

## Opis przedmiotu zamówienia

### Część nr VI – Dostawa sprzętu do Laboratorium metrologii i systemów pomiarowych

**Legenda:**

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być zgodny z opisem, oraz fabrycznie nowy.
2. Parametry minimalne są warunkami granicznymi tzn. niespełnienie któregokolwiek z wymienionych parametrów (poprzez wpisanie w rubryce wyrazu „NIE”), będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Jeśli Wykonawca nie wypełni którejkolwiek pozycji w kolumnie „Wykonawca oferuje (wypełnić TAK lub NIE)” Zamawiający uzna, że Wykonawca oferuje dany parametr zgodny z opisem.

L.p.	Parametry minimalne	Wykonawca oferuje <i>(wypełnić TAK lub NIE)</i>
<b>1. Zestaw pomiarowy: współrzędnościowa maszyna pomiarowa CMM + ramię pomiarowe – 1 szt.</b>		
<i>Nazwa, typ, model oferowanego produktu:</i>	Współrzędnościowa maszyna pomiarowa CMM: ..... <i>(wypełnić)</i>  Ramię pomiarowe: ..... <i>(wypełnić)</i>	
<i>Producent</i>	Współrzędnościowa maszyna pomiarowa CMM: ..... <i>(wypełnić)</i>  Ramię pomiarowe: ..... <i>(wypełnić)</i>	
<i>Parametry nie gorsze niż:</i>		
1.	Współrzędnościowa maszyna pomiarowa z możliwością co najmniej 5-osiowego, pomiaru pojedynczych punktów z zastosowaniem głowicy	..... <i>(wypełnić TAK lub NIE)</i>

	<p>bezstopniowej, z możliwością importu modeli CAD w standardzie IGES i STEP. Minimalny zakres pomiarowy (długość x szerokość x wysokość): 500mm x 600mm x 400mm. Maksymalny błąd dopuszczalny systemu pomiarowego, podczas pomiaru wymiaru wzorca materialnego wymiaru nie gorszy niż <math>MPEE = 2,5 + L / 333 \mu\text{m}</math>.</p>	
2.	<p>Współrzędnościowe ramię pomiarowe 6-osiowe o zakresie pomiarowym co najmniej 2,6 m. Dokładność wg testu B (mm), nie gorsza niż 0,040 (wg ASME B89)</p> <p>Dokładność wg testu C (mm), nie gorsza niż 0,065 (wg ASME B89)</p> <p>Wraz z oprogramowaniem pomiarowym do kontroli o właściwościach....</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- praca ramienia wewnątrz oprogramowania</li> <li>- pomiary długości i kąta przy użyciu modelu CAD lub bez modelu CAD</li> <li>- konstrukcje elementów w elementach zmierzonych</li> <li>- raportowanie</li> <li>- wyznaczanie tolerancji GD&amp;T</li> <li>- eksport zmierzonych elementów w formacie igs</li> <li>- pomiar chmury punktów</li> <li>- pomiar krzywej</li> <li>- subskrypcja czasowa</li> </ul> <p>Komputer przenośny skonfigurowany do pracy z ramieniem pomiarowym.</p>	<p>..... (wypełnić TAK lub NIE)</p>
<b>2. Optyczny projektor pomiarowy – 1 szt.</b>		
<b>Nazwa, typ, model oferowanego produktu:</b>	<p>..... (wypełnić)</p>	
<b>Producent</b>	<p>..... (wypełnić)</p>	
<b>Parametry nie gorsze niż:</b>		
1.	<p>Cyfrowy optyczny projektor pomiarowy z ekranem projekcyjnym o średnicy co najmniej <math>\phi 300</math> mm, kącie obrotu ekranu 0-360 st. i powiększeniu co najmniej 10x, ze stolikiem pomiarowym i oprogramowaniem. Rozdzielczość kąta obrotu nie gorsza niż 1'</p> <p>Dokładność kąta obrotu nie gorsza niż 6'</p> <p>Pole widzenia co najmniej <math>\phi 30</math> mm</p> <p>Stolik pomiarowy o wymiarach nie mniejszych niż 340x150 mm, Zakres ruchu XY: co najmniej 150x50 mm</p> <p>Rozdzielczość przesuwu nie gorsza niż 0,001 mm</p> <p>Zakres ruchu w osi Z: co najmniej 80 mm</p> <p>Dokładność pomiaru nie gorsza niż <math>(4+L/25)\mu\text{m}</math></p>	<p>..... (wypełnić TAK lub NIE)</p>

### 3. Przyrząd do pomiaru chropowatości – 1 szt.

<b>3. Przyrząd do pomiaru chropowatości – 1 szt.</b>		
<b>Nazwa, typ, model oferowanego produktu:</b>	<p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(wypełnić)</i></p>	
<b>Producent</b>	<p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(wypełnić)</i></p>	
<b>Parametry nie gorsze niż:</b>		
1.	<p>Chropowatościomierz przenośny. Przenośne urządzenie do pomiaru chropowatości o zakresie pomiarowym co najmniej 350µm, z indukcyjną głowicą pomiarową ślizgaczową o promieniu wierzchołka ostrza co najwyżej 2µm z mechanizmem posuwowym do pomiarów poprzecznych. Rozdzielczość profilu nie gorsza niż 8 nm</p> <p>Odcinek pomiarowy 1,25 mm, 4 mm, 12,5 mm</p> <p>Cylindryczny mechanizm posuwowy z pryzmą ręczną</p> <p>Mechanizm posuwowy do pomiarów poprzecznych</p> <p>Pamięć wewnętrzna min. 3900 profili</p> <p>Oprogramowanie do odczytu i zapisu wyników.</p>	<p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><i>(wypełnić TAK lub NIE)</i></p>

....., dnia .....

*(miejscowość)*

.....

**podpis osoby/osób uprawnionej**