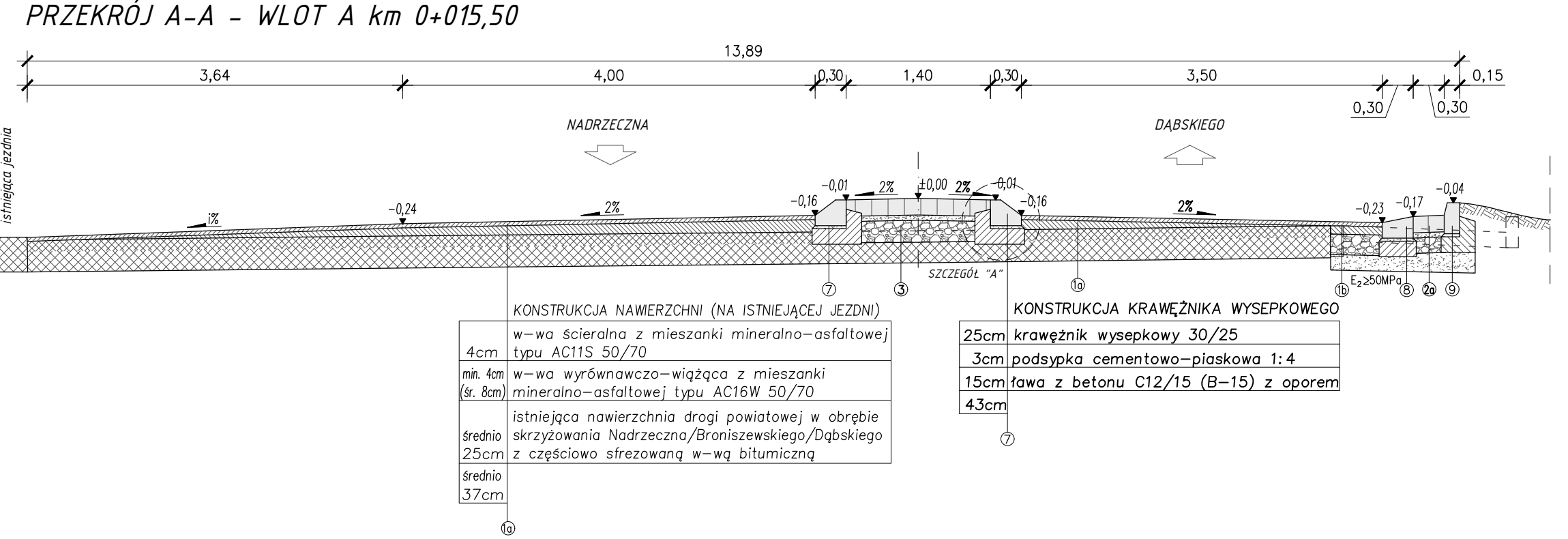
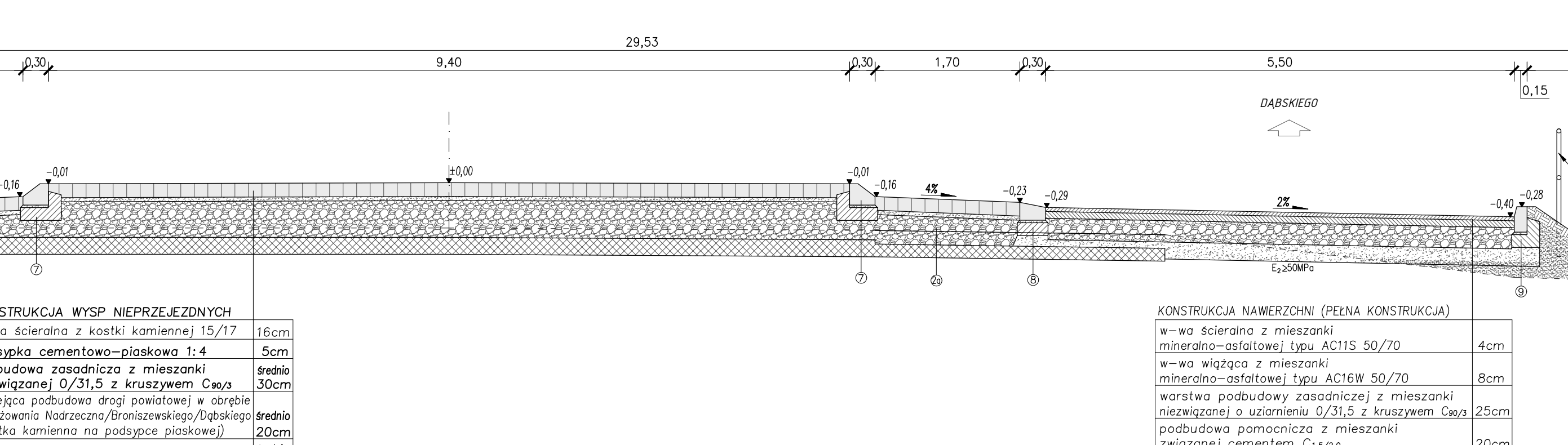
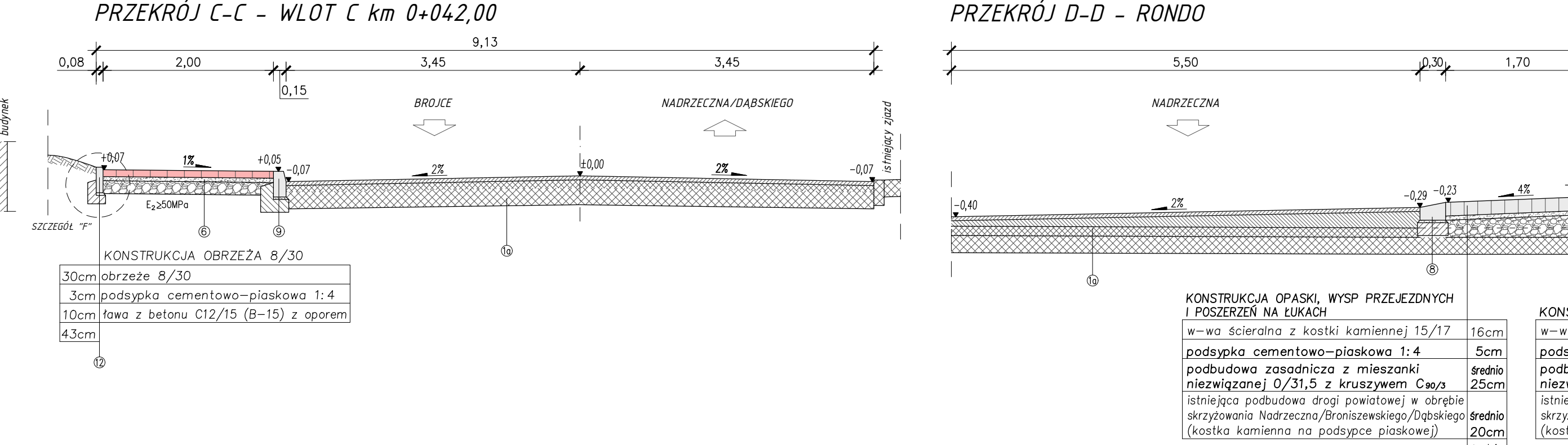
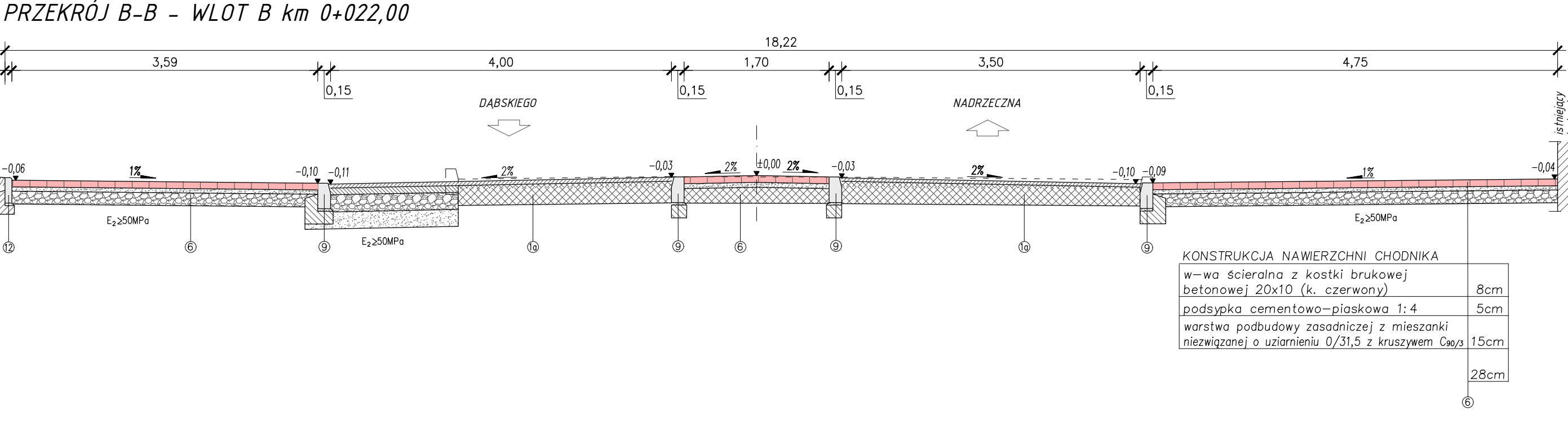
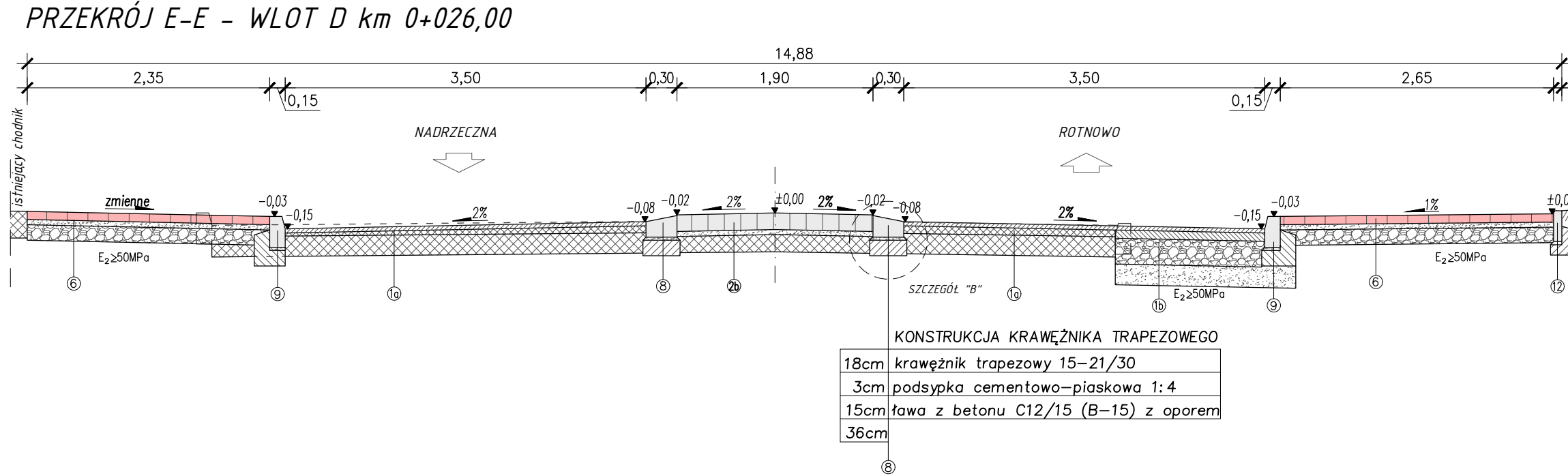


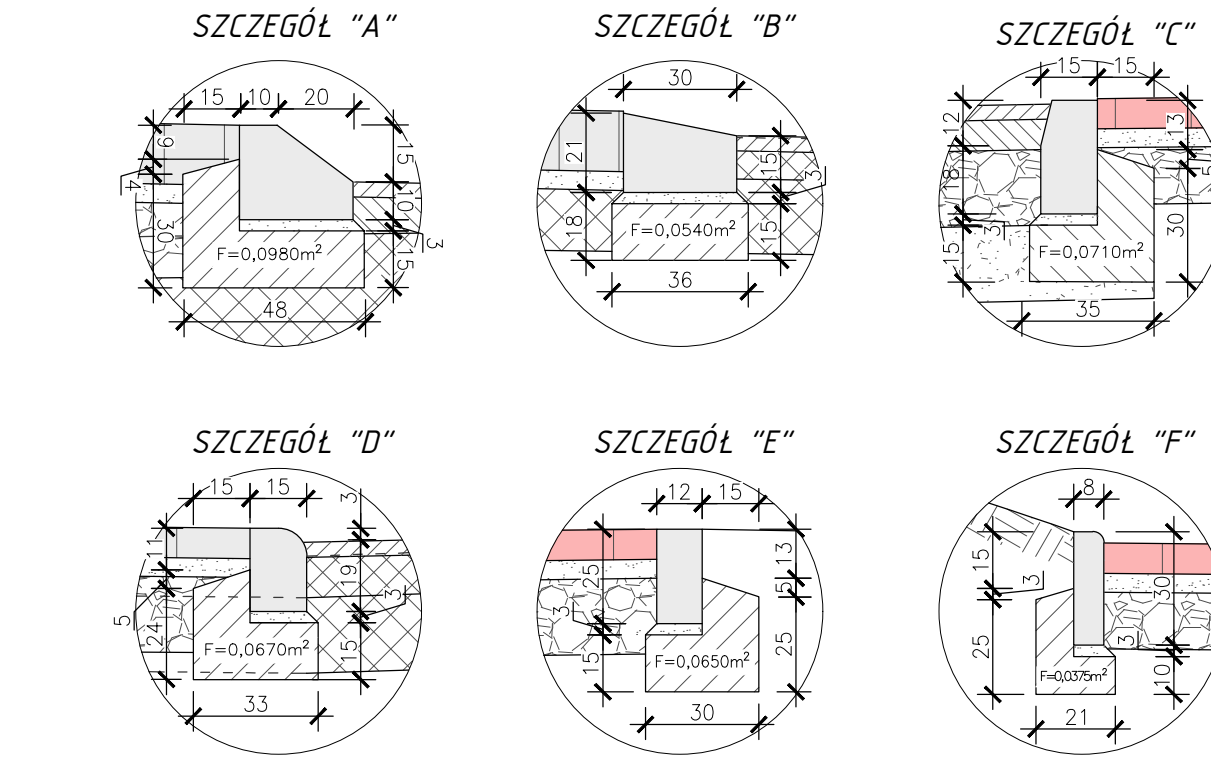
SKRZYŻOWANIE NR 1



SKRZYŻOWANIE NR 2



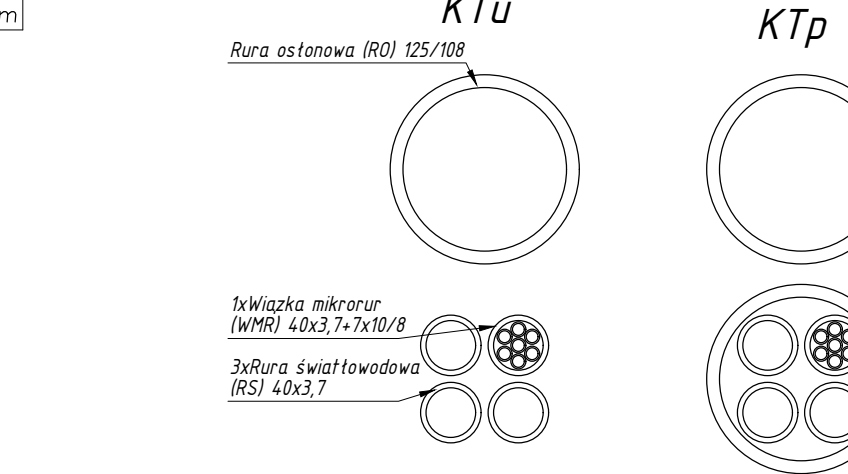
SZCZEGÓŁY skala 1:20
(wymiary w cm)



UWAGA:

- Warstwy nawierzchni z mieszanek mineralno-asfaltowych powinny być zgodne z normą PN-EN 13108-1 i PN-EN 13108-5 oraz wytycznymi WT-2 2014 (cz. I) i 2016 (cz. II).
- Za zgodą Inwestora na chodnik i zjazdów dopuszcza się zastosowanie innego typu kostki betonowej, jednak o nie mniejszej grubości.
- Mieszanka niezwiązana zastosowana na warstwę podbudowy zasadniczej powinna charakteryzować się wskaźnikiem CBR nie mniejszym niż 80%. Ponadto mieszanka powinna charakteryzować się kategorią mrozoodporności kruszywa min. F oraz spełniać wymagania normy PN-EN 12325.
- W-wa podbudowy pomocniczej z mieszanki wiążącej cementem powinna charakteryzować się wytrzymałością na ściskanie nie większą niż 4MPa. Ponadto mieszanka powinna spełniać wymagania normy PN-EN 14227-1.
- Wtórny moduł odkształcenia dla w-wy podbudowy z mieszanki niezwiązanej powinien wynosić min. 160MPa natomiast dla w-wy podbudowy pomocniczej min. 100MPa, ponadto wtórny moduł odkształcenia pod warstwą konstrukcyjną powinien wynosić min. 50 MPa. W przypadku gdyby lokalnie nie było możliwości doprowadzenia podłoża do w/w parametru należy zwiększyć grubość warstwy podbudowy pomocniczej do 25cm. W takim przypadku podłoże powinno charakteryzować się wtórnym modułem odkształcenia nie mniejszym niż 30MPa.
- Stosownie postawowe przewiduje się wydzielić za pomocą kostki betonowej 20x10 koloru grafitowego. Wyznaczenie miejsc postojowych dla osób niepełnosprawnych przewiduje się wyznaczyć kolorem niebieskim (kostka niebieska lub szara pomalowana niebieską farbą przeznaczoną do nawierzchni drogowych). Malowanie linii i znaku osoby niepełnosprawnej należy wykonać białą farbą przeznaczoną do malowania betonowych nawierzchni drogowych.
- Ułożenie rur kanału technologicznego przewiduje się w schemacie KTu który składać się będzie z modułu jednej rury RO 125/108, trzech rur RS 40x3,7 i jednej prefabrykowanej wiązki mikrorur (WMR) o średnicy zewnętrznej 40mm w której umieszczone będzie 7 wiązek 10x8. Przejścia pod jezdniami przewiduje się wykonać wg. schematu KTp (ułożenie RS i WMR w rurze ostonowej RO). Rurę RO należy układać nad modułami RS i WMR oddzielone w-wą piasku gr. 5 cm. Połączenia rur kanału technologicznego przewiduje się w studniach typu SKR-2.
- 1% - pochylenie zjazdu/chodnika dostosowane do istniejących ułgwień (<5%)

SCHEMAT UKŁADANIA WIĄZEK
KANALU TECHNOLOGICZNEGO



PRZECIOGŁE NORMALNE

PROJEKTOWAŁ mgr inż. Tomasz Szynkowski

SPRAWDZIŁ mgr inż. Łukasz Żarnowski

BRANŻA DROGOWA

DATA: III.2022

NR RYS. 5