Załącznik nr 1

**Opis wykonania płyty betonowej pod montaż skate-parku.**

**Podbudowa**: geowłóknina z włókna ciągłego 100 g/m2, na której należy wykonać stabilizację z pospółki i piasku zmieszanej z cementem jako warstwę odsączającą o grubości 10 cm. kruszywo łamane lub naturalne o uziarnieniu 0/31,5 mm – grubość 15 cm + dwie warstwy folii PE o grubości 0,2 mm.

**Płyta główna** : – nawierzchnia betonowa wykonana jako posadzka przemysłowa o grubości 15 cm z betonu C 25/30 W8 z dodatkiem włókien polipropylenowych w ilości 0,9 kg/m3 F150, wytrzymałość na ścieranie 3,0 cm 30/50 cm2 mrozoodporność F150.

Płytę wykonać w obrzeżu betonowym o wymiarach 8x30 cm, jednostronnie fazowanym na równo w stosunku do płyty, ułożonym na ławie betonowej z oporem z betonu minimum C 12/15.

W płycie należy wykonać szczeliny dylatacyjne o wymiarach pola dylatacyjnego maksymalnie 5mx 5m na głębokości 1/3 grubości płyty lub nacięcia przeciwskurczowe, dzielące ją na fragmenty gwarantujące zachowanie założonego celu, któremu ma służyć.

Po 30 dniach należy założyć sznury dylatacyjne oraz wypełnić dylatację masą poliuretanową,

Wykonać jednostronny spadek płyty o wartości 1,5 %.

Między płytą betonową , a obrzeżem należy ułozyc taśmę dylatacyjną wykonana ze spienionego polietylenu.

Obrzeża betonowe ułożyć tak, aby ich górna płaszczyzna pokrywała się z płaszczyzną płyty.

Nawierzchnia powinna być równa i gładka, odporna na punktowe uderzenia.