

	Fabrycznie nowy samochód specjalistyczny typu śmieciarka	
	Marka _____ Model _____	
L.p.	Parametry techniczne pojazdu:	Potwierdzenie spełnienia wymaganych parametrów (TAK/NIE)
	Podwozie	
1.	Dopuszczalna masa całkowita 26 ton	
2.	Podwozie fabrycznie nowe – produkcja 2021	
3.	Rozstaw osi 3800-4000 mm	
	Silnik	
4.	Wysokoprężny o pojemności max 7000 ccm i mocy min. 330 KM	
5.	Spełniający normę emisji spalin EURO 6	
6.	Maksymalny moment obrotowy silnika min. 1600 Nm	
7.	Skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła min. 12-biegowa z możliwością zmiany trybów pracy lub automatyczna	
	Oś przednia	
8.	Przednie zawieszenie resory paraboliczne min. dopuszczalny nacisk techniczny 7,5 tony	
9.	Stabilizator osi przedniej	
	Osie tylne	
10.	Tylne zawieszenie pneumatyczne min. dopuszczalny nacisk techniczny 19 ton.	
11.	Stabilizator osi tylnej, ostatnia oś kierowana	
12.	Blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej.	
	Przystawki odbioru mocy	
13.	Przystawka odbioru mocy odsilnikowa, niezależna od sprzęgła i skrzyni biegów.	
	Układ hamulcowy	
14.	Układ hamulcowy z systemem ABS, ESP, ASR	
15.	Hamulec przystankowy dla pojazdu do zbierania odpadów z przygotowaniem ograniczenia dot. cofania wg DIN EN 1501-01	
16.	Hamulec silnikowy	
	Układ elektryczny	
17.	Akumulatory 12V min. 170Ah 2 szt.	
18.	Alternator min 100A	
19.	Mechaniczny wyłącznik akumulatorów	
	Zbiornik paliwa	
20.	Minimum 290 litrów, AdBlue min. 60 litrów	
21.	Zbiornik z zamykanymi na klucz korkami	
	Koła	
22.	22,5 wraz z kołem zapasowym, opony 315/80	
	Kabina	

23.	Kabina dzienna w kolorze białym	
24.	Wyposażona w trzy niezależne fotele pokryte materiałem plamoodpornym w kolorze ciemnym oraz pokrowce na siedzenia	
25.	Fotel kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym	
26.	Klimatyzacja	
27.	Ogrzewane i elektrycznie regulowane lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego	
28.	Centralny zamek	
29.	Elektrycznie sterowane szyby	
30.	Oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego	
31.	Światła do jazdy dziennej	
32.	Regulacja zasięgu świateł	
33.	Komputer pokładowy w języku polskim	
34.	Tachograf cyfrowy	
35.	Radio CD	
36.	Fabryczny immobiliser	
37.	Belka ostrzegawcza LED z kogutami zamontowana na dachu kabiny z logo firmy	
	Zabudowa	
38.	Fabrycznie nowa, produkcja 2021 rok	
39.	Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem zasypowym tylnym	
40.	Skrzynia ładunkowa o przekroju owalnym z płaską podłogą	
41.	Pojemność skrzyni ładunkowej od 16 do 18 m ³	
42.	Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie	
43.	Objętość kosza zasypowego min. 3 m ³	
44.	Odwłok wykonany z blachy trudnoscieralnej o grubości od 4 do 8 mm	
45.	Podnoszenie odwłoka za pomocą siłowników umieszczonych wewnątrz prasy tłoczkami do góry	
46.	Podwójny system sterowania prasy zagęszczającej automatyczny i manualny hydrauliczny	
47.	Stopień zagęszczenia odpadów min 1:5	
48.	Możliwość zmiany ciśnienia (stopa zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na min. trzy mniejsze wartości – przełączenie z pulpitu w kabinie kierowcy na wariant surowców wtórnych	
49.	Uniwersalne urządzenie załadunkowe dostosowane do współpracy z pojemnikami od 120 l do 1100 litrów wraz z przygotowaniem pod RFiD i wagi dynamiczne.	
50.	Skrzynia ładunkowa spawana spoiną ciągłą.	
51.	Prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach skrzyni ładunkowej	
52.	Część tylna (odwłok) posiadająca automatyczne blokowanie i odblokowywanie.	
53.	Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów	
54.	Układ centralnego smarowania zabudowy	
55.	Króciec odpływowy w wannie załadunkowej z kurkiem spustowym	
56.	Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor i głośnik zainstalowane w kabinie kierowcy.	
57.	Dwa wyłączniki bezpieczeństwa, druga dźwignia do obsługi zasypu.	
58.	Sterowanie ręczne	
59.	Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po oby stronach odwłoka	
60.	Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” odbywa się z pulpitu sterowniczego znajdującego się w kabinie kierowcy.	
61.	Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka oraz czasu pracy pompy hydraulicznej przez osoby nadzorujące pracę obsługi	
62.	Maksymalna całkowita długość pojazdu do 9400 mm	
63.	Maksymalna całkowita wysokość pojazdu do 3700 mm	
64.	Zabudowa wykonana ze stali o podwyższonej odporności na ścieranie i korozję, kilkukrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze pomarańczowym RAL 2011 lub równoważnym.	

65.	Oświetlenie według obecnie obowiązujących przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz dwa światła alarmowe „kogut” z przodu i z tyłu pojazdu.	
66.	Reflektor roboczy z tyłu	
67.	Światła doświetlające otoczenie pojazdu	
68.	Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na całej długości pojazdu.	
69.	Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami – automatyczna informacja w kabinie kierowcy, który stopień jest zajęty.	
70.	Zabudowa musi odpowiadać i posiadać znak CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny ładowniczej według PN 1501-1 z późniejszymi zmianami.	
71.	Sygnal dźwiękowy przy cofaniu pojazdu	
72.	Zbiornik na wodę do mycia rąk o pojemności 20 l umieszczony z prawej strony pojazdu + dozownik na mydło	
Myjka ciśnieniowa do mycia pojemników		
73.	Zbiornik wody czystej wykonany ze stali nierdzewnej gr. 4 mm	
74.	Zbiornik wody czystej umieszczony za kabiną kierowcy	
75.	Zawór kulowy z przyłączem hydrantowym do uzupełnienia wody czystej	
76.	Wskaźnik poziomu wody (wodowskaz)	
77.	Czujnik braku czystej wody	
78.	Pojemność zbiornika czystej wody minimum 2100 litrów	
79.	Zbiornik wody brudnej wykonany ze stali nierdzewnej 4mm	
80.	Zbiornik wody brudnej umieszczony za kabiną kierowcy pod zbiornikiem wody czystej	
81.	Właz do opróżniania zbiornika brudnej wody po prawej stronie pojazdu	
82.	Pojemność zbiornika brudnej wody minimum 700 l	
83.	Zawór kulowy pod zbiornikiem do spuszczenia brudnej wody 2 ½ ’	
84.	Kanał na odcieki z odwłoka umieszczony pod wanną	
85.	Zbiornik na odcieki ze stali nierdzewnej 4 mm o pojemności min 170 litrów	
86.	Wysokociśnieniowa pompa o zmiennym przepływie czystej wody z filtrem	
87.	Zawór regulacji ciśnienia wody na pompie	
88.	Przepływ maksymalny pompy wody 90 l/min	
89.	Zasilanie hydrauliczne pompy wody z sekcji rozdzielacza zabudowy śmieciarki	
90.	Pompa wody przystosowana do podłączenia w instalacje o zmiennym przepływie	
91.	Dwa ramiona myjące zamontowane wewnątrz odwłoka po prawej i lewej wykonane ze stali nierdzewnej	
92.	Sterowanie ramionami myjącymi poprzez dwa siłowniki pneumatyczne na każde z ramion	
93.	Czujniki pozycji ramion umieszczone na siłownikach	
94.	Czujniki odporne na zanieczyszczenia i wodę IP67	
95.	Głowica myjąca wykonana ze stali nierdzewnej zamontowana na każdym z ramion	
96.	Głowice myjące obracające się wokół własnej osi za pomocą ciśnienia wody	
97.	Głowica myjąca z trzema dyszami wody	
98.	Niezależne zawory kulowe wody ½”	
99.	Zawory kulowe do wody ½” ze sterowaniem pneumatycznym	
100.	Bęben z automatycznym zwijaczem węża do ręcznego mycia	
101.	Wąż ciśnieniowy o długości 15 m na bębnie	
102.	Pistolet z łańcą i regulacją ciśnienia wody do ręcznego mycia	
103.	Pulpit sterowniczy myjki po prawej stroni odwłoka	
104.	Przełącznik załączenia krótkiego i długiego mycia	
105.	Przełącznik załączenia ręcznego mycia pistoletem	
106.	Kontrolka braku czystej wody na pulpicie sterowniczym	
107.	Czujniki do automatycznego rozpoznawania ilości pojemników na urządzeniu zasypowym	
108.	Możliwość mycia jednocześnie dwóch pojemników 120-240 l	
109.	Możliwość mycia pojemników 660 do 1100 l zaczepianych na grzebieniu lub ramionach.	

Uwaga! Zamawiający wymaga od Wykonawcy wypełnienia powyższej tabeli, udzielając odpowiedzi „TAK” lub „NIE” – dla potwierdzenia spełnienia wymaganego parametru granicznego. Wpisanie „NIE” spowoduje odrzucenie oferty.

.....

(miejscowość, data) \

(podpis kwalifikowanym podpisem elektronicznym osoby / osób wskazanych w dokumencie, uprawnionej /uprawnionych do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń woli w jego imieniu