



GRUPA SELEKCYJNA	WYMIAR "A"	WYMIAR "B"
"0" max-nowa	φ 660 ± 1	φ 704
"1"	φ 655 ± 1,5	φ 699
"2"	φ 650 ± 1,5	φ 694
"3"	φ 645 ± 1,5	φ 689
"4"	φ 640 ± 1,5	φ 684
"5"	φ 635 ± 1,5	φ 679
"6" min	φ 630 ± 1,5	φ 674

**UWAGA:**

1. Materiał P70 - Obręcz nieobrobiona BN-91/3554-06.
  2. Twardość materiału 300 ÷ 362 HB.
  3. Warunkiem odbioru partii obręczy nieobrobionych jest atest producenta.
  4. Pozostałe wymagania, wykonanie i badania obręczy obrobionej wg BN-91/3554-09.
  5. Wymiar kontrolny "S" na całym obwodzie obrzeża powinien wynosić  $24 \pm 0,2$ ; bazę dla pomiaru na gotowej obręczy stanowi punkt leżący na przecięciu płaszczyzny toczonej z płaszczyzną kręgu tocznego.
  6. Wymiar kontrolny "K" na całym obwodzie wieńca tarczy środkowej wynosi  $4 \pm 0,2$ .
  7. W produkcji własnej obowiązuje wykonanie obręczy ze stopniowaniem średnic "A" i "B" co 5 mm w zakresie grup selekcyjnych od "0" do "6".
  8. Wymiary graniczne dla napraw i eksploatacji podaje JO-175 pt. "Warunki techniczne doboru średnic kół biegowych tramwajów 805N/Na.
- \* Tolerancja ± 0,5 dotyczy obręczy nowych toczonych indywidualnie na tokarce karuzelowej; dla pozostałych tolerancja wynosi ± 2.
- \*\* Dotyczy tylko obręczy produkcji "KONSTAL"-u.

				P70	78,0	
SZT.	SYMBOL	NAZWA CZĘŚCI	POZ.	MATER.	CIĘŻAR	NR NORMY
SKALA	1:1					UWAGI
PROJ.	28.V.95	<i>[Signature]</i>	<h1>Obręcz</h1> <p>do wag. 803N; 805N/Na</p>			MPK ŁÓDŹ
KRESLIŁ	29.V.95	<i>[Signature]</i>				Sp. z o.o.
SPR.						<b>805N</b>
						<b>090200-07</b>