|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Szacowanie wartości zamówienia na sukcesywną dostawę produktów ropopochodnych część 1** | | | | | | | | | | | | |
| **L.p.** | **Nazwa materiału i właściwości** | | | | | **Uwagi techniczne / wymagania dodatkowe** | **J.m.** | **ilość** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **VAT** | **Wartość brutto** |
| 1. | Olej silnikowy **TITAN CARGO MAXX SAE 10W40**: \* - klasa jakości API: CJ 4, ACEA: E9/E7/E6 - klasa lepkości SAE 10W40, Dopuszczenie: MAN M 3477, na przebieg 60 tys. km w warunkach ruchu komunikacji miejskiej Właściwości fizykochemiczne: | | | | | Proponowany olej koniecznie musi chronić przed zanieczyszczeniem układy oczyszczania spalin takie, jak filtry cząstek stałych i katalizatory, mieszalny z **Titan Cargo MAXX SAE 10W40 (9XTL)**; wykluczone stosowanie bazy olejowej uzyskanej z oleju przepracowanego - musi być wyprodukowany ze świeżej bazy olejowej. Preferowane beczki 205 l | litr | **5215** |  |  |  |  |
| **Lp.** | **Własności** | **Jedn.** | **Metoda badania** | **Wartość** |
| **1** | Lepkość w temp. 40°C | mm²/s | PN-EN ISO 3104 | min.97 |
| **2** | Lepkość w temp. 100°C | mm²/s | PN-EN ISO 3104 | min 14,5 |
| **3** | Wskaźnik lepkości | - | PN-C-04013 | min 156 |
| **4** | Temperatura zapłonu | °C | PN-EN ISO 2592 | min 240 |
| **5** | Temperatura płynięcia | °C |  | -33 |
| 2. | Olej silnikowy **Titan Cargo MAXX SAE 5W30**: \* - klasa jakości API: CJ 4, ACEA: E9/E6 - klasa lepkości SAE 5W30, Dopuszczenie: MAN M 3677; Na przebieg: 60 tys. km w warunkach ruchu komunikacji miejskiej Właściwości fizykochemiczne: | | | | | Proponowany olej koniecznie musi chronić przed zanieczyszczeniem układy oczyszczania spalin takie, jak filtry cząstek stałych i katalizatory, mieszalny z **Titan Cargo MAXX SAE 5W30**. Wymagana aktualna informacja techniczna oraz lista MAN3677. Wykluczone stosowanie bazy olejowej uzyskanej z oleju przepracowanego - musi być wyprodukowany ze świeżej bazy olejowej. Preferowane beczki 205 l | litr | **4525** |  |  |  |  |
| **Lp.** | **Własności** | **Jedn.** | **Metoda badania** | **Wartość** |
| **1** | Wskaźnik lepkości | - | PN-C-04013 | min 160 |
| **2** | Popiół siarczanowy | %m/m | ASTM D874 | Max 1,0%m/m |
| **3** | Temperatura płynięcia | °C |  | -35 |
| 3. | Olej silnikowy **SELENIA SAE WR 0W-30**:  - klasa jakości ACEA C2  - klasa lepkości SAE WR 0W30 | | | | | Mieszalny z **SELENIA SAE WR 0W-30**. Ducato SAE 0W30ACEA C 2 Fiat T9.55535 DS. 1 C.T.R.N F842.  Preferowane opakowania około 5 l | litr | **20** |  |  |  |  |
| 4. | Olej silnikowy **Titan Cargo SAE 15W-40**: \* - Gęstość w 15 DIN 51757 - 0.872 g/ml - Klasa lepkości SAE J300 - 15W-40 - Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C DIN 51562 - 1 108 mm2/s - Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C DIN 51562-1 - 14,4 mm2/s - Wskaźnik lepkości DIN ISO 2909 - 136 - HTHS CEC-L-036-90 ≥3,5 mPa\*s - Temperatura płynięcia DIN ISO 3016 - 39 °C - Popiół siarczanowy DIN 51575 - 1,0% m/m - Produkt barwiony DIN 10964 - nie | | | | | Proponowany olej musi posiadać dopuszczenie CES 20086 CUMMINS. Specyfikacja oleju z normą API CK-4. Mieszalny z **Titan Cargo SAE 15W-40**; zastosowanie oleju: do pojazdów wyposażonych w systemy oczyszczania spalin, takie jak DPF (Diesel Particulate Filters), DOC (Diesel Oxidation Catalyst, EGR (Exhaust Gas Recirculation) i SCR (Selective Catalic Reduction) oraz dowolne kombinacje tych technologii. Preferowane beczki 205 l | litr | **220** |  |  |  |  |
| 5. | Olej przekładniowy **Titan Supergear SAE 80W90**: - klasa jakości API: GL 5, - klasa lepkości SAE: 80W90, Na przebieg: 150 tys. km; Posiadający dopuszczenia: produkt musi znajdować się na liście ZF-ML 12 E O własnościach fizykochemicznych: wskaźnik lepkości min. 105, temperatura zapłonu powyżej 215 °C, temperatura utraty płynności poniżej -25 °C | | | | | Mieszalny z **Titan Supergear SAE 80W90** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie; wymagana aktualna informacja techniczna oraz lista ZF TE-ML 12 E. Preferowane beczki 205 l | litr | **1865** |  |  |  |  |
| 6. | Olej do sprężarki klimatyzacji Bock **Reniso Triton SE55** | | | | | Olej syntetyczny na bazie poliestrów do sprężarek chłodniczych pracujących z bez chlorowym czynnikiem chłodniczym R134a, o lepkości kinematycznej w temp. 40ºC wynoszącej 55 mm²/s wg DIN ES ISO 3104, mieszalny z **Reniso Triton SE55** | litr | **80** |  |  |  |  |
| 7. | Olej przekładniowy: **TITAN ATF 4000** | | | | | Zaakceptowany przez: ZF TE-ML 04D, 14A (numer rejestracyjny ZF: ZF001093).  VOITH H55.63353x  MAN 339 typ V-1, Z-1  Spełnia wymagania: DEXRON IIIG Voith G607 | litr | **40** |  |  |  |  |
| 8. | Olej przekładniowy **Titan Cytrac MAT 75W-80**: - klasa jakości API: GL 4, - klasa lepkości SAE: 75 W 80, Na przebieg: 120 tys. km  Posiadający dopuszczenia: Produkt musi znajdować się na liście MAN 341 TYP Z 4 | | | | | Mieszalny z **Titan Cytrac MAT 75W-80** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie. Wymaga aktualna informacja techniczna oraz lista MAN 341 TYP Z 4. Preferowane beczki 20 l | litr | **20** |  |  |  |  |
| 9. | Olej przekładniowy **Titan Cytrac TD 75W-90**: - klasa jakości API: GL 5, - klasa lepkości SAE: J2360 Na przebieg: 120 tys. km  Posiadający dopuszczenia: Produkt musi znajdować się na liście MAN 342 S 1 | | | | | Mieszalny z **Titan Cytrac TD 75W-90** oraz musi posiadać wymienione dopuszczenie. Wymaga aktualna informacja techniczna oraz lista MAN 342 S 1. Preferowane beczki 20 l | litr | **20** |  |  |  |  |
| 10. | Olej przekładniowy **TITAN SUPERGEAR MC 80W90** | | | | | API GL-4 / GL-5.  Temperatura zapłonu [°C] 200  Lepkość kinematyczna w 40°C [mm²/s] 142  Lepkość kinematyczna w 100°C [mm²/s] 15,6  Temperatura płynięcia [°C] - 27  Odporność na pienienie I/II/III [ml] 0/0, 0/0, 0/0  Liczba kwasowa [mgKOH/g] 1,1  (ge5) Gęstość w 15°C [g/ml] 0,898  Kod wyrobu: 0681.000.410, 0681.000.411, 0681.000.412  Preferowana pojemność beczki około 20 l | litr | **100** |  |  |  |  |
| 11. | Olej przekładniowy do skrzyni biegów 80W90 (GL-5) 20l ZF **ECOFLUID X** | | | | | OEM soecyfikacja: ZF TE-ML 19B OEM specyfikacja: ZF TE-ML 02B OEM Linia produktowa ZF ECOFLUID X | litr | **205** |  |  |  |  |
| 12. | Olej hydrauliczny **Titan ATF 5500** do automatycznych skrzyń biegów, według normy VOITH 150.014524xx , MAN 339 typ V2 na przebieg 120 tys. km | | | | | Mieszalny z **Titan ATF 5500**. Preferowane beczki 205 l | litr | **1085** |  |  |  |  |
| 13. | Olej hydrauliczny **Titan ATF 4000** do automatycznych skrzyń biegów; według listy VOITH H 55.633541, MAN 339 TYP Z1 lub V1; na przebieg 60 tys. km | | | | | Mieszalny z **Titan ATF 4000**; VOITH H 55.633541, MAN 339 TYP Z1 lub V1  Preferowane beczki 205 l | litr | **1025** |  |  |  |  |
| 14. | Olej hydrauliczny do napędu hydrostatycznego wentylatora chłodnicy; wg wymagań ISO VG 32; olej klasy HVLP wg PN 51523 cz. 3; wskaźnik lepkości min. 150; temperatura utraty płynności poniżej -38 st. C; liczba kwasowa (mg KOH/g): 0,4 do 0,7 | | | | | Mieszalny z **Renolin B32 HVI**; wymagana aktualna informacja techniczna; preferowane beczki 205 l | litr | **410** |  |  |  |  |
| 15. | Olej hydrauliczny LHL-46 | | | | | Preferowane beczki 20 l | litr | **20** |  |  |  |  |
| 16. | Olej elektroizolacyjny (transformatorowy) | | | | | Mieszalny z **Renolin Eltec** | litr | **30** |  |  |  |  |
| 17. | Olej do silników dwusuwowych Stihl | | | | | Preferowane opakowanie 1 l | litr | **8** |  |  |  |  |
| 18. | Olej do silników dwusuwowych Stihl ZIELONY | | | | | Preferowane opakowanie 1 l | litr | **11** |  |  |  |  |
| 19. | Smar ŁT - 4 EP 2 | | | | | Mieszalny z **Renolit EP 2** NLGI: 2; test na aparacie 4-kulowym min. 2400 N wg ASTM D 2596; temp. kroplenia min. 185°C wg ASTM D 566; zakres prac: -20 do 130 °C; preferowane hoboki około 20 kg; średnica hoboka 28 cm | kg | **40** |  |  |  |  |
| 20. | Smar ŁT - 4S | | | | | Renolit EP 2 | kg | **26** |  |  |  |  |
| 21. | Smar powierzchni bieżni | | | | | Mieszalny z **Renolit CX-EP 2** | kg | **40** |  |  |  |  |
| 22. | Smar półpłynny do centralnych układów smarowania w autobusach; Klasy: NLGI 000/00 zakres pracy: -40°C do 110°C | | | | | Mieszalny z **Renolit LZR 000**; klasy NLGI 00/00preferowane hoboki około 15 kg | kg | **40** |  |  |  |  |
| 23. | Smar do trzpieni zacisków hamulcowych wg KNORR, klasa: NLGI; oznaczenie smaru: KP HC 2 N-40 wg DIN 51502; zakres pracy: -40°C do 140°C | | | | | Mieszalny z **Renolit HLT 2**; dostawa jednorazowa | kg | **10** |  |  |  |  |
| 24. | Smar **RENOLIT LX-PEP 2** do łożysk piast kół z listy smarowniczej wg normy MAN 284 Li-H2 i aktualnej listy smarowniczej ZF TE-ML12 | | | | | Koniecznie musi być mieszalny ze smarem stosowanym obecnie w MZK Gorzów Wlkp.: MAN 09.15006-010, 2 Klasa konsystencji NLGI NL GI 2**.** Klasyfikacja smaru wg. DIN KP 2  P-30, Test na aparacie czterokulowym [N]> 2400  Opakowanie w puszkach | kg | **18** |  |  |  |  |
| 25. | Pasta wysokotemperaturowa **GLEITMO 160** : -40°C do 1200°C | | | | | Mieszalny z **Gleitmo 160 ( dostawa jednorazowa )** | kg | **21** |  |  |  |  |
| 26. | Smar miedziany w spray **CU-800** | | | | | Opakowanie 30 ml | szt. | **158** |  |  |  |  |
| 27. | Olej syntetyczny sprężarkowy na bazie polialfaolefin: lepkość w 40 ºC: 68 mm²/s | | | | | Olej syntetyczny do sprężarek powietrza śrubowych rotacyjnych; musi być mieszalny z obecnie stosowanym olejem **Pneumoil ST 68**; preferowane opakowanie 5 l | litr | **10** |  |  |  |  |
| 28. | Smar do stosowania na powierzchniach ślizgowych zwrotnic **TRAMLUB S3** | | | | | Mieszalny z **TRAMLUB S3**; preferowane opakowanie 10 kg | kg | **250** |  |  |  |  |
| 29. | Olej hydrauliczny HLP 22 przeznaczony do stosowania w średnio i wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, przekładniach hydraulicznych oraz innych mechanizmach regulująco- sterujących, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność. | | | | | Normy, specyfikacje: PN-EN-ISO 6743-4 – Grupa H (Klasyfikacja) PN-ISO 3448 VG: 22  PN-ISO 11158:2012 HM  DIN 51 524 cz.2 HLP | litr | **40** |  |  |  |  |
| 30. | Olej sprężarkowy FF HPO 198-5 Hydrovane Fluid Force HPO Vane Lubricant | | | | | Koniecznie musi być mieszalny z olejem Hydrovane, Kod produktu:00-FF2000 stosowanym obecnie olejem  w MZK Gorzów Wlkp. kolor: Czerwony  Lepkość kinematyczna w 40°:150 mm2/s  Gęstość w 15°: 890 kg/m3  Klasa lepkości: 150  Temperatura wrzenia: 280°  Temperatura krzepnięcia: -24°  Temperatura zapłonu: 240° | litr | **20** |  |  |  |  |
| 31. | Olej w areozolu Balliston 500g | | | | |  | Szt. | **5** |  |  |  |  |
| SUMA | | | | | | | | | |  |  |  |

\*Dotyczy pozycji 1, 2,4:

Dostawca dołączy do oferty:

1. Kartę charakterystyki oferowanego oleju silnikowego, która powinna zawierać opis produktu, typ oferowanego produktu, nazwę producenta, oznaczenie handlowe producenta, specyfikacje i normy, dopuszczenia, zastosowanie, właściwości fizyko-chemiczne.

2. Świadectwo jakości oferowanego produktu.

3. Dokument mieszalności oferowanego oleju z obecnie stosowanymi w MZK Gorzów (atest, świadectwo lub potwierdzenie gwarancyjne), wystawione przez laboratorium akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji.

4. Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej lub preparatu niebezpiecznego oferowanego produktu.

5. Dokumenty załączone do oferty muszą być w języku polskim. Dokumenty w obcym języku winny mieć dołączone tłumaczenie sporządzone przez tłumacza przysięgłego. Dokumenty mogą być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność przez osobę uprawnioną do występowania w imieniu.

Niżej wymienione produkty ropopochodne o następujących nazwach handlowych są zwolnione z podatku akcyzowego na podstawie Ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r o podatku akcyzowym (Dz.U.2022.143 t.j. z dnia 2022.01.21):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa produktu** | **Kod CN** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| … |  |  |

Data i podpis

…………………….