

## PROJEKT WYKONAWCZY

TYTUŁ OPRACOWANIA:	<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>
BRANŻA:	<b>KONSTRUKCJA</b>
LOKALIZACJA OBIEKTU:	<b>41-300 Dąbrowa Górnicza, ul. Roździeńskiego 14</b>
INWESTOR:	<b>Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)</b>
DATA OPRACOWANIA:	<b>19.11.2018r.</b>
AUTOR OPRACOWANIA:	<b>MGR INŻ. GRZEGORZ SŁABOŃ</b> MAP / BO / 0189 / 14

**SPAW-BUD Sp. z o.o.**  
Prezes Zarządu – Paweł Skiba

NIP: 6292481161, KRS: 0000685470, REGON: 36771982400000,  
kapitał zakładowy: 30 000,00 zł

41-303 Dąbrowa Górnicza,  
ul. Walentego Roździeńskiego 3,  
e-mail: pawel.skiba@spaw-bud.eu  
tel. 733 – 007 – 407

**SPIS ZAWARTOŚCI:****I. OPIS TECHNICZNY**

<b>1. CEL I ZAKRES OPRACOWANIA .....</b>	<b>3</b>
<b>2. PODSTAWA OPRACOWANIA.....</b>	<b>3</b>
<b>3. NORMY PROJEKTOWE .....</b>	<b>3</b>
<b>4. OPIS TECHNICZNY.....</b>	<b>3</b>
<b>4.1. Opis projektowanej konstrukcji .....</b>	<b>3</b>
<b>4.2. Materiały .....</b>	<b>4</b>
<b>4.3. Wytyczne montażu i wykonania konstrukcji stalowej .....</b>	<b>5</b>
<b>4.4. Uwagi i zalecenia.....</b>	<b>5</b>
<b>5. DOKUMENTACJA FORMALNO-PRAWNA: ODPIS UPRAWNIENÍ I ZAŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚĆ DO IZBY .....</b>	<b>6</b>

**II. WYKAZY STALI**

<b>NR ZEST.</b>	<b>TYP ZESTAWIENIA</b>	<b>OPIS</b>
Z.1	wykaz stali profilowej	zestawienie elementów wysyłkowych z oznaczeniem elementów składowych – zestawienie zbiorcze
Z.2	wykaz stali profilowej	zestawienie szczegółowe wg elementów wysyłkowych
Z.3	wykaz stali profilowej	zestawienie profili i blach
Z.4	zestawienie śrub	zestawienie śrub wg elementów wysyłkowych
Z.5	zestawienie śrub	zestawienie pogrupowanych śrub

**III. CZĘŚĆ RYSUNKOWA**

<b>NR RYS.</b>	<b>TYTUŁ RYSUNKU</b>	<b>FORMAT</b>
K.01	Szkic lokalizacyjny - rzut przyziemia	A4
K.02	Szkic lokalizacyjny - rzut na poziomie +2,92m	A4
K.03	Szkic lokalizacyjny - przekrój A-A	A3
K.04	Szkic lokalizacyjny - przekrój B-B	A4
K.05	Schemat montażowy 3D	A3
K.06	Widok z góry wraz z głównymi przekrojami	A2
K.07	Rzut na poziomie +2,00 i +2,70	A3
K.08	Elementy wysyłkowe B-1 i B-3	A2
K.09	Element wysyłkowy B-2	A3+
K.10	Balustrady BAL-1 do BAL-3	A2
K.11	Balustrady BAL-4 do BAL-10	A2
K.12	Pozycje nr 1 do 18 - profile	A3
K.13	Pozycje nr 19 do 50 - profile	A2
K.14	Pozycje nr 53 do 80 – blachy	A3+
K.15	Kraty pomostowe	A3

## 1. CEL I ZAKRES OPRACOWANIA

Przedmiotem niniejszego opracowania jest projekt wykonawczy podestu remontowego paletyzera P1 na terenie Zakładu Ekocem w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 14.

## 2. PODSTAWA OPRACOWANIA

Podstawą opracowania jest:

- 2.1. Wizja lokalna wraz z częściową inwentaryzacją obszaru paletyzera P1.
- 2.2. Wytyczne Inwestora
- 2.3. Obowiązujące normy i przepisy
- 2.4. Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. – Prawo budowlane, z późniejszymi zmianami
- 2.5. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, z późniejszymi zmianami.

## 3. NORMY PROJEKTOWE

- PN-82/B-02001 Obciążenia stałe
- PN-82/B-02003 Obciążenia zmienne
- PN-90/B-03200 Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie.
- PN-B-03264:2002 Konstrukcje betonowe, żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie.
- PN-EN ISO 14122-1 Maszyny. Bezpieczeństwo. Stałe środki dostępu do maszyn. Część 1: Dobór stałych środków dostępu między dwoma poziomami.
- PN-EN ISO 14122-2 Maszyny. Bezpieczeństwo. Stałe środki dostępu do maszyn. Część 2: Pomosty robocze i przejścia.
- PN-EN ISO 14122-3 Maszyny. Bezpieczeństwo. Stałe środki dostępu do maszyn. Część 3: Schody, schody drabinowe i balustrady.
- PN-EN ISO 14122-4 Maszyny. Bezpieczeństwo. Stałe środki dostępu do maszyn. Część 4: Drabiny stałe.
- PN-80/M-49060 Maszyny i urządzenia. Wejścia i dojścia. Wymagania.

## 4. OPIS TECHNICZNY

### 4.1. Opis projektowanej konstrukcji

Konstrukcję zaprojektowano na podstawie założeń Inwestora, uwzględniając wytyczne obowiązujących norm oraz przepisów. Konstrukcja została dopasowana do istniejącego obszaru paletyzera P-1, a obszar ten został zinwentaryzowany na potrzeby n/n opracowania w zakresie umożliwiającym określenie bezkolizyjnego montażu oraz prawidłowego użytkowania projektowanego podestu remontowego. Przed wykonaniem projektu uzyskano akceptację Inwestora w zakresie koncepcji mającej dokładnie kształt przedstawiony na rysunkach od K.01 do K.04 n/n projektu.

Konstrukcję zaprojektowano jako stalową w prostym układzie ramowym. Konstrukcja składa się z trzech elementów B-1 do B-3.

Poziom +2,00m stanowią elementy B-1 i B-2 łączone doczołowo na śruby M16 klasy 5.8. Rama poziomu +2,00m wykonana z ceowników gorącowalcowanych C 140. Rama posadowiona na sześciu słupach z rur kwadratowych 60x60x4mm. W dwóch płaszczyznach słupy skartowane z zastosowaniem profili stalowych z

rur kwadratowych 30x30x3mm. Słupy mocowane do betonowej posadzki hali na kotwy sworzniowe Fischer FBN II 12/10 o długości 106mm i głębokości zakotwienia 65mm.

Poziom +2,70m stanowi element B-3. Rama poziomu +2,70m wykonana z rur kwadratowych gorącowalcowanych 60x60x4mm. Słupy ramy rur kwadratowych gorącowalcowanych 60x60x4mm. Rama posadowiona bezpośrednio na kratkach pomostowych poprzez zastosowanie łączników ze śrub M12 i podkładek z blach. W blachach podstawy słupów wydano otwory podłużne w dwóch kierunkach – aby umożliwić prawidłowy montaż przez otwór w kracie pomostowej, bez zmiany położenia podestu. Każdy ze słupów musi być zamontowany na min. 2 śruby (poza jednym gdzie montaż należy wykonać na jedną śrubę).

Konstrukcja ma zostać ocynkowana ogniowo – należy więc wykonać dodatkowe otworowanie profili zamkniętych. W projekcie wydano dodatkowe otwory w blachach podstaw słupów. Należy wykonać również otwory na styku wszystkich profili rurowych – otwory mają umożliwić swobodny przepływ ciekłego cynku w trakcie procesu cynkowania.

Balustrady zaprojektowano z rur okrągłych  $\phi 48,3 \times 3,2$ mm (słupki oraz pochwyt) oraz  $\phi 33,7 \times 2,6$ mm (poprzeczki pośrednie). Mocowanie balustrad do czoła belek ramy na śruby M16. Bortnice zewnętrzne są elementem balustrad. Bortnice od strony istniejących konstrukcji mocowane na śruby M12.

Powierzchnię chodzenia stanowią kraty pomostowe zgrzewane KOZ/34x38/30x2 ocynkowane ogniowo. Mocowanie krat poprzez łączniki systemowe. Część krat mocowana do stopki ceownika, część krat mocowana do rury kwadratowej 60x60x4mm.

Przejście pomiędzy dwoma poziomami podestu (różnica wysokości o wartości 0,70m) poprzez dwa stopnie drabinowe. Stopnie z kształtownika antypoślizgowego np. szczebel drabinowy 50 Kraty Mostostal. Długość szczebla w świetle konstrukcji 0,50m.

Podest zabezpieczony balustradą do wysokości 1,10m licząc od powierzchni chodzenia. Po całym obwodzie zaprojektowana bortnica o wysokości 0,15m licząc od powierzchni chodzenia. W obszarze silnika bortnica lokalnie obniżona o 30mm, ze względu na możliwą kolizję z istniejącą konstrukcją. W obszarze przejścia z poziomu +2,00m na poziom +2,70m lokalnie wysokość balustrady zwiększona do wysokości 1,80m.

Na poziomie +2,39m należy przenieść istniejące drzwi w obszar projektowanego podestu korzystając z istniejących przęseł balustrady. Na rysunku K.02 przedstawiono przykładową lokalizację drzwi jaką można uzyskać poprzez przestawienie istniejących przęseł balustrady od strony najbliższych schodów.

W przypadku potrzeby umieszczenia drzwi centralnie naprzeciwko zaprojektowanego podestu należy wykonać nowe przęsła balustrady o odpowiedniej szerokości.

#### **4.2. Materiały**

- Stal profilowa S235JR
- Konstrukcję ocynkować ogniowo
- Śruby klasy 5.8 ocynkowane ogniowo

#### 4.3. Wytyczne montażu i wykonania konstrukcji stalowej

- Tolerancje wytwarzania i montażu oraz warunki wykonania i odbioru konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2 (przy klasie konsekwencji CC2, kategorii użytkowania SC1 i kategorii produkcji PC1)
- Kategoria korozyjności C3 wg PN-EN ISO 12944-2.
- Połączenia spawane wykonać wg zaleceń PN-EN 1993-1-8 oraz zgodnie z PN-EN ISO 3834-2.
- Poziom jakości złączy spawanych „D” wg PN-EN 1090-2:2009 tabl. A.3 poz. 7.6.
- Przygotowanie technologii i realizacji procesu spawania zgodnie z PN-EN 1011.
- Kontrola przed spawaniem i podczas spawania wg PN-EN ISO 3834.
- Krawędzie elementów przeznaczonych do łączenia spoinami czołowymi należy odpowiednio do tego przygotować wg PN-EN ISO 9692-1.
- Spoiny pachwinowe wykonywać jako ciągłe:
  - dwustronne o gr.  $a = 0,5$  cieńszego z łączonych elementów lub
  - jednostronne o gr.  $a = 0,7$  cieńszego z łączonych elementów lecz  $a \leq 4\text{mm}$ .
- Spoiny czołowe typu V i 1/2V na całą grubość elementu.
- Przy wykonywaniu spoin czołowych należy zwrócić szczególną uwagę na szczegóły montażowe, uwzględniając szlifowanie powierzchni styków dla umożliwienia prawidłowego montażu stykających się elementów montażowych.
- Wszystkie spoiny powinny być kontrolowane wizualnie na całej długości.
- Powłoka cynkowa powstała podczas procesu ocynkowania detali lub konstrukcji musi spełniać wymagania określone w normie PN - EN ISO - 1461 "Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową (cynkowanie jednostkowe) - wymagania i badania". Jakość uzyskanej powłoki cynkowej (połysk, gładkość, grubość, przyczepność) jest różna i zależy od składu chemicznego stali, w szczególności od zawartości w niej krzemu (Si), węgla (C) i fosforu (P).
- Cynkowane elementy konstrukcji muszą posiadać dodatkowe otwory zgodnie z wytycznymi ocynkowni.
- Należy zwrócić uwagę, iż wykonanie samej powłoki cynkowej nie zagwarantuje uzyskania jednorodnego koloru – powłoka cynkowa w swej strukturze jest bardzo niejednorodna. Dodatkowo powierzchnia cynkowanego elementu jest chropowata, a próba jej polerowania może spowodować niekontrolowaną utratę grubości powłoki cynkowej i w rezultacie szybkie powstawanie ognisk korozji.

#### 4.4. Uwagi i zalecenia

Wszelkie prace budowlane prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych, posiadających uprawnienia do kierowania robotami, zgodnie z obowiązującymi normami i warunkami technicznymi wykonywania i odbioru robót budowlano-montażowych, z uwzględnieniem warunków BHP, określonych w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 27 sierpnia 2002 r., Dz. U. Nr 151, poz. 12576 oraz z dnia 06 lutego 2003 r., Dz. U. Nr 47, poz. 401.

## 5. DOKUMENTACJA FORMALNO-PRAWNA: ODPIS UPRAWNIENÍ I ZAŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚĆ DO IZBY



SLK/OKK/7131.7132/3400/10

Katowice, dnia 09 czerwca 2011 r.

### DECYZJA

Na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 15 grudnia 2000 r. o samorządach zawodowych architektów, inżynierów budownictwa oraz urbanistów (Dz.U. z 2001 r. Nr 5, poz. 42 z późn. zm.), art. 13 ust. 1 pkt. 1 i 2 i ust. 2, art. 14 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz.U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 z późn. zm.) oraz § 11 ust. 1 pkt 1 i § 15 rozporządzenia Ministra Transportu i Budownictwa z dnia 28 kwietnia 2006 r. w sprawie samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie (Dz.U. z 2006 r. Nr 83, poz. 578 z późn. zm.) w związku z art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.)

**Okręgowa Komisja Kwalifikacyjna Śl.OiIB  
nadaje Panu Grzegorzowi Słaboń**

mgr inż. budownictwa  
ur. dnia 11 października 1982 w Sosnowcu

**UPRAWNIENIA BUDOWLANE numer ewidencyjny SLK/3400/PWOK/11  
do projektowania i kierowania robotami budowlanymi  
w specjalności konstrukcyjno - budowlanej bez ograniczeń**

Zakres uprawnień:

- sporządzanie projektu architektoniczno - budowlanego, w odniesieniu do konstrukcji obiektu,
- sporządzanie projektu zagospodarowania działki lub terenu, w zakresie specjalności konstrukcyjno-budowlanej, z wyłączeniem projektów zagospodarowania działki lub terenu obejmujących budynki,
- sprawdzanie projektów budowlanych i sprawowanie nadzoru autorskiego,
- kierowanie robotami budowlanymi w odniesieniu do konstrukcji obiektu oraz architektury obiektu,
- kierowanie wytwarzaniem konstrukcyjnych elementów budowlanych oraz nadzór i kontrola techniczna wytwarzania tych elementów,
- wykonywanie nadzoru inwestorskiego,
- sprawowanie kontroli technicznej utrzymania obiektów budowlanych

### UZASADNIENIE

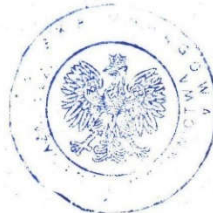
Okręgowa Komisja Kwalifikacyjna Śląskiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa w Katowicach na podstawie protokołów z postępowania kwalifikacyjnego oraz z przeprowadzonego egzaminu, stwierdziła, że Pan **Grzegorz Słaboń** posiada wymagane prawem: wykształcenie i praktykę zawodową oraz uzyskał pozytywny wynik egzaminu - konieczne do uzyskania uprawnień budowlanych **do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń** w specjalności **konstrukcyjno - budowlanej**.

#### Pouczenie

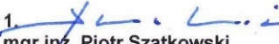

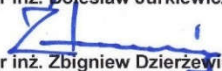
1. Zgodnie z art. 12 ust. 7 w/w ustawy Prawo budowlane – podstawę do wykonywania samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie stanowi wpis do centralnego rejestru Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego oraz wpis na listę członków właściwej izby samorządu zawodowego.
2. Od niniejszej decyzji służy odwołać do Krajowej Komisji Kwalifikacyjnej Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa w Warszawie, za pośrednictwem Okręgowej Komisji Kwalifikacyjnej Śl.OiIB w Katowicach w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Pan Grzegorz Słaboń  
Zielonogórska 63/20  
41-218 Sosnowiec
2. Okręgowa Rada Izby
3. Główny Inspektor  
Nadzoru Budowlanego
4. a/a.



Skład orzekający OKK

1.   
mgr inż. Piotr Szatkowski
2.   
mgr inż. Bolesław Jurkiewicz
3.   
mgr inż. Zbigniew Dzierżewicz



### Zaświadczenie

o numerze weryfikacyjnym:

MAP-U8I-N2V-SMV \*

Pan Grzegorz Słaboń o numerze ewidencyjnym MAP/BO/0189/14  
adres zamieszkania ul. Stańczyka 20/29, 30-126 Kraków  
jest członkiem Małopolskiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa i posiada wymagane  
ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej.  
Niniejsze zaświadczenie jest ważne do dnia 2018-03-31.

Zaświadczenie zostało wygenerowane elektronicznie i opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym  
weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu w dniu 2017-02-28 roku przez:

Stanisław Karczmarczyk, Przewodniczący Rady Małopolskiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa.

(Zgodnie art. 5 ust 2 ustawy z dnia 18 września 2001 r. o podpisie elektronicznym (Dz. U. 2001 Nr 130 poz. 1450) dane w postaci  
elektronicznej opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu są  
równoważne pod względem skutków prawnych dokumentom opatrzonym podpisami własnoręcznymi.)

\* Weryfikację poprawności danych w niniejszym zaświadczeniu można sprawdzić za pomocą numeru weryfikacyjnego zaświadczenia na  
stronie Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa [www.piib.org.pl](http://www.piib.org.pl) lub kontaktując się z biurem właściwej Okręgowej Izby Inżynierów  
Budownictwa.



<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.1</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b> 19.11.2018r.	<b>K.05 do K.15</b>

### ZESTAWIENIE ELEMENTÓW WYSYŁKOWYCH Z OZNACZENIEM ELEMENTÓW SKŁADOWYCH – ZESTAWIENIE ZBIORCZE

Numer	Ilość	Łącznie Waga (kg)	Powierzchnia elementu (m <sup>2</sup> /szt.)	Pozycje składowe elementu
<b>B-1</b>	1	163,2	5,281	16, 17, 21, 23, 25, 26, 27, 29, 4, 53, 54, 62, 63, 65, 8, 80
<b>B-2</b>	1	182,4	5,919	15, 18, 19, 20, 22, 24, 28, 4, 53, 54, 69, 7, 76, 77, 78
<b>B-3</b>	1	62,5	2,2	10, 14, 30, 31, 32, 33, 34, 55, 58, 59, 61, 74, 9
<b>BAL-1</b>	1	35,8	1,564	1, 2, 3, 46, 47, 49, 5, 50, 51, 52, 72, 75
<b>BAL-2</b>	1	75,5	3,323	1, 11, 12, 2, 3, 37, 39, 42, 44, 45, 48, 5, 51, 52, 70
<b>BAL-3</b>	1	31,3	1,369	1, 2, 3, 38, 43, 5, 51, 52, 66
<b>BAL-4</b>	1	37,5	1,652	1, 13, 2, 3, 36, 41, 51, 56, 57, 6, 60
<b>BAL-5</b>	1	39	1,719	1, 13, 2, 3, 35, 40, 51, 56, 57, 6, 60, 79
<b>BAL-6</b>	1	21	0,918	68
<b>BAL-7</b>	1	12,9	0,564	64
<b>BAL-8</b>	1	18,8	0,82	67
<b>BAL-9</b>	1	4	0,177	71
<b>BAL-10</b>	1	9	0,396	73
		<b>693</b>	<b>25,903</b>	

**Legenda:**

RHS – rura stalowa gorącowalcowana kwadratowa lub prostokątna

BL – blacha stalowa

	Ilość stron	<b>1</b>	Nr kol. wykazu	<b>1</b>
--	-------------	----------	----------------	----------



<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.2</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b>  19.11.2018r.	<b>K.05 do K.15</b>

### ZESTAWIENIE SZCZEGÓŁOWE WG ELEMENTÓW WYSYŁKOWYCH

Numer	Ilość elementów / ilość pozycji na jeden el. (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Waga elementu (kg/szt.)	Łącznie	Powierzchni	Łącznie
						Waga (kg)	elementu (m <sup>2</sup> /szt.)	Powierzchnia (m <sup>2</sup> )
<b>B-1</b>	<b>1</b>							
4	3	RHS60x4	1 820		12,6	37,7	0,419	1,256
8	2	RHS30x3	699		1,7	3,5	0,078	0,157
16	1	C 140	1 790		28,6	28,6	0,906	0,906
17	1	C 140	1 783		28,5	28,5	0,902	0,902
21	1	C 140	1 088		17,4	17,4	0,551	0,551
23	1	C 140	821		13,1	13,1	0,415	0,415
25	1	C 140	588		9,4	9,4	0,298	0,298
26	1	C 140	500		8	8	0,253	0,253
27	1	C 140	486		7,8	7,8	0,246	0,246
29	1	RHS30x3	682		1,7	1,7	0,076	0,076
53	2	BL10x140x140	140	140	1,5	3,1	0,045	0,09
54	2	BL12x128x80	128	80	1	1,9	0,025	0,051
62	1	BL10x123x53	123	53	0,5	0,5	0,016	0,016
63	1	BL10x160x140	160	140	1,7	1,7	0,049	0,049
65	1	BL6x123x53	123	53	0,3	0,3	0,014	0,014
80	1	BL8x40x20	40	20	0	0	0,002	0,002
						<b>163,2</b>		<b>5,281</b>
<b>B-2</b>	<b>1</b>							
4	3	RHS60x4	1 820		12,6	37,7	0,419	1,256
7	2	RHS30x3	811		2	4	0,091	0,182
15	1	C 140	2 398		38,4	38,4	1,213	1,213
18	1	C 140	1 601		25,6	25,6	0,81	0,81
19	1	C 140	1 240		19,8	19,8	0,627	0,627
20	1	C 140	1 233		19,7	19,7	0,624	0,624
22	1	C 140	836		13,4	13,4	0,423	0,423
24	1	C 140	797		12,8	12,8	0,403	0,403
28	1	RHS30x3	789		1,9	1,9	0,088	0,088
53	3	BL10x140x140	140	140	1,5	4,6	0,045	0,134
54	2	BL12x128x80	128	80	1	1,9	0,025	0,051
69	1	BL6x212x123	212	123	0,9	0,9	0,04	0,04
76	1	BL6x95x95	95	95	0,3	0,3	0,015	0,015
77	1	BL8x100x95	100	95	0,6	0,6	0,022	0,022
78	1	BL8x160x80	160	80	0,8	0,8	0,029	0,029
						<b>182,4</b>		<b>5,919</b>

	Ilość stron	<b>4</b>	Nr kol. wykazu	<b>1</b>
--	-------------	----------	----------------	----------

<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.2</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b> 19.11.2018r.	<b>K.05 do K.15</b>

Numer	Ilość elementów / ilość pozycji na jeden el.  (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Waga elementu (kg/szt.)	Łącznie Waga (kg)	Powierzchni elementu (m <sup>2</sup> /szt.)	Łącznie Powierzchnia (m <sup>2</sup> )
<b>B-3</b>	<b>1</b>							
9	2	RHS60x4	660		4,6	9,1	0,152	0,304
10	2	RHS60x4	270		1,9	3,7	0,062	0,124
14	2	U50/40x4	500		1,8	3,6	0,121	0,242
30	1	RHS60x4	2 120		14,6	14,6	0,488	0,488
31	1	RHS60x4	2 120		14,6	14,6	0,488	0,488
32	1	RHS60x4	620		4,3	4,3	0,143	0,143
33	1	RHS60x4	500		3,4	3,4	0,115	0,115
34	1	RHS60x4	380		2,6	2,6	0,087	0,087
55	4	BL6x80x30	80	30	0,1	0,5	0,006	0,024
58	2	BL10x200x90	200	90	1,4	2,8	0,042	0,084
59	2	BL10x200x90	200	90	1,4	2,8	0,042	0,084
61	2	BL6x80x30	80	30	0,1	0,2	0,006	0,012
74	1	BL6x80x30	80	30	0,1	0,1	0,006	0,006
						<b>62,5</b>		<b>2,2</b>
<b>BAL-1</b>	<b>1</b>							
1	6	RO48.3X3.2	127		0,3	1,9	0,019	0,116
2	2	RO48.3X3.2	193		0,7	1,4	0,029	0,059
3	2	RO48.3X3.2	361		1,3	2,6	0,055	0,11
5	2	RO48.3X3.2	1 260		4,5	9	0,191	0,382
46	1	RO48.3X3.2	827		2,9	2,9	0,126	0,126
47	1	RO48.3X3.2	634		2,3	2,3	0,096	0,096
49	1	RO48.3X3.2	394		1,4	1,4	0,06	0,06
50	1	RO48.3X3.2	201		0,7	0,7	0,031	0,031
51	2	BL3x43x43	43	43	0	0,1	0,003	0,006
52	2	BL8x180x120	180	120	1,4	2,7	0,048	0,096
72	1	BL6x502x160	502	160	3,8	3,8	0,169	0,169
75	1	BL6x942x160	942	160	7,1	7,1	0,315	0,315
						<b>35,8</b>		<b>1,564</b>

	Ilość stron	<b>4</b>	Nr kol. wykazu	<b>2</b>
--	-------------	----------	----------------	----------

<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.2</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b> Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b> 19.11.2018r.	<b>Nr rysunku związanego</b> <b>K.05 do K.15</b>	

Numer	Ilość elementów / ilość pozycji na jeden el.  (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Waga elementu (kg/szt.)	Łącznie Waga (kg)	Powierzchni elementu (m <sup>2</sup> /szt.)	Łącznie Powierzchnia (m <sup>2</sup> )
<b>BAL-2</b>		<b>1</b>						
1	6	RO48.3X3.2	127		0,3	1,9	0,019	0,116
2	2	RO48.3X3.2	193		0,7	1,4	0,029	0,059
3	2	RO48.3X3.2	361		1,3	2,6	0,055	0,11
5	2	RO48.3X3.2	1 260		4,5	9	0,191	0,382
11	2	RO33.7X2.6	966		1,9	3,9	0,102	0,204
12	2	RO48.3X3.2	1 903		6,8	13,5	0,289	0,578
37	1	RO33.7X2.6	934		1,9	1,9	0,099	0,099
39	1	RO33.7X2.6	286		0,6	0,6	0,03	0,03
42	1	RO48.3X3.2	1 161		4,1	4,1	0,176	0,176
44	1	RO48.3X3.2	1 000		3,6	3,6	0,152	0,152
45	1	RO48.3X3.2	886		3,2	3,2	0,134	0,134
48	1	RO48.3X3.2	513		1,8	1,8	0,078	0,078
51	4	BL3x43x43	43	43	0	0,1	0,003	0,013
52	4	BL8x180x120	180	120	1,4	5,4	0,048	0,192
70	1	BL6x3006x160	3 006	160	22,7	22,7	1	1
						<b>75,5</b>		<b>3,323</b>
<b>BAL-3</b>		<b>1</b>						
1	4	RO48.3X3.2	127		0,3	1,3	0,019	0,077
2	2	RO48.3X3.2	193		0,7	1,4	0,029	0,059
3	2	RO48.3X3.2	361		1,3	2,6	0,055	0,11
5	2	RO48.3X3.2	1 260		4,5	9	0,191	0,382
38	1	RO33.7X2.6	621		1,2	1,2	0,066	0,066
43	1	RO48.3X3.2	1 041		3,7	3,7	0,158	0,158
51	2	BL3x43x43	43	43	0	0,1	0,003	0,006
52	2	BL8x180x120	180	120	1,4	2,7	0,048	0,096
66	1	BL6x1246x160	1 246	160	9,4	9,4	0,415	0,415
						<b>31,3</b>		<b>1,369</b>
<b>BAL-4</b>		<b>1</b>						
1	4	RO48.3X3.2	127		0,3	1,3	0,019	0,077
2	2	RO48.3X3.2	193		0,7	1,4	0,029	0,059
3	1	RO48.3X3.2	361		1,3	1,3	0,055	0,055
6	2	RO48.3X3.2	1 200		4,3	8,5	0,182	0,364
13	1	RO48.3X3.2	916		3,3	3,3	0,139	0,139
36	1	RO33.7X2.6	1 091		2,2	2,2	0,115	0,115
41	1	RO48.3X3.2	1 511		5,4	5,4	0,229	0,229
51	2	BL3x43x43	43	43	0	0,1	0,003	0,006
56	2	BL8x180x50	180	50	0,6	1,1	0,022	0,043
57	2	BL8x180x75	180	75	0,8	1,7	0,031	0,062
60	1	BL6x1505x160	1 505	160	11,3	11,3	0,502	0,502
						<b>37,5</b>		<b>1,652</b>

Ilość stron	<b>4</b>	Nr kol. wykazu	<b>3</b>
-------------	----------	----------------	----------

<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.2</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b> 19.11.2018r.	<b>Nr rysunku związanego</b> <b>K.05 do K.15</b>

Numer	Ilość elementów / ilość pozycji na jeden el. (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Waga elementu (kg/szt.)	Łącznie Waga (kg)	Powierzchni elementu (m <sup>2</sup> /szt.)	Łącznie Powierzchnia (m <sup>2</sup> )
<b>BAL-5</b>	<b>1</b>							
1	4	RO48.3X3.2	127		0,3	1,3	0,019	0,077
2	2	RO48.3X3.2	193		0,7	1,4	0,029	0,059
3	1	RO48.3X3.2	361		1,3	1,3	0,055	0,055
6	2	RO48.3X3.2	1 200		4,3	8,5	0,182	0,364
13	1	RO48.3X3.2	916		3,3	3,3	0,139	0,139
35	1	RO33.7X2.6	1 351		2,7	2,7	0,143	0,143
40	1	RO48.3X3.2	1 771		6,3	6,3	0,269	0,269
51	2	BL3x43x43	43	43	0	0,1	0,003	0,006
56	2	BL8x180x50	180	50	0,6	1,1	0,022	0,043
57	1	BL8x180x75	180	75	0,8	0,8	0,031	0,031
60	1	BL6x1505x160	1 505	160	11,3	11,3	0,502	0,502
79	1	BL8x180x75	180	75	0,8	0,8	0,031	0,031
						<b>39</b>		<b>1,719</b>
<b>BAL-6</b>	<b>1</b>							
68	1	BL6x1790x250	1 790	250	21	21	0,918	0,918
						<b>21</b>		<b>0,918</b>
<b>BAL-7</b>	<b>1</b>							
64	1	BL6x1100x250	1 100	250	12,9	12,9	0,564	0,564
						<b>12,9</b>		<b>0,564</b>
<b>BAL-8</b>	<b>1</b>							
67	1	BL6x1608x250	1 608	250	18,8	18,8	0,82	0,82
						<b>18,8</b>		<b>0,82</b>
<b>BAL-9</b>	<b>1</b>							
71	1	BL6x386x220	386	220	4	4	0,177	0,177
						<b>4</b>		<b>0,177</b>
<b>BAL-10</b>	<b>1</b>							
73	1	BL6x792x250	792	250	9	9	0,396	0,396
						<b>9</b>		<b>0,396</b>
<b>ŁĄCZNIE</b>						<b>693</b>		<b>25,903</b>

**Uwaga:**

1. Dla wszystkich elementów stal S235JR

**Legenda:**

RHS – rura stalowa gorącowalcowana kwadratowa lub prostokątna

BL – blacha stalowa

RO – rura stalowa gorącowalcowana okrągła

	Ilość stron	<b>4</b>	Nr kol. wykazu	<b>4</b>
--	-------------	----------	----------------	----------

<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.3</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b> Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b> 19.11.2018r.	<b>Nr rysunku związanego</b>	<b>K.05 do K.15</b>

### ZESTAWIENIE PROFILI I BLACH

Numer	Nazwa	Ilość	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Waga elementu (kg/szt.)	Łącznie Waga (kg)	Powierzchnia elementu (m <sup>2</sup> /szt.)	Łącznie Powierzchnia (m <sup>2</sup> )
<b>C 140</b>								
15	C 140	1	2 398		38,4	38,4	1,213	1,213
16	C 140	1	1 790		28,6	28,6	0,906	0,906
17	C 140	1	1 783		28,5	28,5	0,902	0,902
18	C 140	1	1 601		25,6	25,6	0,81	0,81
19	C 140	1	1 240		19,8	19,8	0,627	0,627
20	C 140	1	1 233		19,7	19,7	0,624	0,624
21	C 140	1	1 088		17,4	17,4	0,551	0,551
22	C 140	1	836		13,4	13,4	0,423	0,423
23	C 140	1	821		13,1	13,1	0,415	0,415
24	C 140	1	797		12,8	12,8	0,403	0,403
25	C 140	1	588		9,4	9,4	0,298	0,298
26	C 140	1	500		8	8	0,253	0,253
27	C 140	1	486		7,8	7,8	0,246	0,246
		13	15 161			242,6		7,671
<b>RHS30x3</b>								
7	RHS30x3	2	811		2	4	0,091	0,182
8	RHS30x3	2	699		1,7	3,5	0,078	0,157
28	RHS30x3	1	789		1,9	1,9	0,088	0,088
29	RHS30x3	1	682		1,7	1,7	0,076	0,076
		6	4 492			11,1		0,503
<b>RHS60x4</b>								
4	RHS60x4	6	1 820		12,6	75,3	0,419	2,512
9	RHS60x4	2	660		4,6	9,1	0,152	0,304
10	RHS60x4	2	270		1,9	3,7	0,062	0,124
30	RHS60x4	1	2 120		14,6	14,6	0,488	0,488
31	RHS60x4	1	2 120		14,6	14,6	0,488	0,488
32	RHS60x4	1	620		4,3	4,3	0,143	0,143
33	RHS60x4	1	500		3,4	3,4	0,115	0,115
34	RHS60x4	1	380		2,6	2,6	0,087	0,087
		15	18 520			127,8		4,26
<b>RO33.7X2.6</b>								
11	RO33.7X2.6	2	966		1,9	3,9	0,102	0,204
35	RO33.7X2.6	1	1 351		2,7	2,7	0,143	0,143
36	RO33.7X2.6	1	1 091		2,2	2,2	0,115	0,115
37	RO33.7X2.6	1	934		1,9	1,9	0,099	0,099
38	RO33.7X2.6	1	621		1,2	1,2	0,066	0,066
39	RO33.7X2.6	1	286		0,6	0,6	0,03	0,03
		7	6 212			12,4		0,658
		Ilość stron		<b>3</b>		Nr kol. wykazu		<b>1</b>

<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>				Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>				<b>Z.3</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14			<b>Data:</b> 19.11.2018r.	<b>Nr rysunku związanego</b> <b>K.05 do K.15</b>

#### RO48.3X3.2

1	RO48.3X3.2	24	127		0,3	7,6	0,019	0,464
2	RO48.3X3.2	10	193		0,7	6,9	0,029	0,293
3	RO48.3X3.2	8	361		1,3	10,3	0,055	0,438
5	RO48.3X3.2	6	1 260		4,5	26,9	0,191	1,147
6	RO48.3X3.2	4	1 200		4,3	17,1	0,182	0,728
12	RO48.3X3.2	2	1 903		6,8	13,5	0,289	0,578
13	RO48.3X3.2	2	916		3,3	6,5	0,139	0,278
40	RO48.3X3.2	1	1 771		6,3	6,3	0,269	0,269
41	RO48.3X3.2	1	1 511		5,4	5,4	0,229	0,229
42	RO48.3X3.2	1	1 161		4,1	4,1	0,176	0,176
43	RO48.3X3.2	1	1 041		3,7	3,7	0,158	0,158
44	RO48.3X3.2	1	1 000		3,6	3,6	0,152	0,152
45	RO48.3X3.2	1	886		3,2	3,2	0,134	0,134
46	RO48.3X3.2	1	827		2,9	2,9	0,126	0,126
47	RO48.3X3.2	1	634		2,3	2,3	0,096	0,096
48	RO48.3X3.2	1	513		1,8	1,8	0,078	0,078
49	RO48.3X3.2	1	394		1,4	1,4	0,06	0,06
50	RO48.3X3.2	1	201		0,7	0,7	0,031	0,031
		67	35 815			124,2		5,434

#### U50/40x4

14	U50/40x4	2	500		1,8	3,6	0,121	0,242
		2	1 000			3,6		0,242

#### BL3

51	BL3x43x43	12	43	43	0	0,4	0,003	0,039
		12				0,4		0,039

#### BL6

55	BL6x80x30	4	80	30	0,1	0,5	0,006	0,024
61	BL6x80x30	2	80	30	0,1	0,2	0,006	0,012
74	BL6x80x30	1	80	30	0,1	0,1	0,006	0,006
76	BL6x95x95	1	95	95	0,3	0,3	0,015	0,015
65	BL6x123x53	1	123	53	0,3	0,3	0,014	0,014
69	BL6x212x123	1	212	123	0,9	0,9	0,04	0,04
71	BL6x386x220	1	386	220	4	4	0,177	0,177
72	BL6x502x160	1	502	160	3,8	3,8	0,169	0,169
73	BL6x792x250	1	792	250	9	9	0,396	0,396
75	BL6x942x160	1	942	160	7,1	7,1	0,315	0,315
64	BL6x1100x250	1	1 100	250	12,9	12,9	0,564	0,564
66	BL6x1246x160	1	1 246	160	9,4	9,4	0,415	0,415
60	BL6x1505x160	2	1 505	160	11,3	22,7	0,502	1,003
67	BL6x1608x250	1	1 608	250	18,8	18,8	0,82	0,82
68	BL6x1790x250	1	1 790	250	21	21	0,918	0,918
70	BL6x3006x160	1	3 006	160	22,7	22,7	1	1
		21				133,6		5,889

	Ilość stron	<b>3</b>	Nr kol. wykazu	<b>2</b>
--	-------------	----------	----------------	----------

<b>WYKAZ STALI PROFILOWEJ</b>						Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>						<b>Z.3</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Roździeńskiego 14				<b>Data:</b>	<b>Nr rysunku związanego</b>	
					19.11.2018r.	<b>K.05 do K.15</b>	

#### BL8

80	BL8x40x20	1	40	20	0	0	0,002	0,002
77	BL8x100x95	1	100	95	0,6	0,6	0,022	0,022
78	BL8x160x80	1	160	80	0,8	0,8	0,029	0,029
56	BL8x180x50	4	180	50	0,6	2,3	0,022	0,087
57	BL8x180x75	3	180	75	0,8	2,5	0,031	0,093
79	BL8x180x75	1	180	75	0,8	0,8	0,031	0,031
52	BL8x180x120	8	180	120	1,4	10,9	0,048	0,384
		19				17,9		0,649

#### BL10

62	BL10x123x53	1	123	53	0,5	0,5	0,016	0,016
53	BL10x140x140	5	140	140	1,5	7,7	0,045	0,224
63	BL10x160x140	1	160	140	1,7	1,7	0,049	0,049
58	BL10x200x90	2	200	90	1,4	2,8	0,042	0,084
59	BL10x200x90	2	200	90	1,4	2,8	0,042	0,084
		11				15,5		0,456

#### BL12

54	BL12x128x80	4	128	80	1	3,9	0,025	0,102
		4				3,9		0,102
						<b>693</b>	<b>25,903</b>	

#### Uwaga:

1. Dla wszystkich elementów stal S235JR

#### Legenda:

RHS – rura stalowa gorącowałkowana kwadratowa lub prostokątna

BL – blacha stalowa

RO – rura stalowa gorącowałkowana okrągła

	Ilość stron	<b>3</b>	Nr kol. wykazu	<b>3</b>
--	-------------	----------	----------------	----------

<b>WYKAZ ŚRUB</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.4</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b>  19.11.2018r.	<b>K.05 do K.15</b>

### ZESTAWIENIE ŚRUB WG ELEMENTÓW WYSYŁKOWYCH

Ilość elementów /			Ilość elementów /		
Numer	ilość śrub dla 1 elementu (szt.)	Nazwa	Numer	ilość śrub dla 1 elementu (szt.)	Nazwa
<b>B-1</b>	<b>1</b>		<b>BAL-5</b>	<b>1</b>	
	2	M16 x 65		4	M16 x 100
	2	Nakrętka M16		4	Nakrętka M16
	2	Podkładka 16		4	Podkładka 16
<b>B-2</b>	<b>1</b>		<b>BAL-6</b>	<b>1</b>	
	2	M16 x 65		4	M12 x 45
	2	Nakrętka M16		4	Nakrętka M12
	2	Podkładka 16		4	Podkładka 12
<b>B-3</b>	<b>1</b>		<b>BAL-7</b>	<b>1</b>	
	7	M12 x 80		3	M12 x 45
	7	Nakrętka M12		3	Nakrętka M12
	7	Podkładka 12		3	Podkładka 12
<b>BAL-1</b>	<b>1</b>		<b>BAL-8</b>	<b>1</b>	
	4	M16 x 55		4	M12 x 45
	4	Nakrętka M16		4	Nakrętka M12
	4	Podkładka 16		4	Podkładka 12
<b>BAL-2</b>	<b>1</b>		<b>BAL-9</b>	<b>1</b>	
	8	M16 x 55		2	M12 x 45
	8	Nakrętka M16		2	Nakrętka M12
	8	Podkładka 16		2	Podkładka 12
<b>BAL-3</b>	<b>1</b>		<b>BAL-10</b>	<b>1</b>	
	4	M16 x 55		3	M12 x 45
	4	Nakrętka M16		3	Nakrętka M12
	4	Podkładka 16		3	Podkładka 12
<b>BAL-4</b>	<b>1</b>				
	4	M16 x 100			
	4	Nakrętka M16			
	4	Podkładka 16			

	Ilość stron	<b>2</b>	Nr kol. wykazu	<b>1</b>
--	-------------	----------	----------------	----------



<b>WYKAZ ŚRUB</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.4</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b>  19.11.2018r.	<b>Nr rysunku związanego</b>  <b>K.05 do K.15</b>

**Uwaga:**

1. Zestawienie śrub wg ciężarów wg Z.5.
2. Wszystkie śruby wg normy PN-EN ISO 4014 (niepełny gwint) klasy 5.8.
3. Wszystkie nakrętki klasy 5 wg normy PN-EN ISO 4032.
4. Wszystkie podkładki 100 HV wg normy PN-EN ISO 7090.
5. Wszystkie śruby, nakrętki i podkładki klasy dokładności A.
6. Śruby ocynkowane ogniowo.

	Ilość stron	<b>2</b>	Nr kol. wykazu	<b>2</b>
--	-------------	----------	----------------	----------

<b>WYKAZ ŚRUB</b>		Nr zest.	Faza
<b>Podest remontowy paletyzera P1</b>		<b>Z.5</b>	<b>PW</b>
<b>Obiekt:</b>	Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem) 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Rożdzieńskiego 14	<b>Data:</b>  19.11.2018r.	<b>Nr rysunku związanego</b>  <b>K.05 do K.15</b>

### ZESTAWIENIE POGRUPOWANYCH ŚRUB

Nazwa	Długość (mm)	Ilość	Łącznie Waga (kg)
Podkładka 16		28	0,3
Podkładka 12		23	0,1
Nakrętka M16		28	0,9
Nakrętka M12		23	0,4
M16 x 100	100	8	1,5
M16 x 65	65	4	0,5
M16 x 55	55	16	1,8
M12 x 80	80	7	0,6
M12 x 45	45	16	0,8
		153	6,9
Fischer FBN II 12/10	106	24	0,4

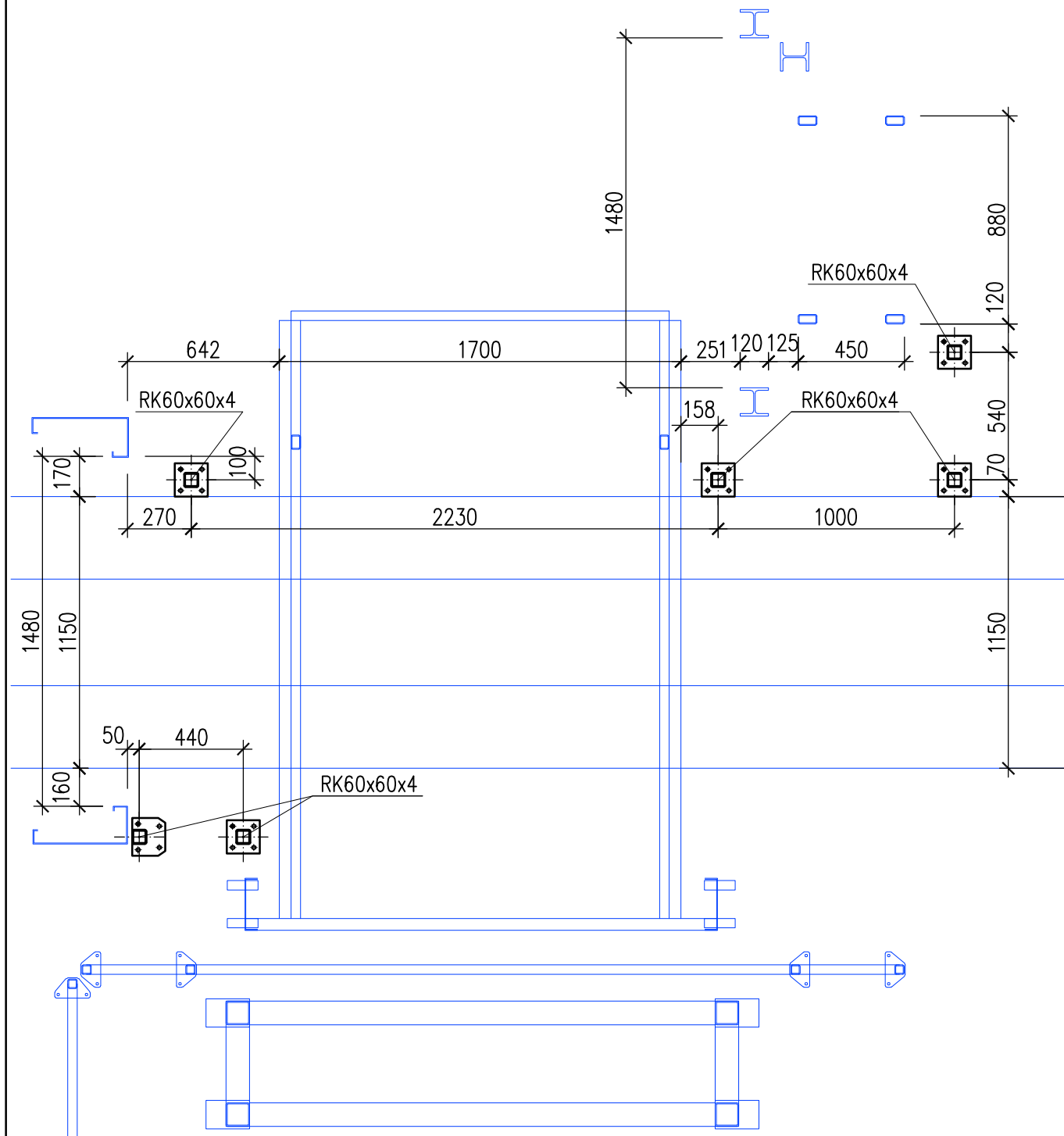
**Uwaga:**

1. Wszystkie śruby wg normy PN-EN ISO 4014 (niepełny gwint) klasy 5.8.
2. Wszystkie nakrętki klasy 5 wg normy PN-EN ISO 4032.
3. Wszystkie podkładki 100 HV wg normy PN-EN ISO 7090.
4. Wszystkie śruby, nakrętki i podkładki klasy dokładności A.
5. Śruby ocynkowane ogniowo.

	Ilość stron	<b>1</b>	Nr kol. wykazu	<b>1</b>
--	-------------	----------	----------------	----------

# Rzut przyziemia

1:25



## UWAGI:

1. Istniejąca konstrukcja oznaczona na niebiesko.

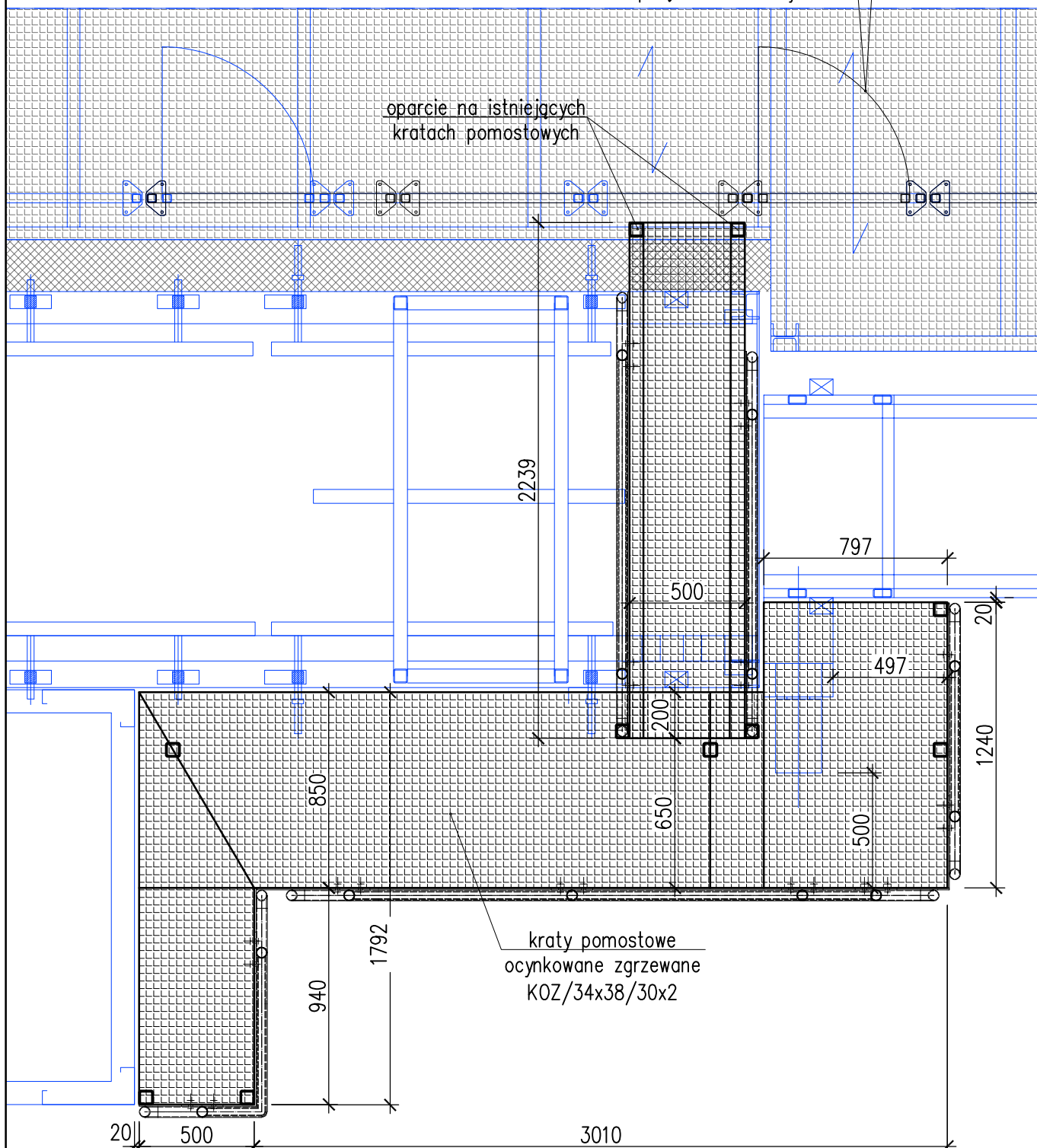
<b>Wykonawca:</b>	<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3		
<b>INWESTOR:</b>	Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)		
<b>TYTUŁ OPRACOWANIA:</b>	Podest remontowy paletyzera P1		
<b>ADRES INWESTYCJI:</b>	Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza		
<b>OBIEKT:</b>	Paletyzer P1		
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b>	Szkieł lokalizacyjny - rzut przyziemia		
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b> mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11	<b>STADIUM:</b> PROJEKT WYKONAWCZY	<b>DATA:</b> 19.11.2018 r.	<b>FORMAT:</b> A4 <b>NR RYS.</b> <b>K.01</b>
		<b>SKALA:</b> 1:25	

# Rzut na poziomie +2,92m

1:25

brak możliwości przeniesienia  
drzwi na wprost kładki  
korzystając z istniejących  
prześń balustrady

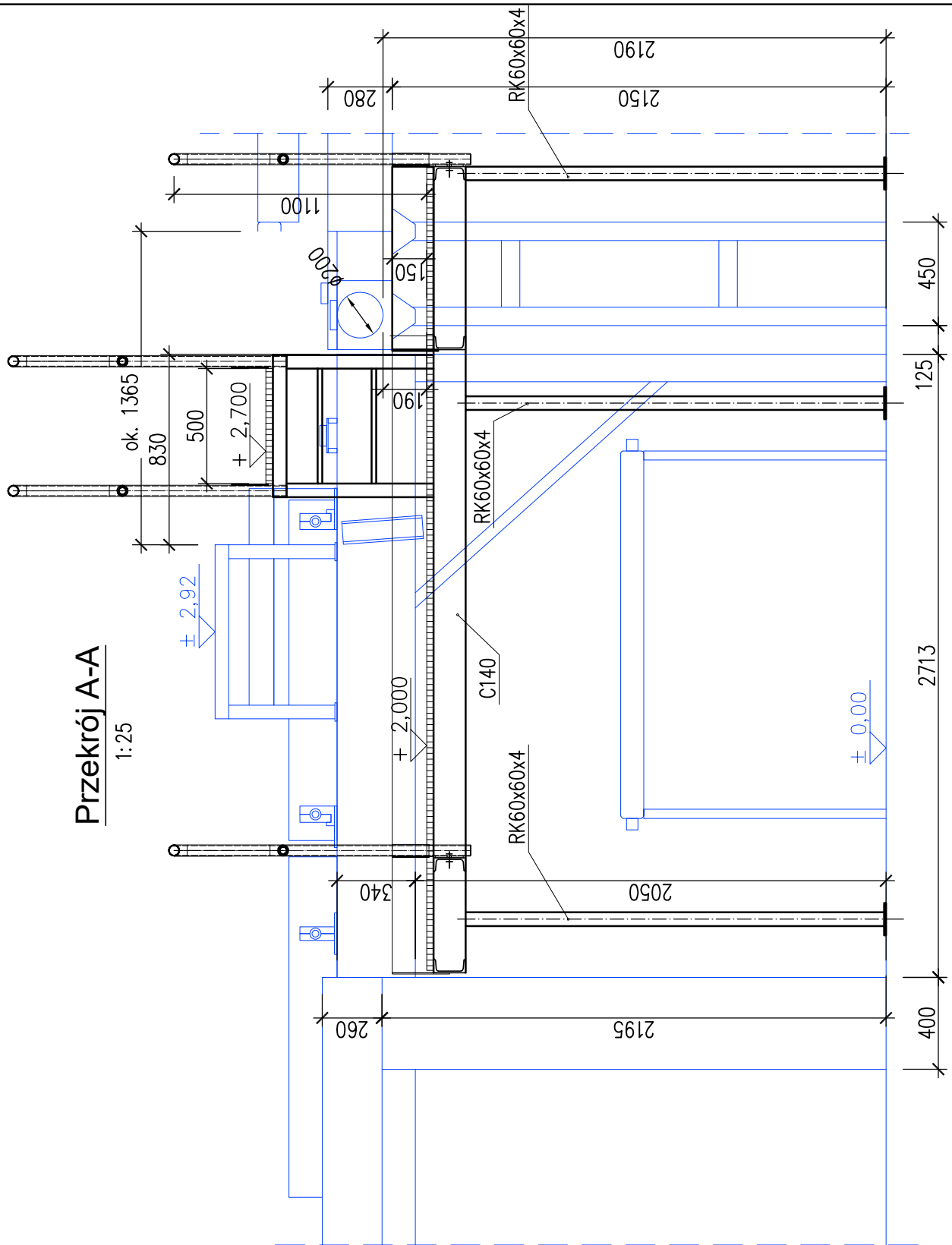
proponowana  
lokalizacja drzwi



## UWAGI:

1. Istniejąca konstrukcja oznaczona na niebiesko.

<b>Wykonawca:</b>	<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3		
<b>INWESTOR:</b>	Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)		
<b>TYTUŁ OPRAWOWANIA:</b>	Podest remontowy paletyzera P1		
<b>ADRES INWESTYCJI:</b>	Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza		
<b>OBIEKT:</b>	Paletyzier P1		
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b>	Szkie lokalizacyjny - rzut na poziomie +2,92m		
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b>	<b>STADIUM:</b>	<b>DATA:</b>	<b>FORMAT:</b>
mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11	PROJEKT WYKONAWCZY	19.11.2018 r. <b>SKALA:</b> 1:25	A4 NR RYS. <b>K.02</b>



**Przekrój A-A**

1:25

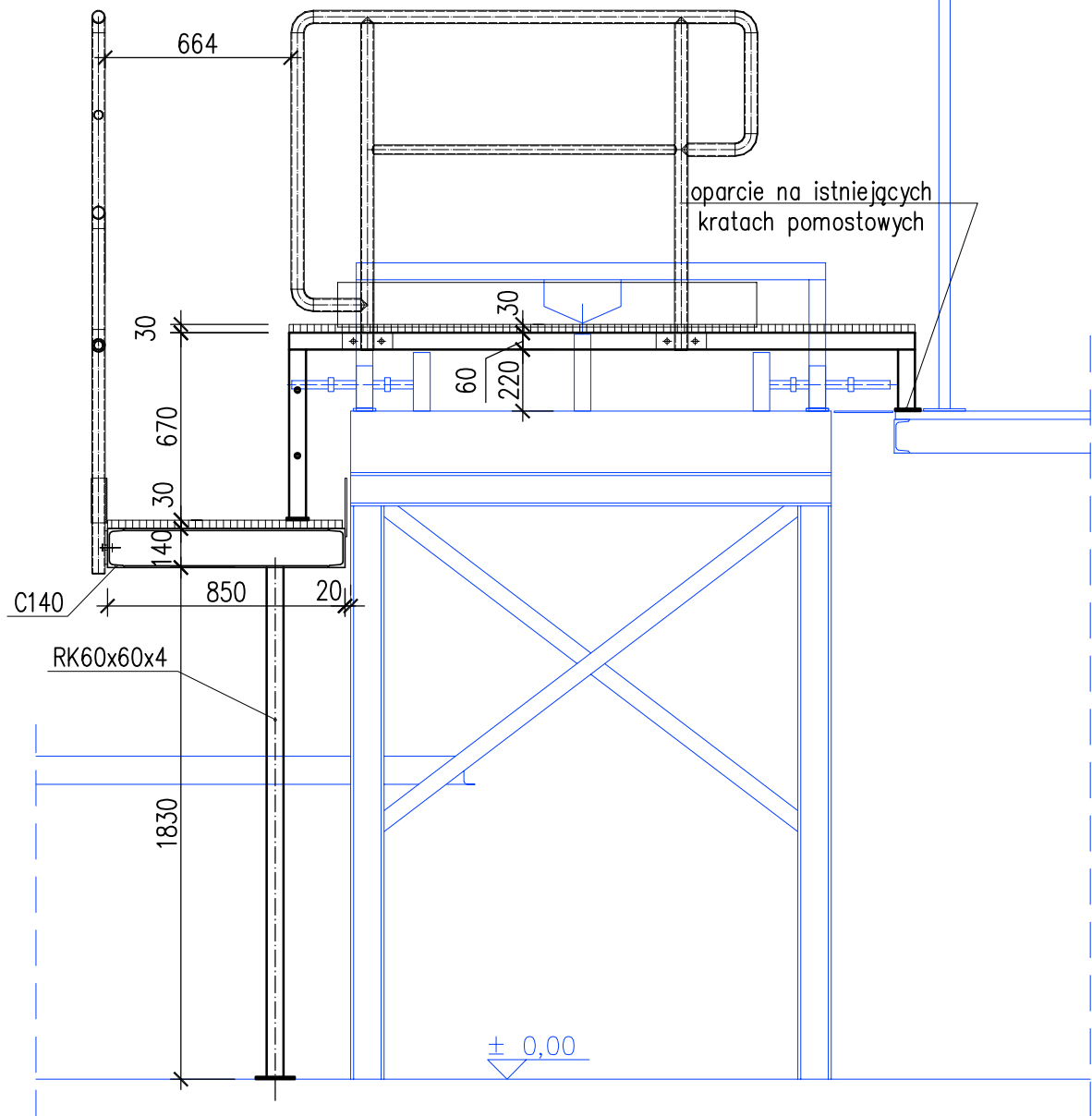
**UWAGI:**

- Istniejąca konstrukcja oznaczona na niebiesko.

<b>Wykonawca:</b>		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
<b>INWESTOR:</b> Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)			
<b>TYTUŁ OPRAWOWANIA:</b> Podest remontowy paletyzera P1			
<b>ADRES INWESTYCJI:</b> Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza			
<b>OBIEKT:</b> Paletyzier P1			
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b> Szkic lokalizacyjny - przekrój A-A			
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b> mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11		<b>STADIUM:</b> PROJEKT WYKONAWCZY	<b>DATA:</b> 19.11.2018 r. <b>SKALA:</b> 1:25
		<b>FORMAT:</b> A4 <b>NR RYS.</b> <b>K.03</b>	

# Przekrój B-B

1:25

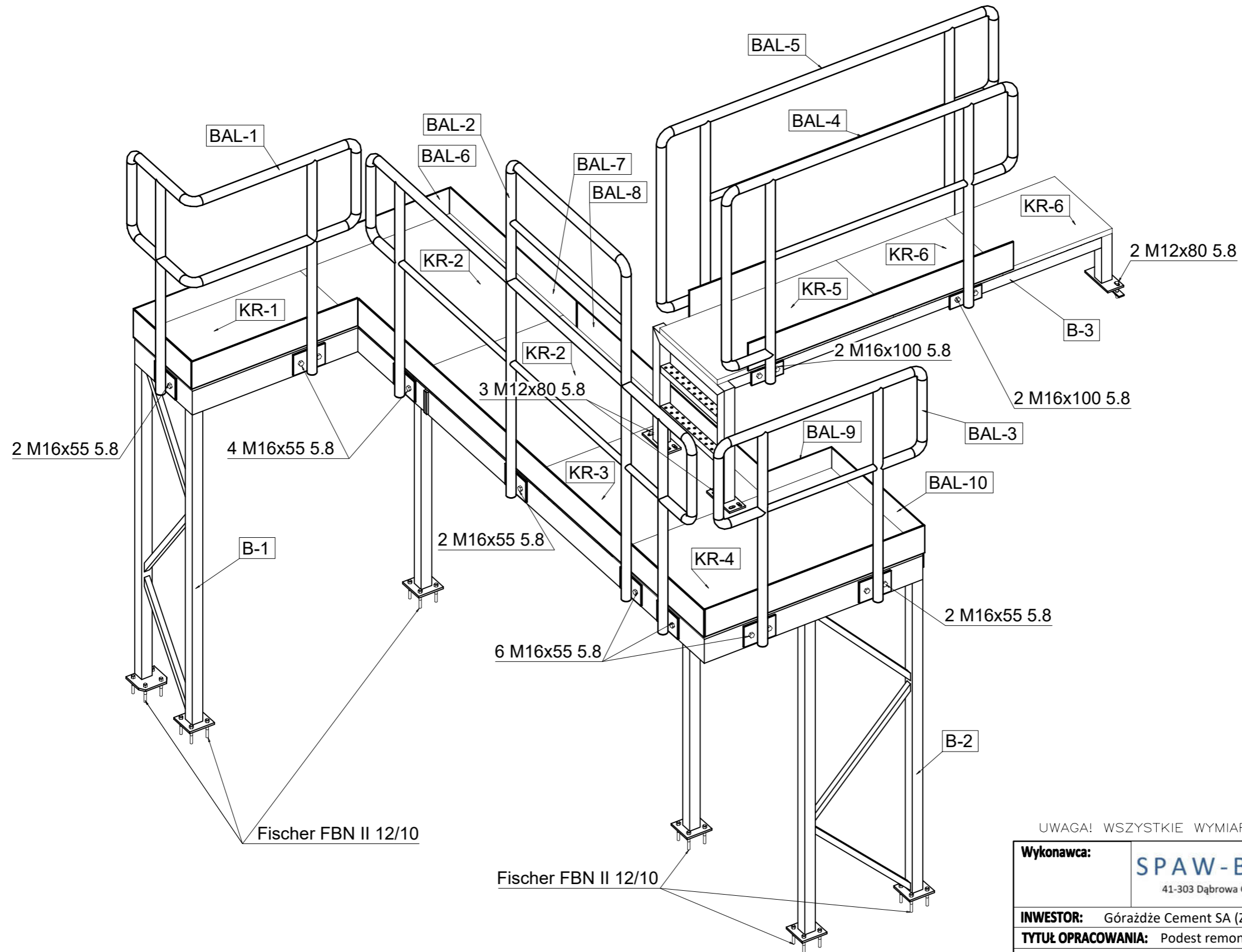


## UWAGI:

1. Istniejąca konstrukcja oznaczona na niebiesko.

<b>Wykonawca:</b>		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
<b>INWESTOR:</b> Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)			
<b>TYTUŁ OPRACOWANIA:</b> Podest remontowy paletyzera P1			
<b>ADRES INWESTYCJI:</b> Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza			
<b>OBIEKT:</b> Paletyzier P1			
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b> Szkic lokalizacyjny - przekrój B-B			
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b> mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11		<b>STADIUM:</b> PROJEKT WYKONAWCZY	<b>DATA:</b> 19.11.2018 r. <b>SKALA:</b> 1:25
		<b>FORMAT:</b> A4	<b>NR RYS.</b> <b>K.04</b>

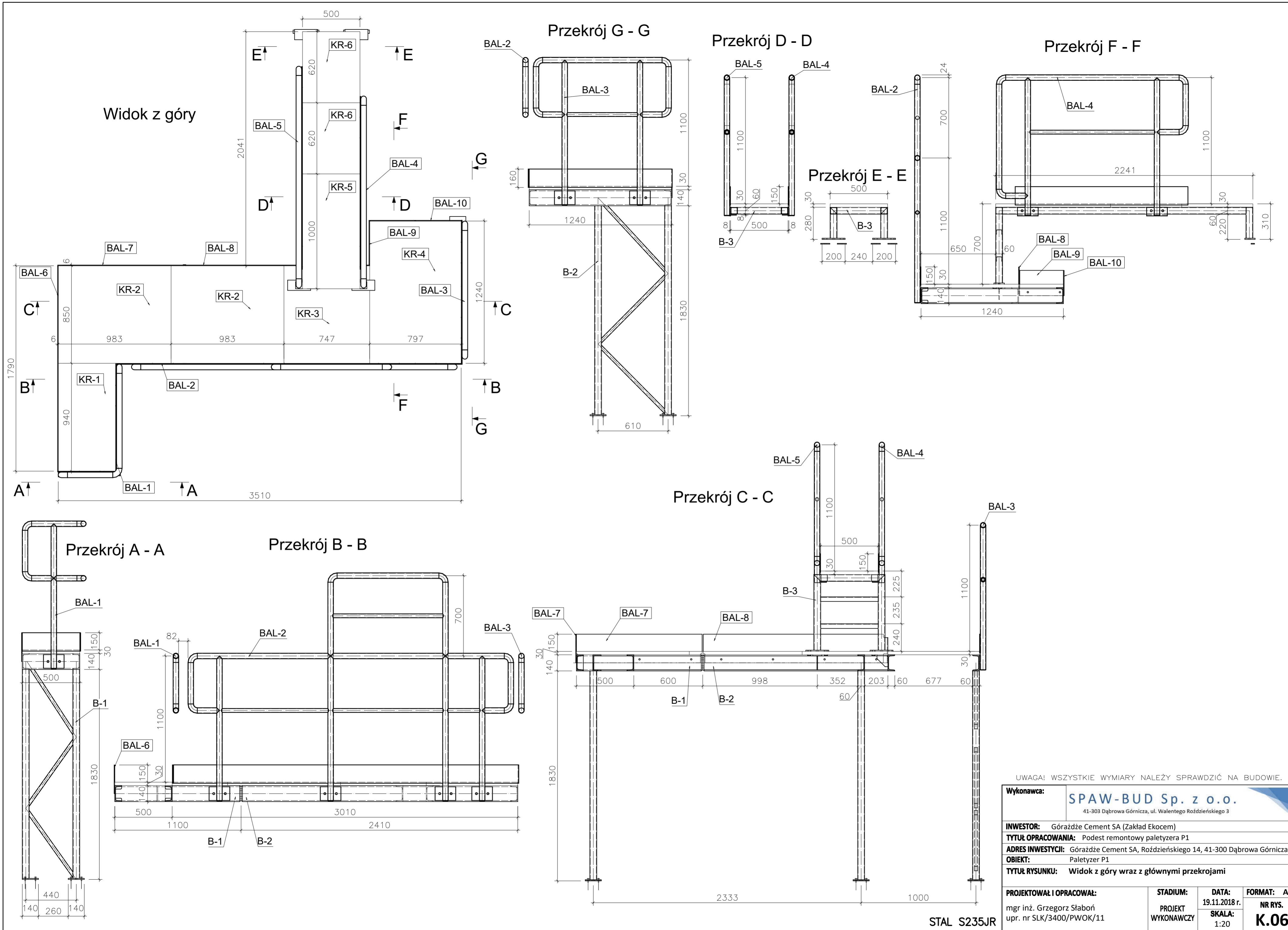
# Schemat montażowy 3D



UWAGA! WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.

<b>Wykonawca:</b>		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
<b>INWESTOR:</b> Góraźdże Cement SA (Zakład Ekocem)			
<b>TYTUŁ OPRACOWANIA:</b> Podest remontowy paletyzera P1			
<b>ADRES INWESTYCJI:</b> Góraźdże Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza			
<b>OBIEKT:</b> Paletyzier P1			
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b> Schemat montażowy 3D			
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b>		<b>STADIUM:</b>	<b>DATA:</b>
mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11		PROJEKT WYKONAWCZY	19.11.2018 r.
			<b>SKALA:</b> 1:20
			<b>FORMAT:</b> A3 <b>NR RYS.</b> <b>K.05</b>

STAL S235JR



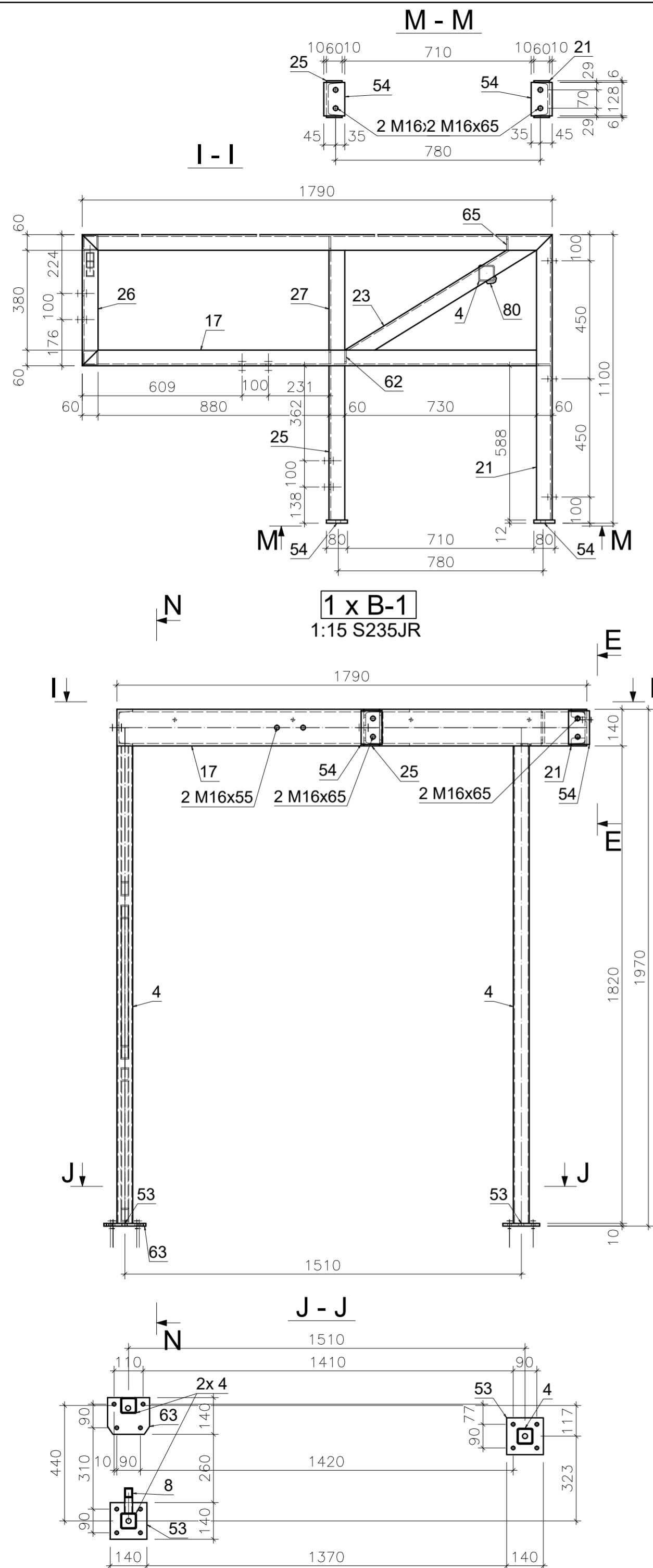
UWAGA! WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.

Wykonawca:		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
INWESTOR:		Góraźdże Cement SA (Zakład Ekocem)	
TYTUŁ OPRACOWANIA:		Podest remontowy paletyzera P1	
ADRES INWESTYCJI:		Góraźdże Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza	
OBIEKT:		Paletyzier P1	
TYTUŁ RYSUNKU:		Widok z góry wraz z głównymi przekrojami	
PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:	STADIUM:	DATA:	FORMAT: A2
mgr inż. Grzegorz Słaboń	PROJEKT WYKONAWCZY	19.11.2018 r.	NR RYS.
upr. nr SLK/3400/PWOK/11		SKALA: 1:20	<b>K.06</b>

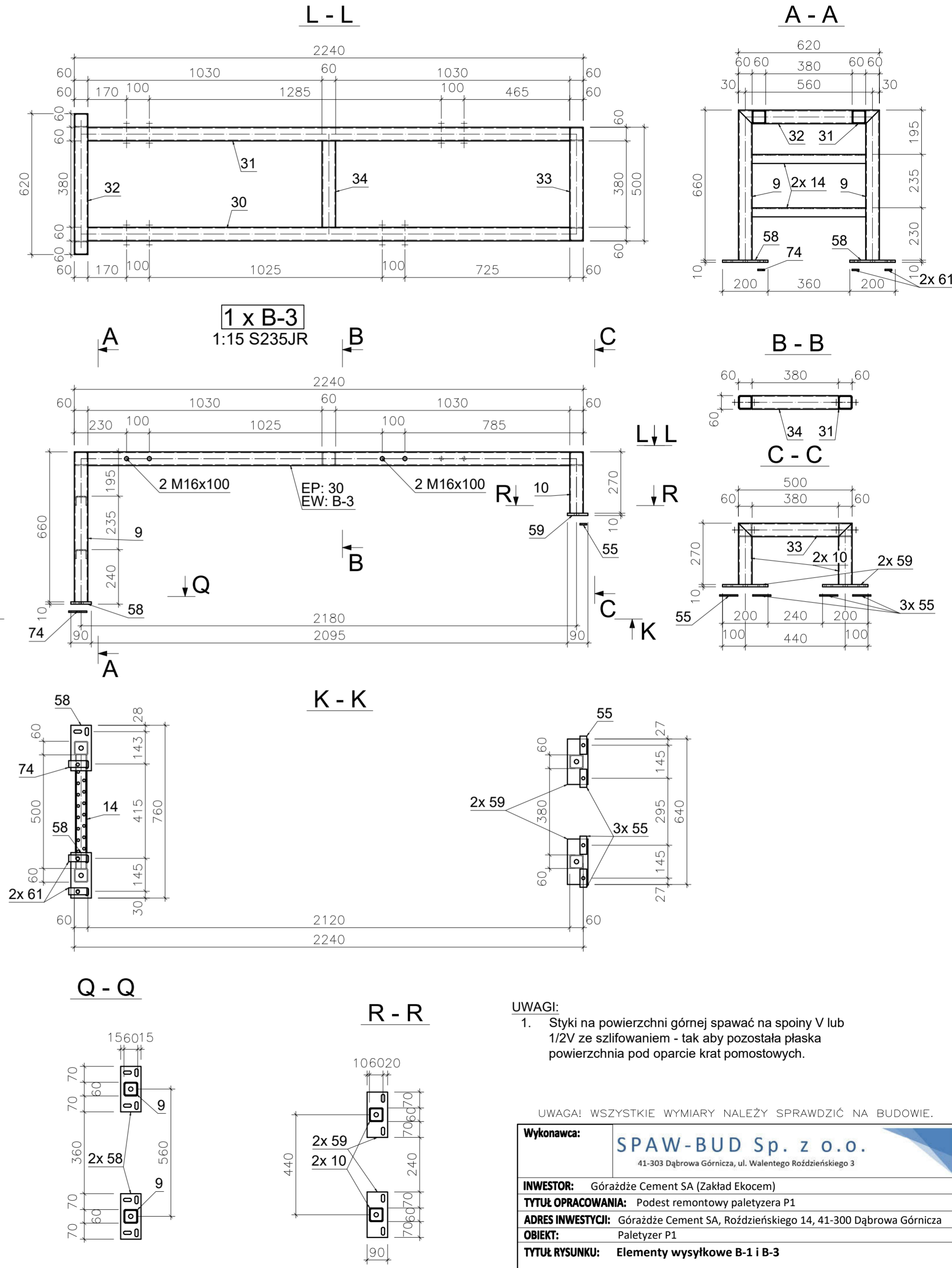
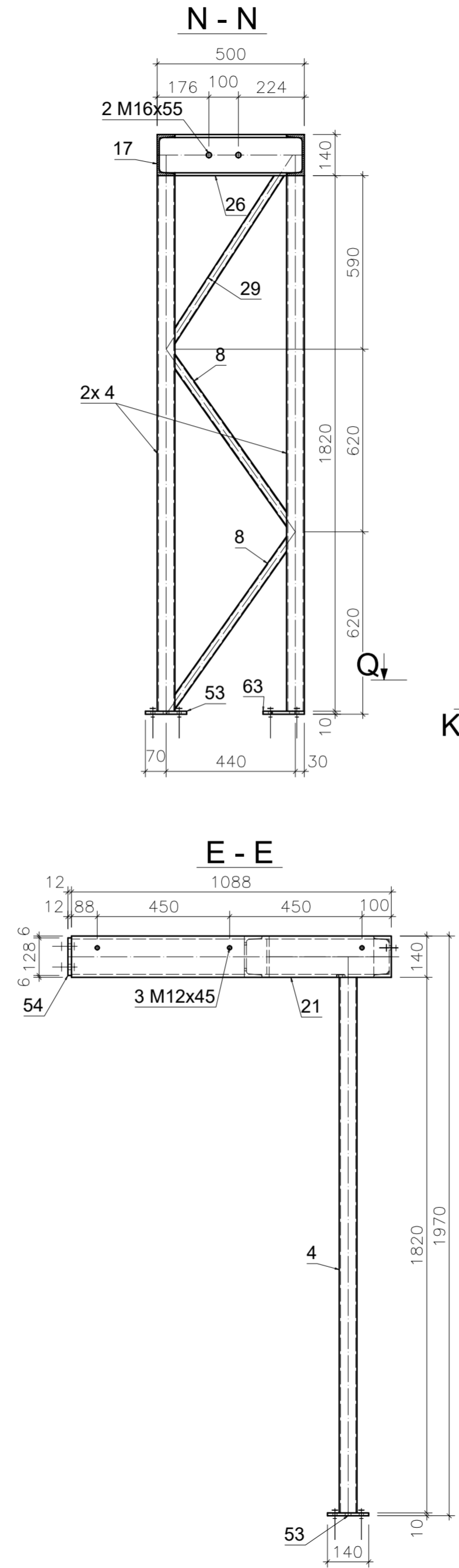
STAL S235JR







Uwaga:  
Dla pozycji nr 62 i 65 założyć luz pomiędzy blachą,  
a ceownikiem po 1mm od dołu i od góry.

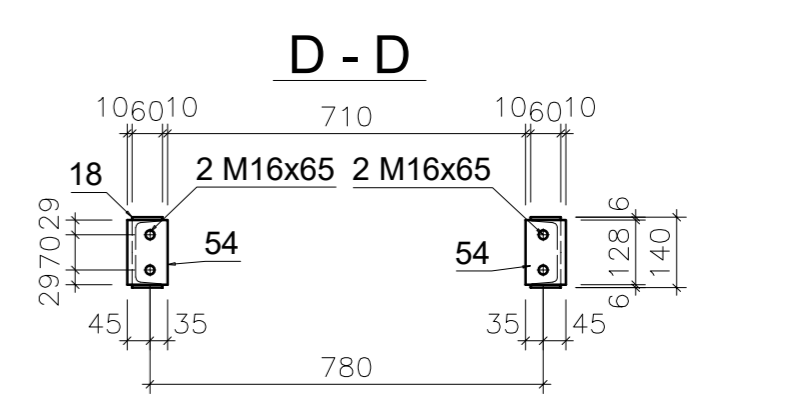
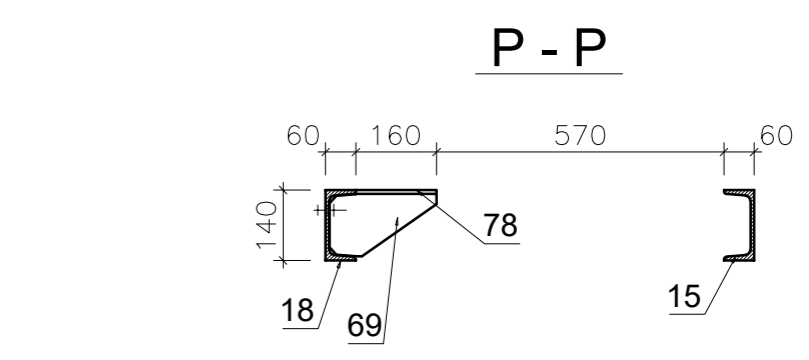
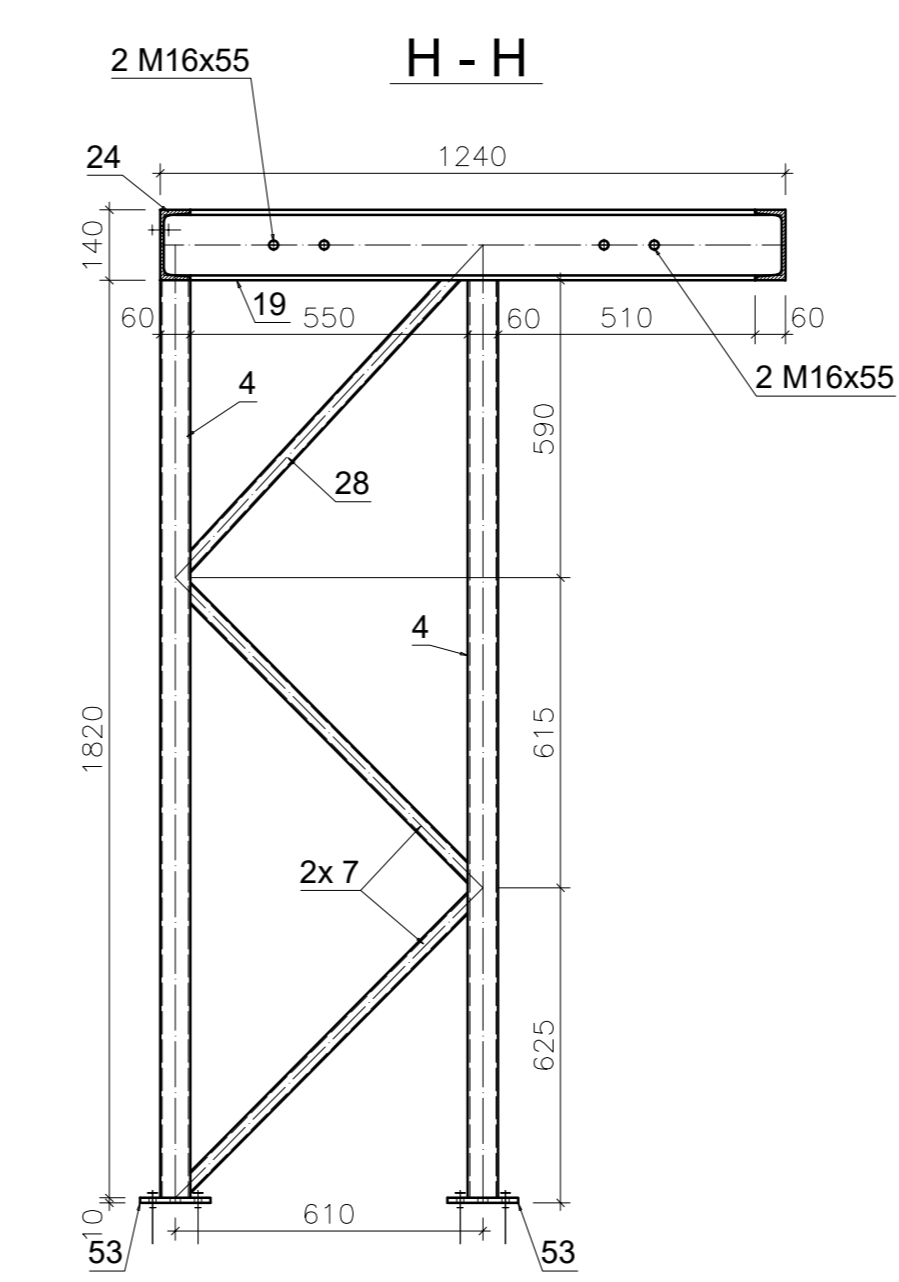
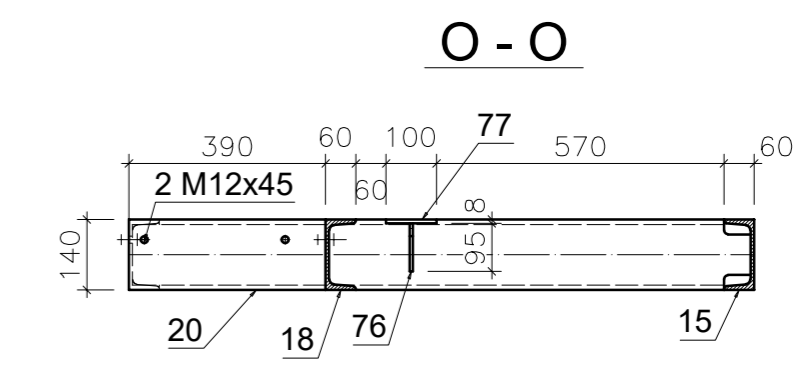
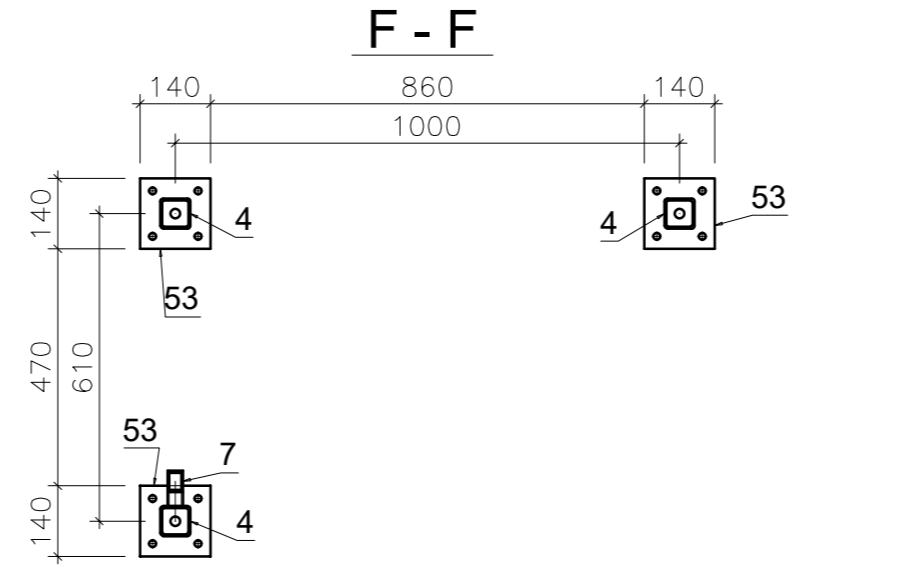
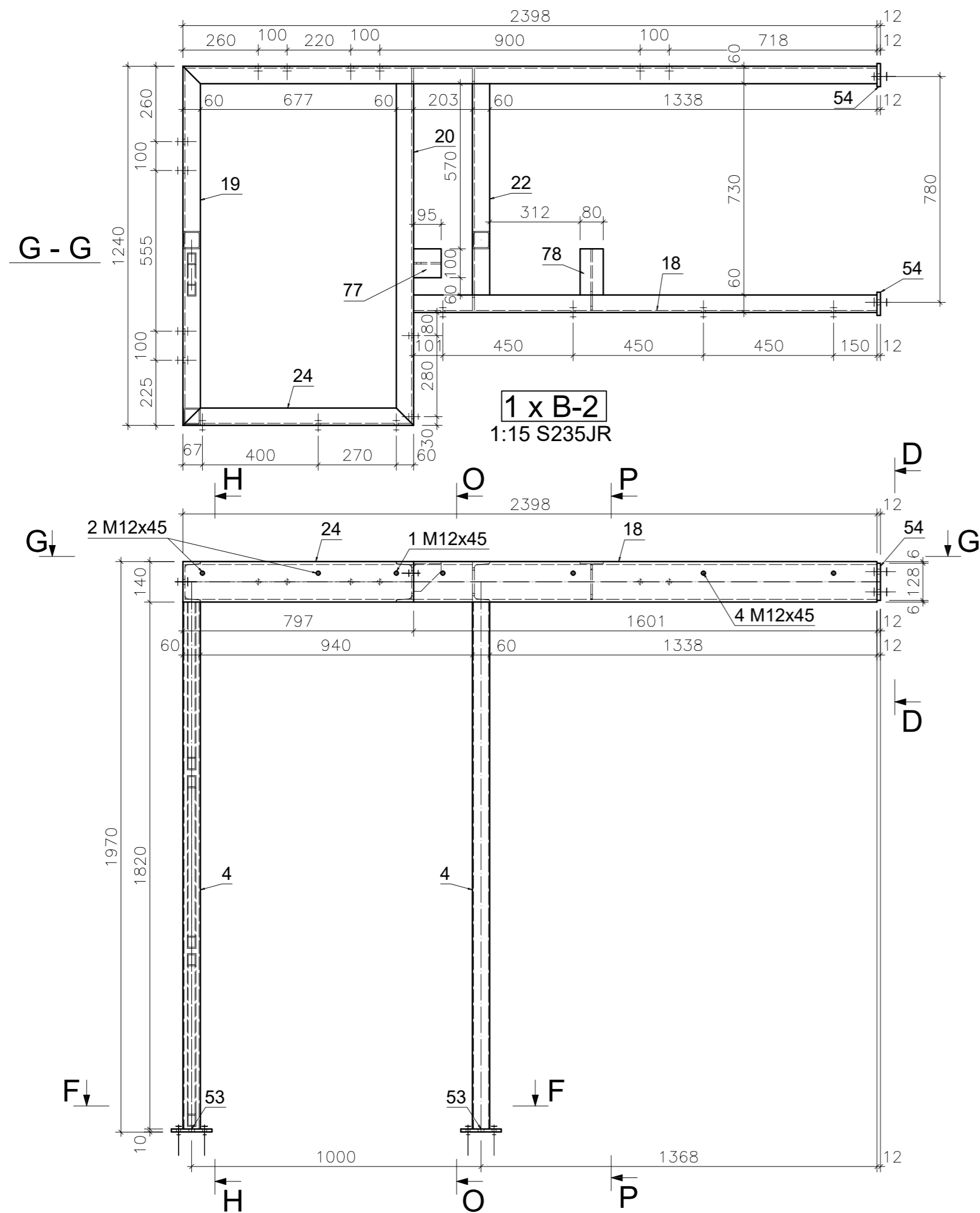


- UWAGI:**
- Styki na powierzchni górnej spawać na spoiny V lub 1/2V ze szlifowaniem - tak aby pozostała płaska powierzchnia pod oparcie krat pomostowych.

UWAGA! WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.

<b>Wykonawca:</b> SPAW-BUD Sp. z o.o. 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
<b>INWESTOR:</b> Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)	
<b>TYTUŁ OPRACOWANIA:</b> Podest remontowy paletyzera P1	
<b>ADRES INWESTYCJI:</b> Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza	
<b>OBIEKT:</b> Paletyzera P1	
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b> Elementy wysyłkowe B-1 i B-3	
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b> mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11	<b>STADIUM:</b> PROJEKT WYKONAWCZY
<b>DATA:</b> 19.11.2018 r.	<b>FORMAT:</b> A2
<b>SKALA:</b> 1:20	<b>NR RYS.</b> K.08

STAL S235JR



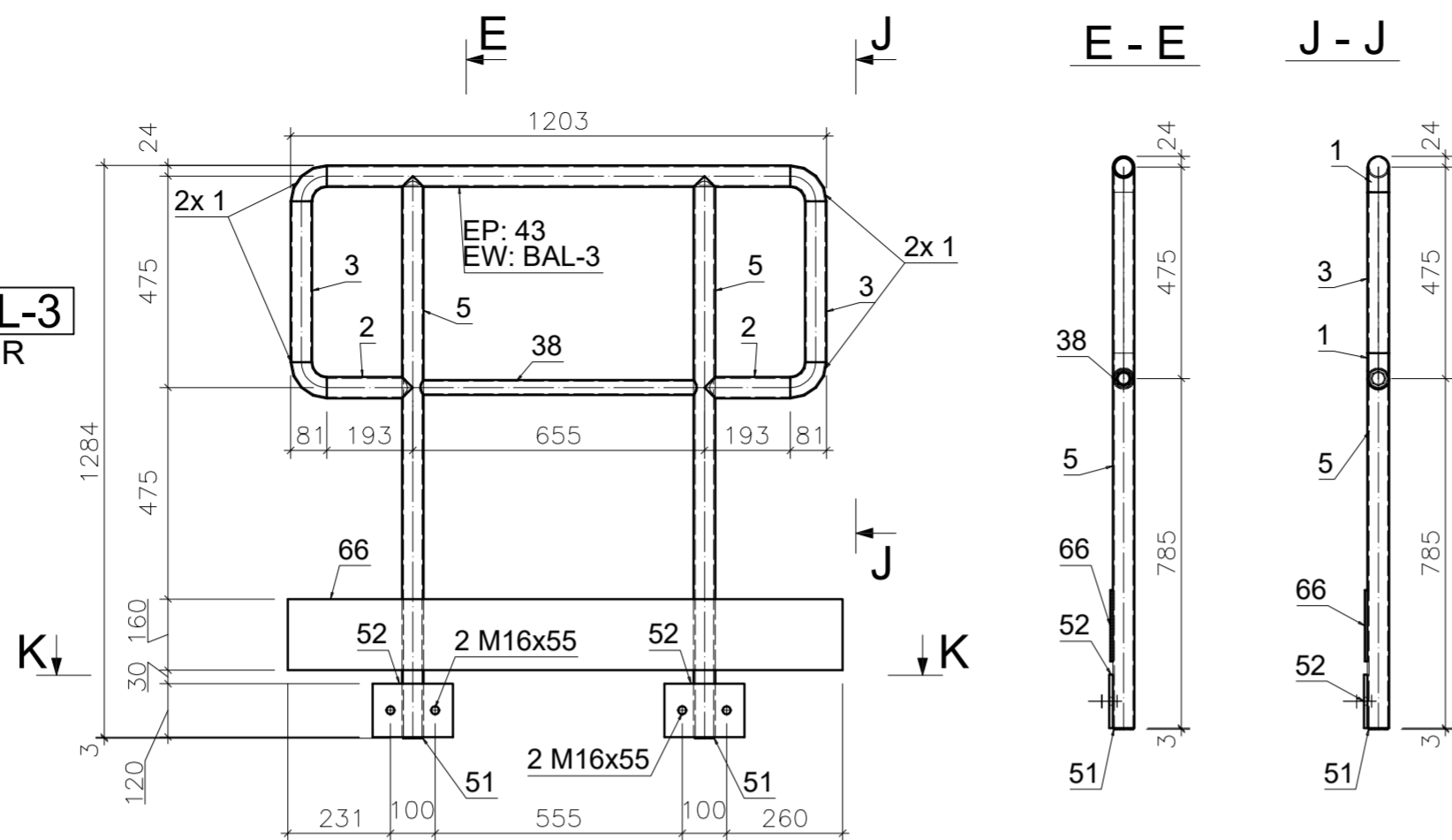
**UWAGI:**  
1. Styki na powierzchni górnej spawać na spoiny V lub 1/2V ze szlifowaniem - tak aby pozostała płaska powierzchnia pod oparcie krat pomostowych.

UWAGA! WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.

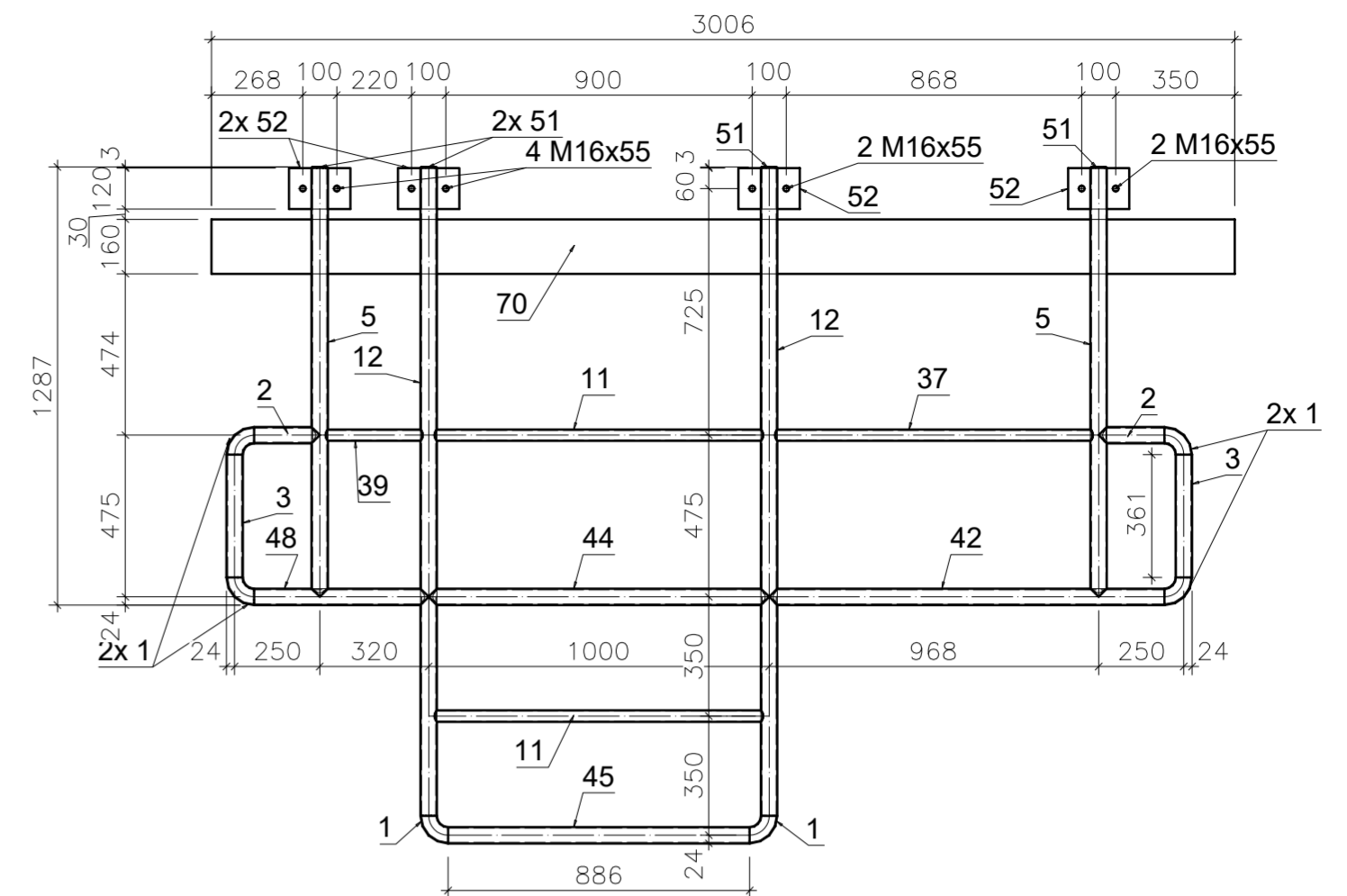
<b>Wykonawca:</b>		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
<b>INWESTOR:</b> Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem)			
<b>TYTUŁ OPRACOWANIA:</b> Podest remontowy paletyzera P1			
<b>ADRES INWESTYCJI:</b> Górażdże Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza			
<b>OBIEKT:</b> Paletyzier P1			
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b> Elementy wysyłkowe B-2			
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b> mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11	<b>STADIUM:</b> PROJEKT WYKONAWCZY	<b>DATA:</b> 19.11.2018 r. <b>SKALA:</b> 1:20	<b>FORMAT: A3+</b> <b>NR RYS.</b> <b>K.09</b>

STAL S235JR

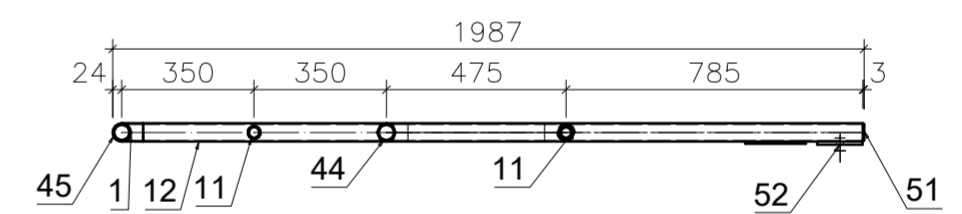
1 x BAL-3  
1:15 S235JR



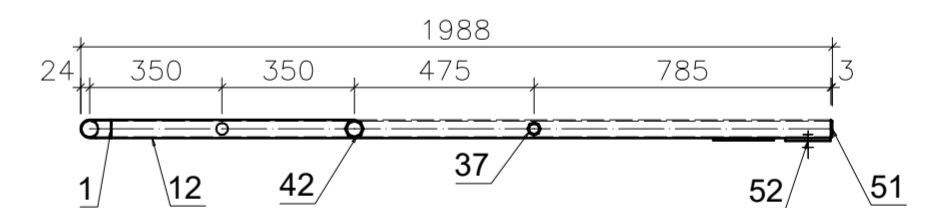
1 x BAL-2  
1:20 S235JR



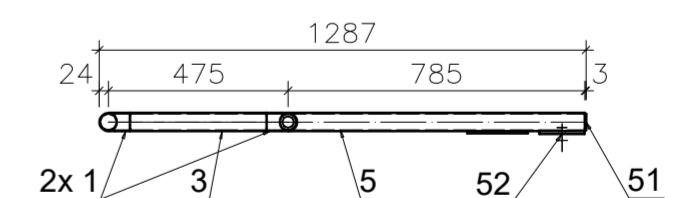
Przekrój G - G



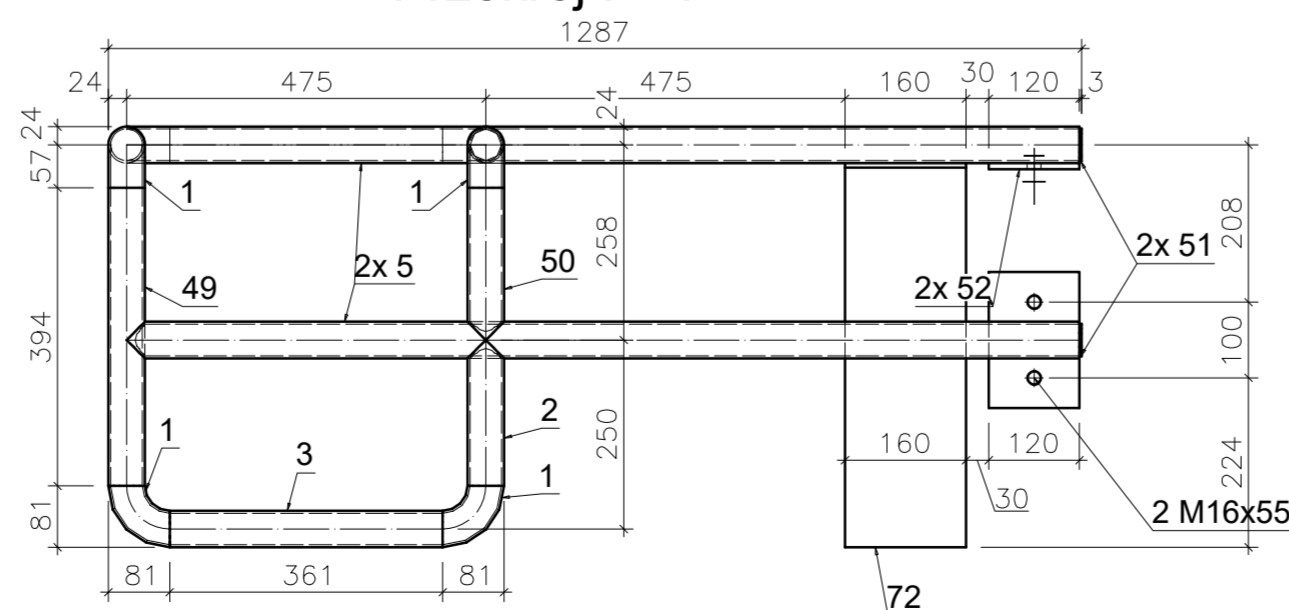
Przekrój H - H



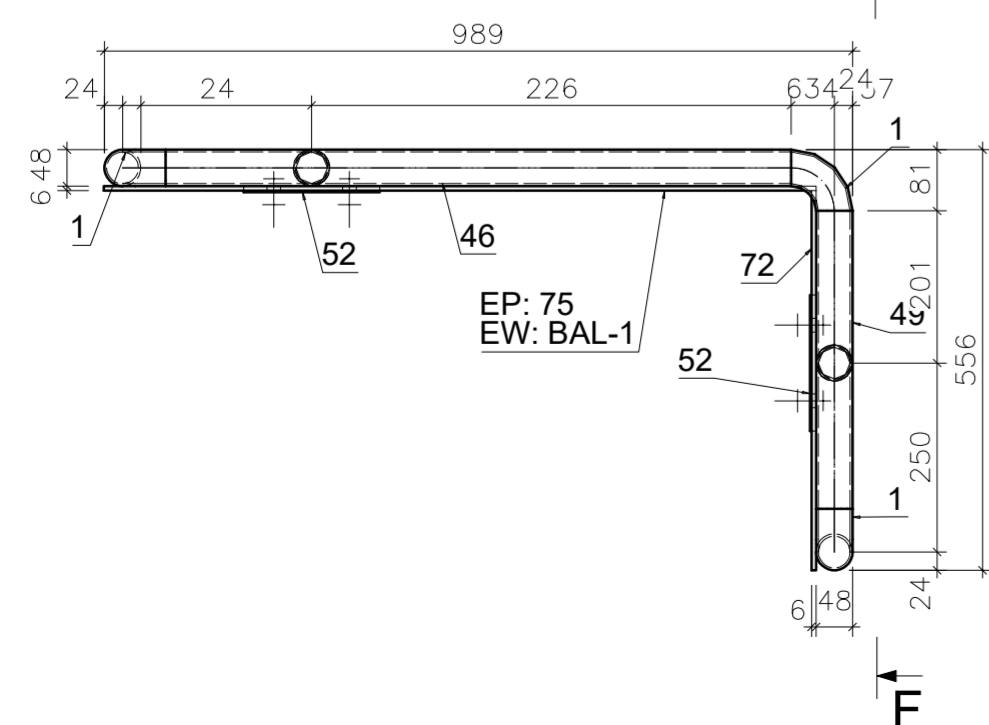
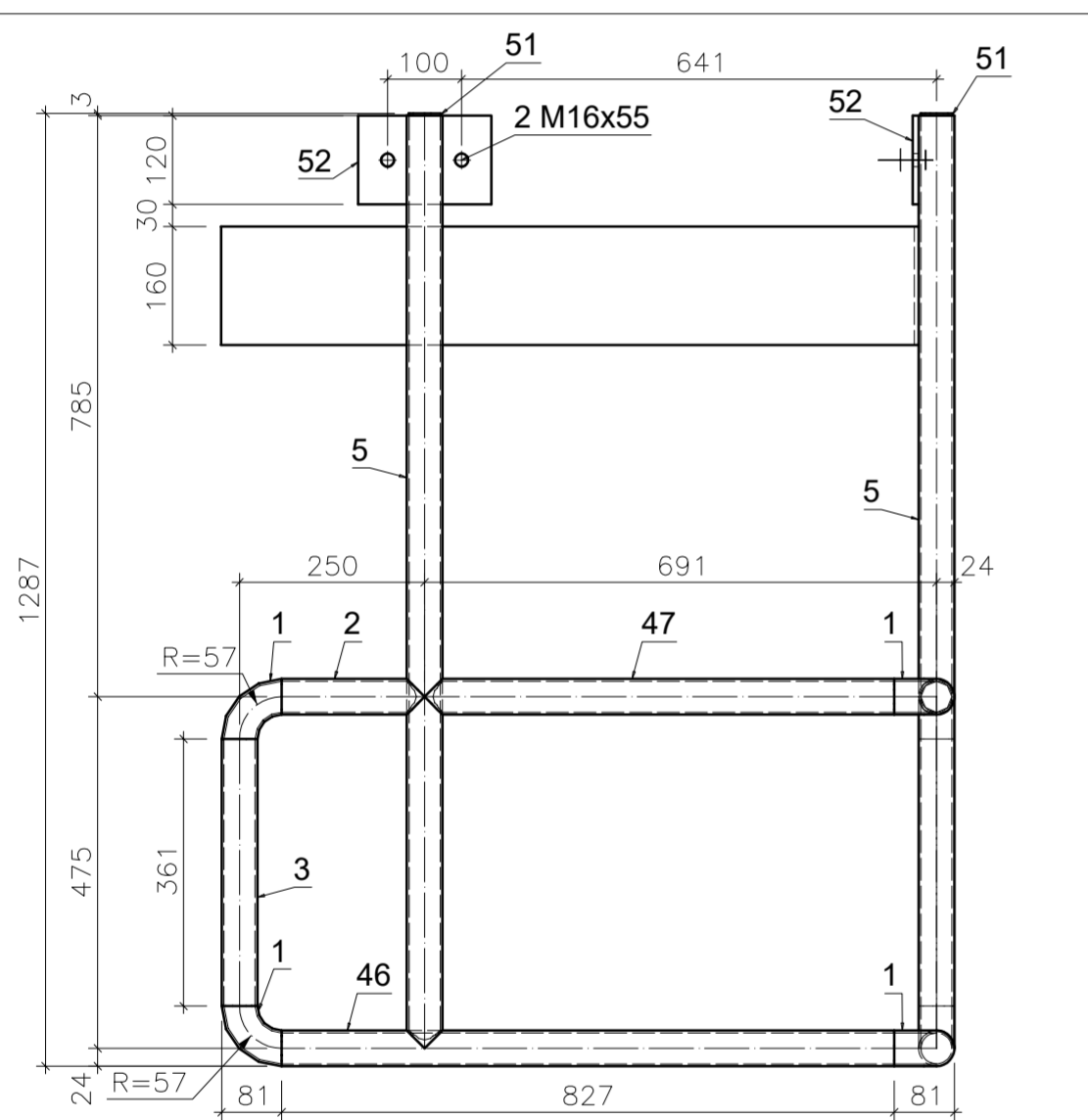
Przekrój I - I



Przekrój F - F



1 x BAL-1  
1:10 S235JR



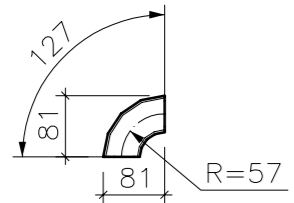
UWAGA! WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.

Wykonawca:		SPAW-BUD Sp. z o.o.	
		41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
INWESTOR:		Górażdże Cement SA (Zakład Ekocem)	
TYTUŁ OPRACOWANIA:		Podest remontowy paletyzera P1	
ADRES INWESTYCJI:		Górażdże Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza	
OBIEKT:		Paletyzier P1	
TYTUŁ RYSUNKU:		Balustrady BAL-1 do BAL-3	
PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:	STADIUM:	DATA:	FORMAT: A2
mgr inż. Grzegorz Słaboń	PROJEKT	19.11.2018 r.	NR RYS.
upr. nr SLK/3400/PWOK/11	WYKONAWCZY	SKALA:	K.10
		1:10	

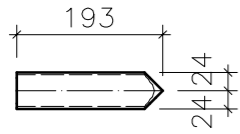
STAL S235JR



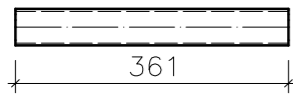
24x RO48.3X3.2x127 **1**  
1:10 S235JR



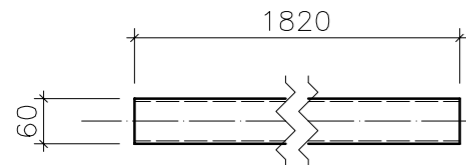
10x RO48.3X3.2x193 **2**  
1:10 S235JR



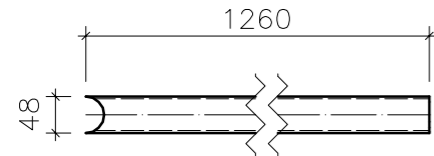
8x RO48.3X3.2x361 **3**  
1:10 S235JR



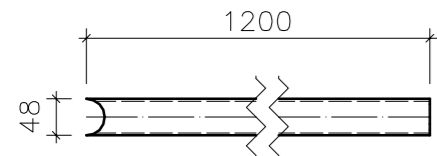
6x RHS60x4x1820 **4**  
1:10 S235JR



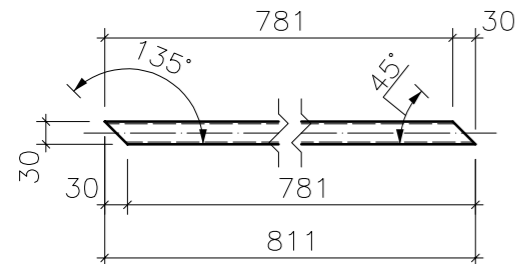
6x RO48.3X3.2x1260 **5**  
1:10 S235JR



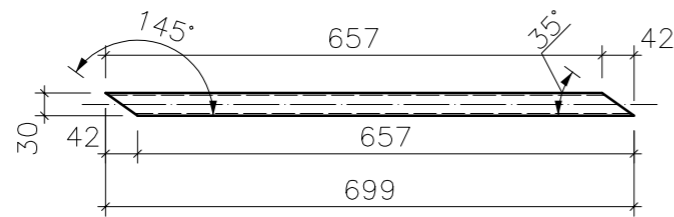
4x RO48.3X3.2x1200 **6**  
1:10 S235JR



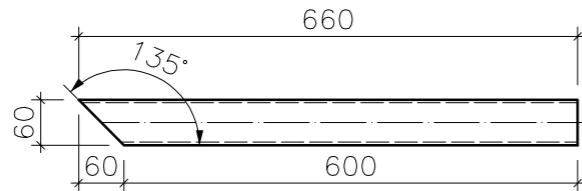
2x RHS30x3x811 **7**  
1:10 S235JR



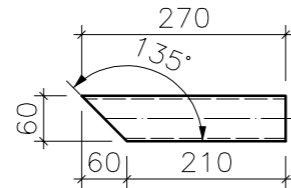
2x RHS30x3x699 **8**  
1:10 S235JR



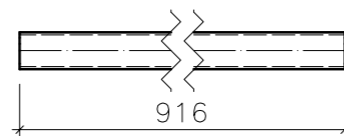
2x RHS60x4x660 **9**  
1:10 S235JR



2x RHS60x4x270 **10**  
1:10 S235JR

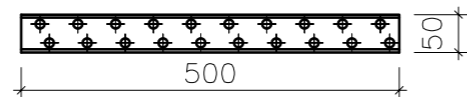


2x RO48.3X3.2x916 **13**  
1:10 S235JR

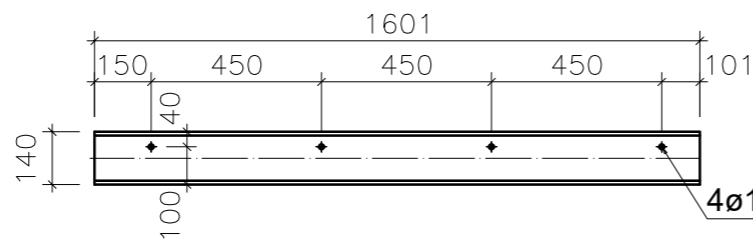


2x U50/40x4x500 **14**  
1:10 S235JR

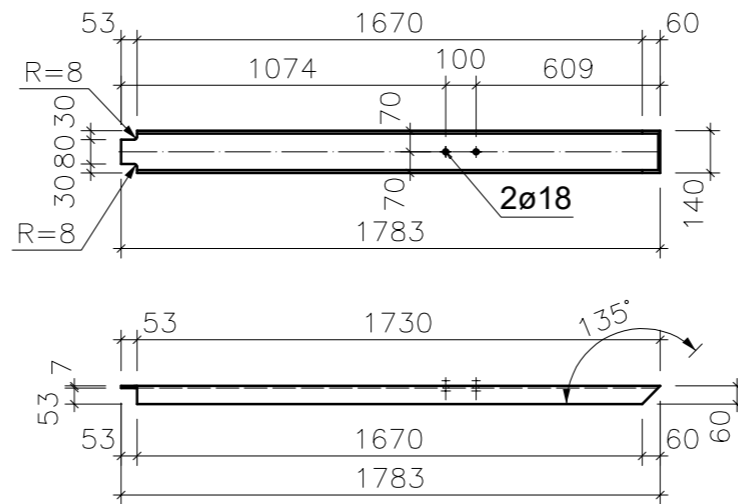
Szczelbel drabinowy systemowy (np. Kraty Mostostal)



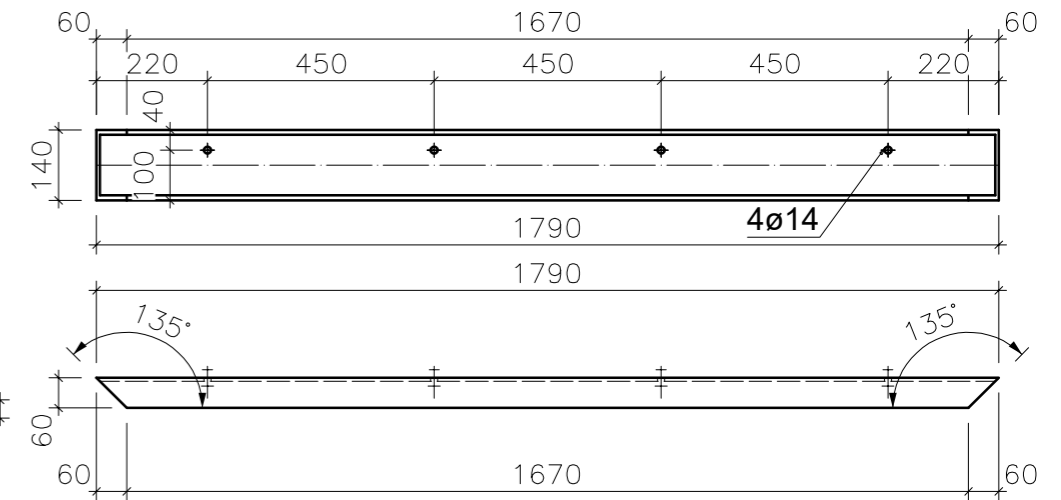
1x C 140x1601 **18**  
1:20 S235JR



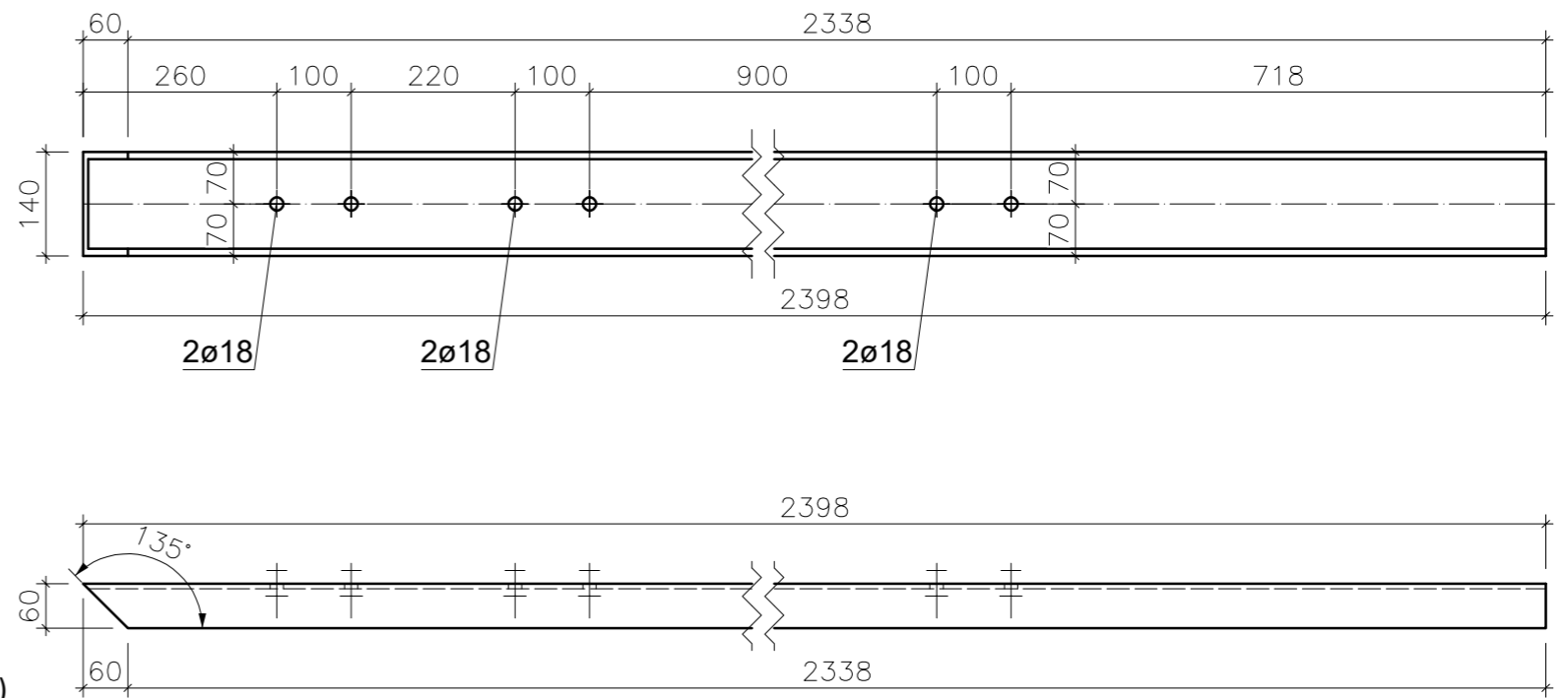
1x C 140x1783 **17**  
1:25 S235JR



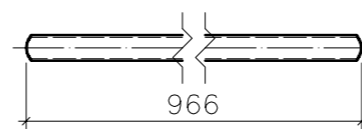
1x C 140x1790 **16**  
1:15 S235JR



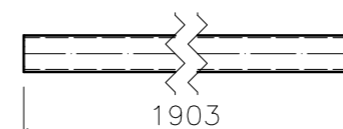
1x C 140x2398 **15**  
1:10 S235JR



2x RO33.7X2.6x966 **11**  
1:10 S235JR



2x RO48.3X3.2x1903 **12**  
1:10 S235JR

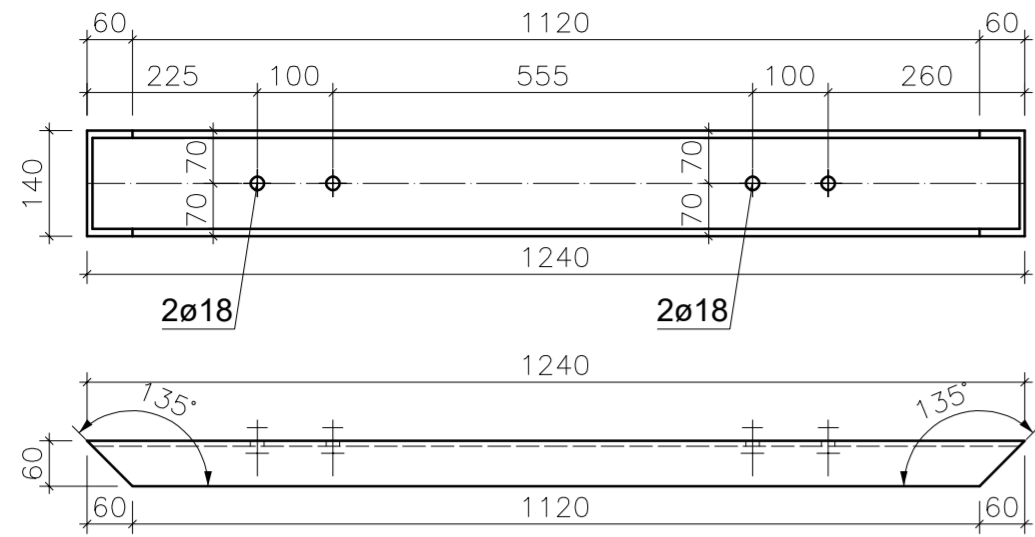


STAL S235JR

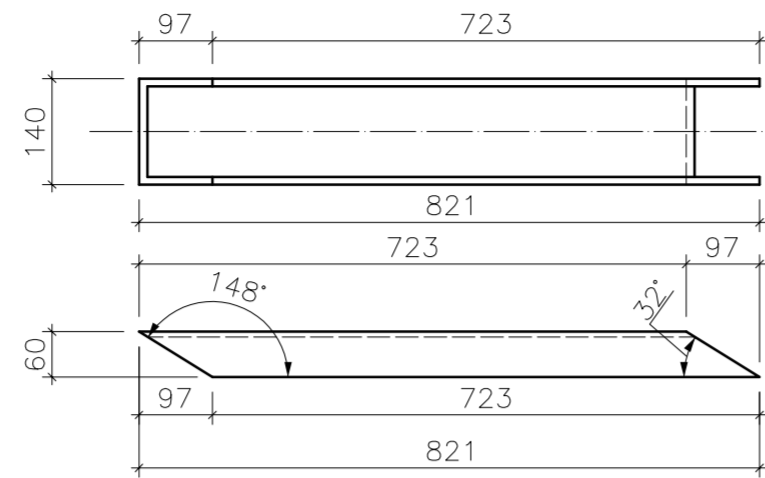
UWAGA! WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.

Wykonawca:		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
INWESTOR:		Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)	
TYTUŁ OPRACOWANIA:		Podest remontowy paletyzera P1	
ADRES INWESTYCJI:		Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza	
OBIEKT:		Paletyzera P1	
TYTUŁ RYSUNKU:		Pozycje nr 1 do 18 - profile	
PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:	STADIUM:	DATA:	FORMAT: A3
mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11	PROJEKT WYKONAWCZY	19.11.2018 r. SKALA: 1:10	NR RYS. <b>K.12</b>

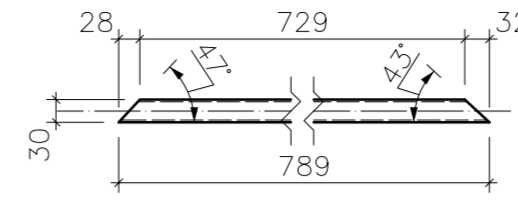
1x C 140x1240 **19**  
1:10 S235JR



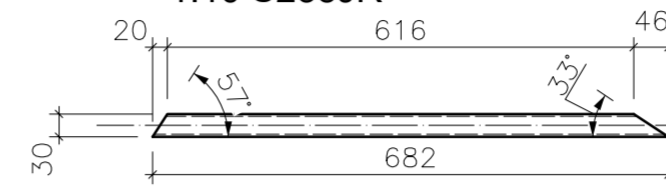
1x C 140x821 **23**  
1:10 S235JR



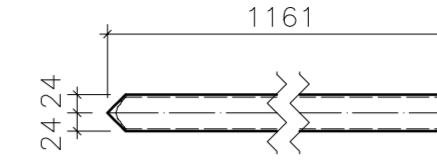
1x RHS30x3x789 **28**  
1:10 S235JR



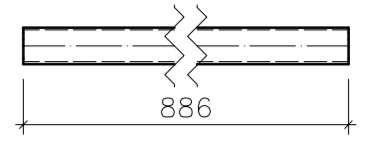
1x RHS30x3x682 **29**  
1:10 S235JR



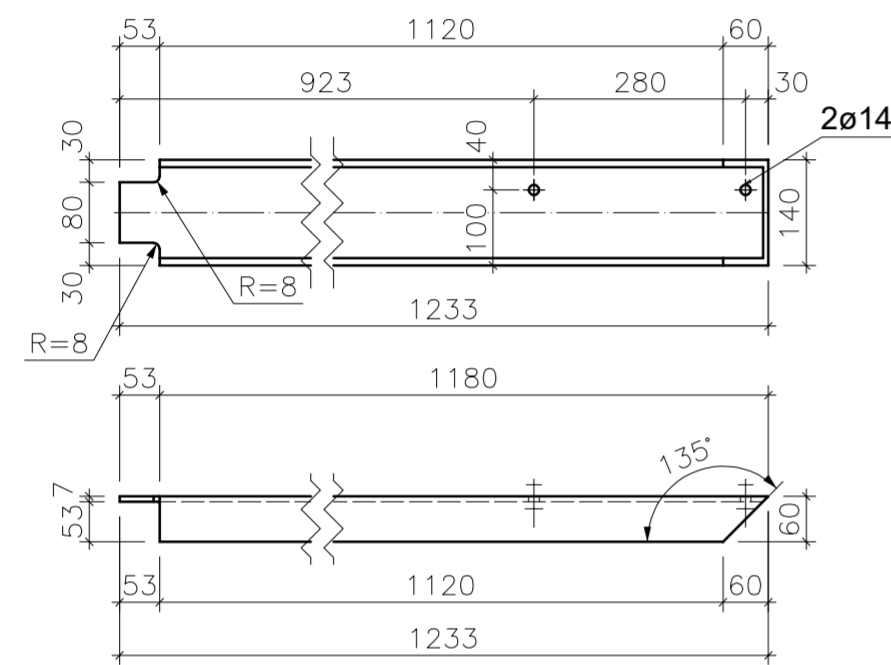
1x RO48.3X3.2x1161 **42**  
1:10 S235JR



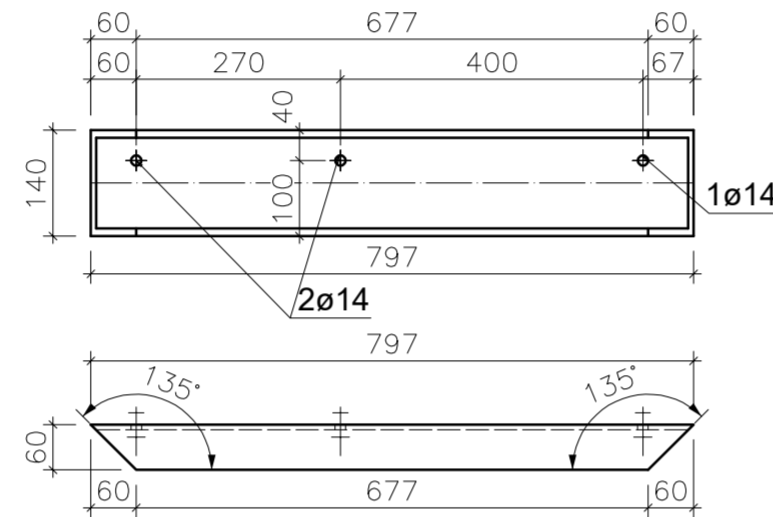
1x RO48.3X3.2x886 **45**  
1:10 S235JR



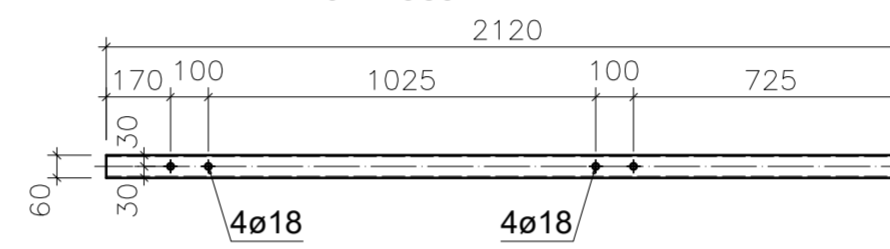
1x C 140x1233 **20**  
1:10 S235JR



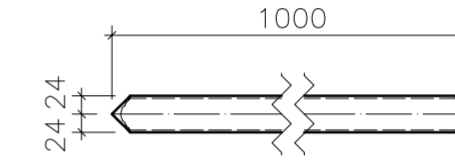
1x C 140x797 **24**  
1:10 S235JR



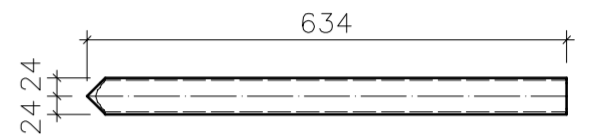
1x RHS60x4x2120 **30**  
1:20 S235JR



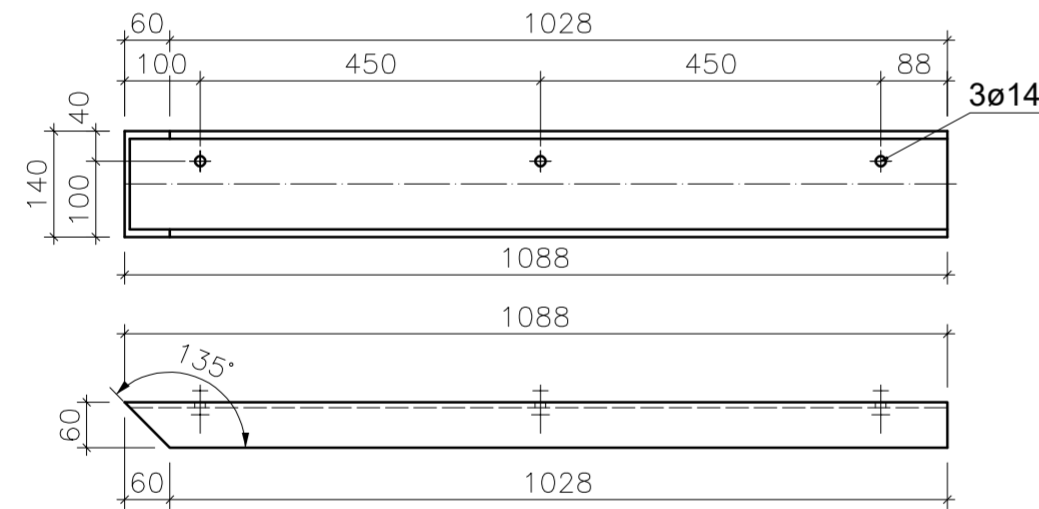
1x RO48.3X3.2x1000 **44**  
1:10 S235JR



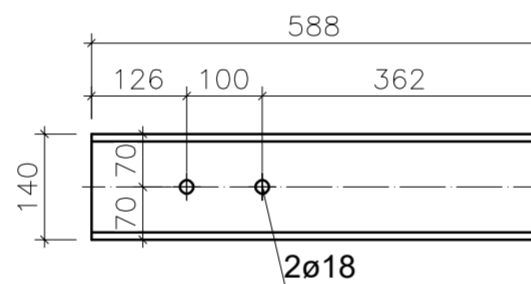
1x RO48.3X3.2x634 **47**  
1:10 S235JR



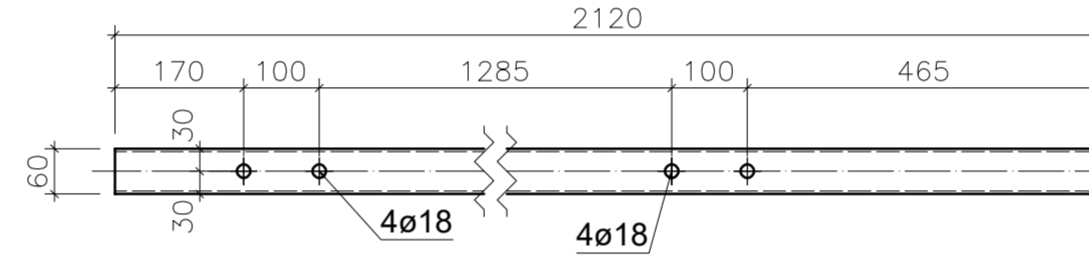
1x C 140x1088 **21**  
1:10 S235JR



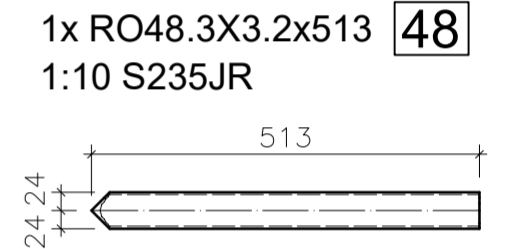
1x C 140x588 **25**  
1:10 S235JR



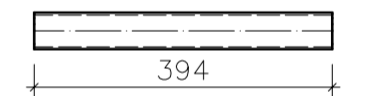
1x RHS60x4x2120 **31**  
1:10 S235JR



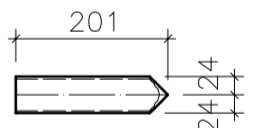
1x RO48.3X3.2x513 **48**  
1:10 S235JR



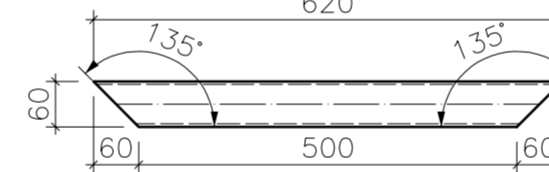
1x RO48.3X3.2x394 **49**  
1:10 S235JR



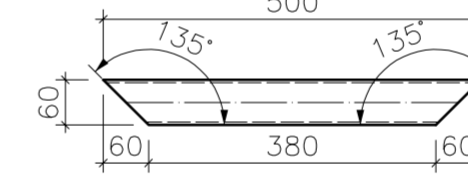
1x RO48.3X3.2x201 **50**  
1:10 S235JR



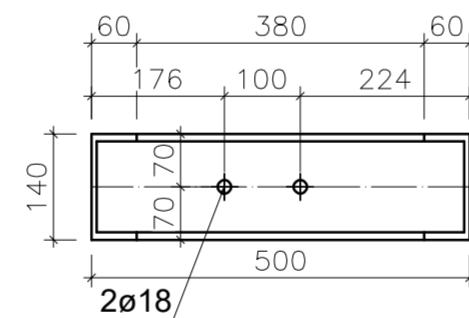
1x RHS60x4x620 **32**  
1:10 S235JR



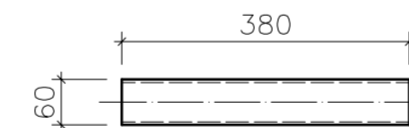
1x RHS60x4x500 **33**  
1:10 S235JR



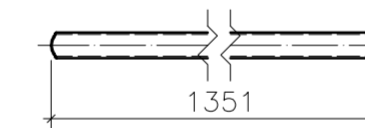
1x C 140x500 **26**  
1:10 S235JR



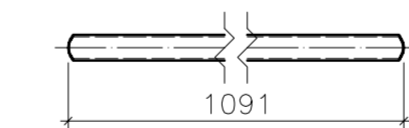
1x RHS60x4x380 **34**  
1:10 S235JR



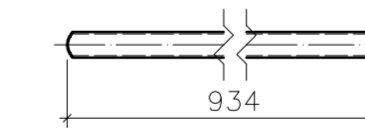
1x RO33.7X2.6x1351 **35**  
1:10 S235JR



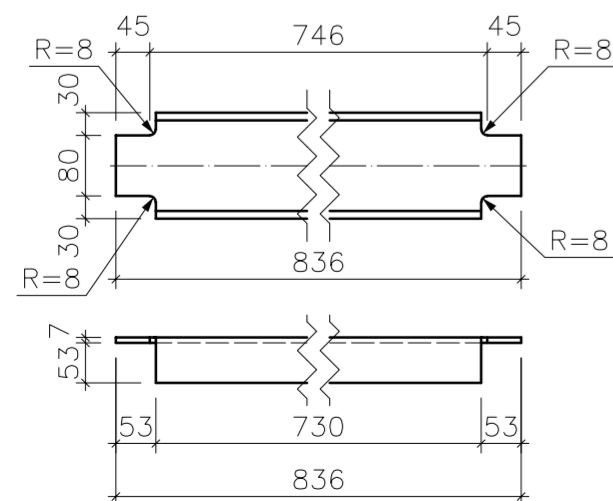
1x RO33.7X2.6x1091 **36**  
1:10 S235JR



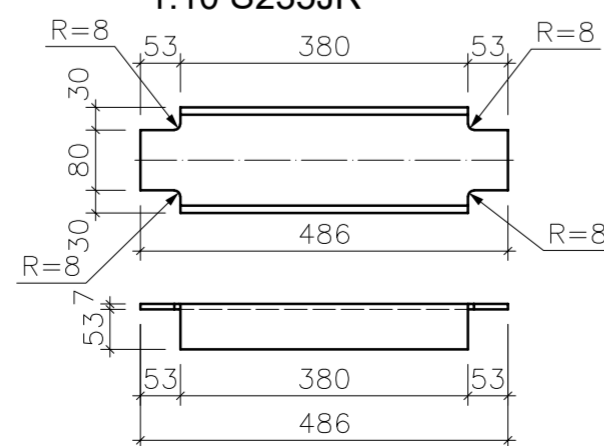
1x RO33.7X2.6x934 **37**  
1:10 S235JR



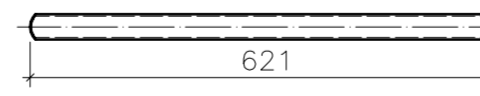
1x C 140x836 **22**  
1:10 S235JR



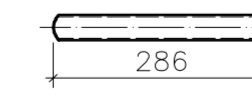
1x C 140x486 **27**  
1:10 S235JR



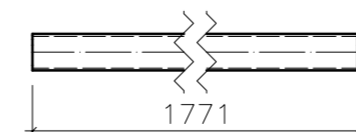
1x RO33.7X2.6x621 **38**  
1:10 S235JR



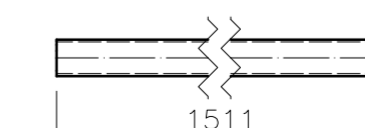
1x RO33.7X2.6x286 **39**  
1:10 S235JR



1x RO48.3X3.2x1771 **40**  
1:10 S235JR



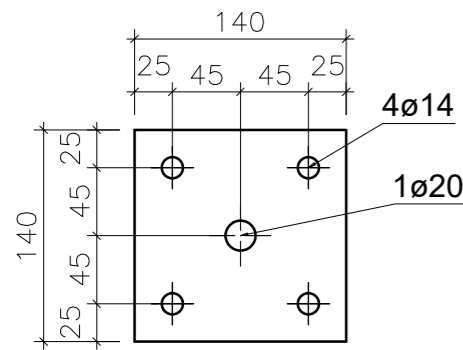
1x RO48.3X3.2x1511 **41**  
1:10 S235JR



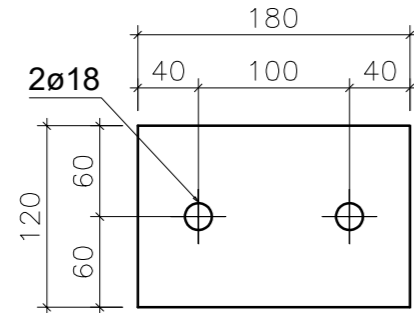
STAL S235JR

Wykonawca:		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
INWESTOR:		Góraździe Cement SA (Zakład Ekocem)	
TYTUŁ OPRACOWANIA:		Podest remontowy paletyzera P1	
ADRES INWESTYCJI:		Góraździe Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza	
OBIEKT:		Paletyzier P1	
TYTUŁ RYSUNKU:		Pozycje nr 19 do 50 - profile	
PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:	STADIUM:	DATA:	FORMAT: A2
mgr inż. Grzegorz Słaboń	PROJEKT WYKONAWCZY	19.11.2018 r.	NR RYS.
upr. nr SLK/3400/PWOK/11		SKALA: 1:10	<b>K.13</b>

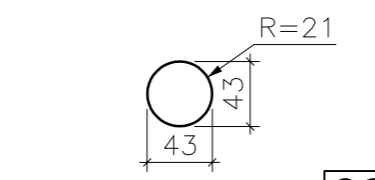
5x BL10x140x140 **53**  
1:5 S235JR



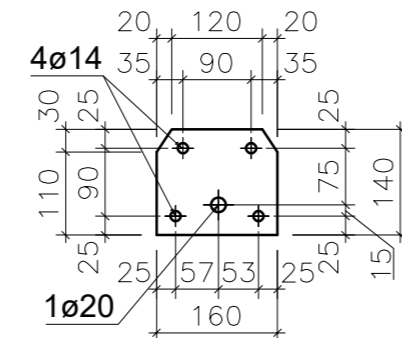
8x BL8x180x120 **52**  
1:5 S235JR



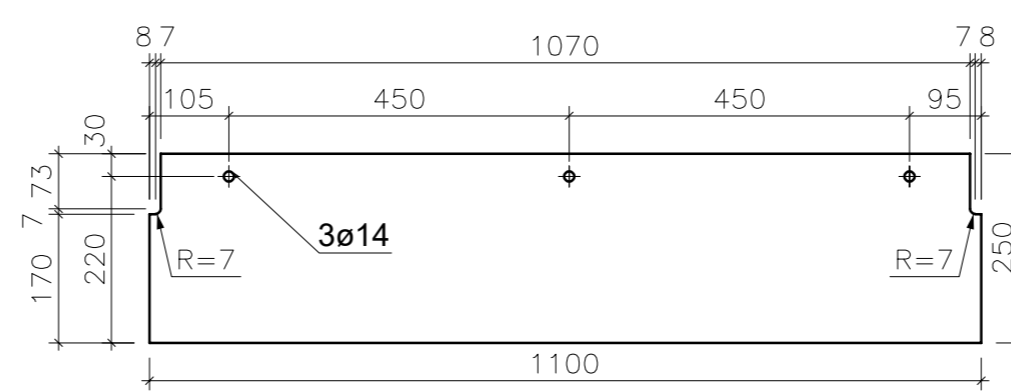
12x BL3x43x43 **51**  
1:5 S235JR



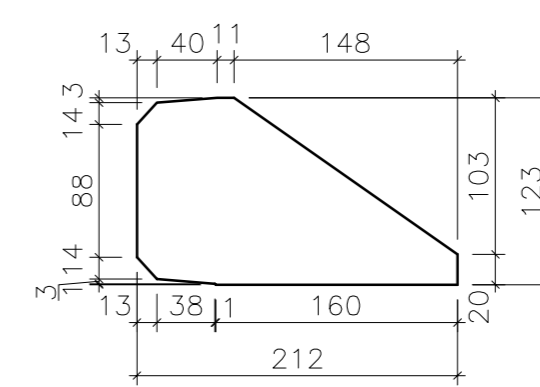
1x BL10x160x140 **63**  
1:10 S235JR



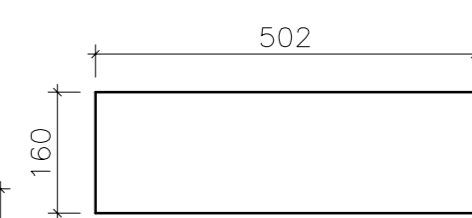
1x BL6x1100x250 **64**  
1:10 S235JR



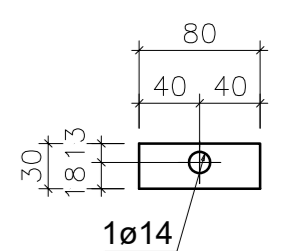
1x BL6x212x123 **69**  
1:5 S235JR



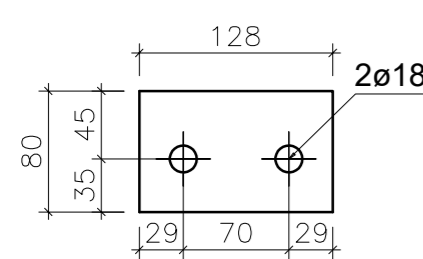
1x BL6x502x160 **72**  
1:10 S235JR



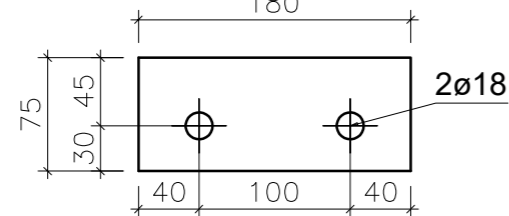
1x BL6x80x30 **74**  
1:5 S235JR



4x BL12x128x80 **54**  
1:5 S235JR

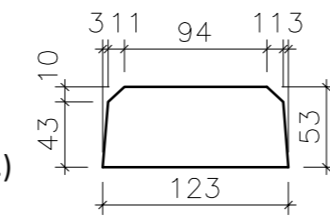


3x BL8x180x75 **57**  
1:5 S235JR

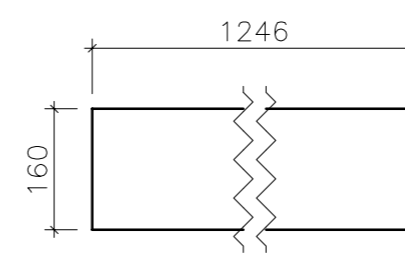


1x BL6x123x53 **62**  
1:5 S235JR

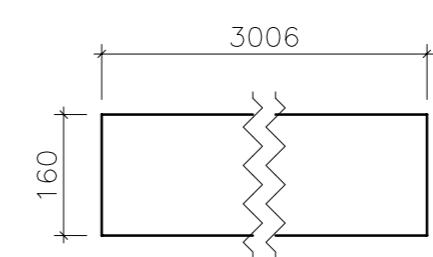
(Założno luz pomiędzy blachą,  
a ceownikiem po 1mm od dołu i od góry.)



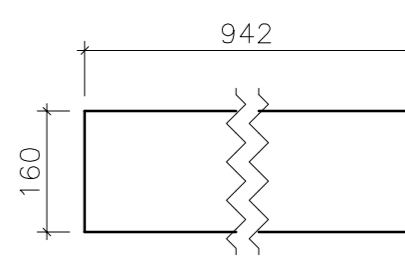
1x BL6x1246x160 **66**  
1:10 S235JR



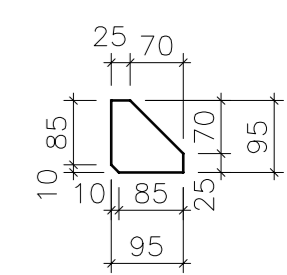
1x BL6x3006x160 **70**  
1:10 S235JR



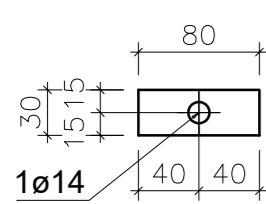
1x BL6x942x160 **75**  
1:10 S235JR



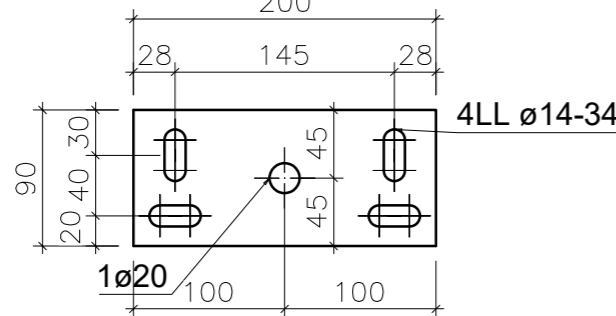
1x BL6x95x95 **76**  
1:10 S235JR



4x BL6x80x30 **55**  
1:5 S235JR

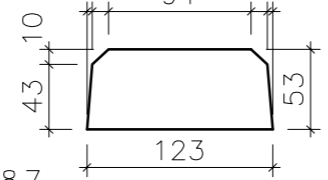


2x BL10x200x90 **58**  
1:5 S235JR

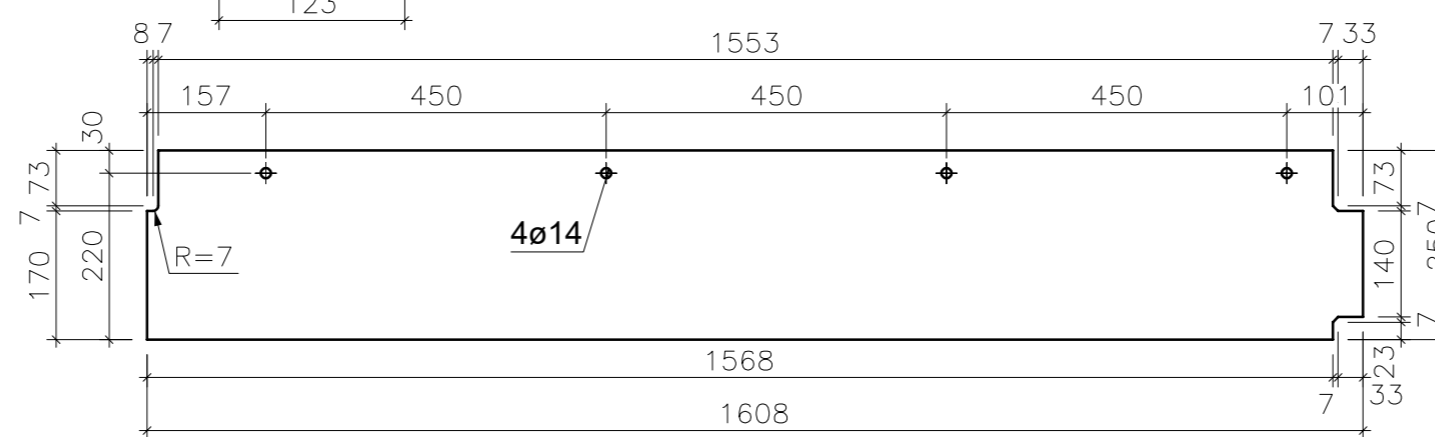


1x BL6x123x53 **65**  
1:5 S235JR

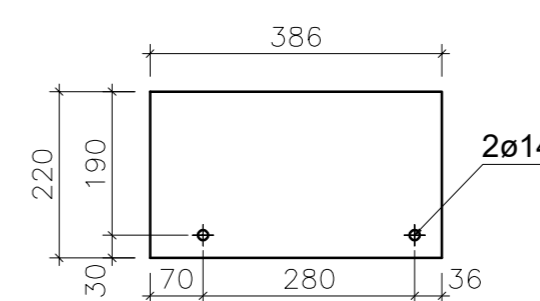
(Założno luz pomiędzy blachą,  
a ceownikiem po 1mm od dołu i od góry.)



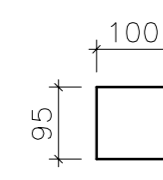
1x BL6x1608x250 **67**  
1:10 S235JR



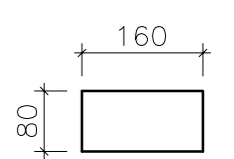
1x BL6x386x220 **71**  
1:10 S235JR



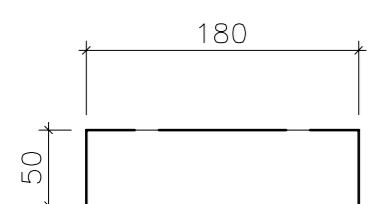
1x BL8x100x95 **77**  
1:10 S235JR



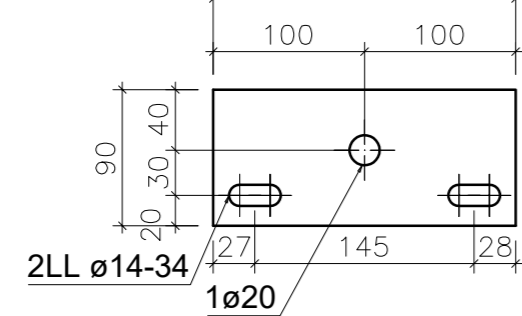
1x BL8x160x80 **78**  
1:10 S235JR



4x BL8x180x50 **56**  
1:5 S235JR

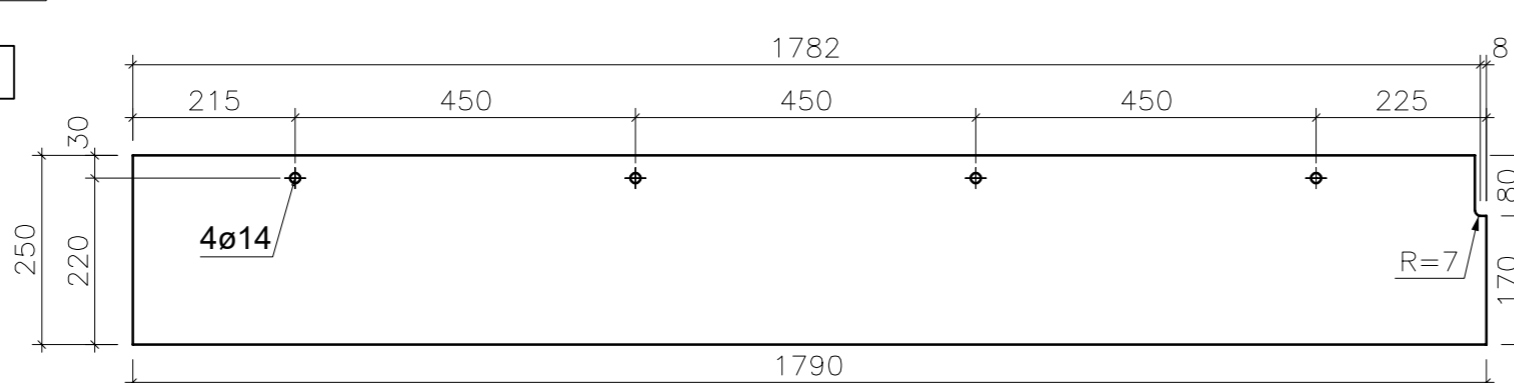


2x BL10x200x90 **59**  
1:5 S235JR

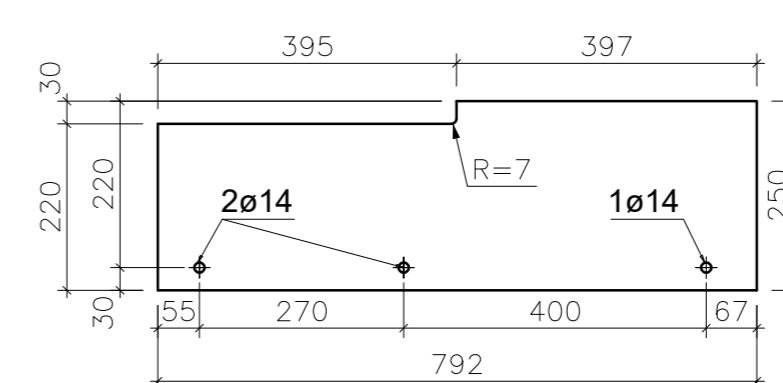


**68**

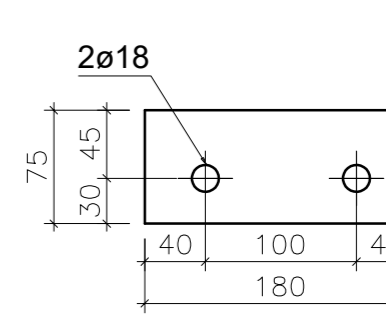
1x BL6x1790x250 **68**  
1:10 S235JR



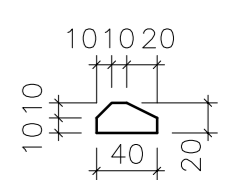
1x BL6x792x250 **73**  
1:10 S235JR



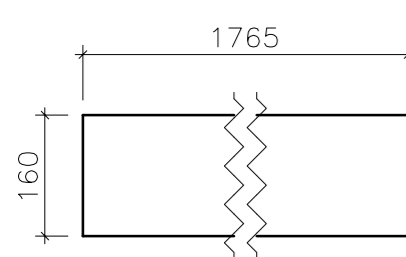
1x BL8x180x75 **79**  
1:5 S235JR



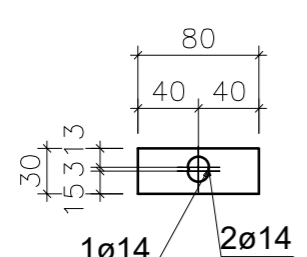
1x BL8x40x20 **80**  
1:5 S235JR



2x BL6x1765x160 **60**  
1:10 S235JR



2x BL6x80x30 **61**  
1:5 S235JR

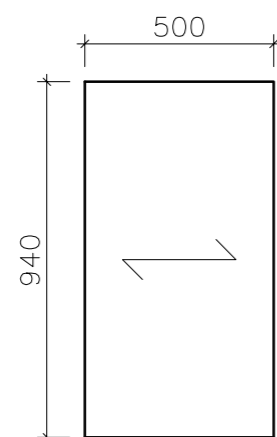


STAL S235JR

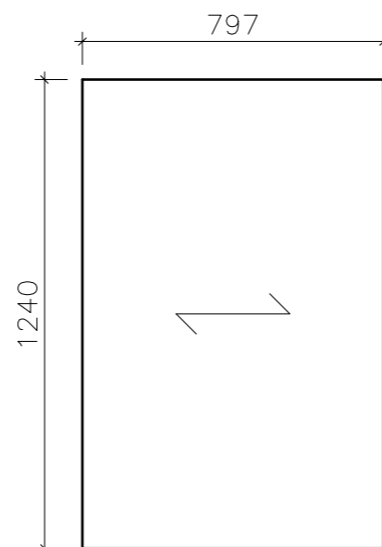
Wykonawca:		SPAW-BUD Sp. z o.o. 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
INWESTOR: Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)			
TYTUŁ OPRACOWANIA: Podest remontowy paletyzer P1			
ADRES INWESTYCJI: Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza			
OBIEKT: Paletyzer P1			
TYTUŁ RYSUNKU: Pozycje nr 53 do 80 - blachy			
PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:	STADIUM:	DATA:	FORMAT: A3
mgr inż. Grzegorz Stabon upr. nr SLK/3400/PWOK/11	PROJEKT WYKONAWCZY	19.11.2018 r.	NR RYS. K.14
		SKALA:	
		1:10	



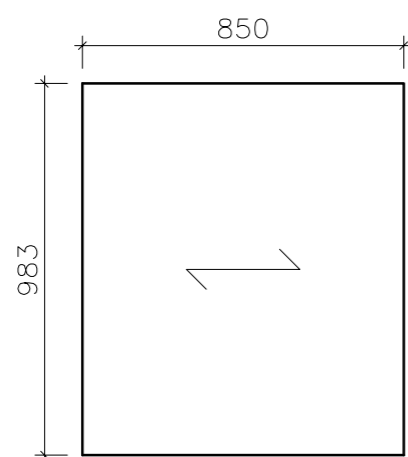
1x KOZ 34.3x38.1 - 30x2 500x940 **KR-1**  
1:20 S235JR



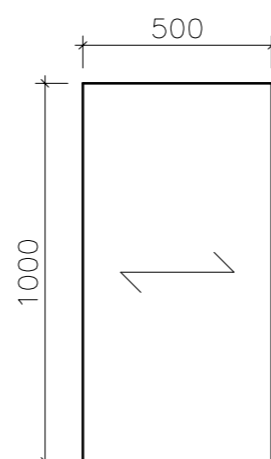
1x KOZ 34.3x38.1 - 30x2 797x1240 **KR-4**  
1:20 S235JR



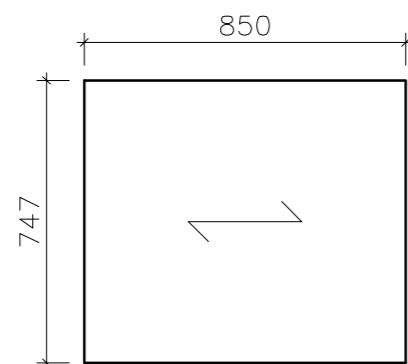
2x KOZ 34.3x38.1 - 30x2 850x983 **KR-2**  
1:20 S235JR



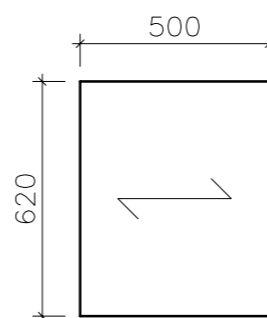
1x KOZ 34.3x38.1 - 30x2 500x1000 **KR-5**  
1:20 S235JR



1x KOZ 34.3x38.1 - 30x2 850x747 **KR-3**  
1:20 S235JR



2x KOZ 34.3x38.1 - 30x2 500x620 **KR-6**  
1:20 S235JR



**UWAGI:**

1. Wraz z kratami pomostowymi należy zamówić stopnie drabinowe - poz. nr 14.
2. Kraty wykonywane są z tolerancją ujemną.
3. Dla krat KR-1 do KR-4 uchwyty standardowe.
4. Dla krat KR-5 i KR-5 uchwyty montażowe pod profil rura kwadratowa 60x60mm.

<b>Wykonawca:</b>		<b>SPAW-BUD Sp. z o.o.</b> 41-303 Dąbrowa Górnicza, ul. Walentego Roździeńskiego 3	
<b>INWESTOR:</b> Góraźdze Cement SA (Zakład Ekocem)			
<b>TYTUŁ OPRACOWANIA:</b> Podest remontowy paletyzera P1			
<b>ADRES INWESTYCJI:</b> Góraźdze Cement SA, Roździeńskiego 14, 41-300 Dąbrowa Górnicza			
<b>OBIEKT:</b> Paletyzar P1			
<b>TYTUŁ RYSUNKU:</b> Kraty pomostowe			
<b>PROJEKTOWAŁ I OPRACOWAŁ:</b> mgr inż. Grzegorz Słaboń upr. nr SLK/3400/PWOK/11		<b>STADIUM:</b> PROJEKT WYKONAWCZY	<b>DATA:</b> 19.11.2018 r. <b>SKALA:</b> 1:20
		<b>FORMAT:</b> A3	<b>NR RYS.</b> <b>K.15</b>

STAL S235JR