

**Zestawienie parametrów technicznych:**

**Dostawa i montaż fabrycznie nowych urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych.**

<b>PRODUCENT/TYP lub MODEL .....</b>		
<b>Dane techniczne jakie muszą spełniać urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych:</b>		
<b>Lp.</b>	<b>Opis techniczny</b>	<b>Oferowana charakterystyka techniczna (wypełnia Wykonawca)</b>
1.	Rok produkcji urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych: minimum 2023 rok.	
2.	Urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych fabrycznie nowe.	
3.	Urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych to samodzielne urządzenia modułowe, kompatybilne ze sobą i pracujące w zestawieniu w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego.	
4.	Urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych nieprzytwierdzone do podłoża na stałe.	
5.	<p><u>Urządzenia do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych:</u>                      Zabudowane na solidnej ramie, umożliwiającej jej przestawianie po placu na terenie zakładu, wyposażonej w cztery nogi podporowe hydraulicznie podnoszone i opuszczane oraz dodatkowo w dwie nogi podporowe separatora powietrznego.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wymiary:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Długość (pozycja pracy): maksymalnie 21,5 m.</li> <li>– Szerokość (pozycja pracy): maksymalnie 3,4 m.</li> <li>– Wysokość (pozycja pracy): maksymalnie 5,5 m.</li> </ul> </li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Składana/rozkładana jedna oś z dwoma kołami do przetaczania urządzeń po placu na terenie zakładu.</li> <li>• Oś zlokalizowana pod przenośnikiem wznoszącym.</li> <li>• Oś z dwoma kołami, stanowiąca podparcie przenośnika wznoszącego podczas pracy urządzeń do wydzielania frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych.</li> <li>• Koła pompowane, opony z bieżnikiem.</li> </ul>	
6.	<p><u>Przenośnik:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szerokość: minimum 1,2 m.</li> <li>• Taśma przenośnika wyposażona w zgarniaki ułożone w kształcie „jodełka”.</li> <li>• Prędkość taśmy regulowana falownikiem.</li> <li>• W części załadowniczej, wzmocnienia pod taśmą gumową, celem ochrony.</li> <li>• Rolka w części załadowniczej: minimum 100 mm średnicy.</li> <li>• Górna rolka średnicy: minimum 370 mm.</li> <li>• Taśma EP400.</li> <li>• Silnik napędowy: minimum 4 kW.</li> <li>• Boczne burty przenośnika wysokości minimum 20 cm.</li> <li>• Przenośnik w części załadowniczej/początkowej, na wysokości: maksymalnie 0,5 m nad ziemią (dolna krawędź).</li> <li>• Burty zasypu do wysokości maksymalnie 1,7 m.</li> <li>• Przenośnik w konstrukcji stałej bez konieczności jego składania w części zasypowej na czas transportu kabiny.</li> </ul>	
7.	<p><u>Kabina sortownicza:</u> Wyposażona w:</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klimatyzator (ogrzewanie/chłodzenie).</li> <li>• Drzwi i okna z tworzywa PCV.</li> <li>• Drzwi po obu stronach kabiny, sztuk 2.</li> <li>• Okna boczne po lewej i prawej stronie kabiny, sztuk 6.</li> <li>• Okna czołowe umieszczone w tylnej części kabiny z możliwością obserwowania pracy separatora magnetycznego, sztuk 2.</li> <li>• Sześć stanowisk segregacji.</li> <li>• Otwory do segregacji o szerokości minimum 1250 mm.</li> <li>• Schody i poręcze do kabiny galwanizowane.</li> <li>• Schody i poręcze po obu stronach kabiny.</li> <li>• Poręcze bez konieczności ich demontażu lub/i składania na czas transportu urządzeń do wydzielenia frakcji odpadowych z odpadów budowlanych i rozbiórkowych.</li> <li>• Stopy podporowe wysuwane hydraulicznie.</li> <li>• Dodatkowe belki stabilizujące pozycje i sztywność, mocowane pomiędzy dwoma podporami (krzyżowo) umieszczonymi w tylnej części (od strony separatora magnetycznego).</li> <li>• Panel sterowniczy z zabezpieczeniem IP66.</li> <li>• System sterowania elektryczny z panelu (przyciski).</li> <li>• Izolowane/ocieplane ściany kabiny.</li> <li>• Podłoga stalowa, konstrukcja spawana.</li> <li>• Dach płaski.</li> </ul>	
8.	<p><u>Generator prądotwórczy:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dostęp i obsługa podczas pracy z poziomu terenu, wysokość zamontowania panelu sterowania maksymalnie 2 m od poziomu</li> </ul>	

	<p>terenu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimum 60 kVA.</li> <li>• Spełniający normę emisji spalin minimum Stage IIIA lub równoważną.</li> <li>• Wyposażony w filtr wstępny powietrza.</li> <li>• Wyposażony w szeroką chłodnicę przemysłową.</li> <li>• Wyposażony w system odwróconego ciągu wentylatora chłodnicy.</li> </ul>	
9.	<p><u>Separator metali żelaznych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nadtaśmowy.</li> <li>• Wyposażony w stały magnes.</li> <li>• Wyposażony w napęd elektryczny o mocy minimum 1,5 kW.</li> <li>• Umiejscowiony na wyjściu z kabiny sortowniczej.</li> </ul>	
10.	<p><u>Separator powietrzny (dmuchawa):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Przeznaczony do odseparowywania frakcji lekkich po kabinie sortowniczej.</li> <li>• Zasada działania: listwa nadmuchowa umieszczona pod taśmociągiem wylotowym, umożliwiającą wydmuchiwanie lekkiej frakcji na dalszą odległość.</li> <li>• Umiejscowiona za separatorem metali na końcu taśmociągu wylotowego.</li> <li>• Demontowany na czas transportu.</li> <li>• Wyposażony w napęd – minimum dwa silniki o mocy maksymalnie 7,5 kW każdy.</li> </ul>	