

Opis techniczny zbiornika magazynowego bezcisnieniowego lub niskociśnieniowego

DANE IDENTYFIKACYJNE I PARAMETRY TECHNICZNE ZBIORNIKA

Instalujący / Użytkownik zbiornika:*Nowy Szpital Wojewódzki, ul. Igielna 14,*.....
.....*50-117 Wrocław*.....

Miejsce eksploatacji zbiornika i jego przeznaczenie:
.....*Szpital Wojewódzki, ul. Gen. Augusta Emila Fieldorfa 2, 54-049 Wrocław,*.....

Przeznaczenie: *Magazyn oleju opałowego na cele kotłowni wodnej, oraz zapasu oleju napędowego dla silników prądowców*.....

Typ zbiornika: naziemny ~~najazdowy~~ o osi poziomej stalowy 1)
podziemny ~~nie najazdowy~~ ~~o osi pionowej~~ ~~z tworzywa sztucznego~~

Firma wykonawcza:*CGH Polska Sp. z o.o.*.....

Firma wykonawcza:*Mercury Engineering Polska Sp. z o.o.*.....

Kod techniczny: <i>10438</i>	Rok wytworzenia: <i>2013</i>
------------------------------	------------------------------

Komora magazynowa (nr):	Komora I	Komora II	Komora III	Komora IV
Magazynowany (nazwa techniczno-handlowa):	<i>Olej napędowy</i>	<i>Olej opałowy</i>		
Właściwość (CAS lub WE ⁴⁾):				
Ciśnienie robocze (bar lub Pa):	<i>0</i>	<i>0</i>		
Temperatura robocza (°C):	<i>10-30 °C</i>	<i>10-30 °C</i>		
Pojemność (m ³):	<i>20</i>	<i>20</i>		
Ciśnienie w przestrzeni międzyplaszczowej/monitorującej ⁵⁾ (bar): <i>0</i>				

Na zbiorniku przymocowana jest tabliczka fabryczna o treści:

Urząd Dozoru Technicznego
Oddział we Wrocławiu

Załącznik *1*



enia zabezpieczające przed przenikaniem materiału magazynowanego do gruntu oraz do uńtowych:

.....Zbiornik wykonany jest jako dwupłaszczowy z monitoringiem mokrym.....

enia sygnalizujące powstanie wycieku magazynowanego materiału:

..... Afriso LAG 14 ER.....

OSPRZĘT ZBIORNIKA

enia zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnienia lub podciśnienia (wytwórca, miar nominalny, zakres nastaw, miejsce zabudowy):

.....Zbiornik wykonany jako bezciśnieniowy, połączony z atmosferą.....

enia / Bezpieczniki przeciwogniowe (wytwórca, typ, miejsce zabudowy):

enia zabezpieczające przed przepełnieniem (typ, miejsce zabudowy):

.....Zawór antyprzepełnieniowy 61 - SO.....

ra zaporowa, zwrotna (typ, wymiar nominalny):

Zawór odcinający kulowy Genebre DN 50, DN 40.....

A: W przypadku braku miejsca na druku do wpisania danych technicznych należy je zamieścić na dodatkowych stronach dołączonych do niniejszego opisu.

Wzrost zbiornika – sposób napełniania i opróżniania:

Zbiornik wykonany jest jako dwukomorowy. W jednej komorze gromadzony jest olej opałowy jako paliwo rezerwowe dla kotłowni wodnej, w drugiej komorze gromadzony jest olej do zasilania agregatów prądotwórczych. Zbiornik napełniany jest z cysternej poprzez elewację budynku. Spust następuje po otwarciu zaworu spustowego. Spuszczoną ciecz gromadzić w szczelnym zbiorniku.....


(pieczęć i podpis eksploatującego)

dotyczące skreślić.

Wypełnić w przypadku montażu zbiornika w miejscu eksploatacji przez innego przedsiębiorcę wytwórcę.

W tabeli w tablicy podać dla każdej komory magazynowej. W przypadku zbiornika o większej ilości komór magazynowych, ich dane należy zamieścić na dodatkowych stronach dołączonych do niniejszego opisu. Skreślić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 28.09.2005 r. w sprawie wykazu substancji niebezpiecznych wraz z ich klasyfikacją i oznakowaniem (Dz. U. Nr 201, poz. 1674).

Wypełnić w przypadku nadciśnieniowego lub podciśnieniowego monitorowania szczelności zbiornika.

1		DANE OGÓLNE	
<u>Nazwa i adres użytkownika</u>			
<u>Nazwa i adres zakładu wytwórcy</u>		CGH Polska Sp. z o.o. 85-461 Bydgoszcz, ul. Srebrna 39	
<u>Numer fabryczny</u>		10438	Rok budowy 2013
<u>Typ zbiornika</u>		Niskociśnieniowy, poziomy, cylindryczny, dwupłaszczowy, dwukomorowy	
<u>Nazwa i przeznaczenie</u>		Zbiornik do magazynowania cieczy palnych i niepalnych	
<u>Konstrukcja i wymiary zgodnie z rysunkiem nr:</u>		6.250.040.02.003	

2		CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I PARAMETRY	
<u>Pojemność całkowita zbiornika</u>		m^3	40
<u>Najwyższe ciśnienie robocze</u>		MPa	0,05
<u>zakres temperatur pracy</u>		$^{\circ}C$	-20 $^{\circ}C$ do +50 $^{\circ}C$
<u>Maksymalny stopień napełnienia</u>			95 %
<u>Nazwa przestrzeni roboczej</u>		Komora A	Komora B
<u>Pojemność komory</u>		m^3	20
<u>Nazwa czynnika roboczego</u>		ON / olej opałowy	
<u>Charakterystyka czynnika roboczego</u>	Olej napędowy	wg PN-EN 590:2006	
	Olej opałowy	łatwopalny / szkodliwy	
	Grupa wybuchowości	II A	
<u>ciśnienie próbne : Zbiornik (próba pneumatyczna)</u>		MPa*	0,125
<u>ciśnienie próbne : Przestrzeń międzypłaszczowa (próba pneumatyczna)</u>		MPa*	0,04
<u>rodzaj czynnika próbnego</u>		Powietrze	
<u>system monitoringu przecieku</u>		Mokry	
<u>rodzaj płynu szczelnościowego</u>		Repscool FF	
<u>Pojemność układu szczelnościowego</u>		m^3	0,35

4

**DANE O APARATURZE DO POMIARÓW, SYGNALIZACJI, STEROWANIA
I AUTOMATYCZNYCH ZABEZPIECZEŃ**

5

OSPRZĘT DOSTARCZANY WRAZ ZE ZBIORNIKIEM NR 10438

Lp.	Nazwa osprzętu	Producent	Uwagi
1.	Zawór zabezpieczający przed przepelnieniem zbiornika typu SELF CLIMAT	Self Climat Rue des Epinettes – Z.I. Sud 77200 TORCY Francja	Maksymalne napelnienie 95 % pojemności zbiornika

POŚWIADCZENIE WYTWÓRCY

**POŚWIADCZENIE WYTWÓRCY
ZBIORNIKA NISKOCIŚNIENIOWEGO
DO MAGAZYNOWANIA CIECZY PALNYCH I NIEPALNYCH
CGH Polska Sp. z o.o. w Bydgoszczy, ul. Srebrna 39**

wiadczą, że zbiornik	nr fabryczny: 10438	typ: 6.250.040.02	rok budowy: 2013
Wyższe nadciśnienie / podciśnienie robocze	bar		0,5
ciśnienie próbne	bar	zbiornik 1,25	przestrzeń międzypłaszczowa 0,4
temperatura roboczych	°C		- 20 do + 50
pojemność	m ³		40 (20 / 20)
rodzaj cieczy roboczej			ON / olej opałowy
stopień napełnienia	%		95
rodzaj ścianek			S235JR wg PN-EN 10025-2

wykonany i zbadany zgodnie z:
 art. 2 oraz § 47 ust. 5 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 18.09.2001 (Dz. U. nr 113, poz. 1211)
 przepisami do wytwarzania znak **UC-03-253-W/1-09** z dnia 03.12.2009
 dokumentacją konstrukcyjną zbiornika uzgodnioną z Oddziałem UDT w Bydgoszczy,
 prawa **DC-03-20/01-13**

zbiornik jest przystosowany do współpracy z ochroną katodową.

zbiornik został poddany z wynikiem pomyślnym próbie szczelności na wyżej wymienione ciśnienie próbne.

Na górnym nacie mocującym tabliczkę fabryczną oraz na wewnętrznej powierzchni wjazdu, obok numeru
 tabliczki, został umieszczony znak **CGH / KJ-1**.

W niniejszym poświadczeniu oraz oryginały dokumentów kontrolnych dotyczących zastosowanych
 przepisów do budowy zbiornika, karty wykonania zbiornika, a także innych badań są przechowywane u wytwórcy
 i przedstawione do wglądu na każde żądanie organu właściwej jednostki dozoru technicznego lub
 nadzorca.

Odpowiedzialny za kontrolę jakości

KONTROLER JAKOŚCI

Joanna Portka
 (podpis i pieczęć)

Odpowiedzialny za wytwarzanie

Zielinski
 (podpis i pieczęć)

Bydgoszcz, dnia 26 czerwca 2013



Zgodnie z uzgodnieniami z Oddziałem UDT w Bydgoszczy, zbiorniki poddawane są badaniom budowy i próbom szczelnościowym na ciśnienie odpowiednie dla klasy zbiornika.

Niezależnie od tego, zbiorniki przechodzą wrywkowe nieniszczące badania radiograficzne i magnetyczno-proszkowe, zgodnie z „Programem badań”.

2. Opis elementów zbiornika

Zgodnie z dokumentacją techniczną.

3. Posadowienie zbiornika.

Posadowienie zbiornika powinno być wykonane zgodnie z projektem budowlanym. W przypadku zbiornika jednopłaszczowego lub dwupłaszczowego z przerwana ciągłością płaszczu drugiego (króciec przechodzący do wnętrza zbiornika zarówno przez pierwszy jak i drugi płaszcz), w którym przechowywane są materiały ciekłe zapalne zgodnie z Dz.ust. nr 63 poz. 572 par 11 pt. 2 - zbiornik powinien być zabezpieczony poprzez zastosowanie:

- a) zbiornika rezerwowego, ściany osłonowej, obwałowania lub tacy;
- b) hermetycznego pomieszczenie z drzwiami umieszczonymi na odpowiedniej wysokości, w którym jest umieszczony zbiornik;
- c) geomembrany.

Do podnoszenia zbiornika należy używać wszystkich uchwytów transportowych. Jeżeli występują na rysunkach uproszczonych (Paszport) więcej niż dwa uchwyty zaleca się podnoszenie zbiornika przy pomocy dwóch dźwigów lub jednego dźwigu poprzez trawersę.

Przed posadowieniem zbiornika należy go zgłosić do odpowiedniego Urzędu Dozoru Technicznego w celu dokonania rewizji zbiornika oraz uzgodnić termin i plan rewizji zbiornika

Inwestor jest zobowiązany do przeprowadzenia próby szczelnościowej zbiornika z całkowitym wyposażeniem na ciśnienie 0,3 bar. Powyższą próbę powinna wykonać autoryzowana firma, która powinna wystawić odpowiedni protokół z próby.

Jako ochronę przed porażeniem prądem elektrycznym zaleca się wykonanie dodatkowego uziomu dookoła stacji naziemnej, wykonanego ze stalowej bednarki ocynkowanej 30 x 4 mm, ułożonego w odległości 1 m od podstawy na głębokości 0,6 m pod powierzchnią ziemi, oraz połączyć dodatkowy uziom z zaciskiem uziemiającym stacji. Posadowienie stacji paliw powinno być wykonane zgodnie z obowiązującymi krajowymi przepisami:

- ochrony środowiska,
- ochrony przeciwpożarowej,
- przepisów budowlanych,
- przepisów baz paliw i stacji paliw,
- przepisów BHP.

Po zapoznaniu się z dokumentami zakupu paliwa (faktury), pracownik przygotowuje się do rozładunku produktu. W tym celu należy:

- przerwać tankowanie z dystrybutora,
- doprowadzić autocysternę pod króciec zalewowy,
- podpiąć autocysternę do uziomu – dokonuje to kierowca, obsługa – sprawdza,
- przygotować agregat gaśniczy i umieścić go w pobliżu rozładunku – ca 10 m od autocysterny,
- dokonać pomiaru ilości paliwa w zbiorniku (łatą pomiarową),
- zlać do metalowego wiadra próbkę rozładowanego paliwa – ca 3 litry i dokonać oględzin jakościowych paliwa (klarowność, zawodnienie, gatunek itp.),
- obsługa zezwala na tankowanie zbiornika (komory) , podłącza wąż zlewczy paliwa, a w przypadku benzyn podłącza również wąż VRS,
- kierowca autocysterny włącza pompę i dokonuje tankowania zakupionej ilości paliwa,
- po zakończeniu rozładunku – pracownik obsługi sprawdza odczyt licznika autocysterny i zezwala na rozłączenie instalacji węzowych,
- obsługa dokonuje pomiaru ilości paliwa w zbiorniku, porównuje i kwituje odbiór dostawy,
- kierowca dokonuje demontażu uziemienia autocysterny,
- po odjeździe autocysterny można sprowadzić agregat gaśniczy w pobliże kontenerowej stacji paliw.

UWAGA : Nie rozładowywać paliwa podczas burzy !

5.3. Obsługa tankowania pojazdów

Tankowania paliwa do zbiornika pojazdu może dokonywać tylko przeszkolony pracownik obsługi.

Czynności związane z tankowaniem paliwa ze zbiornika :

- sprawdzić, czy zatrzymany pojazd jest trwale unieruchomiony i ma wyłączony silnik,
- włożyć pistolet nalewczy do wlotu zbiornika pojazdu,
- tankować pojazd obserwując ilości dawki lub włączyć bezpiecznik „nalewanie do pełna”.

Instrukcja uruchamiania dystrybutora, podana jest w jego dokumentacji techniczno- ruchowej.

UWAGA : pracownik obsługi nie powinien w czasie tankowania paliwa stawać na wprost wlotu zbiornika paliwa tankowanego pojazdu – grozi to oblanie paliwem w przypadku tzw. „odbicia” tankowanego zbiornika.

5.4. Przygotowanie i zakończenie dziennej obsługi zbiornika.

Przed i po zakończeniu pracy naziemnej stacji paliw należy:

- sprawdzić ogólny stan stanowiska pracy,
- sprawdzić osprzęt stacji i stan plomb (rury zalewowe, pomiarowe, itp.)
- po zakończeniu pracy bezwzględnie zamknąć zawór odcinający dystrybutora i wyłączyć jego zasilanie,
- na bieżąco kontrolować czystość (usuwać plamy rozlanego paliwa),
- sprawdzać sprzęt p. pożarowy, stan uziemienia i wskaźnik kontroli szczelności, itp.