



Szczecin, dnia 01.07.2020 r.

## Internet

znak sprawy: SZP.2612.13.2020

### WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ

*Dotyczy: przetargu nieograniczonego na wykonanie robót budowlanych polegających na przebudowie budynku nr 36 kuchni - stołówki przy obozowisku Jaworze (PKOB 1274).*

Nr Sprawy: 25/RB/20

Na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz.U. z 2019 r., poz. 1843 z późn. zm.) informuję, że w dniu 19.06.2020 r. wpłynął do Zamawiającego wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ dotyczący zamówienia publicznego jak wyżej o następującej treści:

1. Zgodnie z rysunkiem A-14 „Zestawienie stolarki drzwiowej” widnieje informacja dotycząca tabliczek ze stali nierdzewnej z numerem i nazwą pomieszczenia. Czy wymienione elementy wchodzi w zakres wyceny? Jeśli tak, to prosimy o wskazanie parametrów materiałowych i geometrycznych wspomnianych tabliczek, wskazanie ilości oraz wskazanie na których drzwiach należy je zamontować.
2. W opisie technicznym architektury projektu wykonawczego opisuje się istniejący komin o H=25m (str.9 Elewacje i otoczenie obiektu): „Na zewnątrz przy budynku komin wolnostojący o wysokości H=25,0 m, murowany, otynkowany. Na kominie widoczne spękania oraz zawilgocenie tynku. Drabina stalowa bez pełnej osłony. Stan elementu oceniany jako niezadowolający.”. W dalszej części opisu brak informacji odnośnie prac jakie należy wykonać. Zgodnie z rzutem parteru (rys. A-2) obiekt ten jest przeznaczony do wyburzenia. Prosimy o potwierdzenie, że istniejący komin należy wyburzyć.
3. Na rysunku A-2 840x1038 przedstawiono stoły WP3-35, 80x120 cm oraz krzesła WP1-44. Prosimy o przekazanie specyfikacji technicznej dla mebli (kolor, materiał oraz pozostałe parametry).
4. Rysunek A-1 840x1038, szafka gł. 50xszer.80 x wys. 187,5 cm dwudzielna na odzież czystą i brudną, z ławką głębokości 40 cm. Drzwi szafki w kolorze niebieskim RAL 5012, wyposażone w wentylację. Proszę o dokładną specyfikację z jakiego materiału ma być wykonana szafka.
5. Rysunek A-1 840x1038, opisano, że w pomieszczeniach szatni znajdują się szafki o parametrach: gł. 50xszer.80 x wys. 187,5 cm dwudzielna na odzież czystą i brudną, z ławką głębokości 40 cm, drzwi szafki w kolorze niebieskim RAL 5012, wyposażone w wentylację, sztuk 28. Według przedmiaru technologii kuchni (Tabela nr 2.1., pozycja 134) oraz według rysunku Jaworze PW rys. 1. opisano, że znajdują się w tych pomieszczeniach szafki bhp

(ubraniowa do szatni, podwójna z ławką) o wymiarach 2x400x500x1940, sztuk 28. Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności i wskazanie właściwej specyfikacji dla szafek.

6. Według przekazanej dokumentacji zaprojektowano trzy windy z czego dwie mają być windami dla żywności, brak szczegółowych informacji technicznych. Prosimy o przekazanie specyfikacji dla wind (wyposażenie, kolor, itp.).

**na które udziela się następującej odpowiedzi:**

1. Tabliczki z numerem i nazwą pomieszczenia wchodzi w zakres wyceny. Tabliczki należy wykonać ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej, gr. 1 mm. Powierzchnia szczotkowana z czarnymi napisami grawerowanymi na powierzchni tabliczki z wypełnieniem emalią czarną. Numer pomieszczenia - liczby o wysokości 7 cm. Nazwa pomieszczenia - napis wielkimi literami o wysokości 5 cm. Rozmiar tabliczki - wysokość 13 cm, długość zależna od długości nazwy pomieszczenia. Tabliczki należy zamontować na wszystkich drzwiach wewnętrznych.
2. Potwierdzamy. Istniejący komin wolno stojący należy wyburzyć.
3. Krzesło WP1-44 - konstrukcja z rur kwadratowych 20 x 20 x2 mm, malowana proszkowo na kolor czarny, końcówki rur zabezpieczone stopkami plastikowymi. Siedzisko i oparcie ze sklejki bukowej gr. 8 mm, przymocowane do konstrukcji śrubami zamkowymi.  
Stół WP3-35 - konstrukcja z rur kwadratowych 20 x 20 x2 mm, malowana proszkowo na kolor czarny, końcówki rur zabezpieczone stopkami plastikowymi. Błat gr. 3 cm z płyty drewnopodobnej w kolorze BUK, wykończony obrzeżem pvc.
4. Szafka bhp z blachy metalowej gr. 0,6-0,8 mm.
5. Jedna szafka podwójna o wymiarach (dla całości szafki) gł. 50 x szer.80 cm ma dwie komory każda o wymiarach gł. 50 x szer.40 cm. Wysokość szafki w przedziale od 187,5 do 194 cm.
6. Zamawiający wyjaśnia:

**WINDA NR 1:**

- udźwig: 500 kg,
- ilość dźwigów 1 szt.
- prędkość podnoszenia: 0,15 m/s,
- wysokość podnoszenia: 6,81 m,
- ilość przystanków: 2,
- ilość dojeżdż: 2,
- kabina nieprzelotowa,
  - o wymiarach: szerokość 900 mm,
  - głębokość 1500 mm,
  - wysokość 2000 mm,
- drzwi szybowe: wychylne, jednoskrzydłowe o wymiarach 900 x 2000, 2 szt.
- próg drzwi: na poziomie posadzki,
- maszynownia: górna w szybie,
- istniejące wymiary szybu do wstawienia konstrukcji montażowej szybu (wszystkie obciążenia wynikające z pracy dźwigu muszą być przenoszone przez ściany szybu lub obudowę konstrukcji):
  - szerokość szybu 2770 mm,
  - głębokość szybu 1780 mm,
- minimalna wysokość nadszybia (górnej kondygnacji) : 3350 mm ,
- minimalna głębokość podszybia: 170 mm,
- standard wykonania: - kabina, drzwi szybowe oraz drzwi do maszynowni wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- drzwi szybowe 2 szt. oraz drzwi do maszynowni wykonane wg normy EN81-58 z z atestem EI 90,
- kabina wyposażona w chwytacze,
- oświetlenie kabiny przy otwartych drzwiach,

- kluczykowa blokada sterowania w kasetach wezwań,
- wyblachowanie wnętrza szybu od strony drzwiowej z blachy cynkowej,
- elektryczna kontrola ryglowania dla każdych drzwi,
- drabinka do maszynowni.

#### **WINDA NR 2:**

- udźwig: 500 kg,
- ilość dźwigów 1 szt.
- prędkość podnoszenia: 0,15 m/s,
- wysokość podnoszenia: 3,62 m,
- ilość przystanków: 2,
- ilość dojsć: 2,
- kabina: przelotowa pod kątem 90 stopni,
  - o wymiarach: szerokość 1095 mm,
  - głębokość 1495 mm,
  - wysokość 2000 mm,
- drzwi szybowe: wychylne, jednoskrzydłowe-2szt.
- próg drzwi: na poziomie posadzki,
- maszynownia: górna w szybie,
- istniejące wymiary szybu do wstawienia konstrukcji montażowej szybu (wszystkie obciążenia wynikające z pracy dźwigu muszą być przenoszone przez ściany szybu lub obudowę konstrukcji):
  - szerokość szybu 2770 mm,
  - głębokość szybu 1780 mm,
- minimalna wysokość nadszybia (górnej kondygnacji) : 3350 mm ,
- minimalna głębokość podszybia: 170 mm,
- standard wykonania: - kabina, drzwi szybowe oraz drzwi do maszynowni wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- drzwi szybowe 2 szt. oraz drzwi do maszynowni wykonane wg normy EN81-58 z atestem EI 90,
- kabina wyposażona w chwytacze,
- oświetlenie kabiny przy otwartych drzwiach,
- kluczykowa blokada sterowania w kasetach wezwań,
- wyblachowanie wnętrza szybu od strony drzwiowej z blachy cynkowej,
- elektryczna kontrola ryglowania dla każdych drzwi,
- drabinka do maszynowni.

#### **WINDA NR 3:**

- udźwig: 500 kg,
- ilość dźwigów 1 szt.
- prędkość podnoszenia: 0,15 m/s,
- wysokość podnoszenia: 3,62 m,
- ilość przystanków: 2,
- ilość dojsć: 2,
- kabina nieprzelotowa,
  - o wymiarach: szerokość 1000 mm,
  - głębokość 1350 mm,
  - wysokość 2000 mm,
- drzwi szybowe: wychylne, jednoskrzydłowe,
- próg drzwi: na poziomie posadzki,
- maszynownia: górna w szybie,
- istniejące wymiary szybu do wstawienia konstrukcji montażowej szybu (wszystkie obciążenia wynikające z pracy dźwigu muszą być przenoszone przez ściany szybu lub obudowę konstrukcji):
  - szerokość szybu 1450 mm,
  - głębokość szybu 1470 mm,
- minimalna wysokość nadszybia (górnej kondygnacji) : 3350 mm ,
- minimalna głębokość podszybia: 170 mm,

- standard wykonania: - kabina, drzwi szybowe oraz drzwi do maszynowni wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- kabina wyposażona w chwytacze,
- oświetlenie kabiny przy otwartych drzwiach,
- kluczykowa blokada sterowania w kasetach wezwań,
- wyblachowanie wnętrza szybu od strony drzwiowej z blachy cynkowej,
- elektryczna kontrola rygłowania dla każdych drzwi,
- drabinka do maszynowni.

**KIEROWNIK ZAMAWIAJĄCEGO**

**zu. ppłk Piotr SZCZEPANOWSKI**

U. ... WZGLĘDEM  
TERYTORIYCZNYM  
data 01.07.2020 podpis   
data ..... podpis .....