

**CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ**

**Biuro Kwatermistrzowsko – Inwestycyjne**

*Wzrost CSM*  
*09.11.17.*  
DYREKTOR  
Aresztu Sledczego w Łodzi  
płk Jarosław Góra

Warunki techniczne:

**RĘKAWICZKI SKÓRZANE 5-PALCOWE  
FUNKCJONARIUSZA SŁUŻBY WIĘZIENNEJ**

*838-lato*  
*837-zima*

Zatwierdzono:

DYREKTOR  
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego  
Centralnego Zarządu Służby Więziennej  
.....  
płk Bogusław Witecki

Sl. Mundurowa:

STARSZY SPECJALISTA  
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego  
Centralnego Zarządu Służby Więziennej  
.....  
ppłk Katarzyna Gackowska

Warszawa, dn. *14.08.2017* .....

**Przedmiot mundurowy zastrzeżony dla Służby Więziennej**

## SPIS TREŚCI

<i>Nr pozycji</i>	<i>Treść</i>	<i>Strona</i>
1.	Opis ogólny	3
2.	Dane techniczne	3
3.	Zestawienie elementów składowych	3
4.	Tabela wymiarów	4
5.	Opis wykonania	5
6.	Informacje dotyczące pakowania, przechowywania i konserwacji gotowych wyrobów	6
7.	Termin gwarancji na wyrób	6
8.	Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian	7

## 1. Opis ogólny

Rękawiczki skórzane 5-palcowe w kolorze czarnym z wkładem, maszynowo szyte szwem wewnętrznym ( na maszynach laszówkach na wywrotkę), na stronie grzbietowej są trzy ozdobne przeszycia maszynowe (netki). Wkłady w czubkach palców zszyte maszynowo ze skórą. Koniec rękawiczki podłożony i przestębnowany (lamówka zawijana, maszynowo przeszycy).

**Rękawiczki zimowe** - wkład ocieplający dziany ze 100% anilany, w przegubie na stronie chwytnej wszyta guma - ściągająca rękawiczkę w nadgarstku.

**Rękawiczki letnie** - wkład z dederonu, w przegubie na stronie chwytnej wszyta guma - ściągająca rękawiczkę w nadgarstku, mankiet ze szlicem (przecięciem) wykończony lamówką.

## 2. Dane techniczne

Do produkcji używa się następujące surowce:

- **skóra kozia** garbowania chromowanego w kolorze czarnym, przebarwiona na wskroś, o grubości 0,5 – 0,9 mm, w zależności od rodzaju i rozmiaru rękawiczek, wykończone natryskiem (apreturą), charakteryzująca się dużą odpornością na przemakanie. Niedopuszczalne wady materiałów skóry to: kruchość warstwy licowej w jednym i więcej miejsc, rozwarstwianie się skóry, sztywność całkowita, nietrwałość barwy, dziury w skórze, nie przegarbowanie skóry;

- **podszewka ocieplająca:**

do rękawiczek zimowych – wkład ze 100% anilany

do rękawiczek letnich - wkład uszyty z dederonu.

Niedopuszczalne błędy materiałowe to: dziury, uszkodzenia mechaniczne;

- **nici poliestrowe** - charakteryzujące się dużą wytrzymałością na naprężenia i pęknięcia, Nm 70/3 do haftowania

Nm 60/3 do szycia całości i lamowania

- **guma** płaska o szerokości 7mm;

## 3. Zestawienie elementów składowych

- a) Wykrój główny – gryf- 2szt. w parze rękawiczek (wyróżnia się stronę grzbietową i chwytą gryfu)
- b) Kciuk anatomiczny- 2szt. w parze
- c) Strzałki- 6szt. w parze
- d) Wkład- 2szt. w parze.

#### 4. Tabela wymiarów

Rodzaj rękawiczek	MĘSKIE				DAMSKIE			
	zimowe		letnie		zimowe		letnie	
ROZMIAR wg numeracji metrycznej/ calowej	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Długość [mm]
18/ 6,5	85	250	80	245	80	245	80	245
19/7	90	255	85	250	85	250	85	250
20/7,5	95	260	90	255	90	255	90	255
21/8	100	265	95	260	95	260	95	260
22/8,5	105	270	100	265	100	265	100	265
23/9	110	275	105	270	105	270	105	270
24/9,5	115	280	110	275				
25/10	120	285	115	285				
Tolerancja +/- mm	4	6	4	6	4	6	4	6

#### 5. Opis wykonania

##### *Krojenie*

Rozkrój skór na poszczególne elementy rękawicy powinien być tak przeprowadzony, aby gotowa rękawiczka zapewniała jej swobodne i wygodne użytkowanie.

**Wykrój główny:** obie sztuki pary powinny zachować symetrię w części grzbietowej i chwytowej w zakresie: wyglądu, struktury skóry, uziarnienia lica, grubości, miękkości i ciągliwości, odcienia koloru. Element ten musi posiadać odpowiednią poprzeczną ciągliwość.

**Kciuk** o układzie anatomicznym powinien być wykonany z jednego elementu skóry, obie sztuki pary powinny zachować symetrię w zakresie wyglądu struktury skóry, uziarnienia lica, grubości, miękkości, ciągliwości, odcienia koloru. Obydwa kciuki w parze powinny mieć tą samą długość i posiadać odpowiednią poprzeczną ciągliwość.

**Strzałki** w parze rękawiczki powinny być dobrane pod względem odcienia, koloru, grubości i struktury skóry. Powinny posiadać poprzeczną ciągliwość.

##### *Montaż i wykonanie*

- **dobór elementów**- kontrola jakości wykrojów

Poszczególne elementy pary powinny być dobrane pod względem odcienia koloru, grubości i struktury skóry, uziarnienia lica, miękkości i ciągliwości. Dobór powinien być dokonany tak, aby zachować symetrię obu sztuk pary rękawiczek w poszczególnych jej elementach



**- haft**

Netki maszynowe muszą być proste, końcówki nici przeciągnięte do wewnątrz i zawiązane.

**- wszycie gumy**

Gumę należy wszyć na wysokości 15- 20 mm od nasady kciuka, szwem zygzakowym zamocowanym na końcach. Długość gumy w stanie ściągniętym wynosi 35mm +/- 5mm

**- szycie całosci**

Szycie szwem laszowanym musi być wykonane bez przepuszczeń ściągów, w odległości od brzegu poszczególnych elementów zabezpieczającej trwałość szwów. Szwy nie mogą się rozchodzić, ścięgi muszą być proste, a czubki palców zaokrąglone.

**- wykończenie**

Proces wykończenia składa się z następujących czynności: wkładanie wkładu, szczepianie czubków palców, dopasowanie długości wkładu, lamowanie, opalanie końcówek nitek, czyszczenie z nici, prasowanie, łączenie w pary.

Wkład powinien być w czubkach palców szczepiony maszynowo, nie może być przekreślony. Długość wkładu musi być dopasowana do długości rękawiczki.

Końce poszczególnych szwów powinny być wzmocnione (przestębnowane), a pozostające na zewnątrz opalone. Gotowe rękawiczki powinny być wyprasowane na żelazkach odpowiednich dla poszczególnych rozmiarów i mieć prawidłowo uformowane kształty. Para rękawiczek powinna być ze sobą połączona w sposób umożliwiający jej rozdzielenie bez uszkodzenia wyrobu. W gotowej rękawiczce części pary powinny mieć jednakowy wygląd, kształt i wymiary. Każda para ma być oznaczona wszywką rozmiarową.

**- kontrola jakości**

W trakcie kontroli należy sprawdzić:

- a) Zgodność poszczególnych, podanych wyżej wymiarów
- b) Czy w wyrobie nie występują niedopuszczalne błędy wykonania jak:
  - pęknięcia szwu (przerwane ścięgi szycia)
  - niedoszycia (odcinkowy brak połączeń brzegów materiału ścięgiem)
  - brak zakończenia szwu
  - wadliwe łączenie elementów powodujące deformację wyrobu (poskręcane palce, wyraźne zmarszczenie materiału w szwach)
  - niedopasowanie podszewki
  - niepołączenie podszewki (brak połączenia podszewki z częścią wierzchnią w palcach rękawiczki)
  - czy w wyrobie występują niedopuszczalne wady i błędy materiałowe skóry i wkładu
  - ogólną estetykę wyrobu.

## **6. Informacja dotycząca pakowania, przechowywania i konserwacji gotowych wyrobów**

### **Pakowanie**

Każdą parę należy pakować w woreczek foliowy, a następnie w karton, który pomieści 10 par rękawiczek. Każde opakowanie ma zawierać etykietę firmową zawierającą nazwę producenta, rodzaj rękawiczek, rozmiar i ilość oraz rok produkcji.

### **Przechowywanie**

Rękawiczki należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach nie nasłonecznionych, przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne.

Termin maksymalnego okresu przechowywania wynosi 5 lat.

### **Konserwacja**

Rękawiczki można czyścić przy użyciu preparatów przeznaczonych do pielęgnacji galanterii skórzanej.

## **7. Termin gwarancji na wyrób**

Na rękawiczki udziela się gwarancji na okres 6 miesięcy od momentu rozpoczęcia użytkowania, jednakże w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek wad uniemożliwiających prawidłowe ich wykorzystanie, dostawca zobowiązuje się do niezwłocznego usunięcia powstałych usterek poprzez dostarczanie odpowiedniej ilości nowej partii rękawiczek.

## 8. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN

[illegible]