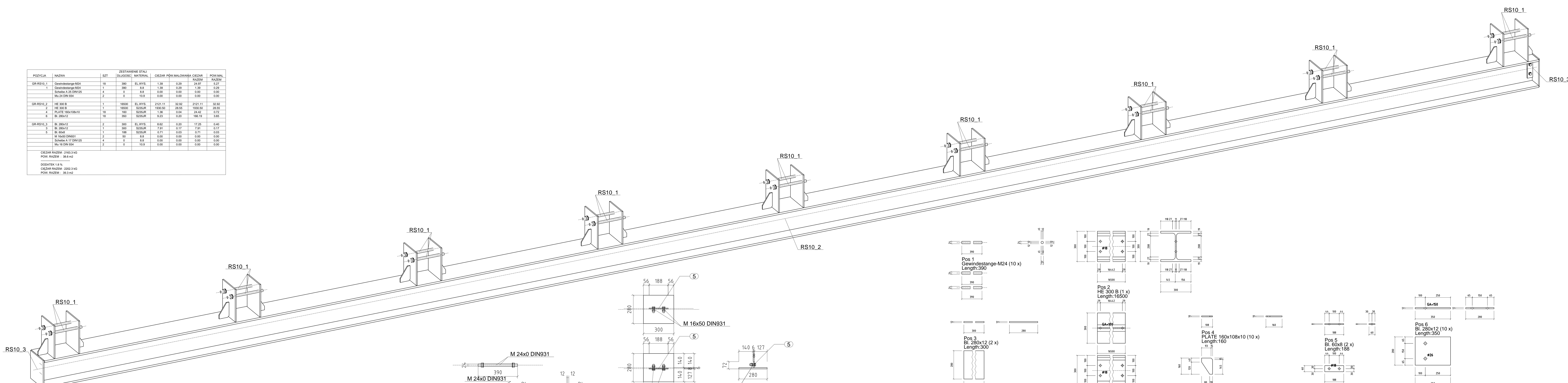
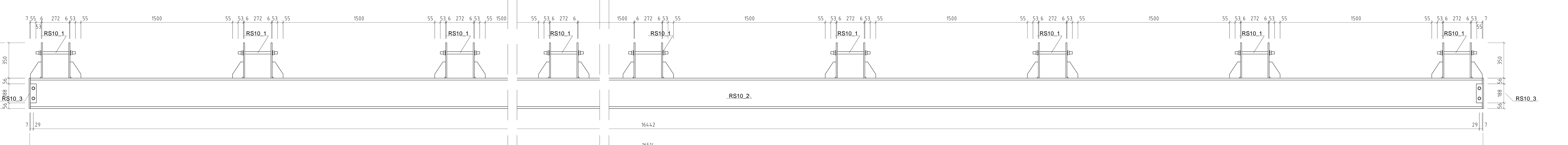
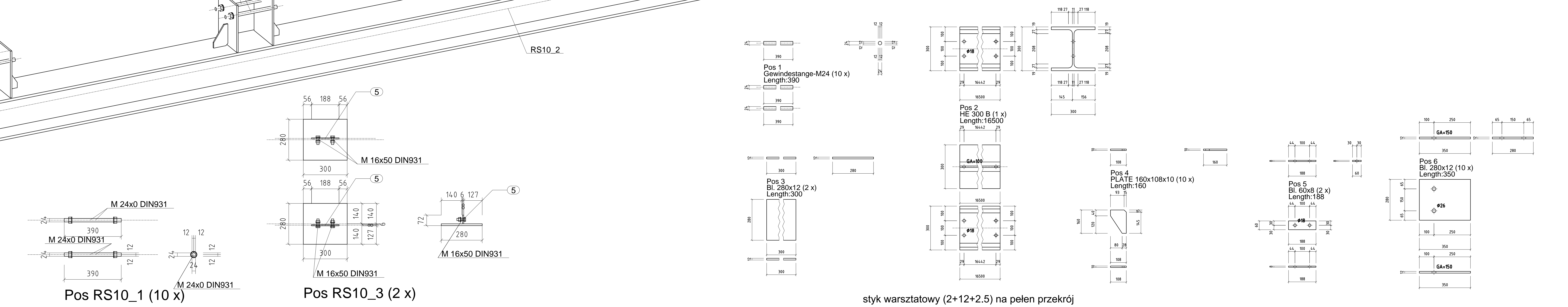


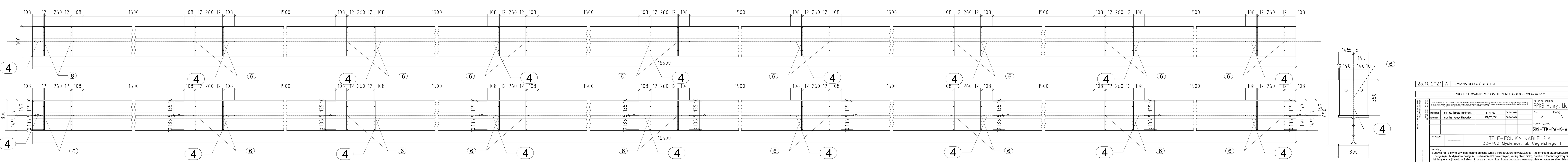
POZYCJA	NAZWA	SZT.	ZESTAWIENIE STALI			CIĘŻAR POW. MALOWANIA			CIĘŻAR		
			DŁUGOŚĆ	MATERIAŁ	EL.WYS.	1.39	0.29	24.67	RAZEM	RAZEM	RAZEM
GR-RS10_1	Gewindestange-M24	18	390	EL.WYS.	1.39	0.29	24.67				
1	Gewindestange-M24	1	390	8.8	1.39	0.29	1.39				
	Śruba A 12 DIN934	4	0	8.8	0.00	0.00	0.00				
	Mu 24 DIN 934	2	0	10.9	0.00	0.00	0.00				
GR-RS10_2	HE 300 B	1	16500	EL.WYS.	2127.11	32.92	2127.11	32.92			
2	HE 300 B	1	16500	ŚS235JR	1993.00	28.65	1993.00	28.65			
	PLATE 16x108x10	18	160	ŚS235JR	1.38	0.04	24.42	0.72			
	Bl. 280x12	18	300	ŚS235JR	9.29	0.03	166.19	3.65			
GR-RS10_3	Bl. 280x12	2	300	EL.WYS.	8.60	0.30	17.20	0.60			
3	Bl. 280x12	1	300	ŚS235JR	7.91	0.17	7.91	0.17			
	Bl. 60x3	1	188	ŚS235JR	0.71	0.03	0.71	0.03			
	M 16x50 DIN931	2	50	8.8	0.00	0.00	0.00	0.00			
	Śruba A 12 DIN934	4	0	8.8	0.00	0.00	0.00	0.00			
	Mu 16 DIN 934	2	0	10.9	0.00	0.00	0.00	0.00			
CIĘŻAR RAZEM: 2163.3 KG											
POW. RAZEM: 38.6 m ²											
DODATEK 1.8.8											
CIĘŻAR RAZEM: 2202.3 KG											
POW. RAZEM: 39.3 m ²											



Isometric view_1



WIDOK_1



Pos RS10_2 (1 x)

23.10.2024 A ZMIANA DŁUGOŚCI BELKI	
PROJEKTOWANY POZIOM TERENUJ ±0.00 = 38.42 m npm	
PRACOWNIA PROJEKTOWA mgr inż. Tomasz Michalek mgr inż. Henryk Maćkowiak	
Projektant	mgr inż. Henryk Maćkowiak
Projekt	PROJEKT WYKONAWCZY
Pracownia	BEŁKI RZ10
Skala	1:10
Data	23.10.2024