

INFORMACJA

O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

W konsekwencji unieważnienia czynności wyboru oferty najkorzystniejszej oraz dokonaniu czynności zaniechanej w imieniu Zamawiającego informuję, iż w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego z dnia 27.04.2020 r. na zadanie pn.

„Utrzymanie letnie i zimowe miasta (Kwartaly 2, 6, 7, 8, 9, 12, 13)” - Część V Kwartał 9

Wpłynęły 2 oferty:

- 1 Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe „Komunalnik” Spółka z o.o.
ul. Kolejowa 30, 44-338 Jastrzębie-Zdrój
- 5 SAMTRAK SP. Z O.O. SP. K, ul. 11 Listopada 22, 44-335 Jastrzębie Zdrój

za najkorzystniejszą uznano ofertę złożoną przez:

Firmę SAMTRAK SP. Z O.O. SP. K
ul. 11 Listopada 22, 44-335 Jastrzębie Zdrój

oferujące:

realizację zamówienia za kwotę brutto: 4 350 691,38 zł

Uzasadnienie wyboru:

Wykonawca uzyskał najwyższą liczbę punktów zgodnie z kryterium oceny ofert określonym w siwz.

Poniżej przedstawiam informacje wymagane art. 92 ust. 2 ustawy
Prawo Zamówień Publicznych:

Nr oferty	Nazwa wykonawcy	Ilość punktów w kryterium Ceny	Ilość punktów w kryterium – Pojazdy elektryczne i/lub napędzane gazem ziemnym	Ilość punktów w kryterium – Pojazdy z niską emisją spalin EURO i/lub STAGE (TIER)	Ilość punktów razem
1	Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe „Komunalnik” Spółka z o.o. ul. Kolejowa 30, 44-338 Jastrzębie-Zdrój	49,70	0	30	79,70
5	SAMTRAK SP. Z O.O. SP. K ul. 11 Listopada 22, 44-335 Jastrzębie Zdrój	60,00	0	30	90,00

II ZASTĘPCA PREZYDENTA MIASTA

Robert Cichowicz

/Podpis osoby upoważnionej/

Rozdzielnik:

1. Tablica Ogłoszeń
2. <https://platformazakupowa.pl/transakcja/326186>
3. Strona Biuletynu Informacji Publicznej