

### Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę dostawy i montażu fabrycznie nowych urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych.
2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:
  - 1) Formularz ofertowy Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
  - 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy;
  - 3) Zestawienie parametrów technicznych – załącznik nr 3 do umowy.
3. Zakres prac, o których mowa w pkt 1 obejmuje:
  - 1) Zrealizowanie przez Wykonawcę w ramach wynagrodzenia umownego dostawy, rozładunku, posadowienia i montażu urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych:
    - a) urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych to samodzielne urządzenia modułowe, kompatybilne ze sobą i pracujące w zestawieniu w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego;
    - b) urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych nieprzycięte do podłoża na stałe;
    - c) urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych fabrycznie nowe, rok produkcji minimum 2023:
      - Urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych:

Zabudowane na solidnej ramie, umożliwiającej jej przestawianie po placu na terenie zakładu, wyposażonej w cztery nogi podporowe hydraulicznie podnoszone i opuszczane oraz dodatkowo w dwie nogi podporowe separatora powietrznego.

        - Wymiary:
          - Długość (pozycja pracy): maksymalnie 21,5 m;
          - Szerokość (pozycja pracy): maksymalnie 3,4 m;
          - Wysokość (pozycja pracy): maksymalnie 5,5 m;
        - Składana/rozkładana jedna oś z dwoma kołami do przetaczania urządzeń po placu na terenie zakładu;
        - Oś zlokalizowana pod przenośnikiem wznoszącym;
        - Oś z dwoma kołami, stanowiąca podparcie przenośnika wznoszącego podczas pracy urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych;
        - Koła pompowane, opony z bieżnikiem.
      - Przenośnik:
        - Szerokość: minimum 1,2 m;
        - Taśma przenośnika wyposażona w zgarniaki ułożone w kształcie „jodełka”;
        - Prędkość taśmy regulowana falownikiem;
        - W części załadowniczej, wzmocnienia pod taśmą gumową, celem ochrony;
        - Rolka w części załadowniczej: minimum 100 mm średnicy;
        - Górna rolka średnicy: minimum 370 mm;
        - Taśma EP400;
        - Silnik napędowy: minimum 4 kW;
        - Boczne burty przenośnika wysokości minimum 20 cm;
        - Przenośnik w części załadowniczej/początkowej, na wysokości: maksymalnie 0,5 m nad ziemią (dolna krawędź);
        - Burty zasypu do wysokości maksymalnie 1,7 m;
        - Przenośnik w konstrukcji stałej bez konieczności jego składania w części zasypowej na czas transportu kabiny.
      - Kabina sortownicza:

Wyposażona w:

        - Klimatyzator (ogrzewanie/chłodzenie);
        - Drzwi i okna z tworzywa PCV;
        - Drzwi po obu stronach kabiny, sztuk 2;
        - Okna boczne po lewej i prawej stronie kabiny, sztuk 6;
        - Okna czołowe umieszczone w tylnej części kabiny z możliwością obserwowania pracy separatora magnetycznego, sztuk 2;
        - Sześć stanowisk segregacji;
        - Otwory do segregacji o szerokości minimum 1250 mm;
        - Schody i poręcze do kabiny galwanizowane;
        - Schody i poręcze po obu stronach kabiny;

- Poręcze bez konieczności ich demontażu lub/i składania na czas transportu urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych;
  - Stopy podporowe wysuwane hydraulicznie;
  - Dodatkowe belki stabilizujące pozycje i sztywność, mocowane pomiędzy dwoma podporami (krzyżowo) umieszczonymi w tylnej części (od strony separatora magnetycznego);
  - Panel sterowniczy z zabezpieczeniem IP66;
  - System sterowania elektryczny z panelu (przyciski);
  - Izolowane/ocieplane ściany kabiny;
  - Podłoga stalowa, konstrukcja spawana;
  - Dach płaski.
- Generator prądowłóczy:
- Dostęp i obsługa podczas pracy z poziomu terenu, wysokość zamontowania panelu sterowania maksymalnie 2 m od poziomu terenu;
  - Minimum 60 kVA;
  - Spełniający normę emisji spalin minimum Stage IIIA lub równoważną;
  - Wyposażony w filtr wstępny powietrza;
  - Wyposażony w szeroką chłodnicę przemysłową;
  - Wyposażony w system odwróconego ciągu wentylatora chłodnicy.
- Separator metali żelaznych:
- Nadtaśmowy;
  - Wyposażony w stały magnes;
  - Wyposażony w napęd elektryczny o mocy minimum 1,5 kW;
  - Umiejscowiony na wyjściu z kabiny sortowniczej.
- Separator powietrzny (dmuchawa):
- Przeznaczony do odseparowywania frakcji lekkich po kabinie sortowniczej;
  - Zasada działania: listwa nadmuchowa umieszczona pod taśmociągiem wylotowym, umożliwiająca wydmuchiwanie lekkiej frakcji na dalszą odległość;
  - Umiejscowiona za separatorem metali na końcu taśmociągu wylotowego;
  - Demontowany na czas transportu;
  - Wyposażony w napęd – minimum dwa silniki o mocy maksymalnie 7,5 kW każdy.
- d) urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych mają być rozładowane, zmontowane i posadowione w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
- e) dostawa, rozładunek i montaż urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych ma się odbyć przy zachowaniu należytej staranności celem niedopuszczenia do uszkodzenia obiektów, maszyn, urządzeń i instalacji znajdujących się na terenie lokalizacji Zamawiającego;
- f) montaż urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych ma być wykonany z uwzględnieniem następujących wytycznych:
- Wykonawca odpowiedzialny jest za prawidłowy montaż urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych celem zapewnienia prawidłowego ich funkcjonowania;
  - Urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych nie mogą być prototypami;
  - Wykonawca odpowiada za zapewnienie prawidłowej korelacji pod względem mechanicznym wszystkich urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych;
  - Dostawa, rozładunek, posadowienie oraz montaż urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych musi zostać przeprowadzone przy pomocy maszyn i urządzeń Wykonawcy oraz z wykorzystaniem materiałów Wykonawcy;
  - Wykonawca zobowiązany jest do zmiany wysokości burt przenośnika na żądanie Zamawiającego w przypadku, gdy podczas uruchomienia i przeprowadzenia rozruchów urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych okaże się, że materiał przesypuje się poza obszar przenośnika;
  - Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia równomiernego układania materiału (odpadów) na całej powierzchni wszystkich taśmy przenośnika.
- 2) Wykonanie przez Wykonawcę w ramach wynagrodzenia umownego uruchomienia i przeprowadzenia rozruchów urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych:
- a) Uruchomienie i przeprowadzenie rozruchów urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych musi zostać przeprowadzone:
- w ustaleniu z Zamawiającym;

- przez okres do 4 godzin (za dostarczenie odpadów odpowiedzialny będzie Zamawiający). Czas uruchomienia i rozruchów może zostać wydłużony o czas niezbędny na wyeliminowanie i naprawę wszelkich wykrytych usterek i wad; rozruchy mogą trwać jedynie w godzinach pracy zakładu, przy wyznaczeniu godzin ich przeprowadzenia przez Zamawiającego;
  - b) celem potwierdzenia sprawności urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych, ich prawidłowe działanie, prawidłową korelację zamontowanych urządzeń;
  - c) Po uruchomieniu, praca urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych ma być kompatybilna pod względem konstrukcyjnym i mechanicznym;
  - d) Wykonawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających na celu wdrożenie uwag Zamawiającego celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania wykonanego przedmiotu zamówienia. W przypadku wystąpienia wad i uchybień w wykonanym przedmiocie zamówienia, Zamawiający może nie odebrać wykonanego przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania przedmiotu zamówienia.
- 3) Przeprowadzenie przez Wykonawcę w ramach wynagrodzenia umownego szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu wykonanego przedmiotu zamówienia w miejscu dostawy:
- a) Szkolenie załogi Zamawiającego musi zostać przeprowadzone:
    - po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
    - w ustaleniu z Zamawiającym;
    - podczas trwania uruchomienia i przeprowadzenia rozruchów urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych;
  - b) Pracownicy wskazani przez Zamawiającego zostaną przeszkoleni z zakresu obsługi, eksploatacji, konserwacji i naprawy. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu uruchomienia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone protokołem popisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
- 4) Dostarczenie przez Wykonawcę w ramach wynagrodzenia umownego dokumentacji powykonawczej z wykonanego przedmiotu zamówienia:
- a) Dostarczenie dokumentacji powykonawczej dla każdego z urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych (wersja papierowa w 2 egz. oraz na nośniku elektronicznym w formacie PDF w 2 egz.):
    - w języku polskim niezbędne regulacje i pomiary dopuszczające urządzenia urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych do użytkowania, tzn. pomiary hałasu na stanowiskach pracy z orzeczeniem wielkości NDN wraz z interpretacją uzyskanych wyników (pomiary hałasu należy wykonać osobno dla każdego urządzenia);
    - kartę gwarancyjną i serwisową w języku polskim (dla każdego urządzenia lub dla kompletu urządzeń);
    - instrukcję obsługi w języku polskim (osobno dla każdego urządzenia bądź dla kompletu urządzeń);
    - deklarację zgodności WE/CE w języku polskim (dla każdego urządzenia lub dla kompletu urządzeń);
    - harmonogram wykonywanych przeglądów - obsług technicznych (dla każdego urządzenia lub dla kompletu urządzeń);
    - analiza ryzyka na stanowiskach pracy (dla każdego urządzenia lub dla kompletu urządzeń).
  - b) Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie ustalonym przez Zamawiającego. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji.
  - c) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie wykonania przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem pomiarów hałasu, które dostarczy niezwłocznie po ich opracowaniu.
- 5) Wykonanie przez Wykonawcę w ramach wynagrodzenia umownego innych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia:

- a) Odbiór i dostarczanie naprawianych urządzeń z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji, jeśli zajdzie taka konieczność,
- b) Umieszczenie przez Wykonawcę na urządzeniach oznaczenia CE,
- c) Możliwość umieszczenia przez Wykonawcę reklam producentów i wykonawców na elementach urządzenia, na powierzchni nie większej niż 5% wielkości urządzenia,
- d) Prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia oraz prawidłowe działanie urządzeń opisanych w umowie i jej załącznikach. Przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiemu ma służyć.
- e) Wyposażenie urządzeń w podręczny sprzęt gaśniczy (zgodnie z przepisami ppoż.).

Zamawiający:

Wykonawca: