

**Remont przenośników taśmowych nitki produkcyjnej młyna surowca, pieca obrotowego, młyna węgla, młyna żuźla – remont 2 – 25.01.2024r.**

Zakres obejmuje:

1. Przenośnik taśmowy B-1200 (taśma rewersyjna).

- wymiana łożysk bębna napinającego i zwrotnego, wymiana smaru,
- wymiana taśmy transportowej,
- przegląd zgarniacza pod-taśmowego, ewentualna wymiana gumowych elementów, uchwytów, ewentualna wymiana uszkodzonych płytek węgliku,
- przegląd przekładni napędu wózka,
- demontaż przekładni napędu taśmy
- przegląd układu napinania łańcucha napędzającego wózek, naciąganie układu,
- wymiana oleju w przekładni napędu taśmy przenośnika oraz w przekładni napędu wózka przenośnika,
- przegląd krążników z ewentualną wymianą uszkodzonych,
- przegląd urządzenia do ustawiania taśmy ewentualna wymiana części (CENTREX).

2. Przenośniki stalowo – członowej kamienia pod zbiornikami nr 1 i 3.

- przegląd łożysk gwiazdy napędowej i bębna zwrotnego,
- wymiana łożysk, smarowanie,
- przegląd łańcucha, członów stalowych, kontrola dokręcenia śrub,
- przegląd motoreduktorów z kontrolą szczelności, wymiana oleju.

3. Wagi taśmowe dozujące kamień wapienny i dodatki do młyna surowca (MS).

- przegląd przenośników, czyszczenie zespołów wagowych, przegląd łożysk, czynności smarownicze,
- przegląd bębnow,
- przegląd taśm, ewentualna wymiana,
- wymian uszkodzonych krążników, regeneracja uszkodzonych wpustów pod trzpienie krążników
- przegląd i regeneracja zsyków, wykładanie gumą lub teflonem,
- przegląd skrobaków ewentualna wymian części
- wymiana oleju w motoreduktorach.

4. Przenośnik taśmowy zbiorczy (dla wag 11, 12) (MS).

- przegląd bębnow (napędowego i zwrotnego) ewentualne gumowanie, krążników, burt,
- przegląd zgarniacza czyszczącego bęben, ewentualna wymiana elementów czyszczących,
- przegląd, ewentualna wymiana taśmy transportowej,

- przegląd motoreduktora napędu taśmy, wymiana oleju (STIEBEL).

#### 5. Przenośnik taśmowy zbiorczy (dla wag 13, 14, 15) (MS).

- przegląd bębnow (napędowego i zwrotnego) ewentualne gumowanie, krążników, burt,
- przegląd zgarniacza czyszczącego bęben, ewentualna wymiana elementów czyszczących,
- przegląd, ewentualna wymiana taśmy transportowej,
- przegląd motoreduktora napędu taśmy, wymiana oleju (STIEBEL),

#### 6. Układ przenośników taśmowych transportu węgla do zbiorników zapasowych.

##### a) Podawacz węgla "CZOŁG".

- przegląd łożysk bębnow (napędowego i zwrotnego) z wymianą smaru,
- przegląd krążników nośnych i podtrzymujących, uszkodzone wymienić
- wymiana oleju w przekładni napędu przenośnika,
- kontrola taśmy i ewentualna wymiana.

##### b) Taśma główna węgla (FUGOR).

- przegląd taśmy transportowej,
- przegląd łożysk bębnow (napędowego i zwrotnego) z wymianą smaru,
- przegląd łożysk bębnow stacji napinania z wymianą smaru,
- przegląd krążników nośnych i podtrzymujących, zgarniacza czyszczącego,
- przegląd przekładni napędu przenośnika, kontrola stanu oleju,
- kontrola taśmy i ewentualna wymiana.

#### 7. Układ dozowania materiału do młyna żużla – przenośniki taśmowe. (Podawacz żużla mokrego pod zbiornikiem na hali żużla, Przenośnik taśmowy skośny żużla mokrego, Przenośnik taśmowy długi żużla mokrego, Przenośnik taśmowy poziomy żużla mokrego.

- przegląd bębnow (napędowego i zwrotnego), krążników, burt,
- przegląd zgarniacza czyszczącego bęben, ewentualna wymiana elementów czyszczących,
- przegląd, ewentualna wymiana taśmy transportowej,
- przegląd motoreduktora napędu taśmy, wymiana oleju
- regeneracja uszkodzonych zsyków i wysyów
- ogumowanie bębnow napędowych i napinających
- montaż skrobaka podtaśmowego taśmy 012
- montaż skrobaka podbębnowego EZP-1 taśmy 014

Podawacze wagowe żużla mokrego do młyna misowo-walcowego) 2szt..

- przegląd łożysk bębnow (napędowych i zwrotnych) z wymianą smaru,
- przegląd krążników nośnych i podtrzymujących,
- przegląd, likwidacja nieszczelności i wymiana oleju w przekładniach napędowych przenośników,
- czyszczenie i przegląd skrobaków czyszczących, ewentualna wymiana uszkodzonych części.
- przegląd wszystkich zsyków i regeneracja.

8. Regeneracja wszystkich osłon, barier, podestów wskazanych przez Inspektora Nadzoru (trasy wzdłuż przenośników taśmowych).

Opracował: Krzysztof Hartyn Leszczyński