

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych maszyn, narzędzi i urządzeń dla Gminy Jabłonka - Zakładu Usług Komunalnych w Jabłonce **z przeznaczeniem do wykonywania zadań związanych całoroczną obsługą, budową, rozbudową, przebudową, modernizacją i konserwacją gminnej stacji uzdatniania wody i sieci wodociągowej.**

2. Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia był wyprodukowany w 2024 roku, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz fabrycznie nowy i nieużywany przed dniem dostarczenia z wyłączeniem używania niezbędnego dla przeprowadzenia testu jego poprawnej pracy.

3. Przedmiot zamówienia musi pochodzić z oficjalnych kanałów dystrybucyjnych producenta obejmujących również rynek Unii Europejskiej, zapewniających w szczególności realizację uprawnień gwarancyjnych.

4. Elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia w dniu składania ofert nie mogą być przeznaczone przez producenta do wycofania z produkcji lub sprzedaży.

5. Przedmiot zamówienia musi spełniać następujące wymagania:

a. fabrycznie nowy, nieużywany, nierejestrowany – jeśli dotyczy, rok produkcji 2024,

b. wymagania techniczne określone przez obowiązujące w Polsce przepisy dla pojazdów poruszających się po drogach publicznych, w tym warunki techniczne wynikające z ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (Dz. U z 2017 r. poz. 1260 z późn. zm.) oraz rozporządzeń wykonawczych do tej ustawy – jeśli dotyczy,

c. posiadać homologację, umożliwiającą zgodnie z obowiązującymi przepisami rejestrację i dopuszczenie pojazdu do ruchu drogowego – jeśli dotyczy,

d. dokumenty w języku polskim wymagane przy dostawie:

- karta „wyciąg ze świadectwa homologacji potwierdzające wymagania WE typu pojazdu” – jeśli dotyczy,

- instrukcję eksploatacji i obsługi,

- książkę serwisową,

- książkę/kartę gwarancyjną,

- katalog części zamiennych,

- inne niezbędne dokumenty wymagane prawem,

e. Wykonawca zobowiązany jest do uzupełnienia dokumentów wymaganych do rejestracji na każde życzenie Zamawiającego – jeśli dotyczy,

f. wymagane jest aby Wykonawca wskazał adres autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego w odległości nie większej niż 100 km od siedziby Zamawiającego,

g. dostawa oraz odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi w siedzibie Zamawiającego wskazanej w umowie,

h. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do Zamawiającego własnym staraniem, na własny koszt i ryzyko,

i. Wykonawca zobowiązuje się uruchomić i wykazać działanie i gotowość do pracy dostarczony przedmiot zamówienia w dniu dostawy, w miejscu dostawy.

j. Wykonawca zapewni na własny koszt przeszkolenie wskazanych przez Zamawiającego osób wraz z instruktażem stanowiskowym w zakresie BHP i obsługi przedmiotu zamówienia w dniu jego dostarczenia lub wg harmonogramu ustalonego z Zamawiającym.

5.1. Wymagania techniczne przedmiotu zamówienia:

5.1.1.

PROFESJONALNA WIERTNICA DIAMENTOWA STACJONARNA.

- moc min. 3200 W max.: 3800 W
- zasilanie 230 V
- średnica wiertel diamentowych 40 - 350 mm
- długość wiertła max.: 450 mm
- dwubiegowa z miękkim startem 350 - 800 obr./min.
- sprzęgło przeciążeniowe
- stojak
- stopień zabezpieczenia przed wilgocią IP 55
- zabezpieczenie termiczne
- mocowanie wiertła 1 1/4"
- wyłącznik różnicowo-prądowy
- metalowy korpus
- korony wiertnicze do betonu i asfaltu po 1 sztuce dla średnic [mm]: 42, 52, 62, 82, 102, 122, 202, 250, 300, 350.

5.1.2.

PRZEWOŹNA MYJKA WYSOKOCIŚNIENIOWA ZE ZBIORNIKIEM NA KOŁACH.

- rodzaj paliwa: benzyna lub diesel,
- rozruch elektryczny,
- zabezpieczenie przed przegrzaniem,
- koła z błotnikami i chlapaczami,
- zaczep,
- oświetlenie zgodne z przepisami o ruchu drogowym,
- homologacja dopuszczająca do ruchu drogowego,
- zbiornik na wodę 940 litrów,
- zbiornik na środek czyszczący 28 litrów,
- zbiornik na płyn przeciw zamarzaniu 15 litrów,
- ciśnienie robocze 200 - 240 bar,
- przepływ wody: 15 l/min.,
- pompa trójłokowa,
- wąż ciśnieniowy z podwójnym oplotem min. 30 m.,

- zwijacz bębnowy na wąż ciśnieniowy,
- lanca ciśnieniowa.

5.1.3.

PRZECINARKA JEZDNA DO ASFALTU I BETONU.

- stalowa konstrukcja,
- głębokość cięcia: 60 mm – 180 mm,
- moc silnika 10 – 12 KM,
- zapłon elektryczny,
- chłodzenie tarczy wodą,
- zbiornik wody min. 45 litrów,
- hamulec do zatrzymania podczas cięcia,
- rolki transportowe.

5.1.4.

ZAGĘSZCZARKA REWERSYJNA.

- stalowa konstrukcja,
- szerokość robocza płyty: 500 mm,
- ciężar roboczy 220 kg,
- moc silnika 6 - 8 KM,
- rozruch elektryczny,
- rodzaj paliwa: diesel,
- zbiornik paliwa min. 5 litrów,
- hydrostatyczny układ kierowania w przód i tył – rewers,
- zdolność pokonywania wzniesień: 35%,
- wydajność powierzchniowa: min. 800 m²/h,
- zaczep i rolki transportowe.

5.1.5.

ZGRZEWARKA DOCZOŁOWA HYDRAULICZNA AUTOMATYCZNA Z REJESTRACJĄ PARAMETRÓW ZGRZEWANIA.

- łączenie doczołowe rur i kształtek PE i PP,
- zakres średnic: 90 – 315 mm,
- całkowita moc zestawu: 3700 W – 3900 W,
- zasilanie: 230 V, 50 Hz,
- automatyczne sterowanie CNC i rejestracją parametrów zgrzewania,

- zasilacz hydrauliczny 550 – 600 W, sterowanie automatyczne, automatyczny rejestrator zgrzewów, zakres regulacji ciśnienia 0 – 100 bar,
- urządzenie mocująco – scalające,
- frezarka elektryczna dwustronna o mocy min. 1200 W,
- płyta grzejna o mocy min. 2100 W,
- stojak narzędziowy,
- hydrauliczna zaciskarka do rur o średnicach 75 mm do 160 mm,
- hydrauliczna zaciskarka do rur o średnicach 110 mm do 225 mm,
- oprogramowanie do komunikacji z PC, okablowanie, dwukierunkowa transmisja danych wydruki protokołów zgrzewania,
- drukarka termiczna z okablowaniem,
- język obsługi: polski.

5.1.6.

ZGRZEWARKA ELEKTROOPOROWA AUTOMATYCZNA Z REJESTRACJĄ PARAMETRÓW ZGRZEWANIA.

- łączenie doczołowe rur i kształtek PE, PVDF i PP,
- zakres zgrzewanych średnic: do 400 mm,
- całkowita moc zestawu: 3000 W,
- zasilanie: 230 V, 50 Hz,
- automatyczne sterowanie,
- rejestracja parametrów zgrzewania,
- sygnalizacja optyczna i akustyczna parametrów zgrzewania,
- ochrona przed przegrzaniem,
- automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia,
- rejestracja parametrów-pamięć zgrzewów,
- rejestracji wykonanych zgrzewów pozwalający na wydruk protokołu powykonawczego,
- programowanie parametrów pracy
- hydrauliczna zaciskarka do rur o średnicach 75 mm do 160 mm,
- hydrauliczna zaciskarka do rur o średnicach 110 mm do 225 mm,
- fazownik do rur o średnicach 16 mm do 110 mm,
- fazownik do rur o średnicach 32 mm do 250 mm,
- oprogramowanie do komunikacji z PC, okablowanie, dwukierunkowa transmisja danych wydruki protokołów zgrzewania,
- drukarka termiczna z okablowaniem,
- skaner kodów kreskowych,

- język obsługi: polski.

6. Warunki gwarancji przedmiotu zamówienia

1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji j min. 12 miesięcy obejmującej swoim zakresem wykonanie bezpłatnych przeglądów, obsługi okresowej wg harmonogramu fabrycznego jako obowiązkowe i usunięcie skutków awarii, usterek mechanicznych i elektrycznych części przedmiotu zamówienia wynikających z wad produkcyjnych, wymiany części eksploatacyjnych na skutek normalnego zużycia wraz z materiałami koniecznymi do ich wymiany z zastosowaniem oryginalnych elementów i części zamiennych.
2. Wykonawca wskaże autoryzowaną stację obsługi marki dla przedmiotu zamówienia w której można dokonywać czynności opisane w pkt. nr 1 w odległości nie większej niż 100 km od siedziby Zamawiającego.
- 3, Zgłaszanie awarii przez Zamawiającego będzie następowało w dni robocze (od poniedziałku do piątku): drogą telefoniczną, faxem lub e-mailem, co szczegółowo określi podpisana umowa.
4. Wykonawca wyraża zgodę na wykonanie przez Zamawiającego swojego logo na dostarczony pojazd bez utraty gwarancji.

7. PARAMETRY OCENY OFERT:

- cena: 60%,
- termin dostawy: 40%.