



*Do wszystkich Wykonawców
uczestniczących w postępowaniu*

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. Sprzedaż wraz z dostawą nawozów mineralnych do Stacji Dydaktyczno – Badawczej w Bałdach Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie.

Nr sprawy: 444/2022/PN/DZP

Działając na podstawie art. 253 ust. 1 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 t.j.) uprzejmie informuję, że do realizacji zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. „Sprzedaż wraz z dostawą nawozów mineralnych do Stacji Dydaktyczno – Badawczej w Bałdach Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie” jako najkorzystniejszą ofertę złożoną przez:

- **PHP AGRO-EFEKT Sp. z o.o. ul. Słupia 53, 63-642 Perzów z ceną 949 680,00 PLN – (na dzień złożenia oferty obowiązująca stawka Vat- 0%) od 01/01/2023 r. obowiązująca – 8% z ceną 1 025.654.40 PLN.**

Uzasadnienie wyboru:

Oferty najkorzystniejsze na podstawie kryteriów przyjętych w SWZ.

Zbiorcze zestawienie oraz streszczenie i porównanie złożonych ofert:

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Deklarowana cena	Liczba pkt. w kryterium: Cena 100%	Łączna punktacja
01.	PHP AGRO-EFEKT SP. Z O.O. ul. Słupia 53 63-642 Perzów	949 680,00 zł po aktualizacji podatku Vat – 8% 1 025.654.40 PLN	100	100
02.	AGRA STANISŁAW PIETRUSZYŃSKI SP.J. ul. Mazowiecka 32 18-300 Zambrów	960 000,00 zł po aktualizacji podatku Vat – 8% 1 036.800.00 PLN	98.92	98.92