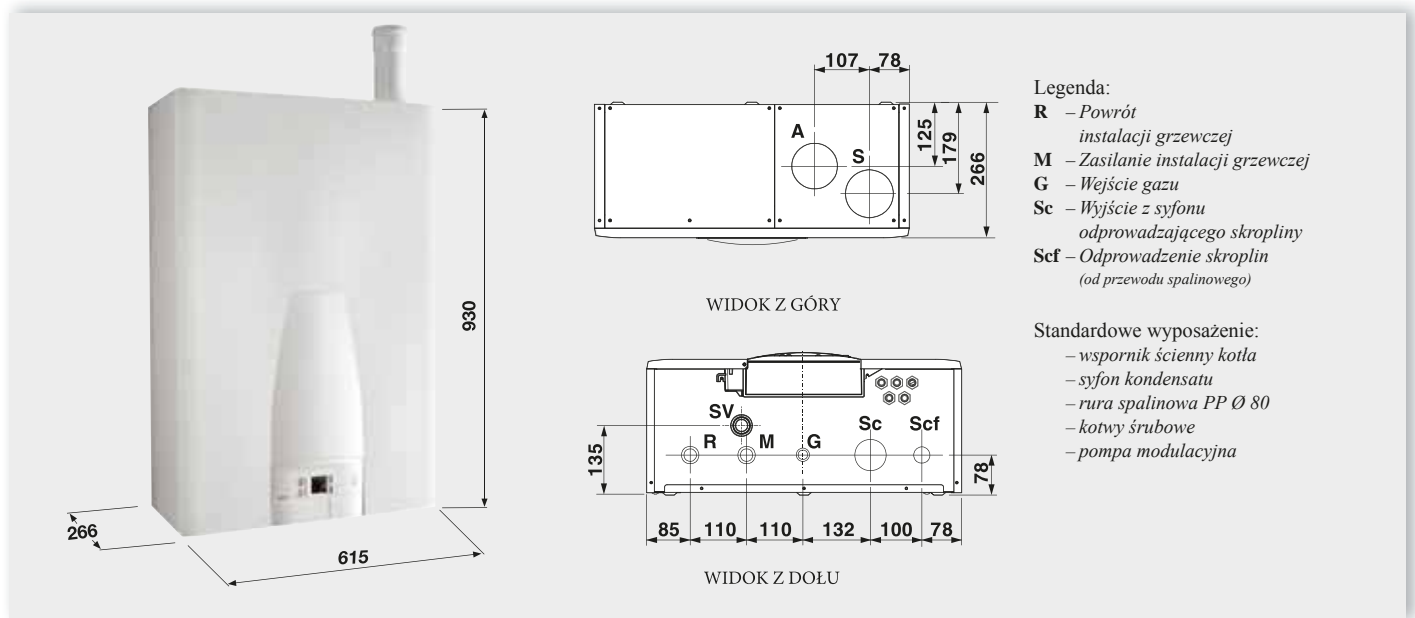


Załącznik nr 1 Dane techniczne kotła gazowego 70kW



MODEL	70kW		
MOC UŻYTKOWA Nominalna / Minimalna w KONDENSACJI	kW	49.3 / 10.3	68.5 / 10.3
MOC UŻYTKOWA Nominalna / Minimalna	kW	47.2 / 9.1	65.5 / 9.1
MOC CIEPLNA Maksymalna / Minimalna	kW	48.5 / 9.6	67.5 / 9.6
KATEGORIA SPRAWNOŚCI (Dyrektywa CEE 92/42)		★★★★	★★★★
SPRAWNOŚĆ UŻYTKOWA przy obciążeniu nominalnym 100% / zapotrzebowaniu 100%	%	97.3 / 96.3	97.1 / 96.6
SPRAWNOŚĆ UŻYTKOWA przy 30% obciążenia / zapotrzebowaniu 30%	%	106.2 / 94.0	105.8 / 94.4
SPRAWNOŚĆ UŻYTKOWA przy obciążeniu nominalnym 100% / zapotrzebowaniu (100%) z kondensacją	%	92.7 / 101.6	92.8 / 101.5
SPRAWNOŚĆ UŻYTKOWA przy 30% obciążenia z kondensacją	%	97.9 / 109	97.9 / 109
SPRAWNOŚĆ przy minimalnej mocy z kondensacją (9,1 kW)	%	109	109
SPRAWNOŚĆ SPALANIA przy obciążeniu nominalnym 100% / zredukowanym	%	97.8 / 98.4	98.4 / 98.2
STRATY NA PŁASZCZU min. / maks.	%	0.31 / 0.58	0.22 / 0.35
CO ₂ (min./maks. moc)	%	9	9
CO przy 0% O ₂ (min.)	mg/kWh	19.7	19.7
NO _x (wartość ważona zgodnie z EN 297/A3 oraz EN 483)	mg/kWh	33.9	34.68
PRODUKCJA KONDENSATU	kg/h	7.8	10.87
Klasa NO _x		5	5
KATEGORIA URZĄDZENIA		II2H3P	II2H3P
TEMPERATURA DZIAŁANIA W TRYBIE GRZEWCZYM min. / maks.	°C	30 / 85	30 / 85
CIŚNIENIE W OBIEGU GRZEWCZYM min. / maks.	bar	0.5-6	0,5-6
MINIMALNY PRZEPŁYW W OBIEGU GRZEWCZYM Δt 20°C	l/min	3.8	5.4
WAGA NETTO	kg	50	50
MAKSYMALNA MOC POBIERANA	W	77 (172)	290
NAPIĘCIE ZASILAJĄCE/CZĘSTOTLIWOŚĆ	V/Hz	230 / 50	230 / 50
STOPIEŃ OCHRONY	IP	X4D	X4D