

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)
– wymagania dla Pakietu nr 1 i nr 2 oraz rysunki techniczne dla poz. 400 – 405 w Pakiecie nr 1

1. Wymagane parametry techniczne przedmiotu Umowy:

1.1. dla **Pakietu nr 1 – Kształtki stalowe:**

- a) wyroby z żeliwa ciągliwego i innych odlewów żeliwnych, ocynkowanych i czarnych o parametrach:
 - wykonane: zgodnie z normą PN-EN 10242:1999 lub normą równoważną;
 - materiał: żeliwo ciągliwe białe wg PN-EN 1562:2012 lub normą równoważną;
 - gwinty: wg PN-EN 10226-1:2006 oraz PN-EN ISO 228-1:2005 lub normami równoważnymi;
 - powierzchnia: czarna lub ocynkowana ogniowo, zabezpieczona antykorozyjnie;
 - ciśnienie robocze – 2,5 MPa w temp. do 120°C.
- b) elementy rurociągów stalowych ze stali niestopowych i stopowych odpornych na korozję o parametrach:
 - wykonanie zgodnie z normą PN-EN 10242:1999 oraz norm powiązanych z PED 97/23 lub równoważnymi;
 - materiał: stal P235GH, P245GH, P265GH, P280GH i inne gatunki zharmonizowane z dyrektywą do stosowania w urządzeniach ciśnieniowych.
- c) producentów w/w asortymentu posiadających co najmniej następujące dokumenty potwierdzające jakość produkowanych wyrobów:
 - certyfikat potwierdzający że system zarządzania jest zgodny z wymaganiami norm: ISO 9001; ISO 14001; PN-N-18001 lub normami równoważnymi;
 - certyfikat spełnienia wymagań Dyrektywy 97/23/EC;
 - atest higieniczny dla łączników z żeliwa ciągliwego białego wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub atest równoważny;
 - deklarację zgodności dla łączników stosowanych do przesyłania cieczy i gazów o granicznych ciśnieniach i temperaturach podanych w PN-EN 10242:1999 (lub normie równoważnej) czarne i ocynkowane do łączenia gwintowanych elementów z gwintami według PN-EN 10226-1:2006;
 - certyfikat na Znak Bezpieczeństwa B na łączniki do gazu wydany przez jednostkę certyfikującą;
 - certyfikat zgodności z oświadczeniem, że dokonano oceny zgodności wyrobów zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. 2023 poz. 873);
 - uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego do wytwarzania elementów urządzeń ciśnieniowych oraz bezciśnieniowych lub dokument równoważny;

- zezwolenie Inspektora Dozoru Technicznego na przenoszenie oznaczeń materiałowych na elementy urządzeń podlegających dozorowi technicznemu, wykonywane przy zastosowaniu obróbki mechanicznej lub dokument równoważny;
- aprobatę techniczną dla rurowych łączników stalowych wydaną przez jednostkę posiadającą pozytywną opinię Komisji Aprobatach Technicznych zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 7 lipca 1994 roku Prawo Budowlane (Dz. U. z 2024 r. poz. 725, 834, 1222) lub dokument równoważny.

1.2. dla Pakietu nr 2 – Kształtki mosiężne:

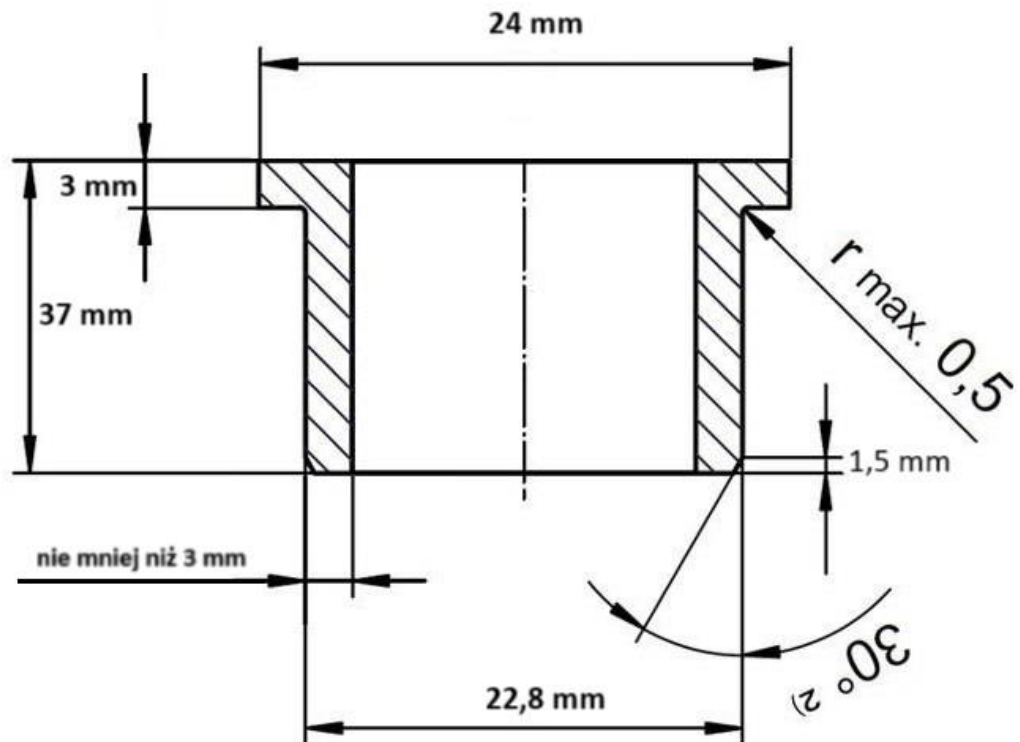
- a) gwinty: wg PN-EN 10226-1:2006 oraz PN-EN ISO 228-1:2005 lub normami równoważnymi;
- b) ciśnienie robocze – $1,0 \div 2,5$ MPa w temp. do 120°C;
- c) producentów asortymentu posiadających co najmniej następujące dokumenty potwierdzające jakość produkowanych wyrobów:
 - certyfikat potwierdzający że system zarządzania jest zgodny z wymaganiami norm: ISO 9001; ISO 14001; PN-N-18001 lub normami równoważnymi;
 - certyfikat na Znak Bezpieczeństwa B na łączniki do gazu wydany przez jednostkę certyfikującą;
 - certyfikat zgodności z oświadczeniem, że dokonano oceny zgodności wyrobów zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2023, poz. 873).

2. Występujące w dokumentacji przetargowej określenia odwołujące się bezpośrednio do norm i aprobat służą określeniu cech technicznych i jakościowych. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne z opisywanymi.

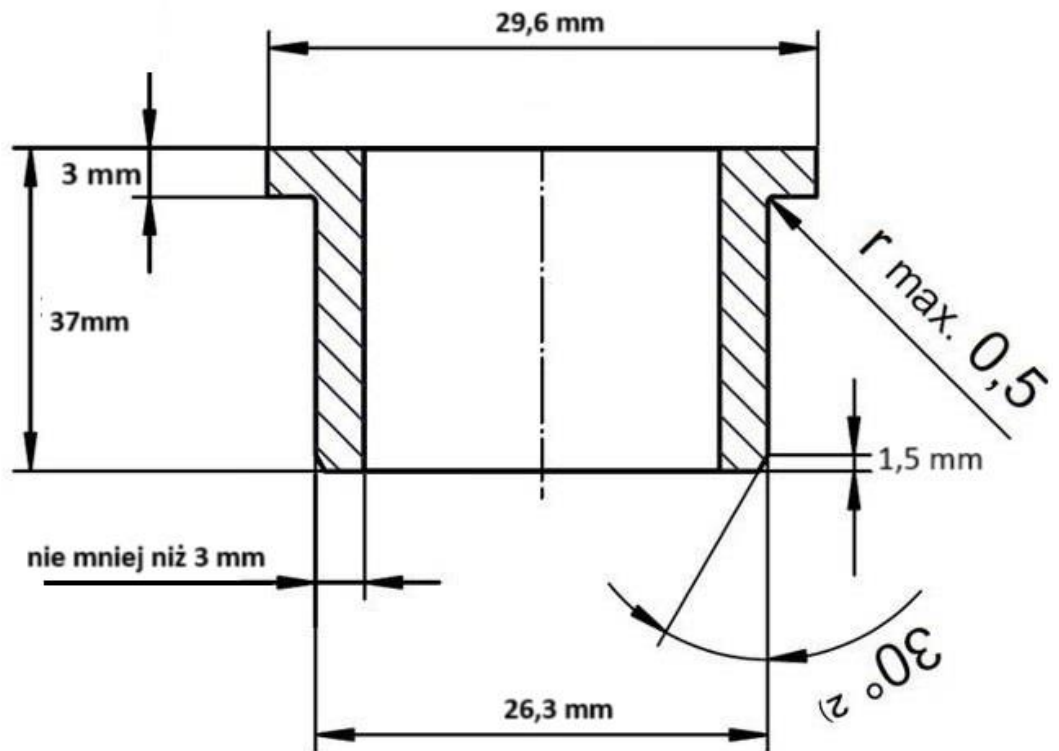
- 2.1. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne opisanym przez Zamawiającego zobowiązany jest wykazać, iż spełniają one wymagania określone przez Zamawiającego.
- 2.2. Przez produkt równoważny - w stosunku do jakości i wydajności - rozumie się asortyment o parametrach i standardach jakościowych takich samych bądź lepszych w stosunku do materiału określonego w dokumentacji przetargowej.

3. Rysunki techniczne dla pozycji 400 - 405 Pakietu nr 1_Kształtki stalowe:

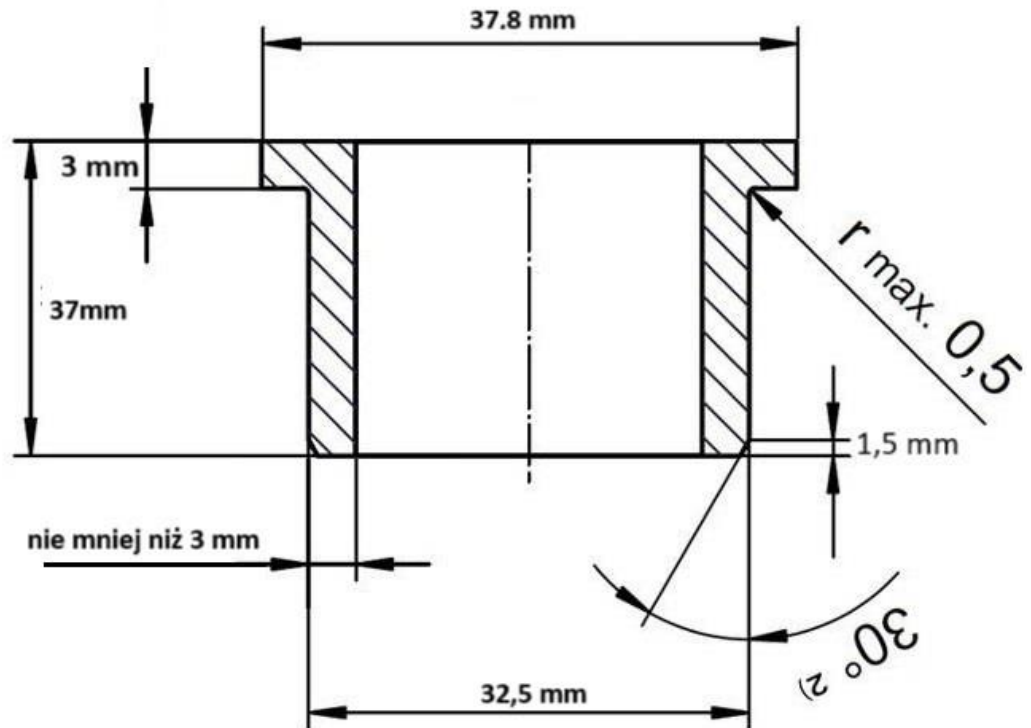
TULEJA DN 15 - wykonana z rury DN 15 (25 x 5 mm)



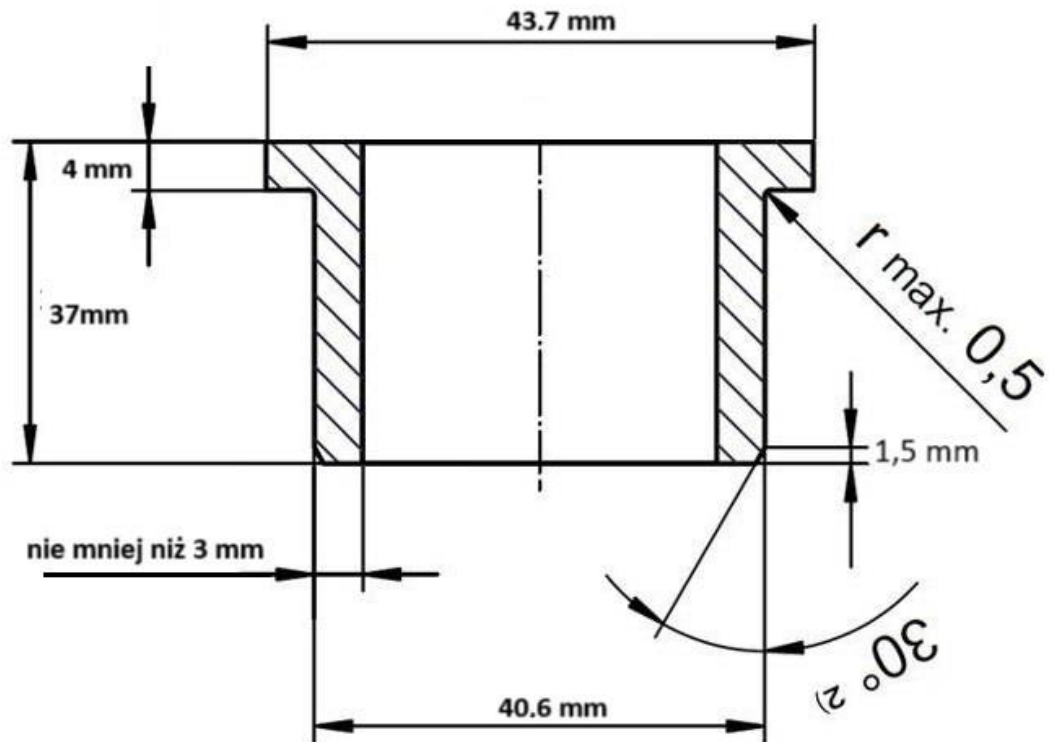
TULEJA DN 20 - wykonana z rury DN 20 (31,8 x 5 mm)



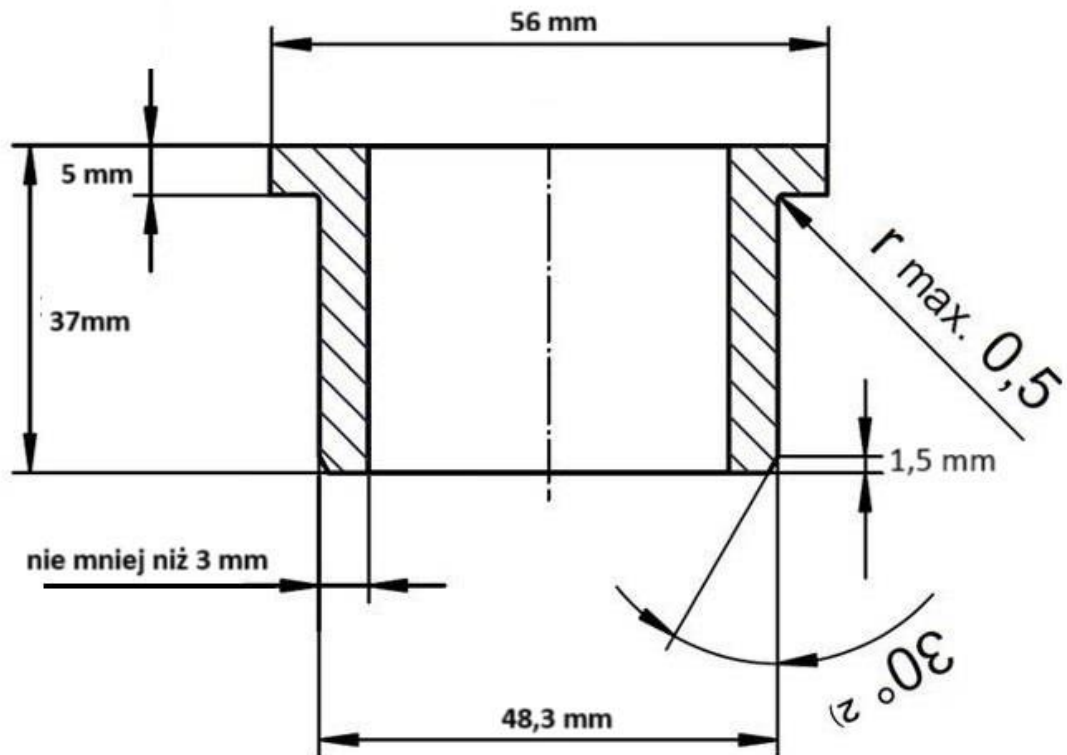
TULEJA DN 25 - wykonana z rury DN 25 (38,0 x 6,3 mm)



TULEJA DN 32 - wykonana z rury DN 32 (44,5 x 6,3 mm)



TULEJA DN 40 - wykonana z rury DN 40 (48,3 x 5mm)



TULEJA DN 50 - wykonana z rury grubościennej
śr. wew. - 51 mm
śr. zew. - 76,1 mm
gr. ścianki - 12,5 mm

