

CZĘŚĆ III ZAMÓWIENIA

Sprzęt kwaterunkowy kasynowy, klubowy i świetlicowy

Zestawienie sprzętu

Lp.	Nazwa sprzętu	Oznaczenie	Wymiary wys. x szer. x gł.	Ilość szt.
1.	Fotel klubowy - drewn. Typ Finka	WP 3-3		64
2.	Stolik pod RTV - drewniany	WP 3-33	760 x 750 x 530	14
3.	Stół kasynowy, klubowy, świetlicowy na mp.	WP 3-35	760 x 800 x 800	120
4.	Stolik okolicznościowy - ława	WP 3-40	600 x 1200 x 600	17
5.	Regał biblioteczny metalowy jednostronny	WP 3-43	2000 x 800 x 320	40
6.	Regał biblioteczny metalowy jednosegmentowy, dwustronny	WP 3-46	2000 x 800 x 600	50

OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA SPRZĘTU

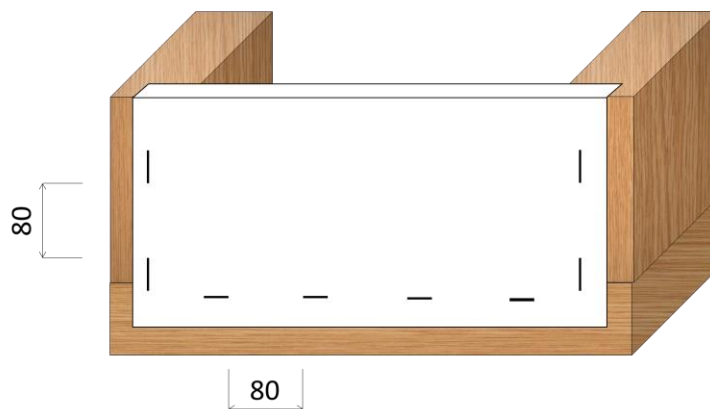
1. Sprzęt należy wykonać i uzupełnić wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów i przykładowych wzorów.
2. Wszystkie wymiary mebli podawane są w kolejności: wysokość x szerokość x głębokość.
3. Wysokość mebli liczona łącznie ze ślizgaczami.
4. **Sprzęt kwaterunkowy stanowić będzie uzupełnienie istniejącego wyposażenia pomieszczeń biurowych, dlatego musi być zharmonizowany pod względem stylu, wybarwienia elementów drewnianych i metalowych, rodzaju zastosowanych rozwiązań technicznych oraz sposobu wykonania i wykończenia.**
5. **Dostawa sprzętu obejmuje rozładunek na rampę lub podłogę w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.**
6. **Termin realizacji: 60 dni od daty podpisania umowy**
7. Meble powinny spełniać normy w zakresie wytrzymałości, bezpieczeństwa użytkowania, odkształcalności oraz normy „krytyczne” przewidziane dla rozwiązań konstrukcyjnych, w tym dla połączeń w częściach ruchomych.
8. Ponadto sprzęt musi spełniać wymagania norm: PN-EN 527-2 2017-02, PN-EN 14073-2:2006.
9. Należy zastosować płytę meblową laminowaną dwustronnie **w kolorze olcha.**
10. Elementy konstrukcyjne, półki i cokoły wykonane z płyty wiórowej o gr. 18 mm,
11. **Dopuszczalne obciążenie pojedynczej półki: min. 25 kg.**

12. Zastosowana płyta meblowa musi spełniać następujące wymagania ogólne EN 622-1, wymagania fiz.-mech. EN 622-5 w zakresie gęstości oraz wytrzymałości na zginanie w zależności od grubości płyty:

Parametr	Płyta o grubości 18 mm	Płyta o grubości 25 mm
Gęstość	650 kg/m ³	640 kg/m ³
wytrzymałość na zginanie	11 N/mm ²	10,5 N/mm ²

Wymagane parametry należy potwierdzić przedstawiając kartę techniczną/specyfikację producenta na zastosowaną płytę lub inny dokument potwierdzający wymagane parametry.

13. Płyta meblowa musi spełniać wymagania w klasie emisji formaldehydu E1, potwierdzone **ważnym atestem** przedstawionym przez Wykonawcę (nie starszym niż 5 lat).
14. Słoje płyty meblowej wykonane wzdłuż dłuższej krawędzi płyty.
15. Wszystkie obrzeża oklejone doklejką PCV o gr. 2 mm, **w tym także wszystkie obrzeża półek oraz obrzeża dolnych krawędzi**, do których mocowany jest ślizgacz meblowy. Obrzeża doklejki zaokrąglone i wypolerowane.
16. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych Ø 8x35 mm **w odległości między kołkami 100 mm, odległość od krawędzi max. 50 mm.**
17. Tylna ściana w regałach, szafkach i szafach wykonana z płyty MDF w kolorze zastosowanej płyty lub białym o gr. min. 3 mm lub HDF o gr. 3 mm. Nie dopuszcza się widocznych połączeń płyty od wewnątrz. Tylna ściana mocowana do korpusu w wykonanych gniazdach i mocowana zszywkami na całym obwodzie przylegania min. co 80 mm.



18. Szafy, szafki i regały osadzone na cokole:



19. Wewnątrz mebli półki osadzone na podpórkach metalowych z regulacją wysokości na całej wysokości co 50 mm.
20. Drzwi szaf mocowane na 3 zawiasach, a pozostałe drzwi na 2 zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych samodomykających o $< 110^\circ$ \varnothing 35 mm, z cichym domykiem.
Przykładowy zawias puszkowy, samodomykający:



21. Do każdych drzwi, drzwiczek i szuflad mocowane silikonowe odbojniki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.
22. Drzwi szaf ubraniowych zamykane zamkiem baskwilowym z wkładką patentową, pozostałe drzwi zamykane zamkiem patentowym.
23. Meble 2 drzwiowe zaopatrzone w listwy przymykowe.
24. Drzwi, drzwiczki i szuflady wyposażone w uchwyt (chromowany-mat), mocowany w dwóch punktach o rozstawie 128 mm, według wzoru Zamawiającego.
Rozmieszczenie uchwytów:
 - przy wszystkich meblach – 40 mm od krawędzi drzwi
 - przy szufladach – symetrycznie
 - przy szafach i regałach – zgodnie z rysunkami zamieszczonymi w opisach poszczególnych mebli.

Wzór uchwytu:



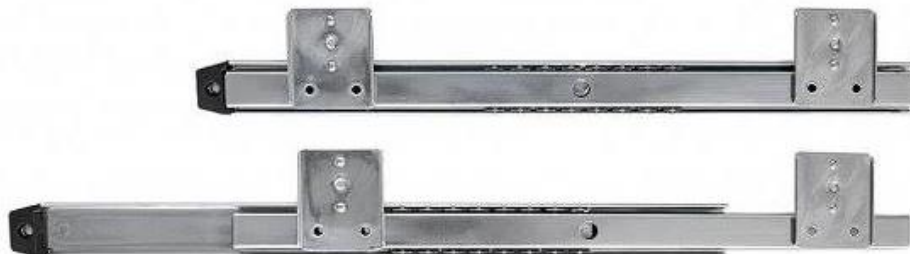
25. Wszystkie szuflady z pełnym wysuwem, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych) wg przedstawionego wzoru:



26. Wszystkie prowadnice ze stoperem zapobiegającym samoczynnemu wysuwaniu oraz zaczepem umożliwiającym szybki demontaż.

27. W stolikach pod komputer wysuwana półka pod klawiaturę osadzona na prowadnicach metalowych łożyskowych (kulkowych) z regulacją wysokości półki i poprzeczką z tyłu zapobiegającą wypadaniu klawiatury i myszki.

Prowadnice należy zabezpieczyć od przodu po obu stronach osłonami z tworzywa oraz stoperem zapobiegającym samoczynne wysuwanie.



28. Do każdych drzwi, drzwiczek i szuflad mocowane silikonowe żelki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.

29. **Meble osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach Ø8 mm. Nie dopuszcza się zastosowania ślizgaczy innego rodzaju.**

Wzór ślizgacza meblowego:



30. Na czas transportu uchwyty i klucze od zamków przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.

31. **Krawędzie mebli na całej długości zabezpieczone kątownikami z tektury 35 x 35 x 3 mm, bez łączów.**

Wieniec górny szaf, komód i regałów oraz blaty stołów, stolików, szafek i biurek zabezpieczone na całej powierzchni i krawędziach nakładkami z tektury falistej.

Każdy wyrób w całości owinięty trzykrotnie folią stretch, przytrzymującą kątowniki i nakładki oraz zabezpieczającą wyrób przed zabrudzeniem.

32. Do wykonania wyrobu zastosować materiały w I gatunku.

33. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, w całości złożone. **Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.**

34. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego ważne atesty/certyfikaty (nie starsze niż 5 lat) **Uwaga! Przedstawione atesty/certyfikaty Wykonawca przyporządkowuje osobno do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.**

35. Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm. (dodatkowa naklejka w meblach posiadających drzwi t.j. regałach, szafach, komodach itd., od wewnątrz pod górnym zawiasem z prawej strony).

36. Przykładowy wzór naklejki:



37. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON” Zamawiający wymaga co następuje:

- a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
- b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
 - Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy).

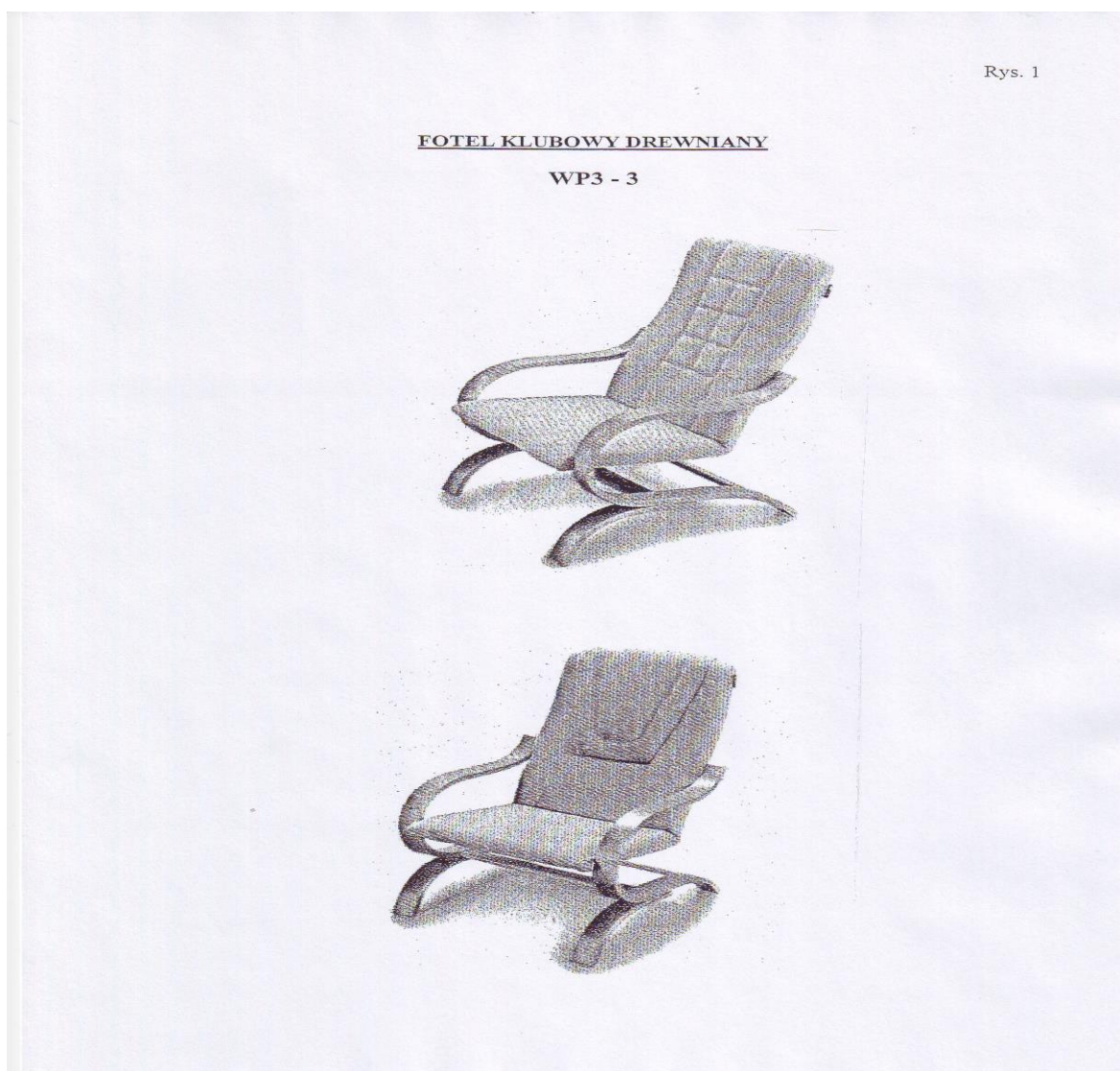
Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Fotel klubowy drewniany wyściełany WP3-3

Poz. 1 – 64 szt.

1. Fotel typu „Finka” wykonany według przedstawionego przykładowego wzoru oraz opisu.
2. Konstrukcja fotela wykonana z profilowanej sklejki liściastej.
3. Elementy drewniane wybarwione w kolorze zbliżonym do koloru **olcha**.
4. Dopuszczalne obciążenie fotela min. 130 kg.
5. Siedzisko fotela obłożone gąbką o gramaturze 35kg/m³, oparcie obłożone gąbką o gramaturze 25kg/m³.
6. Fotel tapicerowany tkaniną meblową o odporności na ścieranie 100 000 cykli w skali Martindale’a w kolorze **ciemny brąz**. Materiał tapicerski nie może się marszczyć.
7. Wykonawca dostarczy do odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego wymagane ważne atesty:
 - Atest tkaniny tapicerskiej potwierdzającej odporność na ścieranie 100 000 cykli w skali Martindale’a,
 - Atest higieniczny na zastosowaną piankę tapicerską.
8. Fotele do transportu pakowane **w całości** w opakowaniach z tektury falistej lub folii bąbelkowej, zabezpieczone przed uszkodzeniem i wybrudzeniem.
9. Pod spodem siedziska zamieszczony kod kreskowy wyrobu oraz oznaczenie katalogowe Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm tj.: **WP3-3-21**

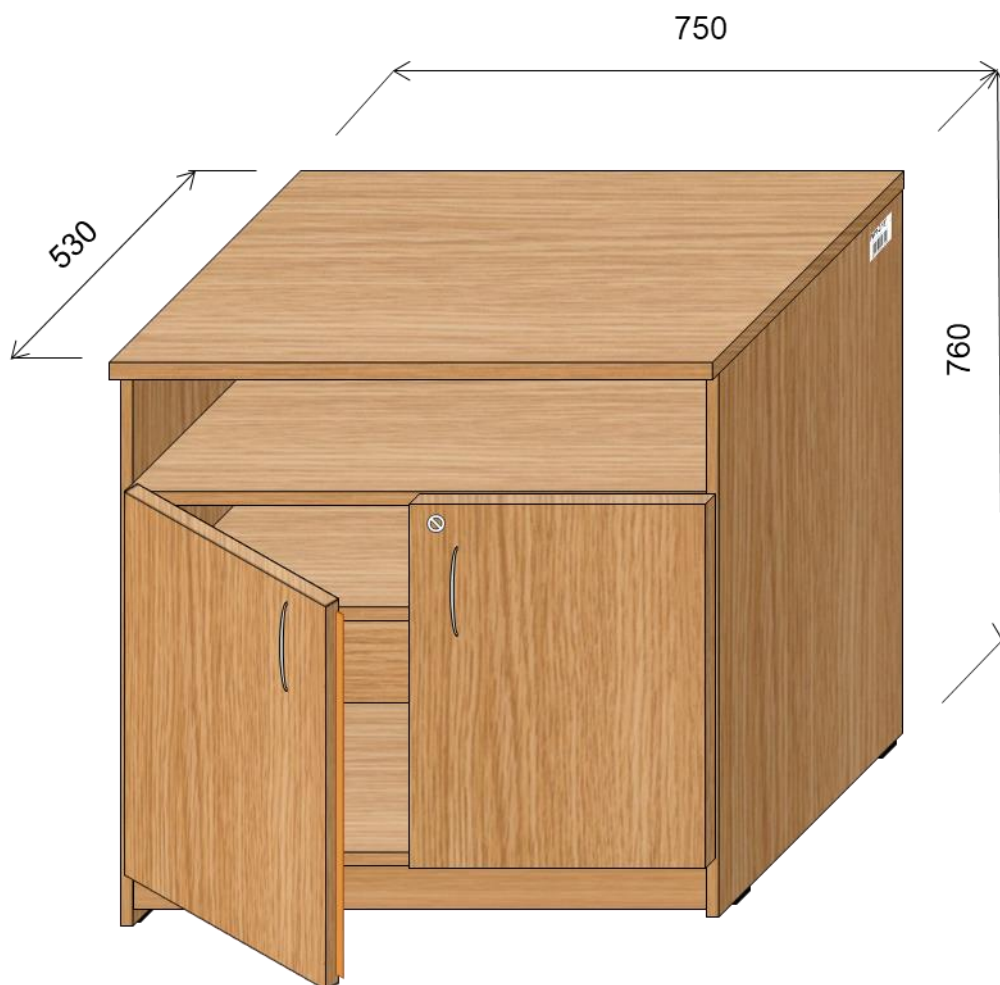


Stolik pod RTV drewniany WP3-33

Poz. 2 – 14 szt.

Istotne warunki wykonania:

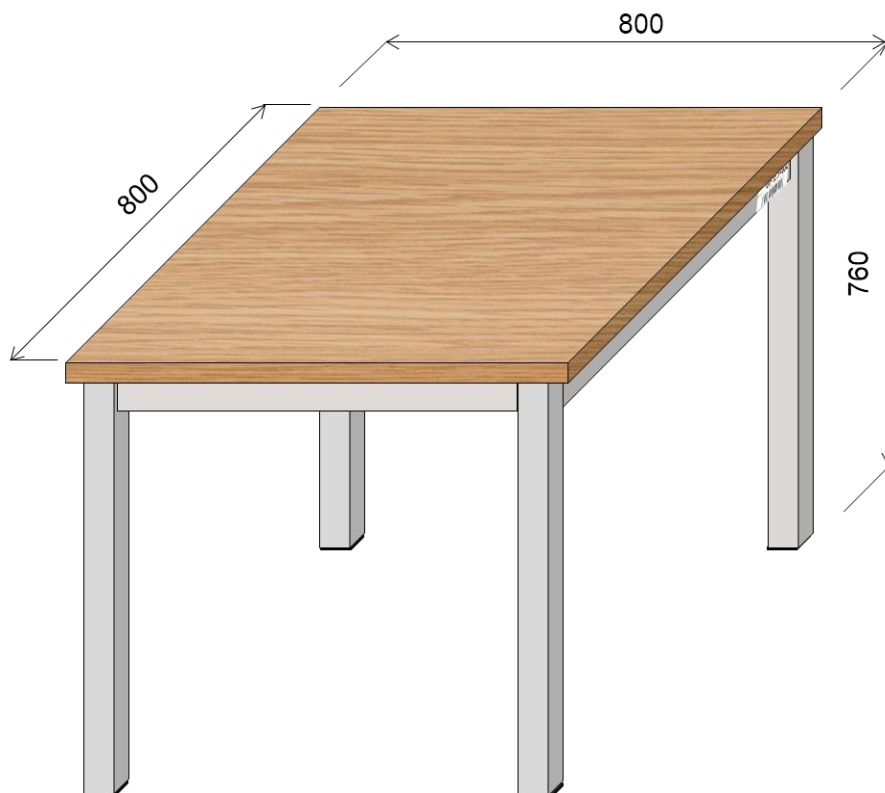
1. Stolik o wymiarach: wys. 760 x szer. 750 x gł. 530 mm, wykonany zgodnie z przedstawionym rysunkiem i opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Elementy konstrukcyjne stolika wykonać z płyty meblowej wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. min. 18mm, kolor olcha;
3. Błat stolika wykonać z płyty wiórowej meblowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, okleinowany doklejką o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą;
4. Krawędzie blatu stolika wykończyć doklejką PCV o gr. 2 mm, pozostałe krawędzie doklejką PCV o gr. 1 mm, doklejki o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą;
5. Na drzwiczkach zamontować uchwyty dwupunktowe mocowane w punktach o rozstawie 96 mm (wzór uchwyty uzgodnić z użytkownikiem);
6. Drzwiczki mocować na 2 zawiasach puszkowych metalowych o $< 110^\circ$ Ø 35 mm;
7. Tylną ściankę na wysokości drzwiczek wykonać z płyty pilśniowej lakierowanej białej o gr. 3,2 mm wpuszczanej na frez;
8. Na dolnych płaszczyznach ścian bocznych, osadzić po dwa ślizgacze meblowe mocowane dwu punktowo;
9. Na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie znakować kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP3 – 33 – 21**;



Stół na metalowej podstawie – kwadratowy WP3-35

Poz. 3 – 120 szt.

1. Stół o wymiarach: 760x800x800 mm (wys. x szer. x gł.) wykonany zgodnie z przykładowym rysunkiem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*
2. Łączenie blatu ze stelażem za pomocą śrub;
3. Błat stołu wykonać z płyty meblowej wiórowej laminowanej w kolorze Olcha o gr. 18 mm
4. Obrzeża blatu okleinowane taśmą PCV o gr. 2 mm;
5. Podstawę stołu wykonać z profili stalowych kwadratowych 25 x 25 mm o gr. ścianki 2 mm, natomiast łączenia wykonać z profili stalowych kwadratowych 20 x 20 mm o gr. ścianki 2 mm;
6. Podstawę pomalować farbą proszkową w kolorze czarnym;
7. Nogi stołu zakończyć stopkami z PCV;
10. Łączenia elementów metalowych należy spawać na całym obwodzie;
11. Oznakować na spodniej stronie blatu **WP3 – 35 – 21**.

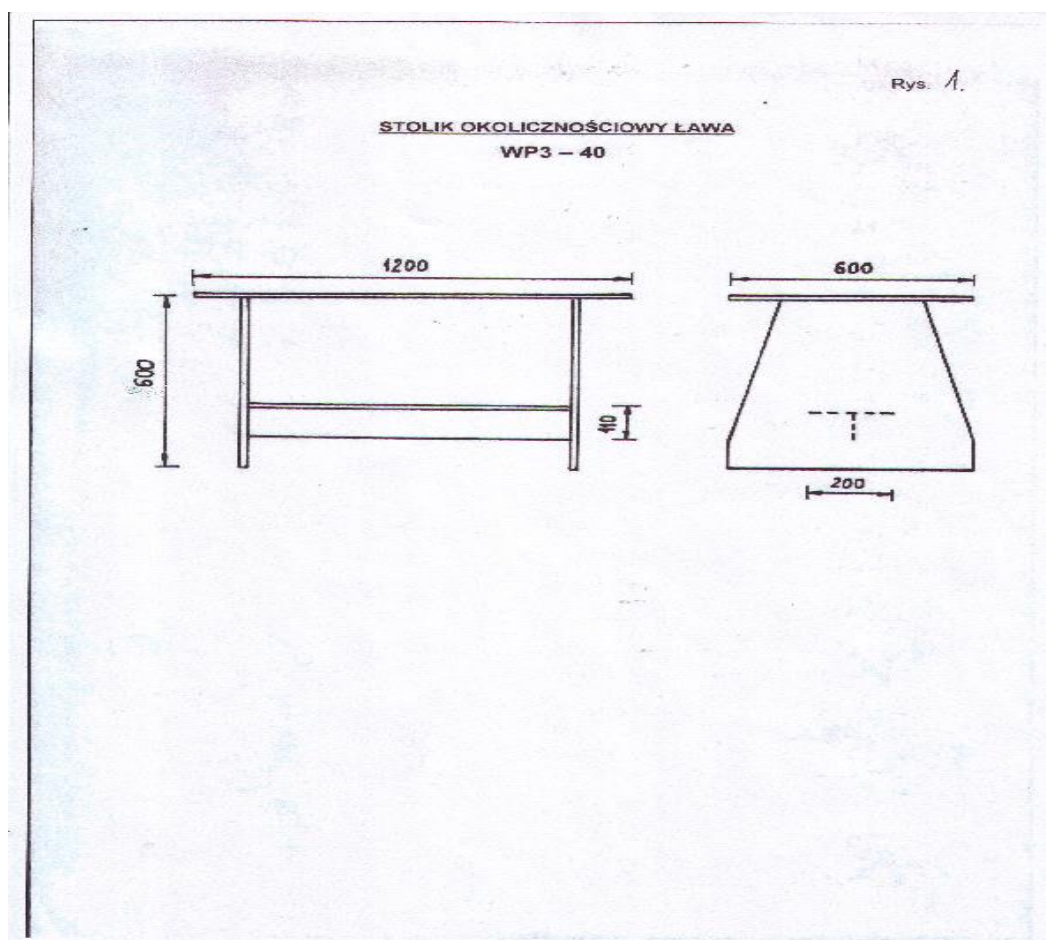


Stolik okolicznościowy – ława WP3-40

Poz. 4 – 17 szt.

Istotne warunki wykonania:

1. Ławę wykonać zgodnie z rysunkiem poglądowym
O wymiarach 1200x 600 x 600mm;
2. Ławę wykonać z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie o gr. 18 mm, kolor olcha;
3. Krawędzie blatu ławy wykończyć doklejką PCV lub ABS o gr. 2 mm, pozostałe krawędzie doklejką PCV lub ABS o gr. 1 mm, doklejki o kolorystyce zgodnej z zastosowaną płytą (odcień do uzgodnienia z użytkownikiem);
4. Na dolnych płaszczyznach ścian bocznych, osadzić po dwa ślizgacze meblowe mocowane dwu punktowo;
5. Na boku z prawej strony od góry przy tylnej ścianie znakować **WP3 – 40 – 21**;



Regały biblioteczne metalowe WP3-43 i WP3-46:

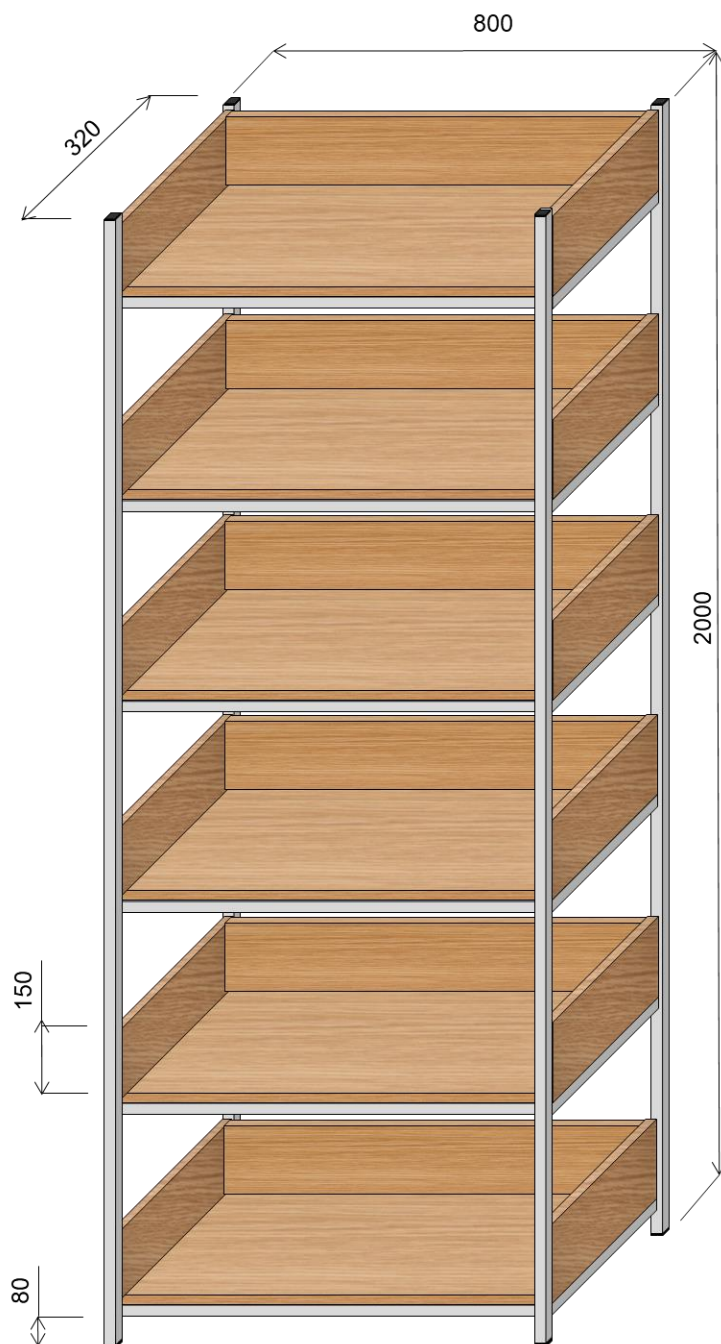
poz. 5 – Regał biblioteczny jednostronny WP3-43 o wym.: 2000x800x320 mm (wys.x szer. gł.) – 40 szt.

poz. 6 - Regał biblioteczny jednosegmentowy dwustronny WP3-46 o wym.: 2000x800x560 mm (wys.x szer. gł.) – 50 szt.

1. Regały przeznaczone do pomieszczeń bibliotecznych.
2. Wykonane zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
3. Konstrukcja regałów wykonana z rur lub profili stalowych w sposób zapewniający ich stabilność.
4. Elementy metalowe wykonane z profilu kwadratowego 25x25 mm lub z rury okrągłej Ø32 mm, zabezpieczone antykorozyjnie, malowane lakierem proszkowym w kolorze jasnoszarym RAL 7035 lub zbliżonym.
5. Każdy regał wyposażony w sześć pólek do przechowywania książek wzmocnionych stelażem metalowym.
6. Regały dwustronne z ogranicznikami bocznymi i przegrodą środkową do oddzielania książek.
7. Regały jednostronne wykonane z ogranicznikami z płyty laminowanej z tyłu i z boku każdej półki.
8. Półki i ograniczniki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm w **kolorze olcha** oklejonej obrzeżem PCV o gr. 2 mm,
9. Półki wytrzymałe na odkształcenia pod wpływem pełnego obciążenia książkami.
10. Na ścianach bocznych tabliczki opisowe o wielkości A-5
11. Od spodu stopki do poziomowania i regulacji wysokości a od góry nogi zaślepki.
12. W stelażu po bokach od góry i dołu wykonane otwory do łączenia regałów w szereg.
13. Wymagane ważne atesty (nie starsze niż 5 lat):
 - **Atest higieniczny PZH potwierdzający wymagania do przechowywania dokumentów w pomieszczeniach biurowych**
14. Do regałów należy dołączyć podpórki pionowe do książek z blachy stalowej, malowane w kolorze stelaża – 420 szt. (3 podpórki na każdy regał jednostronny, 6 podpórek na każdy regał dwustronny)
15. Każdy regał znakowany kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm symbolem Zamawiającego: **WP3-43-21/___**, **WP3-46-21/___**,

Wzory regału jednostronnego i dwustronnego:

poz. 5 – Regał biblioteczny jednostronny WP3-43



poz. 6 – Regał biblioteczny jednosegmentowy dwustronny WP3-46



Wzór podpórki do książek:

