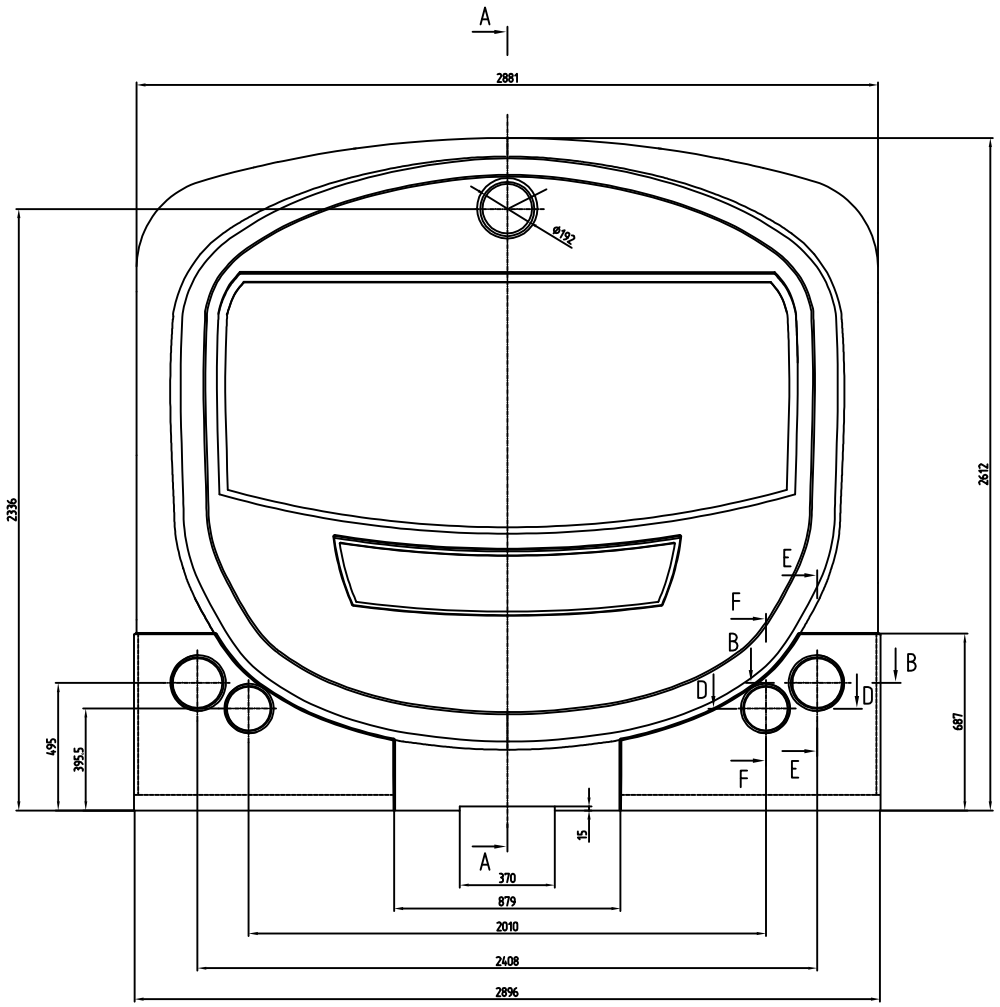
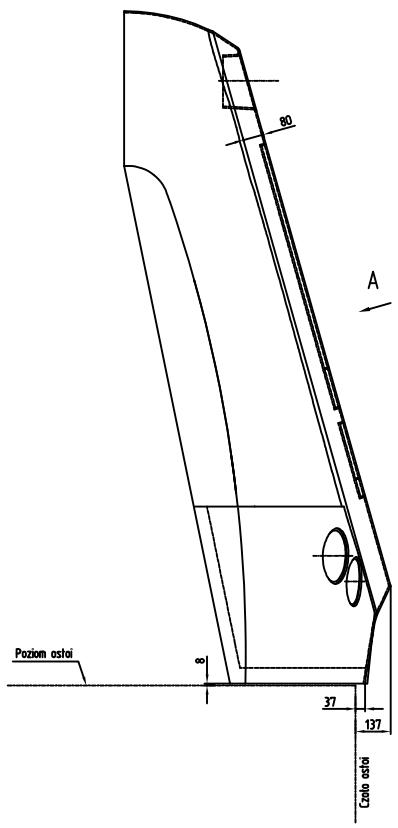
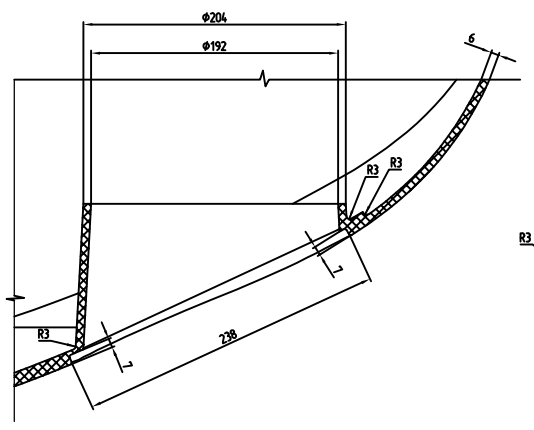
Zmiany								
Symbol wyrobu	Oznaczenie dok. wyrobu od nr	Oznaczenie dok. wyrobu do nr	Nr karty zmian produkcji	Ilość szt.	Nr planu prz.-Napraw	Inicjał	Data	Podpis

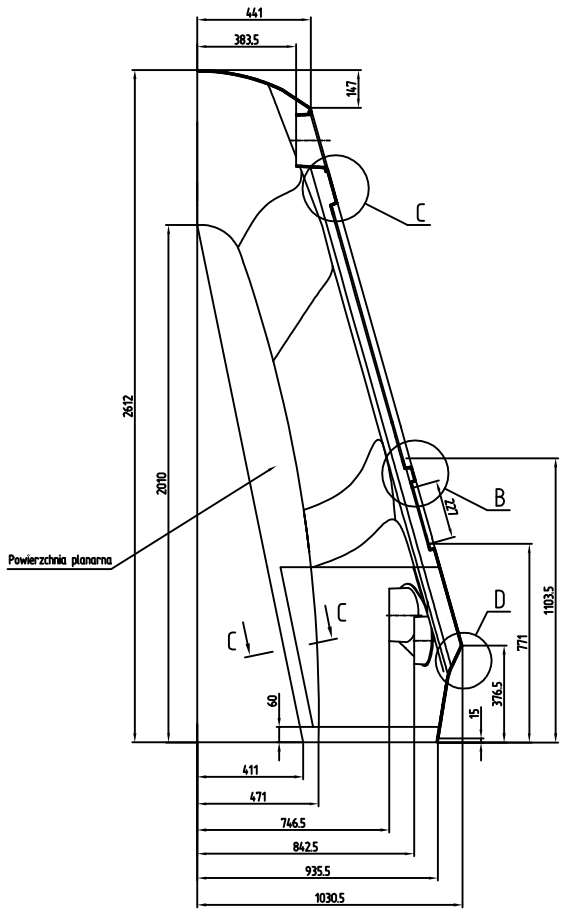




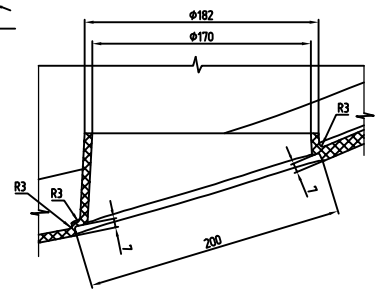
B-B (1:2)



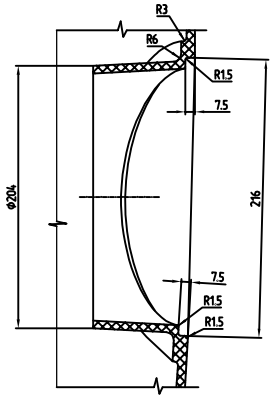
A-A



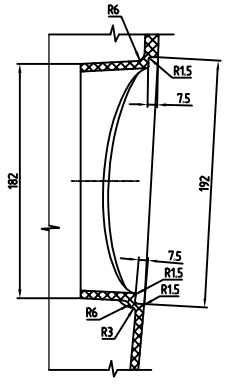
D-D (1:2)

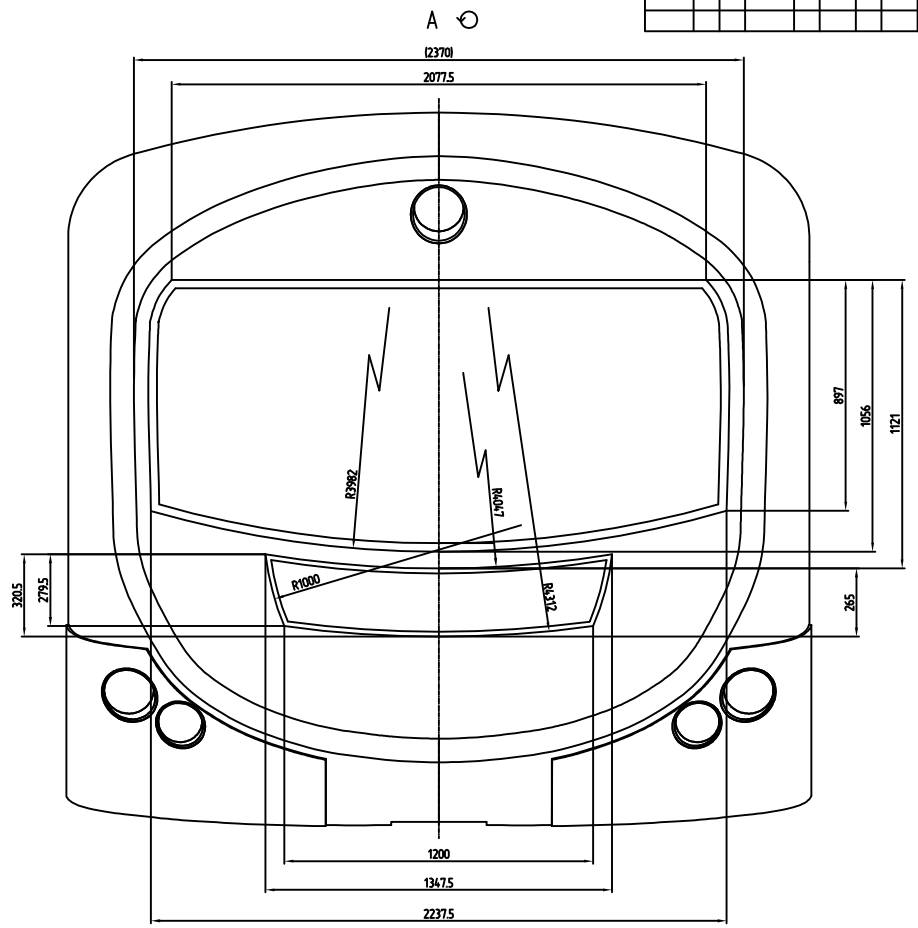


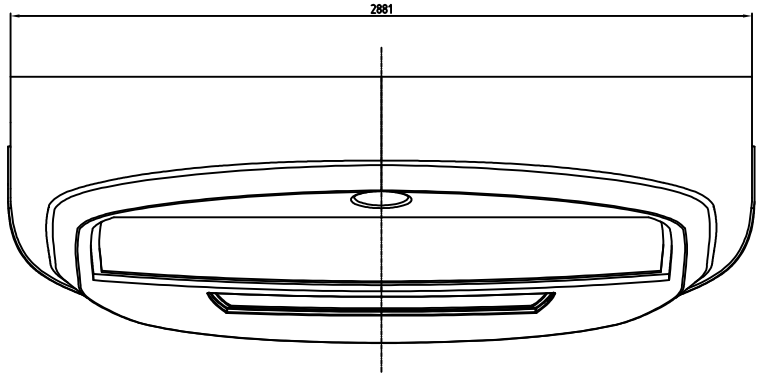
E-E (1:2)



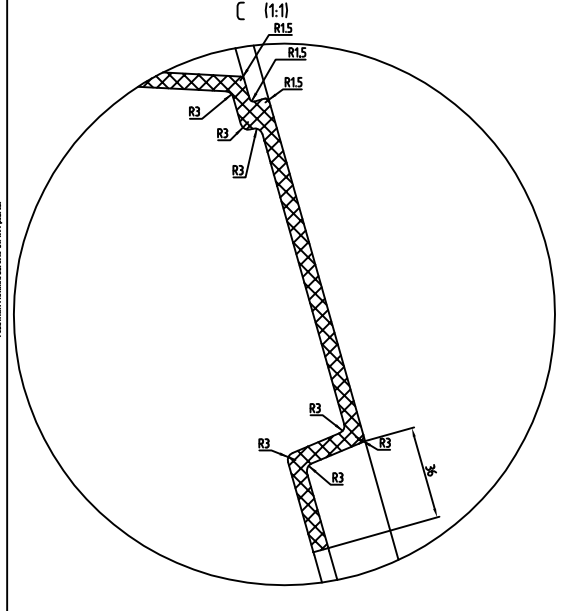
F-F (1:2)



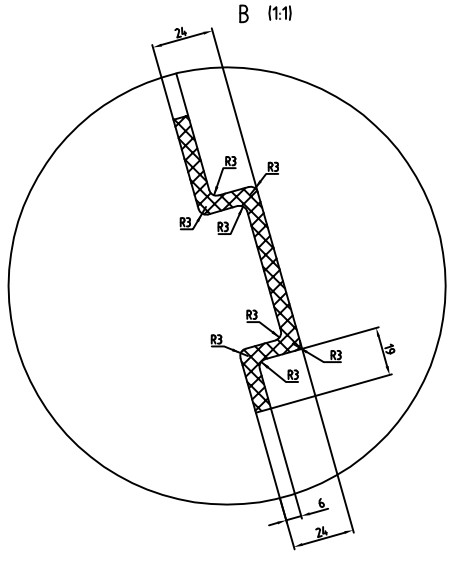




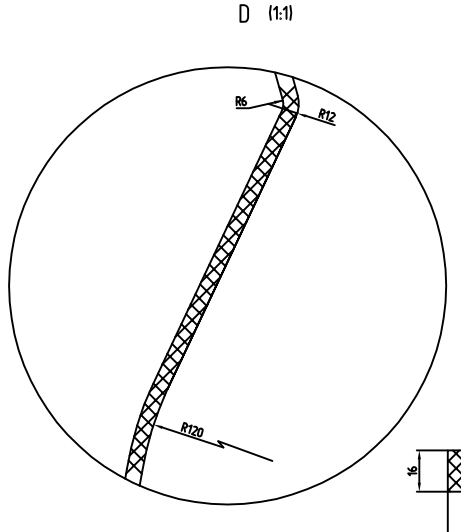
C (1:1)



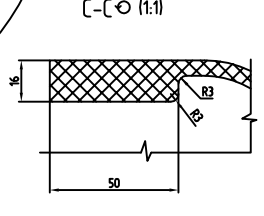
B (1:1)



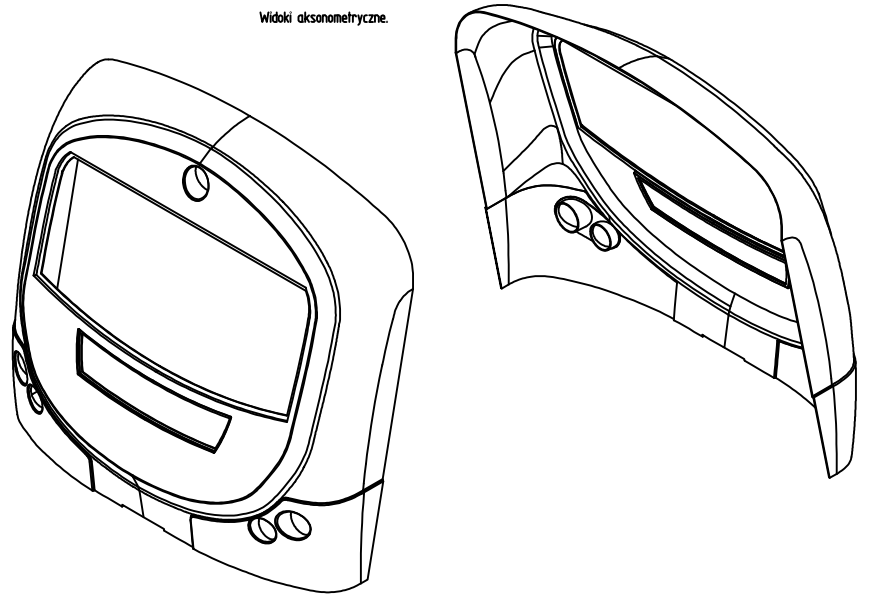
D (1:1)



C-C (1:1)



Widoki aksonometryczne.



Uwagi:

1) Rysunek czoła kabiny maszynisty zawiera wymiary sprawdzające. Czoło kabiny wykonać na podstawie modelu bryłowego wykonanego programem Solid Works 2006 i zapisanego i w formacie tego programu w pliku EN-57m-030000-2-01.sldprt.
2) Niezwymiarowane promienie zaokrągleń krawędzi 2 ÷ 3.
3) Materiały niemetalowe muszą spełniać wymogi norm: PN-K-02511 dotyczącej bezpieczeństwa przeciwpożarowego i własności dymowe materiałów.
4) Dokładne wymiary podcięcia ustalić przy montażu.

• Materiał: laminat poliestrowo-szklany.

ZASTRZEGA SIĘ NALEŻNE PRAWA AUTORSKIE.
BEZ ZGODY TWÓRCÓW NIE WOLNO WYKONYWAĆ KOPII
PRZEKAZYWAĆ NA ZEWNĄTRZ ORAZ WYKORZYSTYWAĆ
PRZEDMIOTU NIE NA TO WYRAŻONĄ PRZEZ NIE ZGODĘ.

Podziałka 1:10 1:1;1:2	Materiał •	105	Czoło kabiny		EN-57m 030000-2-01
Format A0		Masa w kg			
Konstr. mgr inż. J. Krawczyk		Zastępuje rysunek	INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH "TABOR" w Poznaniu		
Rys. mgr inż. J. Krawczyk		Zastąpiony przez rys.			
Spraw. mgr inż. I. Malcarek			Symbol EN-57m		
Mater. mgr inż. M. Smuszka					
Zatw. mgr inż. Z. Marciniak					