



- Uwagi:**
- Minimalna przestrzeń zabudowy
  - Do montażu zespołu na pojeździe należy użyć czterech śrub M16 z nakrętkami samozabezpieczającymi i podkładkami, nie stosując podkładek gumowych oraz innych elementów sprężystych. Śruby należy dokręcać momentem 110-130 [Nm]

Tolerancja ogólna: <b>PN-EN 22768-mK</b> Tolerancja konstrukcji spawanych:		Masa [kg] <b>~377 [kg]</b>	Materiał	ZASTRZEŻA SIĘ WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE. NINIEJSZA DOKUMENTACJA NIE MOŻE BYĆ BEZ PREKWIPEL I ZŁOŻY PIS TĄBOR ZMIENIANA I KOPLOWANA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA PRAWNA: Dz. U. nr 24/1994 poz. 85.			
Klasa jakości spoiny:		Format <b>A2</b>	Zastępuje:	Zastąpiony:		Klient:	
Zabezp. antykorozyjne:		Komórka <b>TH</b>	SYMBOL				
			KOMPLETÓW				
1:10	WYKONAŁ	2014-06-24	T. Pałubicki	<b>Zespół wytwarzania i uzdatniania sprężonego powietrza - rysunek ofertowy</b>			
	SPRAWDZIŁ	2014-06-24	M. Kaluba				
	ZATWIERDZIŁ	2014-06-24	M. Kaluba				
		DATA	NAZWISKO				
				<b>102ZW 0203-1</b>			
				<b>1/2</b>			