

CZĘŚĆ VI ZAMÓWIENIA
Sprzęt kwaterunkowy gabinetowy

Zestawienie sprzętu

L.p.	Nazwa sprzętu	Oznaczenie	Wymiary w mm wys. szer. x gł.	Ilość szt.
1.	Biurko gabinetowe	WP8-2	760x1600x700	1
2.	Biurko gabinetowe pod komputer	WP8-2/2	760x1900x700	1
3.	Fotel gabinetowy - wyściełany - ekoskóra	WP8-5	675x870x700	10
4.	Krzesło gabinetowe drewniane wyściełane	WP8-8		26
5.	Sofa - ekoskóra	WP8-18	675x1480x700	3
6.	Kanapa, wersalka	WP8-17		2
7.	Stół gabinetowy duży	WP8-23	760x2100x800	1
8.	Szafa gabinetowa ubraniowa 2 drzwiowa	WP8-27	2100x900x600	2
9.	Szafa gabinetowa	WP8-27/1	2100x900x400	1
10.	Szafka kuchenna pod zlewozmywak 80	WP8-30		3
11.	Szafka kuchenna wisząca 80	WP8-30		37
12.	Szafka kuchenna stojąca 80	WP8-30		27
13.	Tapczan	WP8-35		69
14.	Regał gabinetowy – witryna różne	WP8-37	1600x800x400	3
15.	Fotel gabinetowy do komputer - ekoskóra	WP8-46		16
16.	Komoda meblowa	WP8-48	1200x1200x400	5
17.	Komoda gabinetowa z szufladami	WP8-48/2	820x1500x400	1
18.	Komoda gabinetowa 3 drzwiowa	WP8-48/3	820x1500x400	1
19.	Ława gabinetowa	WP8-49/3	600x1000x600	5

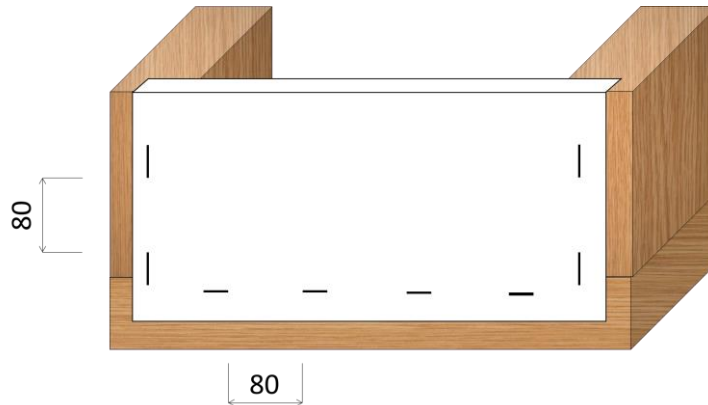
Ogólne warunki wykonania sprzętu

1. Sprzęt należy wykonać i ukompletować wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów i przykładowych wzorów.
2. Sprzęt należy wykonać z materiałów w I gatunku.
3. Wszystkie wymiary mebli podawane są w kolejności: wysokość x szerokość x głębokość.
4. Wysokość mebli liczona łącznie ze stopkami, kółkami i ślizgaczami.
5. Sprzęt kwatrukowy stanowić będzie uzupełnienie istniejącego wyposażenia pomieszczeń biurowych, dlatego musi być zharmonizowany pod względem stylu, wybarwienia elementów drewnianych, metalowych oraz rodzaju i wybarwienia tkanin, rodzaju zastosowanych rozwiązań technicznych oraz sposobu wykonania i wykończenia.
6. Dostawa sprzętu obejmuje:
 - rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku dostaw,
7. Kolor płyty meblowej: **Orzech Caravaggio D9164 BS oraz olcha (kolor płyty uzgodnić z odbiorcami docelowymi przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego)**
8. Meble winny spełniać normy w zakresie wytrzymałości, bezpieczeństwa użytkowania, odkształcalności oraz normy „krytyczne” przewidziane dla rozwiązań konstrukcyjnych, w tym dla połączeń w częściach ruchomych.
9. Ponadto sprzęt musi spełniać wymagania określone w normie PN-EN 527-2:2017, PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN 1022.
10. **Dostawa sprzętu obejmuje rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.**
11. Dopuszczalne obciążenie pojedynczej półki: min. 25 kg.
12. **Zastosowana płyta meblowa musi spełniać następujące wymagania ogólne EN 622-1, wymagania fiz.-mech. EN 622-5 w zakresie gęstości oraz wytrzymałości na zginanie w zależności od grubości płyty:**

Parametr	Płyta o grubości 18 mm	Płyta o grubości 25 mm
Gęstość	650 kg/m³	640 kg/m³
wytrzymałość na zginanie	11 N/mm²	10,5 N/mm²

Wymagane parametry należy potwierdzić przedstawiając kartę techniczną/specyfikację producenta na zastosowaną płytę meblową.
13. Płyta meblowa musi spełniać wymagania w klasie emisji formaldehydu E1, potwierdzone ważnym atestem przedstawionym przez Wykonawcę (nie starszym niż 5 lat).
14. Korpusy mebli należy wykonać z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm, natomiast blaty, wieńce górne i dolne z płyty o gr. 25 mm. Słoje płyty meblowej wykonane wzdłuż dłuższej krawędzi płyty.
15. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych Ø 8x35 mm w odległości między kołkami 100 mm, odległość od krawędzi max. 50 mm.
16. Tylne ściany w regałach, szafkach i szafach wykonana z płyty MDF w kolorze zastosowanej płyty o gr. min. 3 mm lub HDF o gr. 3 mm. Nie dopuszcza się widocznych połączeń płyty od wewnątrz. Tylne ściany mocowane do korpusu

w wykonanych gniazdach i mocowana zszywkami na całym obwodzie przylegania min. co 80 mm.



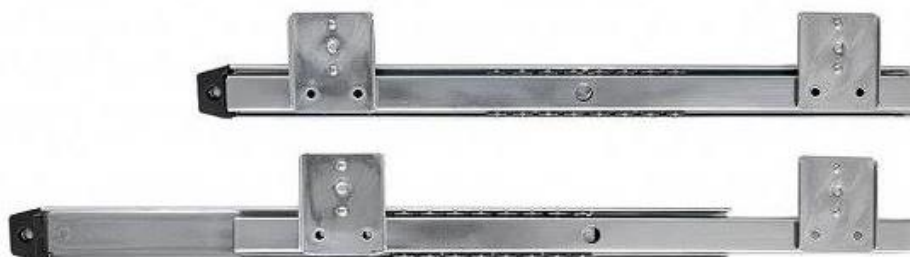
17. Wszystkie obrzeża oklejone doklejką PCV o gr. 2 mm, **w tym także wszystkie obrzeża półek oraz obrzeża dolnych krawędzi**, do których mocowany jest ślizgacz. Obrzeża doklejki zaokrąglone i wypolerowane.
18. Wszystkie otwory na okablowanie należy wykończyć specjalnymi zaślepkami (przelotkami) w kolorze zastosowanej płyty meblowej.
19. W biurkach pod komputer należy zastosować po dwa uchwyty do kabli zamontowane pod blatem, za wysuwaną półką pod klawiaturę. Przykładowy wzór uchwyty:



20. Drzwi szaf mocowane na 3 zawiasach, a pozostałe drzwi na 2 zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych samodomykających o $< 110^\circ$ \varnothing 35 mm, z cichym domykiem.
21. Drzwi szaf ubraniowych zamykane zamkiem baswilowym z wkładką patentową, pozostałe drzwi zamykane zamkiem patentowym.
22. Meble 2 drzwiowe zaopatrzone w listwy przemykowe.
23. Wewnątrz szaf ubraniowych drążek na wieszaki chromowany o \varnothing 30 mm.
24. Wszystkie szuflady z pełnym wysuwem z funkcją dociągu, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych) wg przedstawionego wzoru:



25. Wszystkie prowadnice ze stoperem zapobiegającym samoczynnemu wysuwaniu oraz zaczepem umożliwiającym szybki demontaż.
26. W biurkach pod komputer wysuwana półka pod klawiaturę osadzona na prowadnicach metalowych łożyskowych (kulkowych) z regulacją wysokości i poprzeczką z tyłu zapobiegającą wypadaniu klawiatury i myszki. Możliwość przesunięcia mocowania klawiatury do blatu w układzie lewo lub prawostronnym. Prowadnice należy zabezpieczyć od przodu po obu stronach osłonami z tworzywa.



27. Półki mocowane na wspornikach metalowych z możliwością regulacji wysokości co 50 mm w min. 4 położeniach.
28. Drzwi, drzwiczki i szuflady wyposażone w uchwyt aluminiowy mat, mocowany w dwóch punktach o rozstawie 128 mm, według wzoru Zamawiającego. Rozmieszczenie uchwytów:
 - przy wszystkich meblach – 40 mm od krawędzi drzwi
 - przy szufladach – symetrycznie
 - przy szafach i regałach – zgodnie z rysunkami zamieszczonymi w opisach poszczególnych mebli.

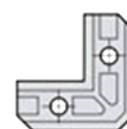
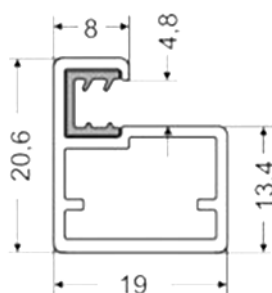
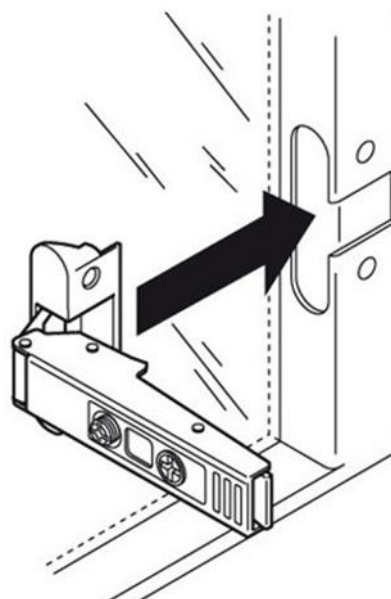
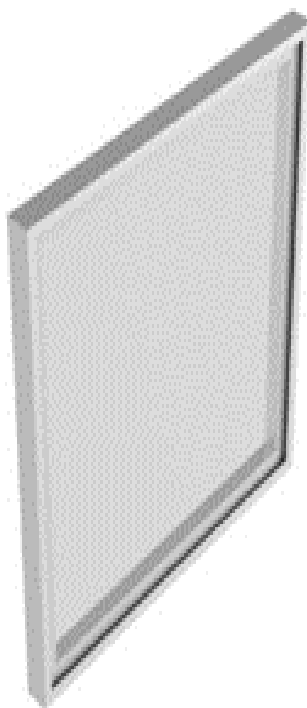
Wzór uchwytu:



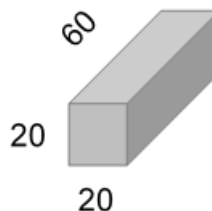
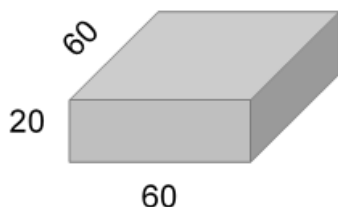
29. Drzwiczki oznaczone na rysunkach wyposażone w zamek meblowy patentowy.

30. Część drzwiczek wykonana z profili aluminiowych.

Wzór profilu:



31. Regały, biurka, komody i szafy od spodu osadzone na stopkach aluminiowych o wymiarach:



32. Ławy i stoły od spodu osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach Ø8 mm. Nie dopuszcza się zastosowania ślizgaczy innego rodzaju.

Wzór ślizgacza meblowego:



33. Do każdych drzwi, drzwiczek i szuflad mocowane silikonowe odbojniki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.
34. Na czas transportu uchwyty i klucze od zamków przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.
35. **Krawędzie mebli na całej długości zabezpieczone kątownikami z tektury 35 x 35 x 3 mm, bez łączów.**
Wience górne szaf, komód i regałów oraz blaty stołów, szafek i biurzek zabezpieczone na całej powierzchni i krawędziach nakładkami z tektury falistej.
Każdy wyrób w całości owinięty trzykrotnie folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki oraz zabezpieczającą wyrób przed zabrudzeniem.
Sposób pakowania foteli i krzeseł zawarto w poszczególnych opisach.
36. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, w całości złożone. **Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.**
37. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty/certyfikaty (nie starsze niż 5 lat) Uwaga! Przedstawione atesty/certyfikaty Wykonawca przyporządkowuje osobno do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.
38. Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm na bocznej ścianie od góry z prawej strony (dodatkowa naklejka w meblach posiadających drzwi t.j. szafach, komodach itp. od wewnątrz pod dolnym zawiasem z prawej strony)
39. Przykładowy wzór naklejki:



40. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON” (Decyzja zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego – [pliki do pobrania](#)), Zamawiający wymaga co następuje:

- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
- b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
 - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy)

Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

Opis szczegółowy przedmiotu zamówienia

Biurko gabinetowe WP8-2

Poz. 1 – 1 szt.

Biurko o wym. 760x1600x700 mm (wys. x szer. x gł.), wykonane zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.

1. Korpus i cokół biurka wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, a blat oraz ściany boczne o gr. 25 mm
2. Tylna ściana biurka wykonana z płyty wiórowej o gr. 18 mm.
3. Biurko wyposażone w 8 szuflad, po cztery z każdej strony.
4. Szuflady osadzone na prowadnicach teleskopowych, łożyskowych (kulkowych) o długości 400 mm i pełnym wysuwie oraz z systemem cichego domykania, zamykane centralnym zamkiem patentowym.
5. Fronty szuflad wyposażone w uchwyty meblowe wg wzoru Zamawiającego.
6. Jedna z górnych szuflad wyposażona na całej szerokości w przybornik o wymiarach min. 330x230 mm z przegrodami na artykuły biurowe.

Biurko znakowane na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP8-2-21/**____



Wzór przybornika:



Biurko gabinetowe pod komputer WP-8-2/2

Poz. 2 – 1 szt.

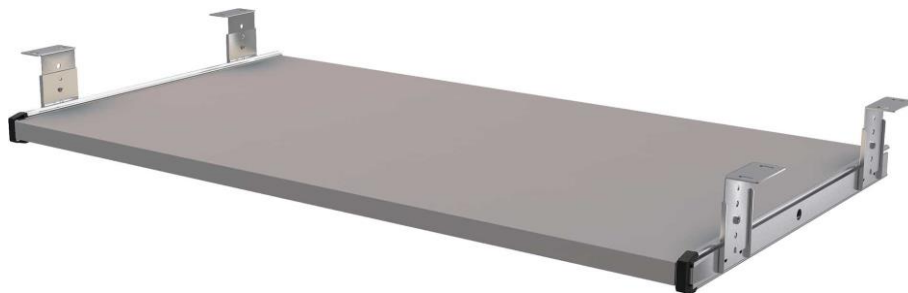
1. Biurko o wym. (wys. x szer. x gł.) 760x1900x700 mm, wykonane zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Biurko powinno spełniać wymagania w zakresie BHP dla stanowiska pracy przy komputerze.
3. Blat oraz ściany boczne wykonane z płyty o gr. 25 mm, pozostałe elementy z płyty o gr. 18 mm.
4. W tylnej ścianie pod blatem biurka wykonane dwie przelotki pod przewody monitora.
5. Pod blatem osadzona ruchoma półka pod klawiaturę (zgodnie z rysunkiem) o szer. 800 mm, gł. 350 mm, z poprzeczką z tyłu zapobiegającą wypadaniu klawiatury i myszki, osadzona na prowadnicach łożyskowych (kulkowych) o pełnym wysuwie i wytrzymałości na obciążenie min. 30 kg. Prowadnica mocowana na kątownikach do blatu z możliwością mocowania półki z lewej lub prawej strony pod blatem biurka (należy zastosować kątowniki uniemożliwiające bujanie się klawiatury).
6. Od spodu blatu przy tylnej ścianie na środku mocowana belka z uchwytyami na poprowadzenie okablowania poziomego.
7. Biurko wyposażone w kontener 3 - szufladowy o wym. 600x440x480 mm wykonany z płyty wiórowej o gr. 18 mm, blat o gr. 25 mm.
 - głębokość szuflady ok. 400 mm,
 - fronty szuflad wyposażone w uchwyty meblowe wg wzoru Zamawiającego,
 - górna szuflada o wys. 110 mm, wyposażona w przybornik z przegrodami na artykuły biurowe o wymiarach min. 330 x 230 mm,
 - szuflady osadzone na prowadnicach teleskopowych, łożyskowych (kulkowych) o długości 400 mm i pełnym wysuwie, zamykane centralnym zamkiem meblowym,
 - kontener od dołu osadzony na 4 kółkach skrętnych, wzmocnionych, z tworzywa w obudowie metalowej, mocowanych za pomocą 4 wkrętów. Kółka min. Ø 38-45 mm, szer. 20 mm, oś kółka na łożysku ślizgowym, dopuszczalne obciążenie min. 30 kg.
8. Na ścianach bocznych biurka od spodu po dwie stopki z regulacją wysokości.
9. Biurko znakowane na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego **WP8-2/2-21/___**



Wzór przybornika:



- Pod blatem ruchoma półka pod klawiaturę:



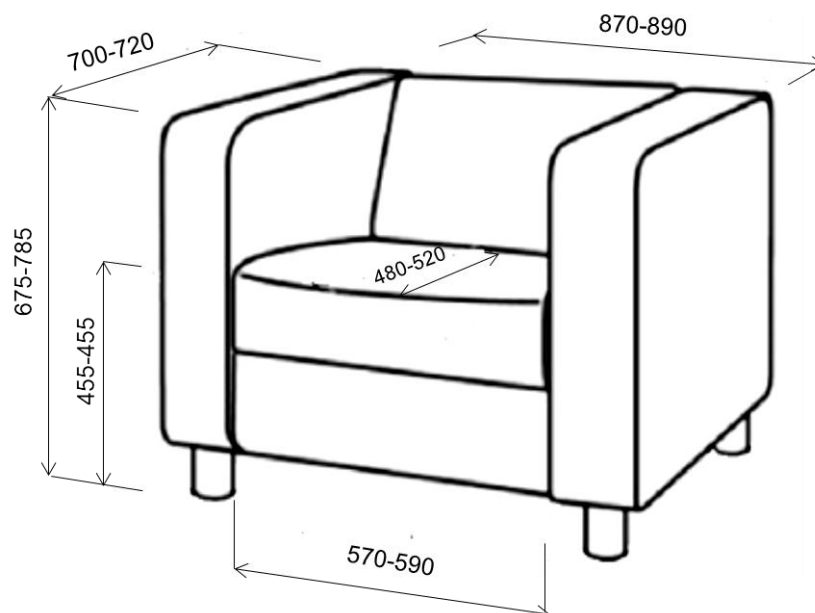
- uchwyt na przewody od myszki, klawiatury itd. Montowany pod blatem, za półką na klawiaturę



Fotel gabinetowy drewniany- wyściełany WP8-5

Poz. 3 – 10 szt.

1. Fotel wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Fotel tapicerowany **ekoskórą w kolorze grafit lub popielaty** (do uzgodnienia z odbiorcami docelowymi wskazanymi w umowie) , wykonany w jednakowym stylu jak sofa WP8-18 (poz. 5).
3. Siedzisko z pianki o gęstości 35 - 40 kg/m³
4. Oparcie z pianki o gęstości 25 kg/m³
5. Nogi wykonane w kolorze srebrnym, wysokość nogi 120-150 mm
6. Konstrukcja fotela musi wytrzymać obciążenie min. 120 kg.
7. Wykonawca dostarczy odbiorcy - ważny Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską (nie starszy niż 5 lat);.
5. Pod spodem umieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP8-5-21/.....**
6. Przykładowy wzór fotela:



Krzesło gabinetowe drewniane wyściełane WP8-8

poz. 4 - 26 szt.

1. Krzesło wykonać wg przedstawionego przykładowego wzoru oraz opisu.
2. Wymiary krzesła:
 - szerokość siedziska: 460-500 mm
 - głębokość siedziska: 440-460 mm
 - wysokość całkowita: min. 1020 mm
 - wysokość siedziska: 440-480 mm

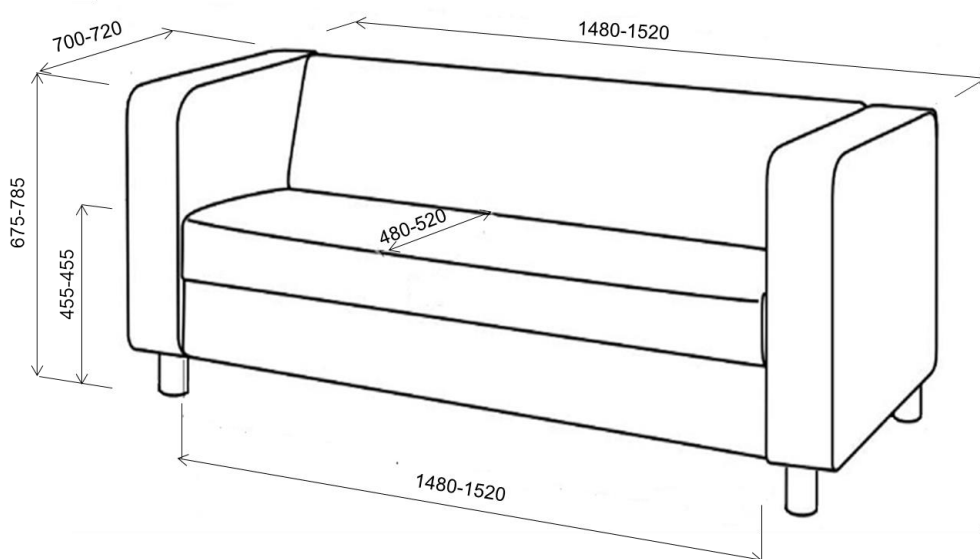
3. Krzesło przeznaczone do użytku codziennego na stanowiskach pracy przy stole konferencyjnym.
4. Stelaż wykonany litego drewna bukowego. Łączyny od wewnątrz wzmocnione czterema zastrzałami.
5. W dolnej części stelaża nogi wzmocnione dwoma poprzeczkami wzmacniającymi.
6. Stelaż krzesła barwiony w kolorach: **orzech caravaggio, oraz olcha** (do uzgodnienia z Użytkownikiem), lakierowany trzykrotnie lakierem półmat.
7. Pod spodem stelaża przymocowane podkładki filcowe na całej powierzchni styku.
8. Wypraski siedziska wykonane ze sklejki liściastej giętej i profilowanej o grubości 10 mm, a oparcie o grubości 8 mm.
9. Siedzisko wyłożone gąbką o gr. min. 35 mm i gramaturze 30 kg/m³, a oparcie o gr. min. 30 mm i gramaturze 25 kg/m³.
10. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną tapicerską o regularnej strukturze, 100% poliester o gramaturze min. 360 g/m² i odporności na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a o właściwościach plamoodpornych **w kolorze (do uzgodnienia z odbiorcami docelowymi wskazanymi w umowie)**
11. Obrzeża materiału tapicerskiego na siedzisku od spodu wzmocnione taśmą techniczną widoczną w wewnętrznym zarysie łączyn.
12. Siedzisko może wystawać poza zewnętrzne krawędzie stelaża maks. 30 mm.
13. Wykonawca dostarczy odbiorcy wymagane ważne atesty (nie starsze niż 5 lat); :
 - Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską
 - Atest tkaniny tapicerskiej potwierdzający odporność na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale'a,
14. Do transportu krzesła pakowane maks. po 2 szt. w kartonie.
15. Pod spodem siedziska zamieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP8-8-21/___**
16. Przykładowy wzór oczekiwanego krzesła:



Sofa WP8-18

Poz. 5 – 3 szt.

1. Sofa nierozkładana, wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Sofa tapicerowana **ekoskórą w kolorze popiel lub grafit** (do uzgodnienia z Użytkownikiem). Sofa wraz z fotelami stanowi integralne wyposażenie pomieszczenia, dlatego musi być wykonana w jednakowym stylu jak fotel gabinetowy WP8-5 (poz. 3).
3. Nogi w kolorze srebrnym, wysokość nogi 120-150 mm.
4. Siedzisko z pianki o gęstości 35 - 40 kg/m³
5. Oparcie z pianki o gęstości 25 kg/m³
6. Wykonawca dostarczy odbiorcy - ważny Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską (nie starszy niż 5 lat);.
7. Sofę należy zapakować w folię bąbelkową lub tekturę falistą i całość owinać folią stretch.
8. Sofa oznaczona od spodu kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem: **WP8-18-21/___**
9. Przykładowy wzór sofy:



Kanapa WP8-17

Poz. 6 – 2 szt.

1. Kanapa wykonana zgodnie z załączonym wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Skrzynia kanapy wykonana w całości ze sklejki liściastej o gr. 18 mm.

3. Wymiary 900x 2190 x 950 mm (wys. x szer. x gł.), powierzchnia spania min. 1950 mm x 1350 mm. Boki kanapy o grubości min. 120 mm.
4. Ramy siedziska i oparcia wykonane z tarcicy liściastej (buk) o grubości 60 mm, szerokości 35 mm, złącza czopowane.
5. W siedzisku i oparciu zastosowane sprężyny typu „Bonel”, profilowane pianką.
6. Siedzisko i oparcie oraz front i boki tapicerowane tkaniną tapicerską – meblową w kolorze **popiel lub grafit** (do uzgodnienia z Użytkownikiem) o gramaturze 250g/m³ (jednolita lub z delikatnym wzorem) i wytrzymałości na ścieranie powyżej 100 000 cykli w skali Martindale’a (próbki z wzorem tkaniny i odcieniem do uzgodnienia z Użytkownikiem).
7. W komplecie dwa zagłówki profilowane o przekroju trójkąta, wykonane z pianki poliuretanowej, obszyte tkaniną tapicerską jak leżysko kanapy. Każdy zagłówek o szer. siedziska w stanie złożonym.
8. **Tkanina tapicerska na siedzisku i oparciu ozdobnie przesyta.**
9. Zastosować trwały i stabilny mechanizm sprężynowy do rozkładania i składania.
10. Od spodu zamocować ślizgacze meblowe dwupunktowe.
11. Do wykonania przedmiotu zamówienia zastosować materiały w I gatunku.
12. Wykonawca dostarczy odbiorcy - ważny Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską (nie starszy niż 5 lat);.
13. Kanapę należy zapakować w folię bąbelkową lub tekturę falistą i owinąć folią stretchową.
14. Znakować pod spodem na środku kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-17-21/___**
15. Przykładowy wzór kanapy:



Stół gabinetowy duży WP8-23

Poz. 7 – szt. 1

1. Stół konferencyjny drewniany o wymiarach 760x2100x800 mm (wys. x szer. x gł.), wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Błat stołu i wzmocnienie wykonane z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm.
3. Pod blatem blenda z płyty o gr. 25 mm, jak przedstawiono na rysunku.
4. Błat łączony ze stelażem za pomocą kołków meblowych.
5. W narożnikach rama stołu łączona z nogą obejmą w 2 punktach:



6. Nogi stołu o wym. 100x100 mm.
7. Stół oznakowany na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP8-23/1-21/.....**



Szafa gabinetowa ubraniowa 2 drzwiowa WP8-27

Poz. 8 – 2 szt.

1. Szafa ubraniowa drewniana o wymiarach 2100x900x600 mm (wys. x szer. x gł.), wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.

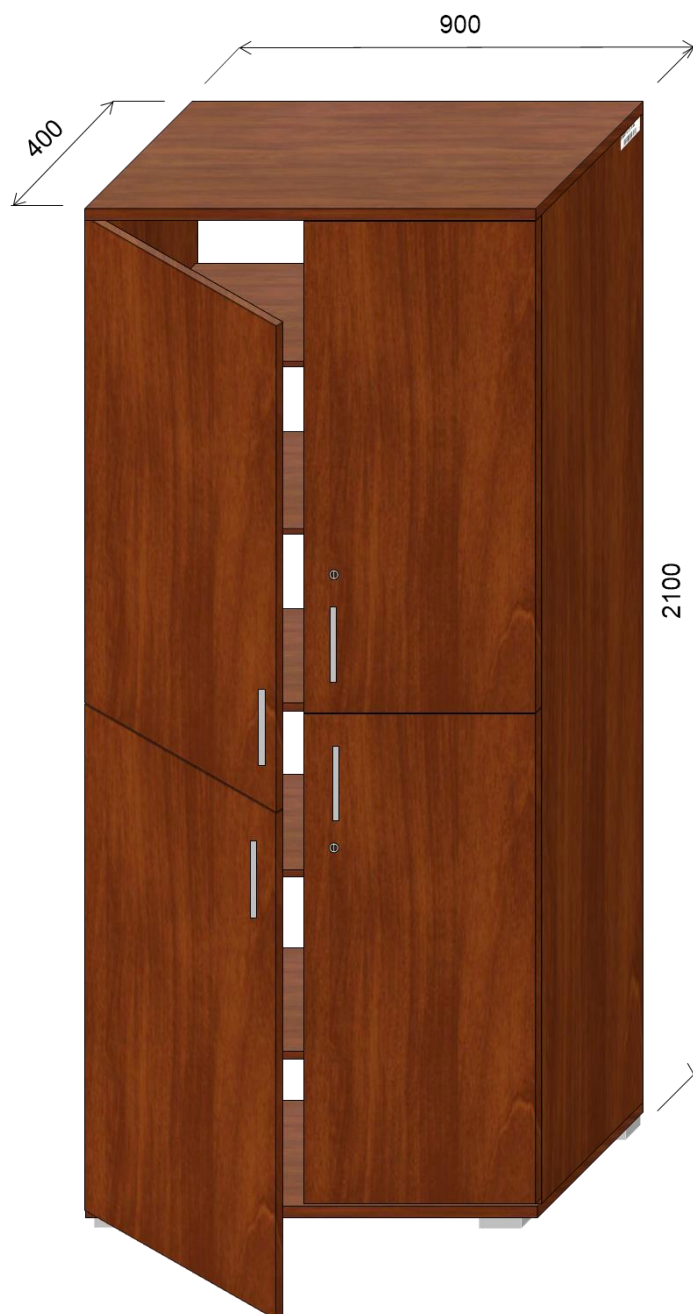
2. Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, a wieniec górny i dolny o gr. 25 mm.
3. Wewnątrz szafy stała półka wklejona na wys. 400 mm od górnego wieńca.
4. Na prawych drzwiach od wewnątrz mocowany wieszak na krawaty.
5. Wewnątrz szafy ubraniowej pod półką chromowany drążek \varnothing 30 mm na wieszaki.
6. Prawe drzwi zamykane zamkiem baskwilowym z wkładką patentową, a na lewych drzwiach listwa przemykowa w kolorze płyty meblowej.
7. Szafa oznakowana wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-27-21/.....**



Szafa gabinetowa WP8-27/1

Poz. 9 – 1 szt.

1. Szafa gabinetowa drewniana o wymiarach 2100x900x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, a wieniec górny i dolny o gr. 25 mm.
3. Tylne ścianie wykonana z płyty HDF o grubości minimum 3 mm, lakierowanej w kolorze płyty. Nie dopuszcza się widocznych połączeń od wewnątrz.
4. Część górna i dolna szafy oddzielone półką stałą.
5. W obu częściach szafy po 2 półki ruchome osadzone na 4 kołkach metalowych z możliwością regulacji wysokości ± 50 mm na całej wysokości.
6. Drzwi szafy wyposażone w zamek patentowy z wymienną wkładką z mechanizmem baskwilowym. Przeciwne drzwi z listwą przymykową na całej wysokości w kolorze zbliżonym do wybarwienia płyty meblowej, pozwalającą na zamykanie szafy jednym zamkiem.
7. Drzwi szafy wyposażone w uchwyty meblowe (zgodne z wzorem Zamawiającego).
8. Na czas transportu uchwyty przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem
9. Szafa oznakowana wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-27-21/.....**



Szafka pod zlewozmywak 80 WP8-30

Poz. 10 – 3 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Szafkę wykonać wg załączonego rysunku nr 1 – standard;
2. Szafkę stojącą wykonać o wymiarach 800 x 600 x 850 (dł. x szer. x wys.);
3. Drzwiczki mocowane na dwóch zawiasach puszkowych meblowych wyposażonych w uchwyty meblowe mocowane w dwóch punktach;

4. Szafkę wykonać z płyty meblowej wiórowej laminowanej o gr. 18 mm w kolorze **Orzech Caravaggio** lub **olcha** (do uzgodnienia z Użytkownikiem)
5. Obrzeża frontowe okleinać obrzeżem z PCV (o gr. 0,8 – 1 mm), o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą;
6. Szafkę wykonać bez blatu, bez półki i bez tylnej ścianki.
7. Na boku z prawej strony od góry z tyłu znakować numerem katalogowym **WP8 – 30 – 21** oraz kodem kreskowym wyrobu

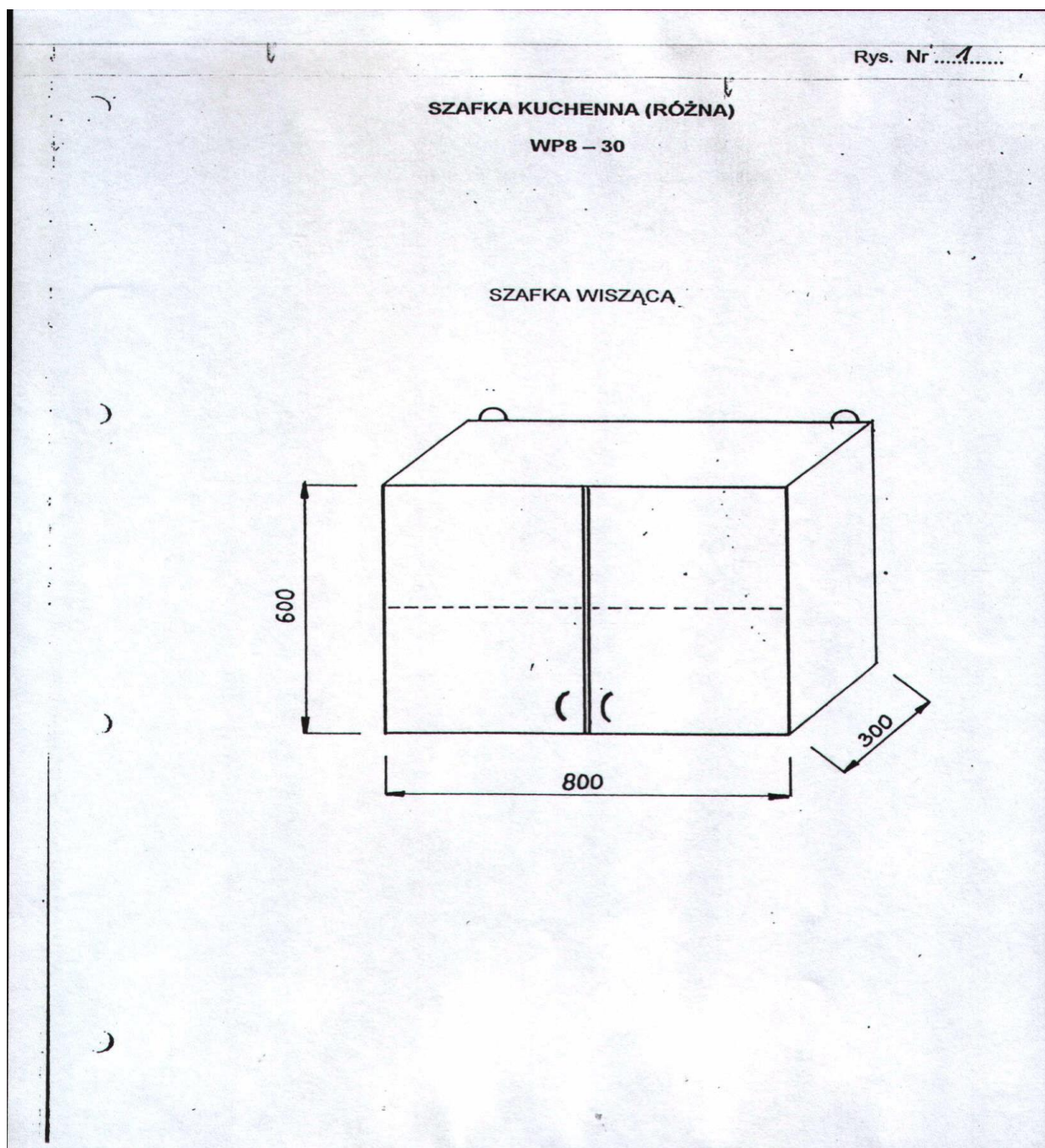


Szafka kuchenna wisząca 80 WP8-30

Poz. 11 – 37 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Szafkę wykonać wg załączonego rysunku nr 1 – standard;
2. Szafkę wykonać z płyty meblowej wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm w kolorze **Orzech Caravaggio** lub **olcha** (do uzgodnienia z Użytkownikiem)
3. Szafkę wiszącą wykonać o wymiarach 800 x 300 x 600 (dł. x szer. x wys.);
4. Drzwiczki mocowane na dwóch zawiasach puszkowych meblowych wyposażonych w uchwyty meblowe mocowane w dwóch punktach;
5. Szafkę wyposażać w 1 półkę;
6. Tylną ścianę wykonać z płyty pilśniowej lakierowanej o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą;
7. Na tylnej ścianie szafki zamontować 2 uchwyty do zawieszenia szafki;
8. Obrzeża frontowe okleinać obrzeżem z PCV (o gr. 0,8–1 mm), o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą;
9. Na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie znakować numerem



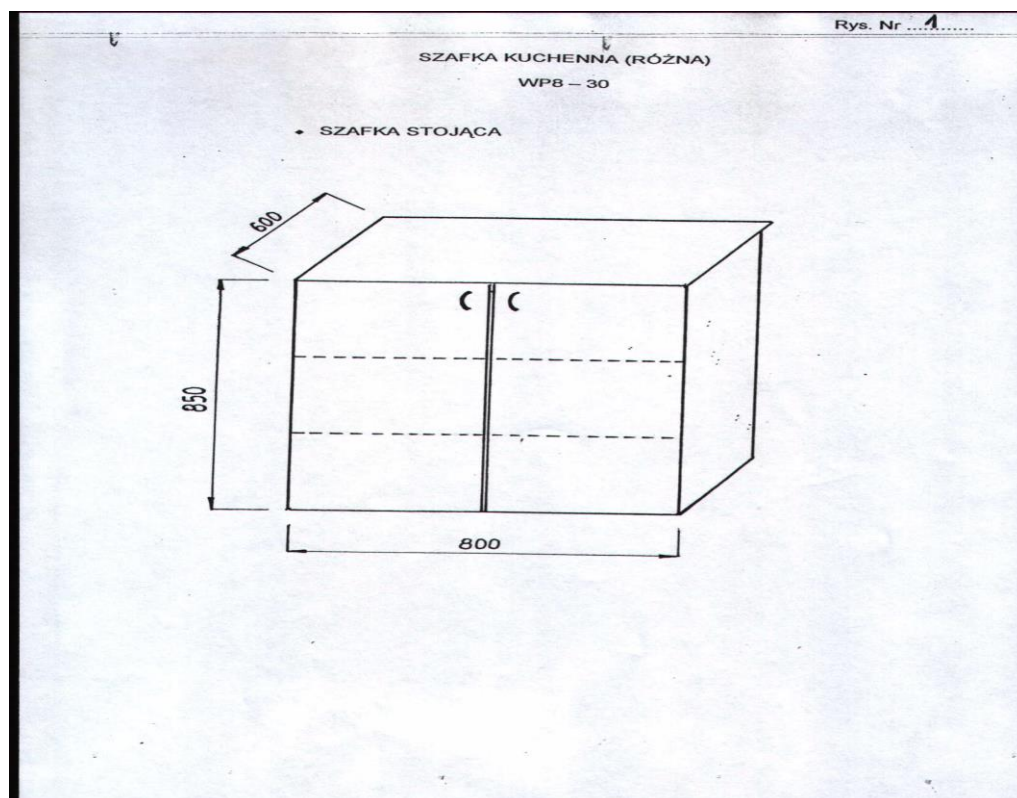
Szafka kuchenna stojąca 80 WP8-30

Poz. 12 – 27 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Szafkę wykonać wg załączonego rysunku nr 1 – standard;
2. Szafkę stojącą wykonać o wymiarach 800 x 600 x 850 (dł. x szer. x wys.);
3. Drzwiczki mocowane na dwóch zawiasach puszkowych meblowych wyposażonych w uchwyty meblowe mocowane w dwóch punktach;

4. Szafkę wyposażać w 2 półki;
5. Szafkę wykonać z płyty meblowej wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm w kolorze **Orzech Caravaggio** lub **olcha** (do uzgodnienia z Użytkownikiem)
6. Tylną ścianę wykonać z płyty pilśniowej lakierowanej zgodnej z zastosowaną płytą;
7. Błat szafki stojącej – post forming o gr. 28 mm o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą;
8. Obrzeża frontowe okleinać obrzeżem z PCV (o gr. 0,8–1 mm), o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą;
9. Na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie znakować numerem katalogowym **WP8 – 30 – 21** oraz kodem kreskowym wyrobu;



Tapczan WP8-35

Poz. 13 - 69 szt.

1. Tapczan o wymiarach: długość 2000 x szerokość 900 mm, wykonany zgodnie z załączonym wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość siedziska od podłoża min. 400 mm.
3. Skrzynia tapczanu wykonana ze sklejki liściastej o grubości 18 mm, wzmocniona od środka nóżkami narożnikowymi 35x80x150 mm z litego drewna w celu zapewnienia sztywności i wytrzymałości konstrukcji.

4. Dwa dłuższe boki skrzyni tapicerowane na zewnątrz tkaniną tapicerską jak na leżysku.
5. Dwa szczyty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm w kolorze dąb górski, jeden o wymiarach 900 mm x 320 mm, drugi 900 mm x 500 mm, z zaokrąglonymi narożnikami, mocowane za pomocą śrub zamkowych. Rozstaw i umiejscowienie śrub mocujących szczyty umożliwiające zamianę szczytów przód na tył i odwrotnie. Obrzeża płyt na całym obwodzie wykończone klejką PCV o grubości 2 mm w kolorze zastosowanej płyty.
6. Dno skrzyni wykonane z płyty
7. Leżysko tapczanu wykonane z ramy drewnianej 5 poprzeczkami o przekroju minimalnym 60 mm. Poprzeczki z ramą łączone na gniazdo-czop, niedopuszczalne jest łączenie na kołki, wkręty, itp. Do ramy zamocowana płyta MDF o grubości minimalnej 6 mm, pokryta podkładem pod sprężyny, na którym ułożono bonel sprężynowy, następnie matę kokosową i filc o gramaturze 600 g/m³ oraz piankę poliuretanową T30 o grubości 30 mm.
8. Leżysko tapicerowane tkaniną tapicerską wyłożoną na owacie 80 g/m² w kolorze **grafitowym**, dopuszczalny delikatny wzór, odporność na ścieranie min. 100 tys. cykli w skali Martindale'a. Tkanina tapicerska Polyester 100%, gramatura min. 250 g., trudnozapalna, odporna na mechacenie.
9. Tkanina tapicerska leżyska wykonana z jednego kawałka materiału (nie dopuszcza się łączenia tkaniny), dookoła górnej krawędzi leżyska tkanina ozdobnie przeszzyta.
10. W komplecie zagłówek profilowany o przekroju trójkąta, wykonany z pianki poliuretanowej o szerokości leżyska, obszyty tkaniną tapicerską jak na leżysku.
11. Do podnoszenia leżyska ocynkowany mechanizm ze **sprężą gazową** dobraną do wagi leżyska.



12. Nogi tapczanu zakończone stopkami z tworzywa sztucznego, zapobiegającymi zarysowaniu powierzchni podłogi.
13. Wykonawca dostarczy użytkownikowi ważne atesty (nie starsze niż 5 lat):
 - Atest badań zastosowanej płyty wiórowej laminowanej na higieniczność potwierdzający wykonanie w klasie higieny E1.
 - Atest higieniczny PZH na zastosowaną piankę,
 - Atest tkaniny tapicerskiej potwierdzający odporność na ścieranie 100 000 cykli w skali Martindale'a,
 - Atest na trudnozapalność – papieros, zapalnik,
- Atesty Wykonawca potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.
14. Tapczan należy zapakować w folię bąbelkową lub tekturę falistą na całej powierzchni i całość owinąć folią stretchową.
15. Tapczan znakowany kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego od góry na tylnej ścianie skrzyni: **WP8-35-21/___**
16. Wzór tapczanu:



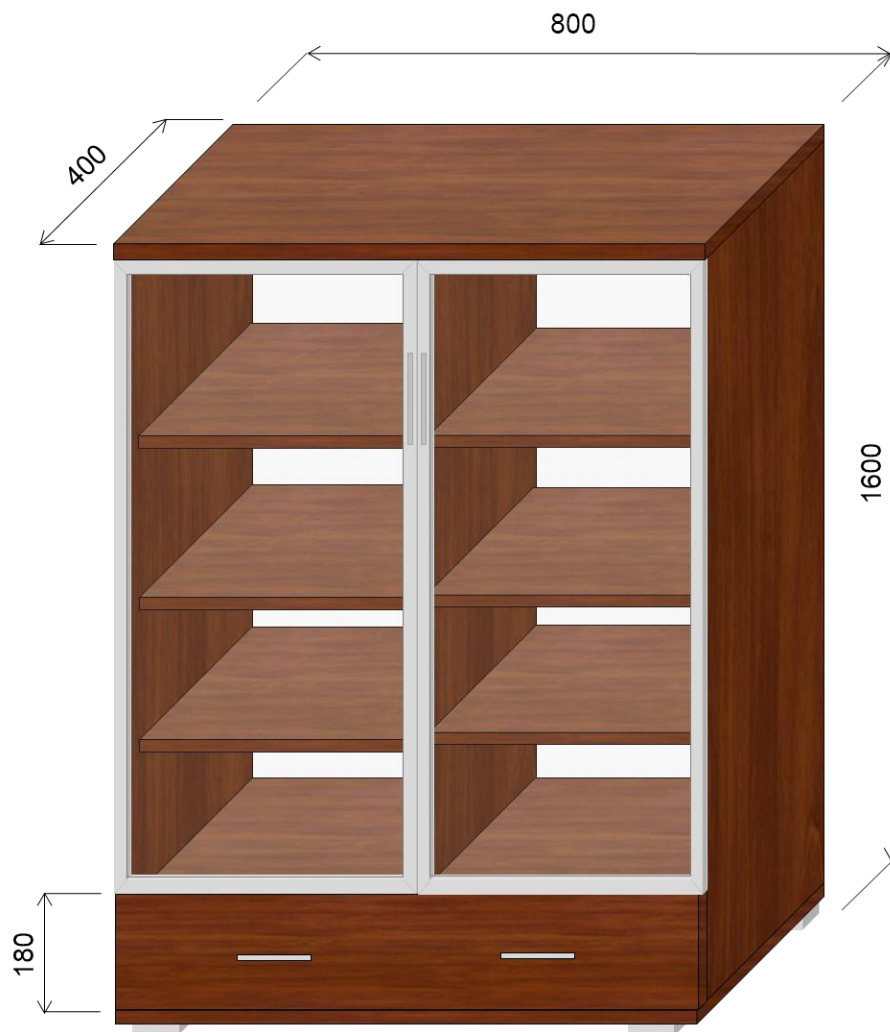
Regały gabinetowe - witryna WP8-37

Poz. 14 – 3 szt.

W tym:

poz. nr 1 - Regał gabinetowy - witryna WP8-37 - 1 szt.

1. Regał dwudrzwiowy z witryną o wymiarach 1600x800x400 mm (wys. x szer. x gł.) wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Korpus regału wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, a wieniec górny i dolny o gr. 25 mm.
3. Wewnątrz ruchome półki, osadzone na czterech wspornikach z możliwością regulacji ustawienia wysokości co 50 mm.
4. Drzwi wykonane z profili aluminiowych, przeszkłone szybą przezroczystą gładką o grubości 4 mm.
5. Od dołu szuflada osadzona na prowadnicach łożyskowych z funkcją dociągu.
6. Regał oznakowany wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-37-21/.....**



poz. nr 2 - Regał gabinetowy - witryna WP8-37 - 1 szt.

1. Regał dwudrzwiowy z witryną o wymiarach 1600x800x400 mm (wys. x szer. x gł.) wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Korpus regału wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, a wieniec górny i dolny o gr. 25 mm.
3. Wewnątrz ruchome półki, osadzone na czterech wspornikach z możliwością regulacji ustawienia wysokości co 50 mm.
4. Drzwi przeszkłone szybą przezroczystą gładką o grubości 4 mm.
5. Od dołu szuflada osadzona na prowadnicach łożyskowych z funkcją dociągu.
6. Regał oznakowany wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: WP8-37-21/.....



poz. nr 3 - Regał gabinetowy - witryna WP8-37 - 1 szt.

1. Regał dwudrzwiowy z witryną o wymiarach 1600x800x400 mm (wys. x szer. x gł.) wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Korpus regału wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, a wieniec górny i dolny o gr. 25 mm.
3. Wewnątrz ruchome półki, osadzone na czterech wspornikach z możliwością regulacji ustawienia wysokości co 50 mm.
4. Drzwi , przeszkłone szybą przezroczystą gładką o grubości 4 mm.

5. Regał oznakowany wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: WP8-37-21/.....



Fotel gabinetowy do komputera WP8-46

Poz. 15 – 16 szt.

1. Fotel spełniający wymagania ergonomiczne oraz wymagania BHP, przeznaczony do intensywnej eksploatacji w biurze na stanowisku pracy przy komputerze.
2. Fotel obrotowy wyposażony w mechanizm synchroniczny, oparcie i siedzisko tapicerowane, profilowane zapewniające wygodną pozycję ciała i swobodę ruchów oraz regulowane wysokości podłokietników i oparcia.
3. Siedzisko wykonane ze sklejki bukowej o gr. 10 mm, obłożone gąbką o gęstości 30 kg/m³ – gr. 50 mm, od spodu osłonięte osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
4. Oparcie wykonane ze sklejki bukowej o gr. 9 mm obłożone z przodu gąbką o gęstości 25 kg/m³ – gr. 50 mm, a na tylnej części oparcia o gr. 15 mm. Regulacja wysokości oparcia mechanizmem zapadkowym w zakresie min. 60 mm.
5. Siedzisko i oparcie **wyprofilowane** odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa i odcinka udowego kończyn dolnych. Tapicerowane **skórą licową** w kolorze **czarnym**.
6. Krzesło wykonane w wersji **z zagłówkiem tapicerowanym skórą w kolorze czarnym**.
7. Podłokietnik z regulacją wysokości od min. 70 mm góra-dół oraz regulacją przesuwu przód-tył. Nakładki z drewna w kolorze orzech caravaggio.
8. Podstawa krzesła metalowa, obłożona nakładkami z drewna w kolorze orzech caravaggio, o średnicy min. 725 mm osadzona na kółkach samohamownych do powierzchni twardych z nakładką silikonową.
9. Podnośnik z regulacją wysokości min. 90 mm wraz z osłoną z tworzywa wykonany w kolorze czarnym lub bez osłony - chromowany.
10. Wysokość oparcia min. 670 mm + 150 mm zagłówek,
11. Siedzisko o szerokości min 470 mm, a głębokość min. 460 mm.
12. Wysokość siedziska od podłoża regulowana w zakresie min. 455 mm – 550 mm.
13. Mechanizm synchroniczny wyposażony w następujące funkcje:
 - mechanizm wyposażony w dwie dźwignie łatwo dostępne i proste w obsłudze,
 - oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1, zakres kąta regulacji pochylenia oparcia min. + 20° do -3°,
 - możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach,
 - płynna regulacja wysokości krzesła,
 - możliwość ciągłego podparcia pleców z płynną regulacją siły odchylania oparcia za pomocą pokrętła umiejscowionego w sposób wygodny dla użytkownika oraz zabezpieczeniem przed uderzeniem w plecy po zwolnieniu blokady oparcia (Anti-Shock).
14. Wykonawca dostarczy odbiorcy ważne atesty (nie starsze niż 5 lat):
 - Atest wytrzymałościowy na fotel;
 - Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską,
15. Wymagana gwarancja min. 2 lata.
16. Sposób dostawy i pakowanie:

- a) fotel można dostarczyć **w całości, pakowany pojedynczo**. Siedzisko i oparcie zabezpieczone teksturą falistą, podłokietniki owinięte folią bąbelkową, całość owinięta folią stretch lub
- b) **w stanie rozłożonym, pakowany pojedynczo**, skompletowany w zespołach: podstawa z kółkami (zabezpieczone folią stretch), siedzisko z mechanizmem i podłokietnikami, oparcie oraz siłownik z osłonami - **całość zapakowana w karton**.

17. Do każdego fotela załączone:

- instrukcja montażu, obsługi i konserwacji
- klucz imbusowy do samodzielnego montażu oparcia z mechanizmem (w przypadku dostarczenia fotela w stanie rozłożonym),

18. Pod spodem siedziska każdego fotela na mechanizmie umieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP8-46-21/___**

19. Wzór fotela:





Komoda gabinetowa WP8-48
Poz. 16 – 5 szt.

1. Komoda meblowa 2-drzwiowa o wymiarach 1200x1200x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm, a pozostałe elementy z płyty o gr. 18 mm. w kolorze **Orzech Caravaggio** lub **olcha** (do uzgodnienia z Użytkownikiem)
3. Wewnątrz po 2 półki ruchome, osadzone na czterech wspornikach z możliwością regulacji ustawienia wysokości ± 50 mm.
4. Prawe drzwi przeszkłone szybą przezroczystą o grubości 4 mm, zamykane meblowym zamkiem patentowym z wymienną wkładką.
5. Lewe drzwi wykonane z płyty wiórowej, zamykane zamkiem patentowym meblowym z wymienną wkładką.
6. Komoda oznakowana wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-48-21/....**



Komoda gabinetowa z szufladami WP8-48/2

Poz. 17 – 1 szt.

1. Komoda meblowa z szufladami o wymiarach 820x1500x400 mm (wys. x szer. x gł.) wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm, a pozostałe elementy z płyty o gr. 18 mm.
3. Boczne drzwi przeszklone szybą przezroczystą o grubości 4 mm. Wewnątrz po 2 półki ruchome, osadzone na czterech wspornikach z możliwością regulacji ustawienia wysokości ± 50 mm.
4. W części środkowej 4 szuflady osadzone na prowadnicach łożyskowych z funkcją dociągu, zamykane centralnym zamkiem meblowym z wymienną wkładką.
5. Komoda oznakowana wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-48/2-21/....**



Komoda gabinetowa 3 drzwiowa WP8-48/3

Poz. 18 – 1 szt.

1. Komoda gabinetowa 3-drzwiowa o wymiarach 820x1500x400 mm (wys. x szer. x gł.), wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 25 mm, a pozostałe elementy z płyty o gr. 18 mm.
3. Wewnątrz łącznie 4 półki ruchome, każda osadzona na czterech wspornikach z możliwością regulacji ustawienia wysokości ± 50 mm.
4. Drzwi lewe i prawe wykonane z profili aluminiowych, przeszklone szybą przezroczystą o grubości 4 mm, a środkowe z płyty wiórowej.
5. Środkowe drzwi zamykane zamkiem patentowym meblowym z wymienną wkładką.
6. Komoda oznakowana wewnątrz oraz z zewnątrz na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-48/3-21/.....**



Ława gabinetowa WP8-49/3

Poz. 19 – 5 szt.

1. Ława gabinetowa o wymiarach 600x1000x600 mm (wys. x szer. x gł.), wykonana zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wykonana z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie, blat o gr. 25 mm, pozostałe elementy o gr. 18 mm. w kolorze **Orzech Caravaggio** lub **olcha** (do uzgodnienia z Użytkownikiem)
3. Osadzona na ślizgaczach meblowych wg wzoru Zamawiającego.
4. Każda ława oznakowana na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-49/1-21/....**



Sprzęt tapicerowany

Ogólne warunki wykonania sprzętu

1. **Sprzęt kwaterunkowy stanowić będzie uzupełnienie istniejącego wyposażenia pomieszczeń biurowych, dlatego musi być zharmonizowany pod względem stylu, wybarwienia elementów metalowych, rodzaju zastosowanych rozwiązań technicznych oraz sposobu wykonania i wykończenia.**
2. **Dostawa sprzętu obejmuje rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.**
3. Sprzęt musi spełniać wymagania norm PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN, PN-EN 1022
4. Sprzęt należy wykonać i ukompletować wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów (wys. x szer. x gł.) i przykładowych wzorów.
5. Sprzęt należy wykonać z materiałów w I gatunku.
6. Wykonawca dostarczy odbiorcy kserokopie ważnych atestów (nie starszych niż 5 lat), o których mowa w opisach poszczególnych wyrobów. Wykonawca przyporządkowuje komplet atestów osobno do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.

7. Dostarczone wyroby muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, zapakowane w sposób opisany w opisach poszczególnych wyrobów. **Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.**
8. **Każdy wyrób znakowany naklejką zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm.**

Przykładowy wzór naklejki:



9. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON” (Decyzja zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego – [pliki do pobrania](#)), Zamawiający wymaga co następuje:
- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
 - b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
 - c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
 - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.
 - d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
 - e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
 - f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej

do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy).

Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.