


- UWAGI:
- PRETY NR 1 i 2, 3 i 4, 5 i 6, 7 i 8 UKŁADAĆ NAPRZEMIENNIE TAK ABY POŁĄCZENIA PRZEBIEGAŁY MIANKOWO.
 - ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z ODPOWIEDNIMI PROJEKTAMI BRANŻOWYMI TECHNOLOGICZNYMI I INSTALACYJNYMI.
 - NA RYS. PODANO ŚREDNICE RUR - WSZYSTKIE ŚREDNICE OTWORÓW POD RURY NALEŻY ZWIEKSZYĆ ZGODNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
 - WSZYSTKIE PRZEJŚCIA INSTALACJI I RUROCIĄGÓW PRZEZ ŚCIANY ŻELBETOWE WYKONAĆ PRZY UŻYCIU PRZEJŚĆ SZCZELNYCH.
 - DESKOWANIE WYKONAĆ Z ELEMENTÓW O GABARYTACH UMOŻLIWIAJĄCYCH JEGO WYCIĄGNIĘCIE PRZEZ OTWORY O ŚREDNICY $\phi 60$. DOPUSZCZA SIĘ POWIEKSZENIE OTWORÓW DO MAX. 1.0M WRAZ Z KOMINAMI I POKRYWAMI.
 - WYCIECIE ISTNIEJĄCEGO KANAŁU MOŻLIWE DOPIERO PO WYBETONOWANIU ŚCIAN KOMORY.
 - WSZYSTKIE WYMIARY, RZEDNE ORAZ USYTUOWANIE ISTNIEJĄCEGO KANAŁU K1200 ZWERYFIKOWAĆ NA BUDOWIE.
 - PRZEJŚCIE SZCZELNE Dn1200 NALEŻY WYKONAĆ PRZY POMOCY PRZECIĘTEJ RURY STAŁOWEJ Dn1600 (SZER.20CM) Z DOSPAWANYM ŻEBERKIEM Z BLACHY GR.8MM I WYSOKOŚCI 50MM. DODATKOWO NALEŻY ZASTOSOWAĆ TAŚME BENTONITOWA. POMIĘDZY RURĄ BETONOWĄ Dn1200 A STAŁOWYM PIERŚCINIEM ŁĄNCUCH USZCZELNIAJĄCY DOBRANY DO SZEROKOŚCI PRZESTRZENI.
 - PRZEJŚCIE SZCZELNE Dn600 W POSTACI TYPOWEGO ROZWIĄZANIA DLA RUR PP Dn600 SN8.
 - PO WYKONANIU ŚCIAN KOMORY ORAZ ZAMONTOWANIU RURY PP Dn600 I PRZEJŚCIA SZCZELNEGO. NALEŻY PRZYSTĄPIĆ DO WYKONANIA KINIETY KOMORY. KINETA DO WYSOKOŚCI POŁOWY ŚREDNICY RURY Dn1200 Z UFORMOWANIEM RYNNY DLA ODPIŁYU ŚCIEKÓW Z KANAŁU Dn600 ORAZ WYKONAĆ SPADEK KINIETY W KIERUNKU Dn1200.
 - PO WYKONANIU KINIETY NALEŻY ROZCIĄĆ RURĘ Dn1200, UMOŻLIWIAJĄC SWOBODNY ODPIŁY ŚCIEKÓW Z RURY Dn600. PRACĘ WYKONYWAĆ W TAKI SPOSÓB ŻEBY DO WNETRZA KANAŁU NIE DOSTAŁ SIĘ GRUZ.
 - WŁAZ ŻELIWNY Dn600 KLASA D400 RYGLOWANY.
 - STOPNIE ZŁĄZOWE ŻELIWNE KANALIZACYJNE.
 - IZOLACJA:

PŁYTA DNA- PAPA ZGRZEWANA NA CHUDYM BETONIE.
ŚCIANY- 2xMASA BITUMICZNA NA ZIMNO.
POKRYWA- PAPA ZGRZEWANA+5CM BETON OCHRONNY.
WNETRZE KOMORY (ŚCIANY, STROP, WIERZCH KINIETY)- IZOLACJA EPOKSYDOWO-BITUMICZNA NP. IZOCHAN EPOXY X9

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						
Nr	Średnica ø [mm]	Długość [cm]	Ilość [szt.]	Długość całkowita [m]		
				A-0 ø6	A-IIIIN ø12	
1	12	570	21		119,70	
2	12	624	21		131,04	
3	12	618	17		105,06	
4	12	664	17		112,88	
5	12	334	72		240,48	
6	12	262	72		188,64	
7	12	804	36		289,44	
8	12	836	36		300,96	
9	12	516	18		92,88	
10	12	378	18		68,04	
11	12	468	29		135,72	
12	12	330	21		69,30	
13	12	104	12		12,48	
14	12	140	28		39,20	
15	12	110	8		8,80	
16	12	150	20		30,00	
17	12	220	8		17,60	
18	12	250	18		45,00	
19	12	192	90		172,80	
20	6	270	10	27,00		
21	6	330	10	33,00		
22						
Długość ogółem [m]				60,00	2180,02	
Masa jednostkowa [kg/m]				0,222	0,888	
Masa ogółem [kg]				13,32	1935,85	
Masa razem [kg]				13,32	1935,85	

STAL ZBROJENIOWA A-IIIIN
STAL PROFILOWA S235
BETON C30/37 (B37) XC4, XD1, XA2
OTULINA 40MM
PIERŚCIEŃ STAŁOWY Dn1600x200M-79,4kg
BLACHA STAŁOWA GR.8 MM, 1720x1720MM-186,72kg

TEMAT: ROZBUDOWA KOMPONENTÓW OSADÓW I BOKOMIENIOWYCH PRZY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W LEŻAJSKU		 INŻYNIERIA PRO-EKO
INWESTOR: Miejski Zakład Komunalny Sp. z o.o. w Łodzi ul. Żurbita 1 Wągrzy 3 97-300 Łódź		
ADRES: działka nr 8888/3 oraz część działki 743/6, ul. Świdłanka 2, m. Łódź		data 26.01.2016
ZAGOSPODAROWANIE TERENU KOMORA BETONOWA NA ISTN. KANAŁE K1200		skala 1:50
projektował: mgr inż. Zbigniew Gęboczyński nr ewid. inż. SLK02878/PW0003 nr ewid. inż. SLK02878/PW0003 specjalność: konstruktoryjno-budowlana	sprawdził: mgr inż. Ryszard Bodzek nr ewid. inż. SLK02878/PW0001 nr ewid. inż. SLK02878/PW0001 specjalność: konstruktoryjno-budowlana	branża K rys. nr K-5.2
opracował: inż. Jarosław Gola		
WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE		