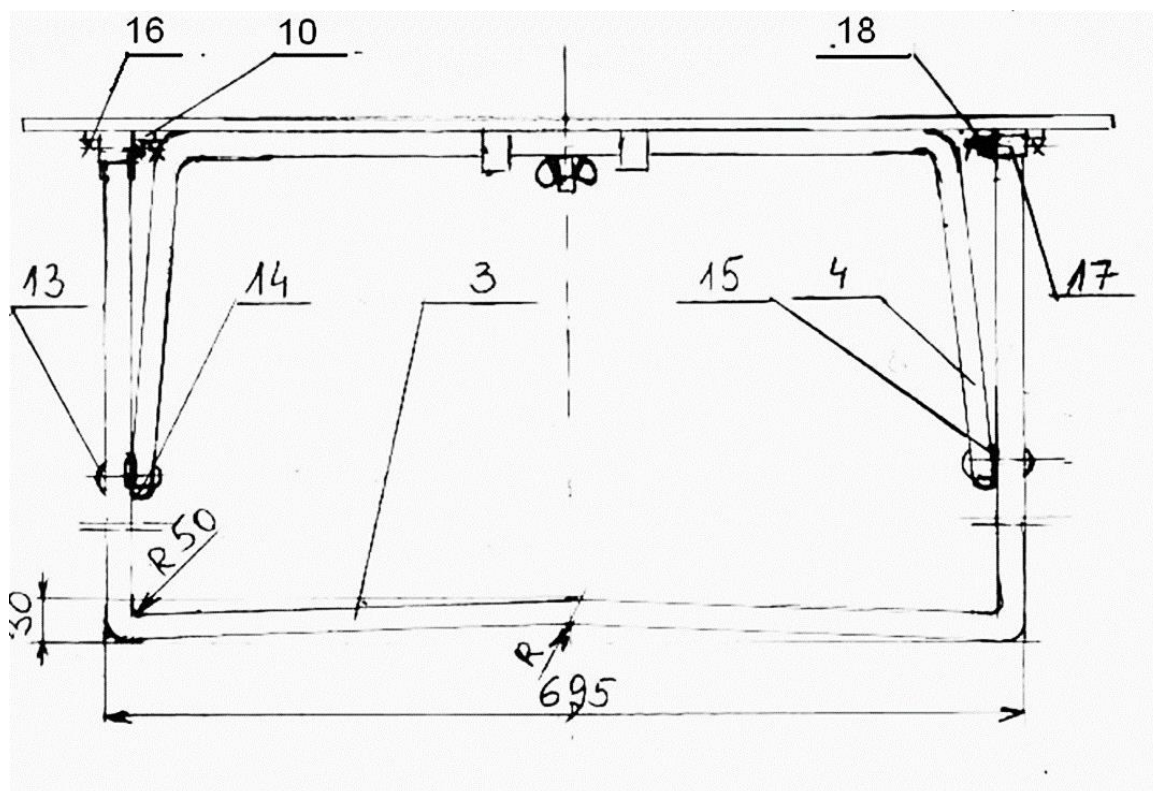
4. Stelaż stołu składany, lakierowany proszkowo farbą poliestrową w kolorze khaki (odcień do uzgodnienia z Zamawiającym).
5. Możliwość łączenia stołów za pomocą uchwytów.
6. Stół polowy będzie stanowił wyposażenie namiotów polowych lub pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi.
7. Stół będzie miał styczność z żywnością.
8. Na przedmiot zamówienia wymagany jest **atest higieniczny** wydany przez Państwowy Zakład Higieny potwierdzający wymagane zastosowanie (nie starszy niż 5 lat).
9. Do wykonania przedmiotu zamówienia zastosowane materiały w I gatunku.
10. Pakowanie: pojedynczo w opakowaniach z tektury falistej lub folii bąbelkowej.
11. Znakowanie od spodu kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem zamawiającego: **WP5-8-21/**\_\_\_ czcionką o wysokości 15 mm.

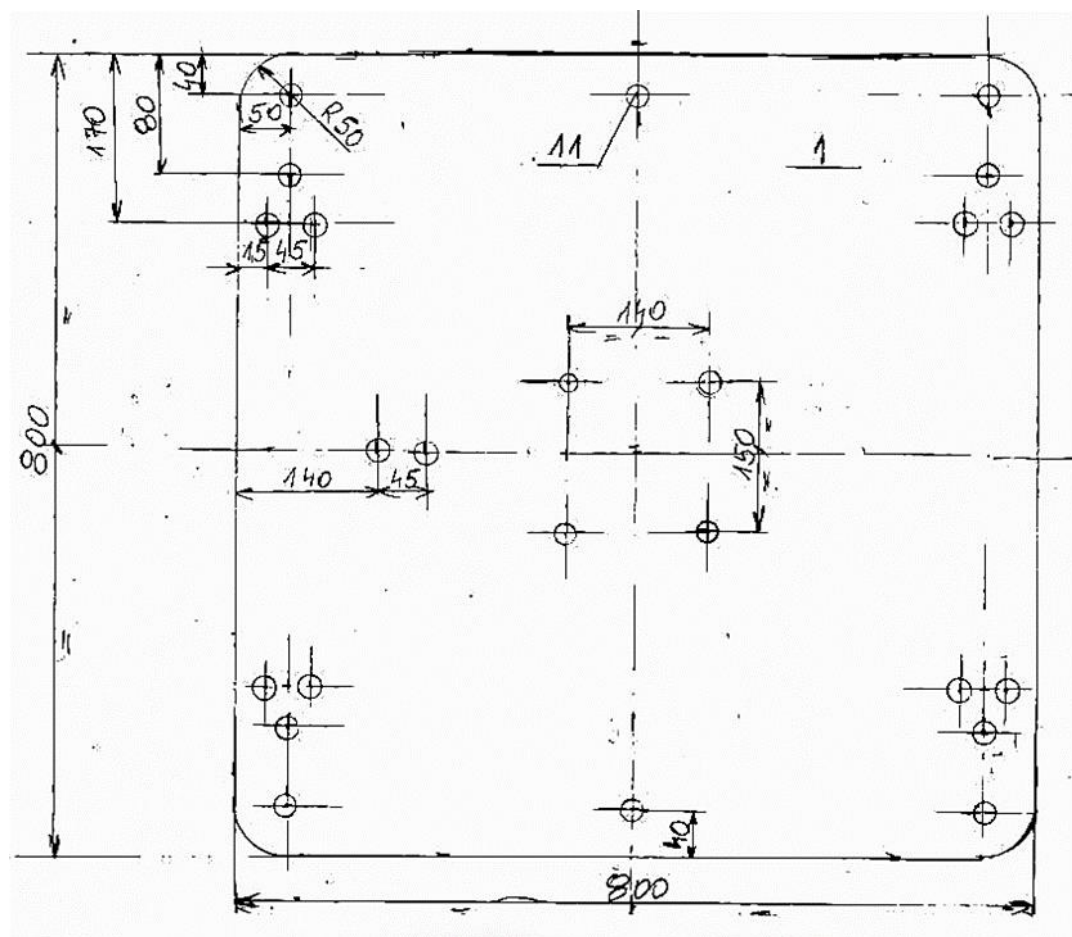
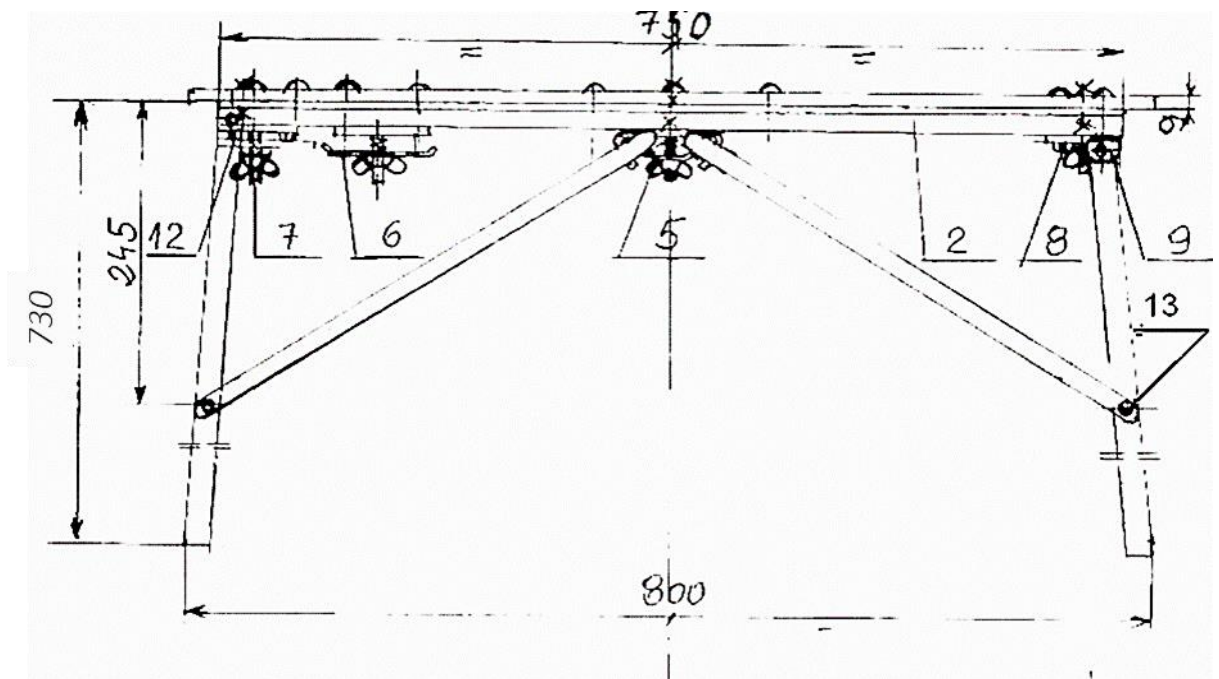


#### Zestawienie materiałów:

Lp.	Ilość	Nazwa	Numer/PN	Materiał
1.	1	Blat stołu	G = 6	Płyta HPL

2.	2	Kątownik 20x20x3		L = 750
3.	2	Noga stołu	Ø 20x1,2	Rura
4.	2	Rama rozpierająca nogi	Ø 16x1	Rura
5.	1	Uchwyt ram rozpierających	WP5-8/1	
6.	1	Uchwyt skręcający nogi	WP5-8/1	
7.	2	Uchwyt łączący stoły	WP5-8/1	
8.	2	Uchwyt łączący stoły	WP5-8/1	
9.	4	Ucho	WP5-8/1	
10.	4	Kątownik 20x20x3		L = 35
11.	24	Śruba z łbem grzybowym	PN/M-82406	M5x15
12.	28	Nakrętka	PN/M-82144	M5
13.	4	Nit drażkowy	PN/M-82975	Ø 6x40
14.	4	Zaślepka ramy	tworzywo	
15.	4	Podkładka	PN/M-82005	Ø 6,4
16.	4	Wkręt z łbem stożkowym	PN/M-82207	M5x35
17.	4	Zaślepka z polipropylenu		
18.	4	Podkładka	PN/M-82005	Ø 5,3

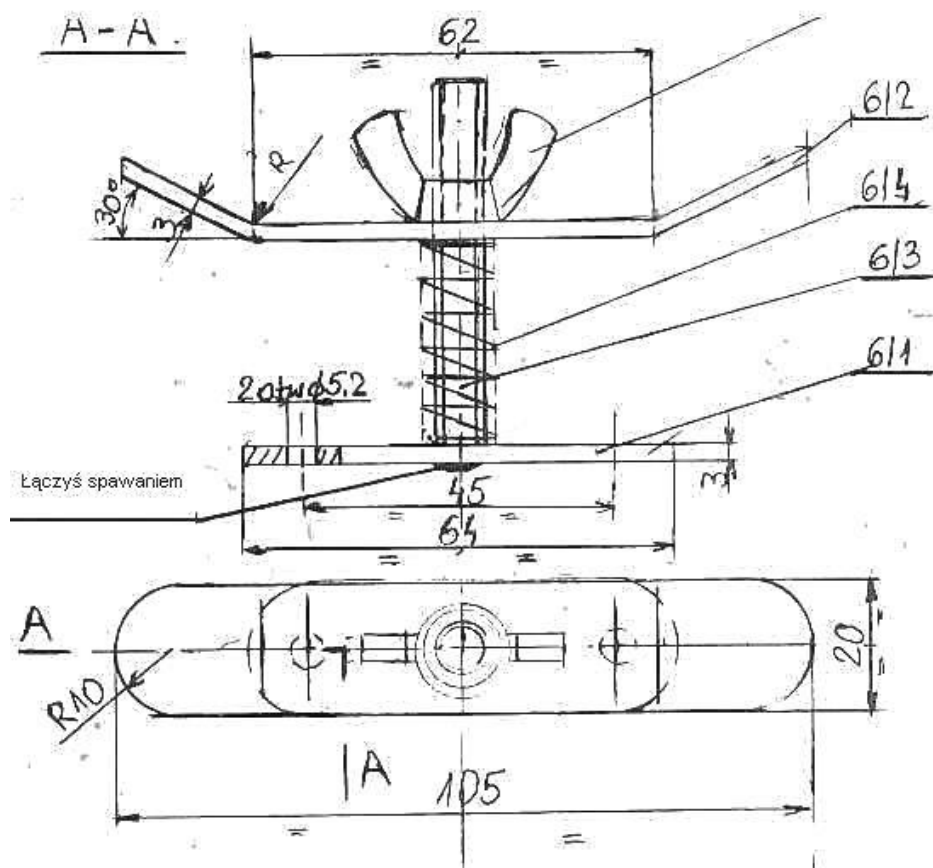
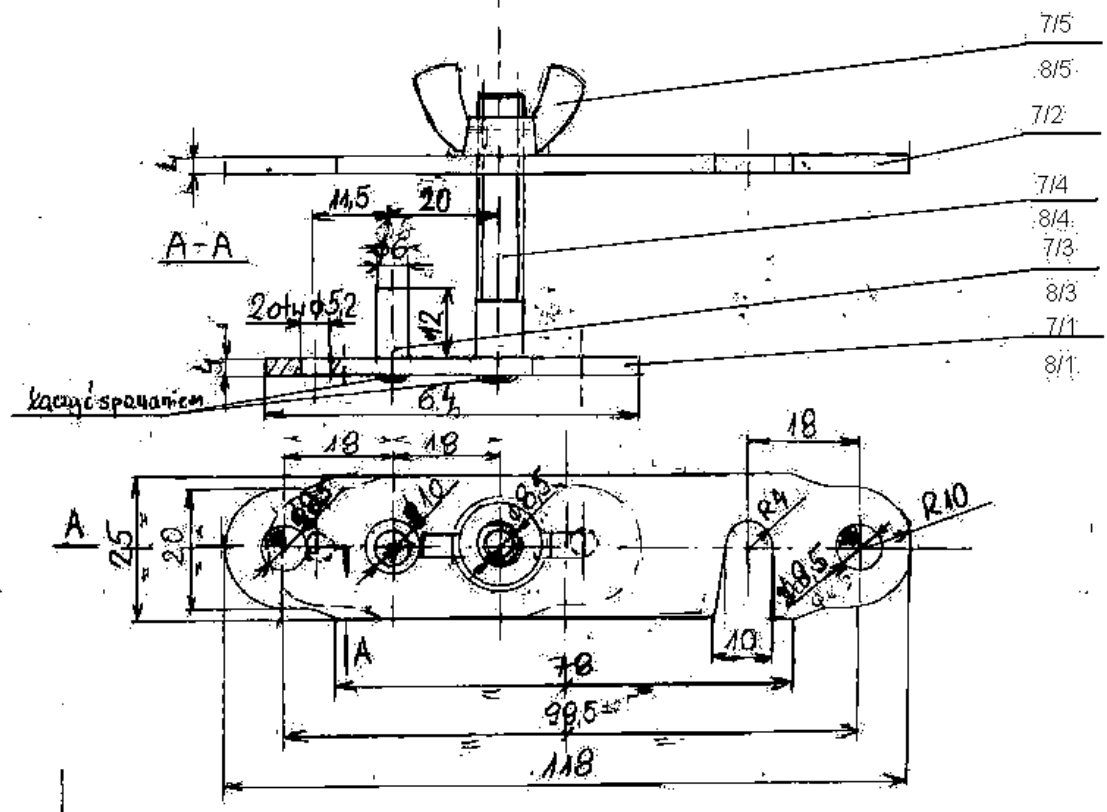




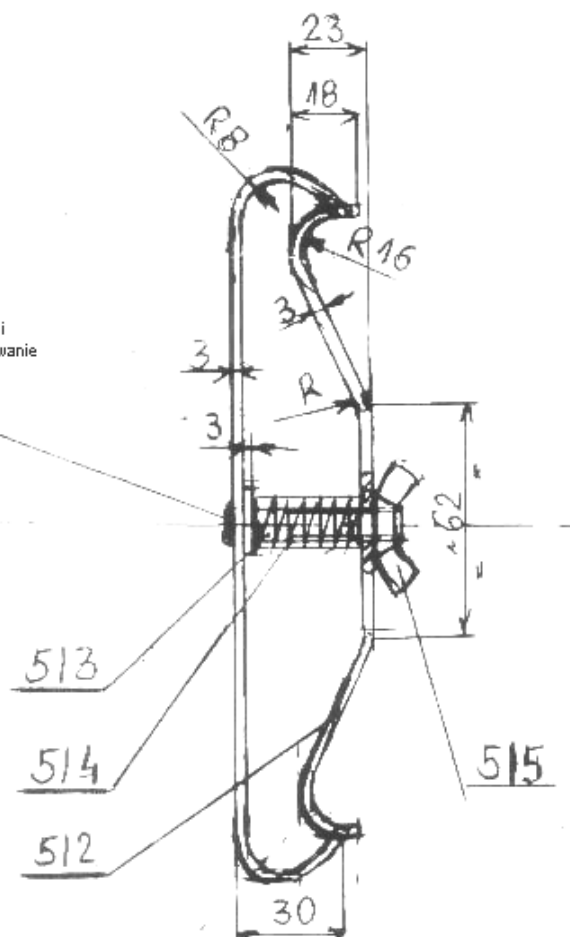
- Pozycje 5, 6, 7, 8 cynkować grubość powłoki  $\mu\text{m}$
- Uchwyt poz. 8 wykonywać jak poz.7 bez zaczepu

- Pod nakrętki skrzydełkowe stosować podkładki wg PN/M – 82005 do = 8,4 g = 1,6
- Nogi, ramy, kątowniki lakierować proszkowo farbą poliestrową RAL- 6003

L.p.	Ilość	Nazwa	Numer/PN	Materiał
1.	1	Uchwyt ram rozpierających		
2.	1	Podstawa uchwytu	20x3 L=700	ST-3
3.	1	Docisk	20x3 L=200	ST-3
4.	1	Śruba bez łba	M8x45	ST-3
5.	1	Sprężyna Ø w 9,5 L = 28	Skok 5	dрут Ø 1,2
6.	1	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8
7.	1	Uchwyt skręcający nogi		
8.	1	Podstawa	25x4 L=64	ST-3
9.	1	Docisk	20x3 L=110	ST-3
10.	1	Śruba bez łba	M8x55	ST-3
11.	1	Sprężyna Ø w 9,5 L = 28	Skok 5	dрут Ø 1,2
12.	1	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8
13.	2	Uchwyt łączący stoły		
14.	2	Podstawa	25x4 L= 64	ST-3
15.	2	Zaczep	25x4 L= 118	ST-3
16.	2	Kółek Ø 6	L = 15	ST-3
17.	2	Śruba bez łba	M8x45	ST-3
18.	2	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8
19.	2	Uchwyt łączący stoły		
20.	2	Podstawa	25x4 L=64	ST-3
21.	2	Kółek Ø 6	L = 15	ST-3
22.	2	Śruba bez łba	M8x45	ST-3
23.	2	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8



Ramiona podstawy  
łączy z poprzeczką i  
śrubą M 8 przez spawanie



9

