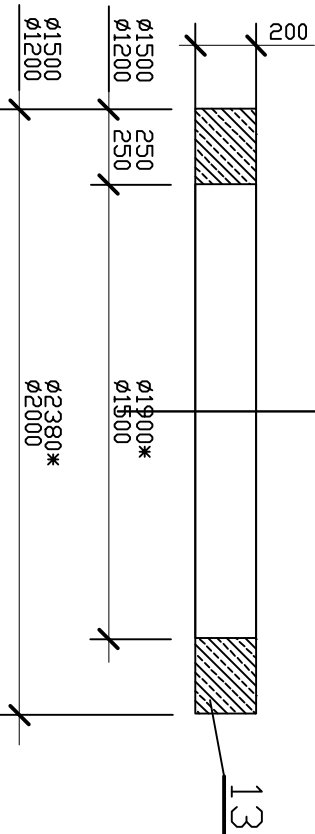
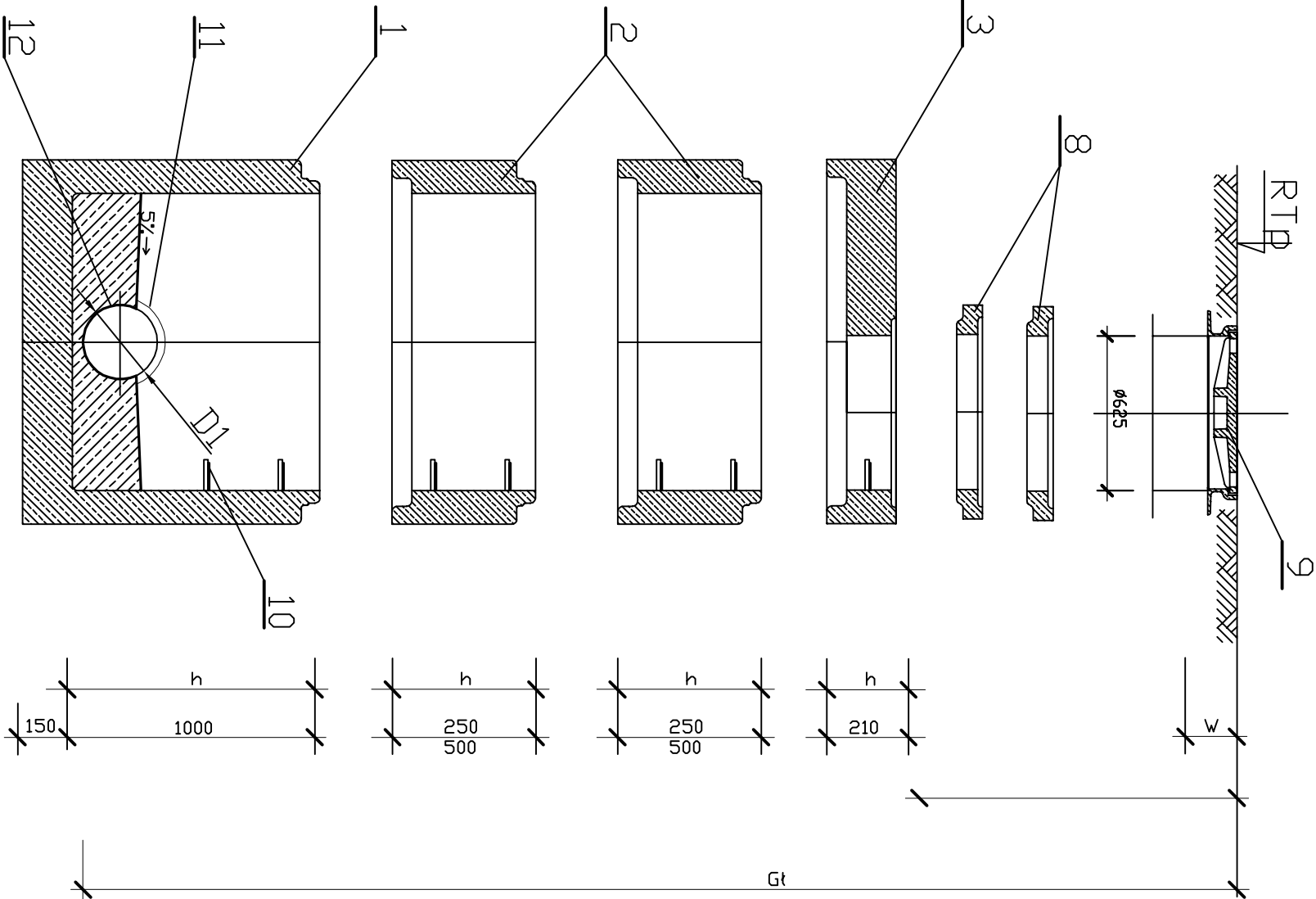
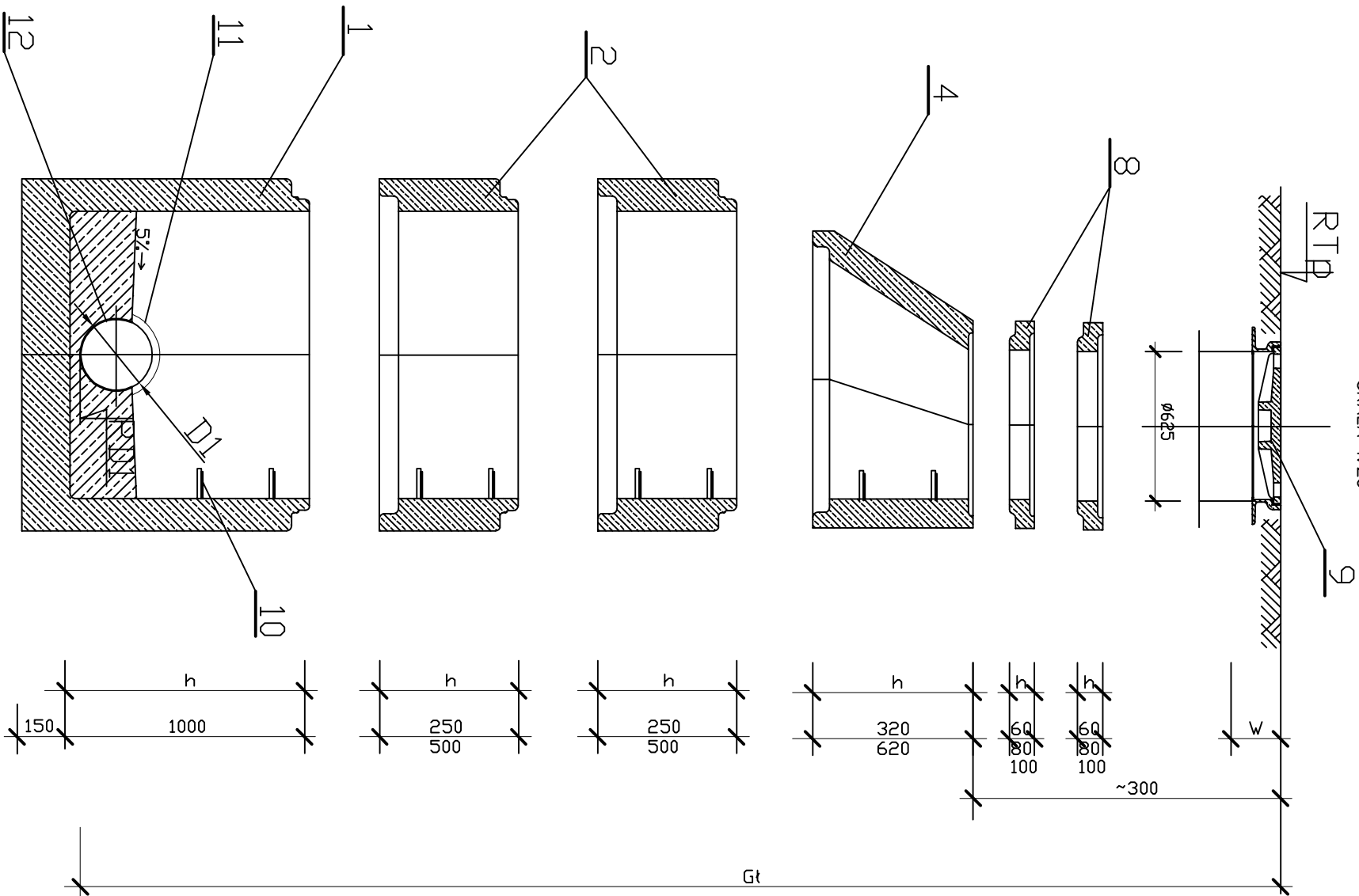


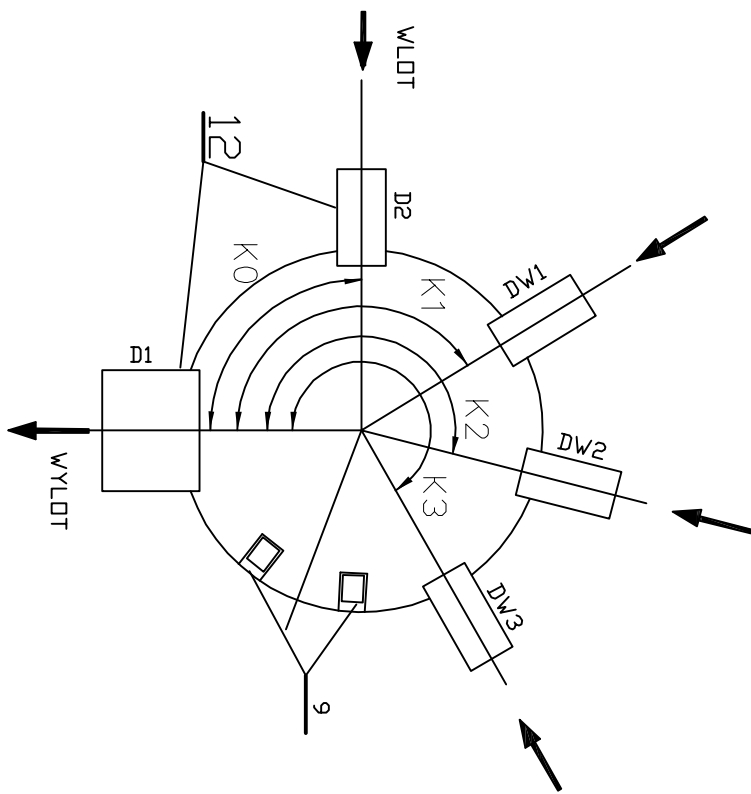
STUDZIENKI KANALIZACYJNE PREFABRYKOWANE  
PRZELOTOWE Ø1200 I Ø1500  
wymiary z gwiazdką dla studni Ø1500

PRZECRÓU  
SKALA 1:25

PRZECRÓU  
SKALA 1:25



SCHEMAT USTYTUOWANIA KANAŁÓW  
OZNACZENIA ZGODNIE Z ZESTAWIENIEM  
STUDZIENEK KANALIZACYJNYCH



STUDZIENKA KANALIZACYJNA PRZELOTOWA Ø1200 I Ø1500mm


Objaśnienia:

Elementy prefabrykowane betonowe i żelbetowe z betonu klasy C35/45, wodoodporne, mrozoodporne wg PN-EN206:2003; DIN 1045 i DIN 4281:

- 1 - dno studzienki betonowe Ø1200 mm
- 2 - kręgi betonowe Ø1200 mm
- 3 - płyty pokrywowe żelbetowe
- 4 - zwężki betonowe Ø1200
- 8 - pierścienie dystansowe betonowe
- 9 - wąż kanałowy żeliwny typu ciężkiego lub średniego z wypełnieniem betonowym na zatrzask i zawias
- a) wąż ciężki klasy D400 - wg PN-EN 124:2000
- b) wąż średni klasy C250 - wg PN-EN 124:2000
- 10 - stopnie żeliwne do studzienek kontrolnych wg PN-EN 13101:2005
- 11 - przejście szczelne dla rur zgodnie z profilem
- 12 - rury
- rury z PVC-U (LTE), kolor pomarańczowy, typ ciężki SN>8kN/m z wydłużonym kielichem, łączone na uszczelkę gumową kielich w średnicach DN=Dz 200-500 mm
- rury z PP-B (polipropylen blokowy) dwusieczne, kolor wewnętrzny biały, typ ciężki SN>8kN/m z wydłużonym kielichem, łączone na uszczelkę gumową osadzoną na pierwszym karbie bosogo końca, kielich w średnicach DN 500-600 m
- 13 - pierścienie oddziałujące żelbetowe

UWAGI

1. Studzienki wykonać zgodnie z PN-EN 1917
2. Zwiększenie studzienek wykonać zgodnie z EN 124:2000
3. Na gruntach syrkich (pospółka, piasek, żwir) studzienkę posadowić na zagęszczonym podłożu w obrębie dróg i placów min 95% ZMP, a poza drogami min 85% ZMP; na gruntach spoistych (zwartych, półzwartych i twardoplastycznych) studzienkę posadowić na ok 25cm piasku (średnica ziaren 0,02-2,00mm) zagęsczonej do odpowiedniej wartości ZMP, na gruntach w stanie plastycznym, miękkoplastycznym, gruntach organicznych studzienkę posadowić na ok 50cm warstwie piasku (średnica ziaren 0,02-2,00mm) z dodatkiem cementu w proporcji 1:1:10 o odpowiedniej wartości ZMP.
4. Przy zamówieniu rur u Producenta zamówić należy w komplecie odpowiednie przejścia szczelne
5. Projekt odwodnienia na czas budowy studzienek, kanalizacji (niebędący tematem w/w opracowania) Wykonawca wykona we własnym zakresie.
6. Łączenie prefabrykowanych elementów studzienek przy użyciu uszczelki gumowych, wykonanych zgodnie z DIN 4034 cz. 1
7. Pierścienie oddziałujące należy stosować jedynie w obrębie dróg i placów na studzienkach gdzie nie stosuje się zwężek
8. W obrębie dróg można stosować studzienki bez pierścieni oddziałujących wykonanych na bazie żelbetu lub płyt pokrywowych pod warunkiem przedstawienia przez producenta studni betonowych materiałów dopuszczających stosowanie takich rozwiązań w drogach, prefabrykatów wykonanych zgodnie z normą PN-EN 1917:2000 oraz poprawny i staranny montaż zgodnie z wytycznymi producenta.

TEMAT: ROZBUDOWA KOMPPOSTOWNI OSADOW I BLOKOMPONENTOW "KOMUNITA" PRZY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W LEŻAJSKU				INŻYNIERIA PRO-EKO	
INWESTOR: Miejscowy Zarząd Komunalny Sp. z o.o. w Leżajsku ul. Żołnierska 3 37-500 Leżajsk					
ADRES: oddział nr 6666/5 oraz części oddziału 7/06, ul. Świdzińska 2, m. Leżajsk				data	
TOM 3 - PROJEKT SIECI KANALIZACJI DESZCZOWEJ I WODOCIĄGOWEJ				26.01.2016	
TEMAT RYSUNKU: STUDZIENKA BETONOWA PRZELOTOWA Ø1200 I Ø1500		stadium P.B.-W.		skala 1:25	
projektował: mgr inż. Marek Wójcik nr upr.: SKWZ/11/PW05020		sprawdzał: mgr inż. Jacek Jedys nr upr.: 622001		branża S	
opracował: mgr inż. Przemysław Podpich				rys.nr 06.1	
WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE					