



Łomianki, 27 kwietnia 2023 r.

RZP.271.08.2023

### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia przekraczającej progi unijne, o którym mowa w art. 3 ustawy z 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 ze zm.) - dalej ustawa Pzp.

**Zamawiający**  
**Gmina Łomianki**  
**05 – 092 Łomianki, ul. Warszawska 115**  
**tel. 22 888 98 05**

W wyniku rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o nazwie:

**„Utrzymanie zieleni na terenie miasta i gminy Łomianki w 2023 r.”**

**Część I przedmiotu zamówienia - Utrzymanie trawników, łąk kwietnych, poboczy w pasach drogowych dróg gminnych i działek gminnych zlokalizowanych na terenie gminy Łomianki w 2023 r.**

wybrano **Ofertę nr 3** złożoną przez Wykonawcę:

**Zakład Zieleni Sp. z o.o.**  
**ul. Wólczyńska 133 Bud.7, lok. 115,**  
**01-919 Warszawa**

Uzasadnienie wyboru: Wybrana Oferta uzyskała najwyższą sumę punktów w kryteriach oceny ofert, a Wykonawca spełnił warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego w Ogłoszeniu o zamówieniu oraz w SWZ. Działając zgodnie z zapisem art. 253 ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający zawiadamia, że w przedmiotowym postępowaniu złożono 3 oferty, które uzyskały n.w. ilość punktów w kryteriach oceny ofert.

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium cena 60 %	Liczba pkt w kryterium termin płatności 20 %	Czas reakcji do interwencyjnego koszenia, grabienia 20 %	Łączna liczba punktów w kryteriach oceny ofert
1.	AG-Complex Sp. z o.o. ul. Płytowa 14 03-046 Warszawa	54,95	20	20	94,95
2.	Zakład Utrzymania i Urządzania Zieleni „NATURA” Dariusz Czarnacki ul. Żymirskiego 1/41 04-045 Warszawa	60	10	20	90
3.	<b>Zakład Zieleni Sp. z o.o.</b> <b>ul. Wólczyńska 133 Bud.7, lok. 115,</b> <b>01-919 Warszawa</b>	<b>56,01</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>96,01</b>