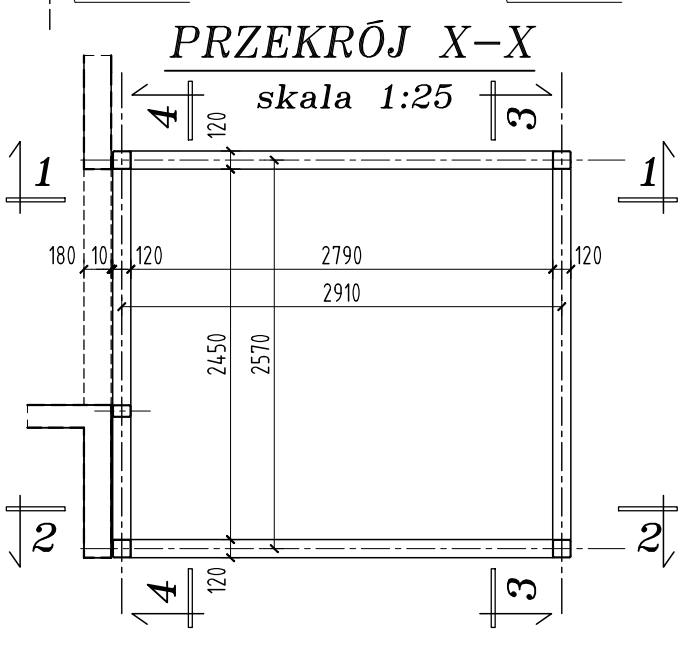
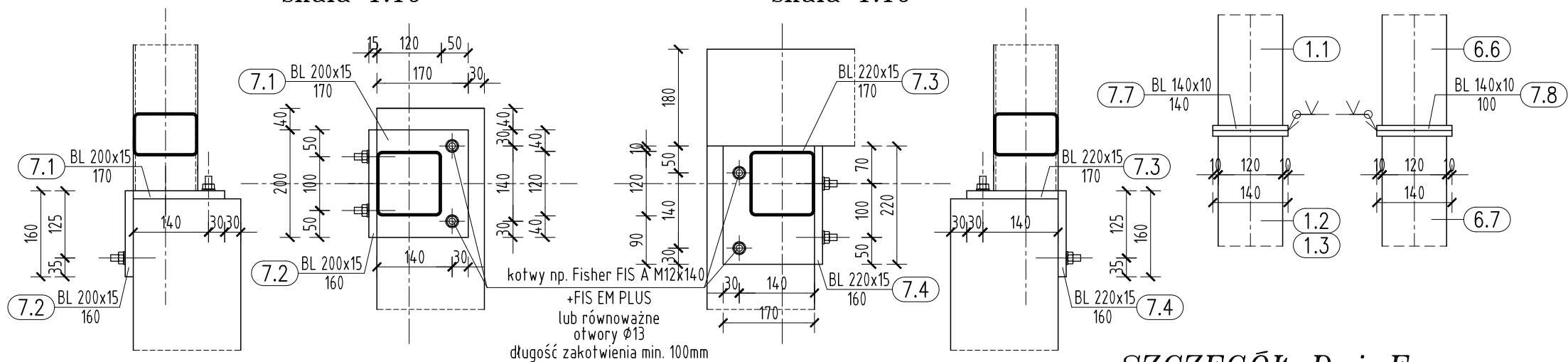
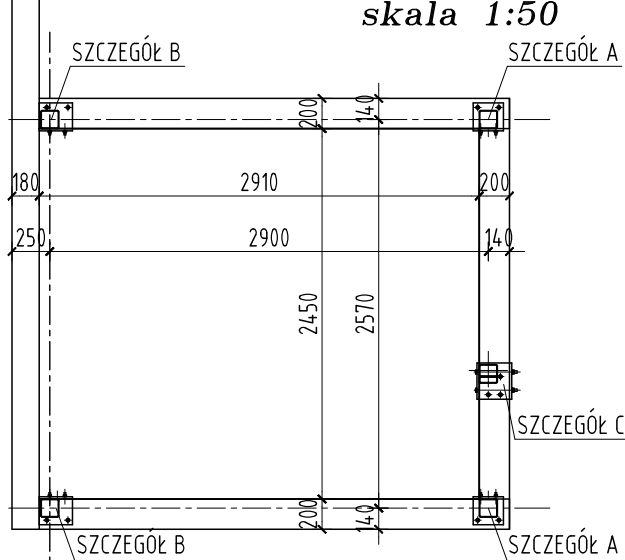


**SZCZEGÓŁ  
ZAMOCOWANIA DO PODSZYBIA  
WIDOK Z GÓRY**  
skala 1:50

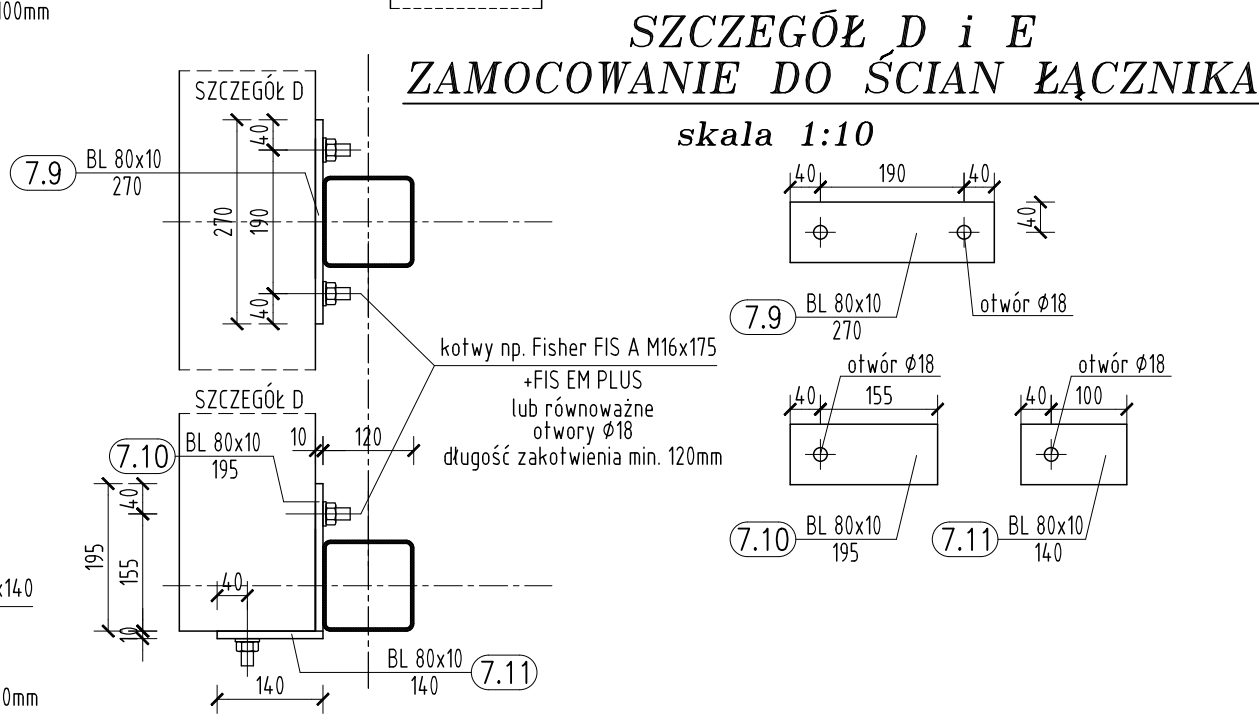
**SZCZEGÓŁ A  
ZAMOCOWANIE DO PODSZYBIA**  
skala 1:10

**SZCZEGÓŁ B  
ZAMOCOWANIE DO PODSZYBIA**  
skala 1:10

**STYK MONTAŻOWY**  
skala 1:10



**SZCZEGÓŁ C  
ZAMOCOWANIE DO PODSZYBIA**  
skala 1:10



POZ	LICZBA	OPIS	DLUGOŚĆ	CIEŻAR JEDN.	CIEŻAR 1 SZT.	CIEŻAR CAŁKOWITY	MATERIAL
1.1	4	RK 120x6	4500	20,75	93,38	373,5	S235
1.2	2	RK 120x6	5150	20,75	106,88	213,7	S235
1.3	2	RK 120x6	4860	20,75	100,85	201,7	S235
2.1	2	RK 120x6	2790	20,75	57,89	115,8	S235
2.2	1	RK 120x6	2690	20,75	55,82	55,8	S235
2.3	3	RK 120x6	2450	20,75	50,84	152,5	S235
2.4	1	RK 120x6	2690	20,75	55,82	55,8	S235
3.1	11	RP 120x80x3	2450	8,96	21,95	241,5	S235
3.2	28	RP 120x80x3	2790	8,96	25,00	650,0	S235
4.1	5	RK 80x3	1560	7,07	11,03	55,1	S235
5.1	2	RK 80x3	2470	7,07	17,46	34,9	S235
5.2	1	RK 80x3	2350	7,07	16,61	16,6	S235
6.1	1	RP 120x80x3	2478	8,96	22,20	22,2	S235
6.2	1	RP 120x80x3	2605	8,96	23,34	23,3	S235
6.3	1	RP 120x80x3	2832	8,96	25,37	25,4	S235
6.4	2	RP 120x80x3	2783	8,96	24,94	49,9	S235
6.5	1	RP 120x80x3	2520	8,96	22,58	22,6	S235
6.6	1	RP 120x80x3	1408	8,96	12,60	12,6	S235
6.7	1	RP 120x80x3	1406	8,96	12,60	12,6	S235
7.1	2	BL 200x15	170	23,55	4,00	8,0	S235
7.2	2	BL 200x15	160	23,55	3,77	7,5	S235
7.3	2	BL 220x15	170	25,91	4,40	8,8	S235
7.4	2	BL 220x15	160	25,91	4,15	8,3	S235
7.5	1	BK 240x15	200	28,26	5,65	5,7	S235
7.6	2	BL 240x15	170	28,26	4,80	9,6	S235
7.7	8	BL 140x10	140	10,99	1,54	12,3	S235
7.8	2	BL 140x10	100	10,99	1,10	2,2	S235
7.9	4	BL 80x10	270	6,28	1,70	6,8	S235
7.10	6	BL 80x10	195	6,28	1,22	7,3	S235
7.11	6	BL 80x10	140	6,28	0,88	5,3	S235
Masa łączna elementów							2417,3
Dodatek na spoiny 2,0%							48,3
Masa całkowita							2417,3

**UWAGI:**  
**WSZYSTKIE WYMIARY PODANE NA RYSUNKU**  
**NALEŻY BEZWZGLĘDNIEM KAŻDORAZOWO PRZED**  
**ROZPOCZĘCIEM PRAC SPRAWDZIĆ NA**  
**MIEJSCU BUDOWY I W PRZYPADKU RÓŻNIC**  
**LUB ZMIAN WYNIKAJĄCYCH Z WYMOGÓW**  
**TECHNOLOGII DOSTAWCY SKONTAKTOWAĆ SIĘ**  
**Z PROJEKTANTEM.**

**POZIOMY MONTAŻU PROFILI STAŁOWYCH**  
**ZWERYFIKOWAĆ I DOSTOSOWAĆ W**  
**ZALEŻNOŚCI OD DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ**  
**WINDY.**

**ELEMENTY STAŁOWE NALEŻY OCZYŚCIĆ DO**  
**DRUGIEGO STOPNIA CZYSTOŚCI PRZECZ**  
**ŚRUTOWANIE LUB PIASKOWANIE ORAZ**  
**ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE DO**  
**KATEGORII KOROZYJNOŚCI C2 (WG PN-EN**  
**ISO 12944-2).**  
**stal S235**

Niniejszy projekt jest chroniony PRAWEM AUTORSKIM i nie może być bez pisemnej zgody kopiowany, powielany ani udostępniany stronom trzecim			
Biurowie projektowe:	BIURO KONSTRUKCYJNE SULKOWSKI DANIEL ul. Jabłoniowa 23d/23, Gdańsk 80-175 tel. 698 658 376, danielsulkowski@wp.pl		
Tytuł projektu:	BUDOWA SZYBU WINDOWEGO I ŁĄCZNIKA PRZY BUDYNKU KLINIKI MEDYCYNY HIPERBARYCZNEJ I RATOWNICTWA MORSKIEGO NA TERENIE UCMMIT ul. Powstania Styczniowego 9B, 81-519 Gdynia, dz. nr 1711, obr. Redłowo-0025		
Tytuł rysunku:	KONSTRUKCJA STAŁOWA SZYBU WINDOWEGO		
Projektował:	mgr inż. Daniel Sulkowski	Upr. POM/0306/P00K/14 uprawnienie budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	
Sprawdził:	mgr inż. Tomasz Stawicki	Upr. POM/0166/P00K/14 uprawnienie budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	
Faza:	PROJEKT TECHNICZNY	Branża: KONSTRUKCJA	Skala: 1:50/10
Data:	KWIECIEŃ 2022		Nr rys.: PT_K11