

**MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ**  
**INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH**  
**WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY**  
**SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

**WOJSKOWA DOKUMENTACJA**  
**TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA**

**Pokrowiec duży w kamuflażu pustynnym do zasobnika**  
**Pokrowiec mały w kamuflażu pustynnym do zasobnika**  
**- Wzór 980/MON**

Za zgodność:

KOMENDANT  
WOJSKOWEGO OŚRODKA  
BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO  
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

  
płk mgr Maciej CZWARTOS

03.02.2020r.

**Dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa - MON. Żadna część niniejszej dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta WOBWSM.**

**Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej**

## Spis treści

Arkusze uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej .....	2
1 Fotografie przedmiotu .....	4
2 Opis przedmiotu.....	6
3 Wymagania Techniczne.....	6
<b>3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków .....</b>	<b>6</b>
<b>3.2 Wymagania dla tkaniny przeznaczonej na pokrowce w kamuflażu pustynnym .....</b>	<b>7</b>
<b>3.3 Rodzaje szwów i ściągów maszynowych .....</b>	<b>7</b>
4 Zestawienie elementów składowych .....	8
5 Opis wykonania .....	8
6 Cechowanie i pakowanie .....	9
7 Zasady odbioru .....	10
<b>7.1 Tryb oceny zgodności .....</b>	<b>10</b>
<b>7.2 Nadzór nad wyrobem .....</b>	<b>10</b>
<b>7.2.1 Postanowienia ogólne .....</b>	<b>10</b>
<b>7.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze .....</b>	<b>10</b>
<b>7.2.3 Badania okresowe .....</b>	<b>11</b>
7.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorce przedmiotu (badania typu) .....	11
<b>7.2.5 Zakres, wymagania i metody badań .....</b>	<b>12</b>
<b>7.3 Wzór wyrobu .....</b>	<b>12</b>
<b>7.4 Gwarancja na wyrób .....</b>	<b>12</b>
8 Rysunki modelowe z wymiarowaniem.....	13
9 Tabela wymiarów wyrobu gotowego .....	17
10 Arkusze ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej.....	18

**1 Fotografie przedmiotu**



**Komplet pokrowca dużego w kamuflażu pustynnym do zasobnika  
– Wzór 980/MON**



Komplet pokrowca małego w kamuflażu pustynnym do zasobnika  
– Wzór 980/MON

## 2 Opis przedmiotu

Pokrowce będą pełniły funkcję przeciwdeszczową i kamuflażową w wersji nadruku maskującego „pantera pustynna”.

- **Pokrowiec duży w kamuflażu pustynnym do zasobnika** przeznaczony będzie na duży plecak lub na połączone ze sobą razem: duży i mały plecak.  
**Komplet** pokrowca powinien składać się z pokrowców na: duży plecak, szelki i pas biodrowy.
- **Pokrowiec mały w kamuflażu pustynnym do zasobnika** przeznaczony będzie na mały plecak.  
**Komplet** pokrowca powinien składać się z pokrowców na: mały plecak i szelki.

Pokrowce wykonane są z tkaniny poliamidowej barwionej na kolor jasnobieżowy z nadrukiem maskującym „pantera pustynna”, z wykończeniem wodoszczelnym. Każdy z pokrowców na obwodzie wykończony jest tunelem z wciągniętą w środku gumą (ściąającą).

## 3 Wymagania Techniczne

### 3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Dane techniczne	Wymagania
1	2	3	4
1.	Tkanina zasadnicza	Tkanina poliamidowa - barwiona na kolor jasnobieżowy z nadrukiem maskującym „pantera pustynna”, z wykończeniem wodoszczelnym	Tablica 2
2.	Wzmocnienie na tunel pokrowca	Tkanina poliamidowa - barwiona na kolor jasnozielony z wykończeniem wodoszczelnym (masa powierzchniowa $295 \pm 30$ g/m <sup>2</sup> ) <b>lub</b> tkanina zasadnicza pokrowca	wg wzoru
3.	Guma okrągła (duży i mały pokrowiec)	Średnica (3÷4) mm, kolor czarny	wg wzoru
4.	Taśma syntetyczna w kolorze zielonym	Szerokość 10 mm	wg wzoru
5.	Taśma gumowa płaska (szelki dużego i małego plecaka), (pas biodrowy)	Szerokość: 10 mm, 15 mm	wg wzoru
6.	Stoper	Tworzywowy, kolor czarny	wg wzoru
7.	Karabińczyk	Tworzywowy, kolor czarny	wg wzoru
8.	Kółko	Tworzywowe, średnica (8-10)mm, kolor czarny	wg wzoru
9.	Nici rdzeniowe poliestrowo-bawełniane w kolorze ciemnozielonym nadruku maskującego „pantera”	Masa linowa ( $105 \pm 10$ ) tex, minimalna średnia siła zrywająca 37N	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002 NO-84-A203:2004 NO-84-A203:2004/A1:2010
10.	Wszywka informacyjna	-	wg pkt. 6

### 3.2 Wymagania dla tkaniny przeznaczonej na pokrowce w kamuflażu pustynnym

Tkanina poliamidowa barwiona na kolor jasnobezowy z nadrukiem maskującym „pantera pustynna”, z wykończeniem wodoszczelnym

Tablica 2

Lp.	Nazwa parametru		Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1	2		3	4	5
1.	Skład surowcowy tkaniny		PA 6.6 (100%)		PN-P-04604:1972
2.	Masa powierzchniowa, nie więcej niż:		g/m <sup>2</sup>	170	PN-EN ISO 2286-2:2016-11 (Metoda A)
3.	Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny, nie mniej niż:	osnowa	N	600	PN-EN ISO 1421:2017-02
		wątek		800	
4.	Siła rozdierająca, nie mniej niż:	osnowa	N	15	PN-EN ISO 4674-1:2017-02 (Metoda B)
		wątek		25	
5.	Zmiana wymiarów po praniu (40°C), nie więcej niż:	osnowa	%	3,5	PN-EN ISO 5077:2011 pranie wg PN-EN ISO 6330:2012
		wątek		3,5	
6.	Wodoszczelność, nie mniej niż:		cm sł. wody	130	PN-EN 20811 PN-ISO 811:1997
7.	Stopień odporności wybarwień, nie mniej niż:				
7.1	Światło /Xenotest/	zmiana barwy tła		5	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
		zmiana barwy nadruku		5	
7.2	Pranie w temperaturze 40°	zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010 (Metoda A1S-40°C)
		zabrudzenie bieli bawełny/poliamid		4/4	
7.3	Tarcie (dotyczy wszystkich kolorów)	suche		4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
		mokre		3	
8.	Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) tkaniny z nadrukiem maskującym „pantera pustynna”			p. 2.2 NO-84-A203: 2004 oraz NO-84-A203:2004/A1:2010	PN-EN ISO 105-J01:2002 PN-EN ISO 105-J03:2009 (geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d)

### 3.3 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Szwy i ściegi wg PN-P-84501:1983 i PN-P-84502:1983.  
Gęstość ściegu stębnowego – (3÷3,5)/1 cm.

## 4 Zestawienie elementów składowych

Tablica 3

Lp.	Elementy składowe	Ilość sztuk dla kompletu
Pokrowiec na <b>duży i mały</b> plecak		
1.	Pokrowiec – część zasadnicza z tkaniny zasadniczej	1+1
2.	Tunel/plisa z tkaniny zasadniczej	1+1
3.	Wzmocnienie na tunel pokrowca	1+1
4.	Guma okrągła	1+1
5.	Stoper	1+1
6.	Tasiemka syntetyczna	2+2
7.	Karabińczyk	2+2
Pokrowce na <b>szelki i pas biodrowy</b> (duży plecak)		
1.	Pokrowiec – część zasadnicza	2+2
2.	Guma płaska	4+4
3.	Tasiemka syntetyczna	2+2
4.	Kółko	2+2
Pokrowce na <b>szelki</b> (mały plecak)		
1.	Pokrowiec – część zasadnicza	2
2.	Guma płaska	4
3.	Tasiemka syntetyczna	2
4.	Kółko	2

## 5 Opis wykonania

Proces produkcyjny składa się z następujących etapów:

- krojenie materiału zasadniczego (części zasadniczej oraz tunelu/plisy) i dodatków,
- przygotowanie tunelu (na duży i mały pokrowiec) do wszycia,  
**Uwaga:** Tunel powinien być wykonany z podwójnie złożonej tkaniny zasadniczej pokrowca (umożliwi to swobodne bez oporu przesuwanie się gumy wewnątrz tunelu),
- szycie pokrowców z podłożeniem gumy, pasków z taśmy,
- założenie stoperów na gumę okrągłą.



## 6 Cechowanie i pakowanie

### Cechowanie

Pokrowce: na duży i mały plecak powinny posiadać wszytą wszywkę informacyjną zawierającą następujące dane:

- nazwę wykonawcy,
- nazwę i numer wzoru (**np. pokrowiec duży w kamuflażu pustynnym do zasobnika - Wzór 980/MON**),
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- informację o sposobie konserwacji,
- numer partii produkcyjnej.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012, powinno obejmować następujący układ znaków:



Informacje naniesione na wszywkach należy wykonać w technologii zapewniającej czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 6 lat.

### Pakowanie

**Komplet** pokrowców należy pakować oddzielne do opakowania jednostkowego (worka foliowego), dołączając etykietę jednostkową.

**Etykieta jednostkowa powinna** zawierać następujące informacje:

- nazwę wykonawcy,
- nazwę i numer wzoru,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- numer partii produkcyjnej,
- informację o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 6 lat, gwarancja) – wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna,
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową zakupu.

**Pakowanie zbiorcze** – Komplet pokrowców spakowane w opakowania jednostkowe należy pakować po 40 kompletów do kartonu zbiorczego o wymiarach **(60x80x25)** cm (szerokość x długość x wysokość), wykonany z tektury **trójwarstwowej**. Na karton należy nakleić etykietę zbiorczą.

**Etykieta zbiorcza** powinna zawierać w/w informacje poszerzone o ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym.

## **7 Zasady odbioru**

### **7.1 Tryb oceny zgodności**

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszej Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006 r. Nr 235, poz.1700 z późn. zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (Dz. U. z 2013 r., poz. 136 z późn. zm.).

Pokrowce podlegają ocenie zgodności w trybie I.

### **7.2 Nadzór nad wyrobem**

#### **7.2.1 Postanowienia ogólne**

Nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem prowadzi Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie. Organ ten dokonuje odbioru wojskowego wyrobu.

W celu kontroli jakości i odbioru/zwolnienia wyrobów ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze ( Z-O );
- okresowe ( O );
- typu ( T ).

Podstawowymi dokumentami przy wykonywaniu oceny zgodności, badań kontrolnych i odbiorze/zwolnieniu przedmiotów zaopatrzenia mundurowego są:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna do produkcji seryjnej (WDTT);
- normy wskazane w powyższej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do badań zgodności z wymaganiami WDTT powinny być odebrane/zwolnione przez służby Kontroli Jakości ( KJ ) Wykonawcy. Odbiór należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ.

W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT RPW wstrzymuje odbiór/zwolnienie badanej partii wyrobów. Odbiór/zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

RPW ma prawo kontroli u Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych, na zgodność z wymaganiami WDTT.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

#### **7.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze**

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wybranymi wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą odbioru wyrobu.

Wyroby do badań pobiera się z partii wyrobów o liczności nie większej niż 5 000 kpl. o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości, przedstawionych do jednorazowego odbioru. Warunki odbioru, sposób pobierania próbek do badań oraz ocenę wyników badań realizować według PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne - Badania odbiorcze. Próbki do badań pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Wykonawcy.

Badania wykonują:

- przedstawiciel RPW siłami i środkami Wykonawcy, w zakresie określonym w tablicy 4, Lp. 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 4, Lp. 4.

Dla pierwszej partii wyrobów dostarczonych zgodnie z zawartą umową badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Dla kolejnych partii dopuszcza się przeprowadzenie badań w innym laboratorium. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Wykonawca przekazuje RPW.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów zasadniczych, wskazanych w WDTT, tablica 1, Lp. 1, Wykonawca jest zobowiązany dla pierwszej partii dostawy, wykonanej z tych materiałów, przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT, tablica 1, Wykonawca przedstawia RPW dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium.

W przypadku zaistnienia przesłanek, które mogą świadczyć o pogorszeniu jakości wyrobu lub materiałów składowych RPW może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej wyroby i zlecić ich badanie WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na wymagany zakres badań WOBWSM przekazuje wyroby do laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025). Pozytywne wyniki przeprowadzonych badań należy zaliczyć do badań zdawczo - odbiorczych partii. Potwierdzenie w badaniach niezgodności wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT skutkuje rozszerzeniem badań zdawczo-odbiorczych lub zwiększeniem liczności próby wg uzgodnień między Wykonawcą RPW. Badania te Wykonawca wykonuje w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025 bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje RPW.

### **7.2.3 Badania okresowe**

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązującej WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości odbioru/zwolnienia wyrobów. Badania okresowe wykonuje Wykonawca, przy udziale i pod kontrolą przedstawiciela RPW (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się, dla co piątej partii wyrobów, co najmniej raz w roku, po wykonaniu dla tej partii badań zdawczo-odbiorczych, pod warunkiem, że badania zdawczo-odbiorcze tej partii zakończyły się wynikiem pozytywnym. Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach. Wyroby do badań okresowych pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji /Wykonawcy.

Badania powinny być przeprowadzone zgodnie z zakresem określonym w tablicy 4. Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Wykonawca przekazuje RPW jeden egzemplarz wyników badań.

Pozytywne wyniki badań okresowych są podstawą odbioru/zwolnienia partii wyrobów przez RPW.

Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

### **7.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu)**

Wykonawca przedmiotu, WOBWSM lub Gestor może zaproponować wprowadzenie zmian w niniejszej WDTT oraz wzorze przedmiotu. Jeżeli zaproponowane zmiany mogą mieć wpływ na charakterystyki techniczne, jakość lub własności użytkowe przedmiotu, to przed ich wprowadzeniem przeprowadza się badania typu zgodnie z zasadami określonymi w rozdziale 4 „Procedury realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wykwapowania”, wprowadzonej Decyzją Nr 314/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 28 października 2013 r. (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2013 r., poz. 274, z późn. zm.).

## 7.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 4.

**Tablica 4**

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań		
			Z-O	O	T
1	<b>Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań</b>		+	+	+
2	<b>Oględziny zewnętrzne wyrobów</b>				
2.1	Sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na wszywkach informacyjnych i etykietach jednostkowych) i pakowania	WDTT rozdz. 6	+	+	n
3	<b>Badania szczegółowe (organoleptyczne) wyrobów</b>				
3.1	Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 3.1	+	+	n
3.2	Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 3.1	+	+	n
3.3	Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu oraz zgodności z obowiązującym wzorem	Ocena zgodności ze wzorem PUiW do produkcji seryjnej	+	+	n
3.4	Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z tablicami wymiarów wyrobu	WDTT rozdz. 8 i 9 - (Tablica 5)	+	+	n
4	<b>Badania laboratoryjne</b>				
4.1	<b>Tkanina poliamidowa barwiona na kolor jasnobieżowy z nadrukiem maskującym „pantera pustynna”, z wykończeniem wodoszczelnym</b>				
4.1.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych	WDTT – Tablica 2 (Lp. 1)	-*)	+	n
4.1.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych	WDTT – Tablica 2 (Lp. 2 ÷8)	+	+	n
*) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii wyrobów dostarczanych w danym roku.					

Uwagi:

- Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z RPW.
- Wprowadzone w tablicy 4 oznaczenia badań:
  - „Z-O” - zdawczo - odbiorcze,
  - „O” - okresowe,
  - „T” - typu,
  - „+” - badania wykonuje się,
  - „-” - badania nie wykonuje się,
  - „n” - badania nieobligatoryjne, wykonuje się, jeżeli zostaną wskazane w dodatkowym programie badań.

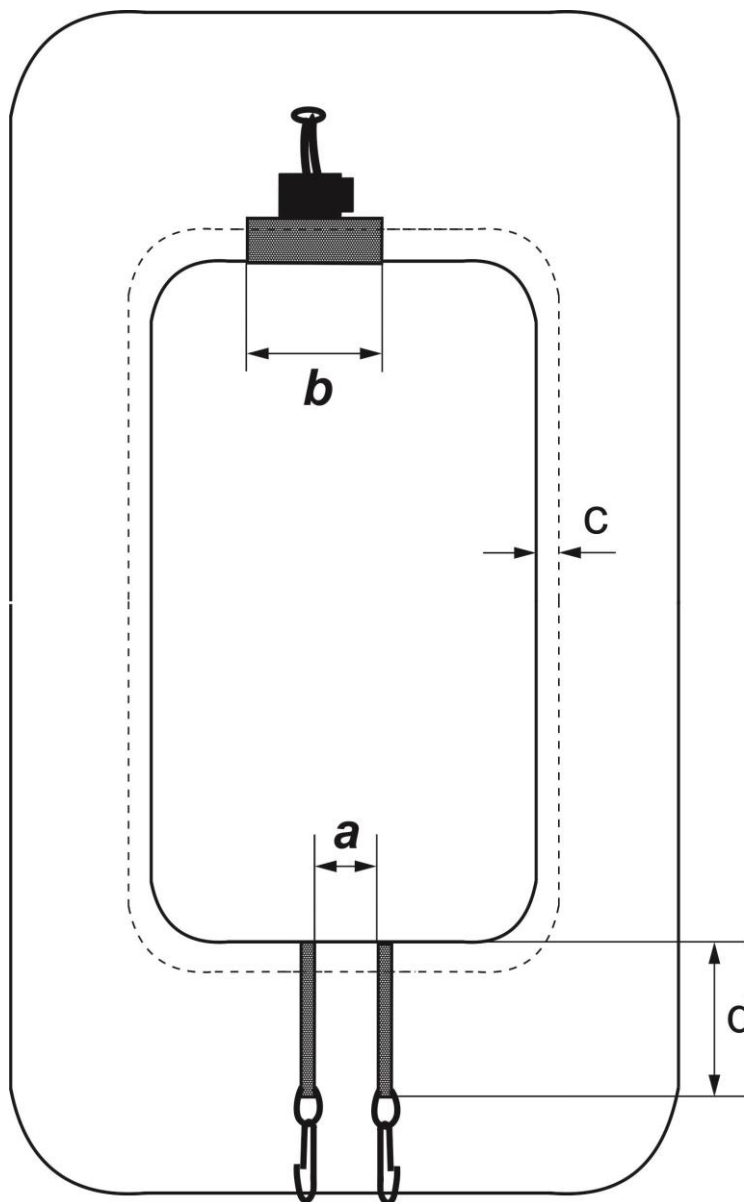
## 7.3 Wzór wyrobu

Aktualny wzór przedmiotu do produkcji seryjnej (dostępny w WOBWSM), wykonany zgodnie z przedmiotową dokumentacją i zatwierdzony zgodnie z „Procedurą realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania”, jest elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania przedmiotu, także w ramach badań laboratoryjnych).

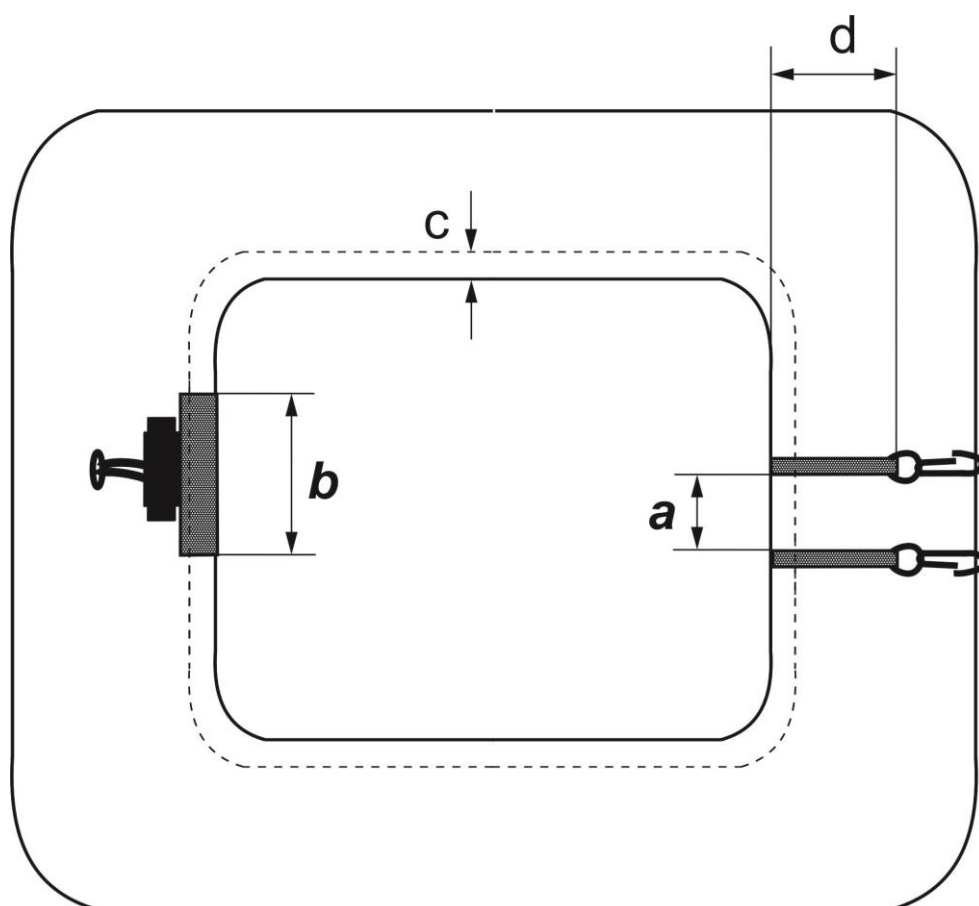
## 7.4 Gwarancja na wyrób

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

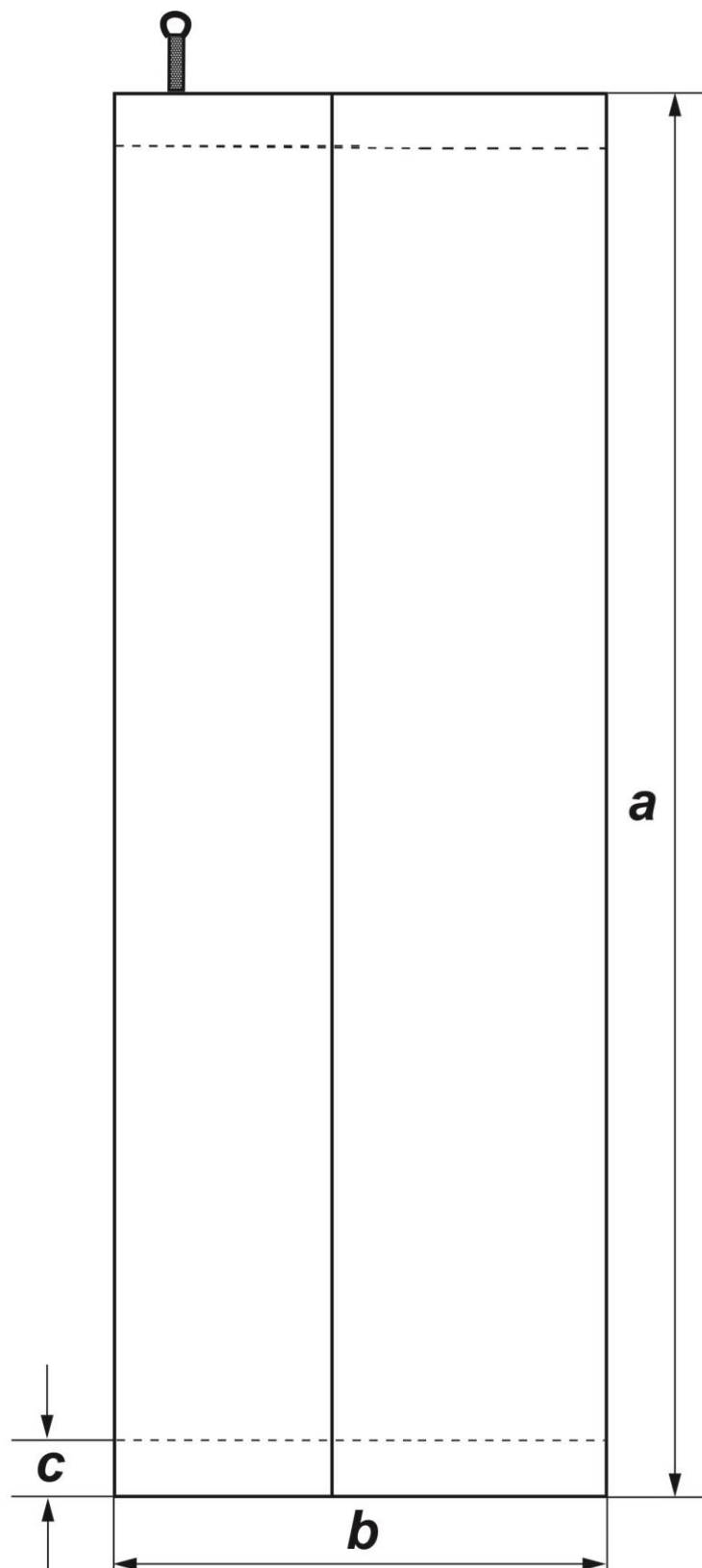
## 8 Rysunki modelowe z wymiarami



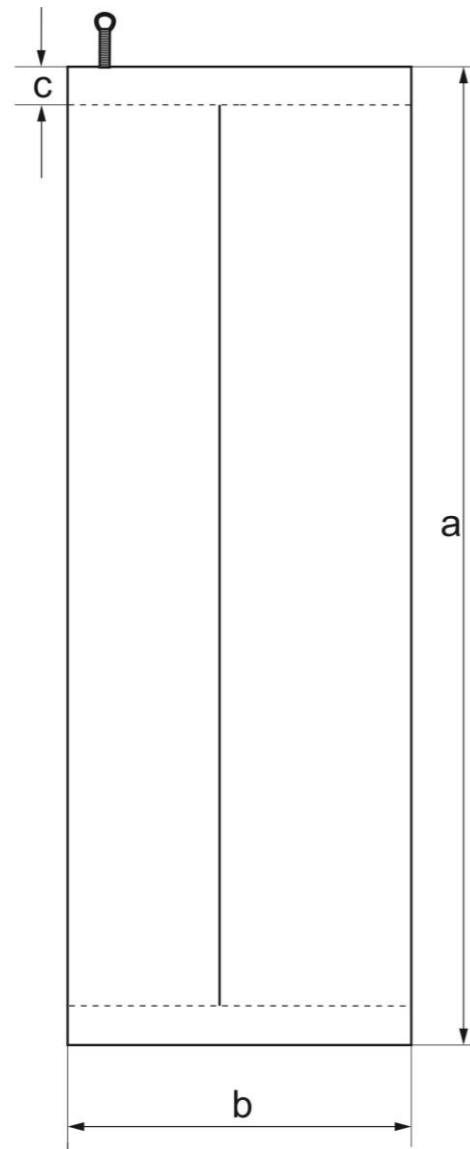
Pokrowiec na **duży** plecak.



Pokrowiec na **mały** plecak.



Pokrowiec na szelki dużego i małego plecaka



**Pokrowiec na pas biodrowy dużego plecaka**



## 9 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Tablica 5

Lp.	Określenie wymiarów	Oznaczenie wg rysunków	Jm.	Wielkość	Tolerancja
1	2	3	4	5	6
<b>POKROWIEC na duży plecak</b>					
1.	Odległość między paseczkami z karabińczykami	a	cm	20,0	±2,0
2.	Długość naszytego wzmocnienia	b	cm	9,0	±1,0
3.	Szerokość tunelu	c	cm	2,0	±0,5
4.	Długość paseczków	d	cm	8,0	±1,5
5.	Szerokość pokrowca w stanie rozciągniętym	-	cm	130,0	±5,0
6.	Długość pokrowca w stanie rozciągniętym	-	cm	155,0	±5,0
<b>POKROWIEC na mały plecak</b>					
1.	Odległość między paseczkami z karabińczykami	a	cm	25,0	±2,0
2.	Długość naszytego wzmocnienia	b	cm	9,0	±1,0
3.	Szerokość tunelu	c	cm	2,0	±0,5
4.	Długość paseczków	d	cm	8,0	±1,5
5.	Szerokość pokrowca w stanie rozciągniętym	-	cm	88,0	±3,0
6.	Długość pokrowca w stanie rozciągniętym	-	cm	70,0	±3,0
<b>POKROWIEC na szelki dużego i małego plecaka</b>					
1.	Długość	a	cm	50,0	±1,0
2.	Szerokość	b	cm	11,0	±0,8
3.	Długość tunelu	c	cm	1,5	±0,5
4.	Długość paseczka	-	cm	4,0	±1,5
<b>POKROWIEC na pas biodrowy dużego plecaka</b>					
1.	Długość	a	cm	45,0	±1,0
2.	Szerokość	b	cm	18,0	±0,8
3.	Długość tunelu	c	cm	2,0	±0,5
4.	Długość paseczka	-	cm	4,0	±1,5

**10 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej**