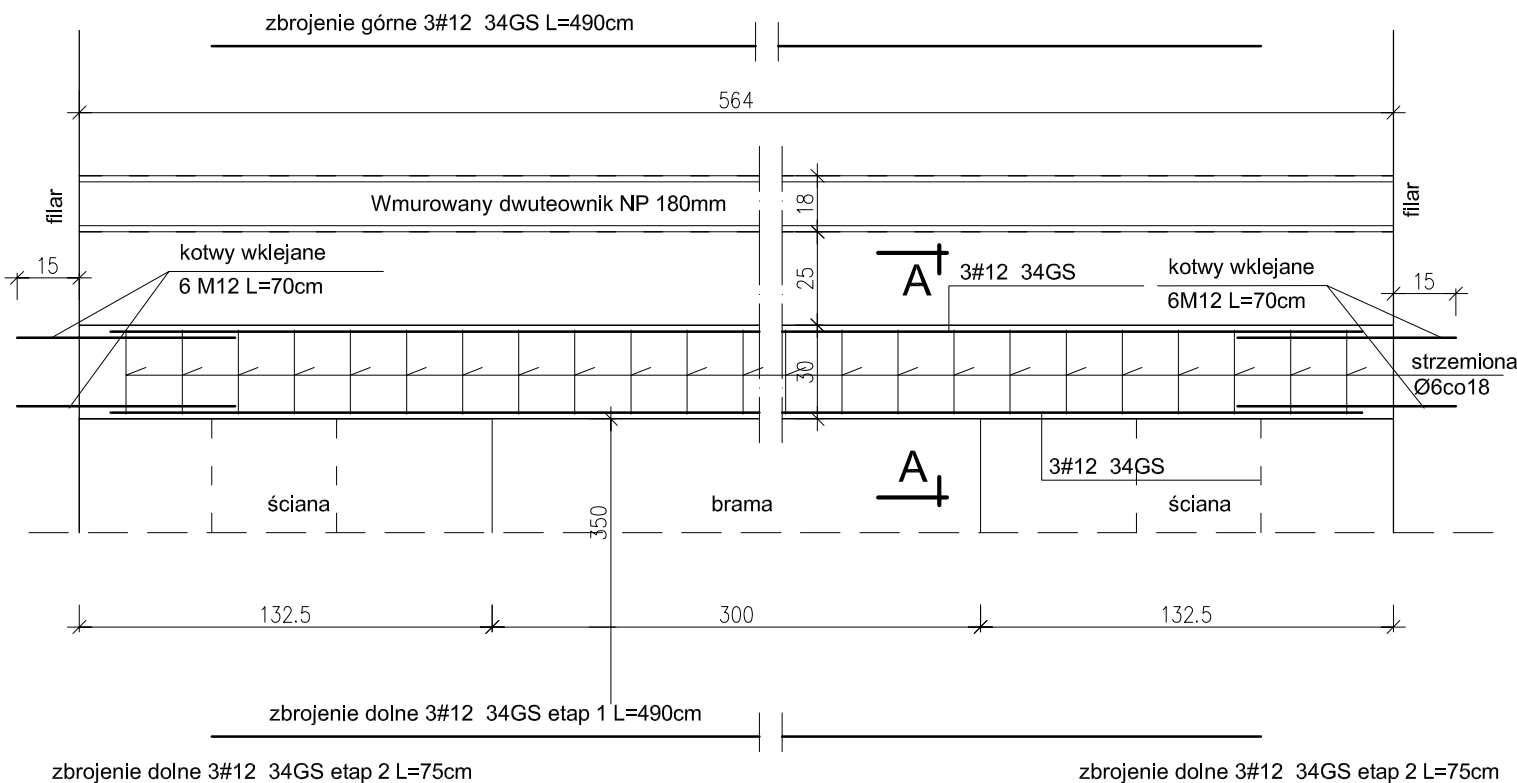


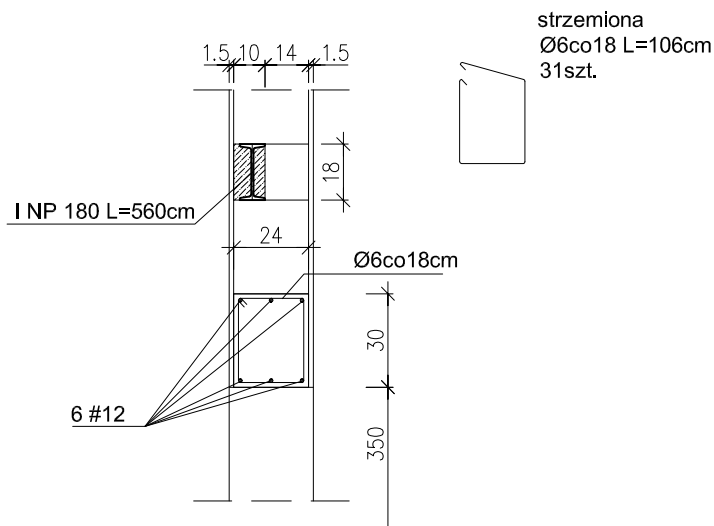
Belka nadprożowa z belką odciążającą

zbrojenie górne 3#12 34GS etap 2 L=75cm

zbrojenie górne 3#12 34GS etap 2 L=75cm



A - A



- Przed wykonaniem nadproża należy wmurować belkę odciążającą
- Istniejące okucie otworu z kątownika należy uzupełnić po krawędziach otworu
- Nadproże wykonywać w dwóch etapach:
 1. część środkowa z oparciem po 50cm na ścianie i wystawieniem zbrojenia do połączenia z 2 etapem po 40cm,
 2. część przy filarach z wykonaniem kotew wklejanych i połączeniem ze zbrojeniem z 1 etapu na zakład dł. 40cm

Zestawienie stali:

Dwuteownik 180 L=5,6m x 21,9kg.m = 122,64kg
 Stal #12 34GS L=(4,90x6+0,75x12)x0,888= 38,4mb x 0,888kg/m =34,10kg
 Stal #6 St0S 1,06m x 31szt. x 0,222kg/m = 7,29kg
 Kotwy wklejane M-12 dł. 70cm - 12szt.

Beton C20/25

BIURO PROJEKTOWO-INWESTYCYJNE "PAMAR"			
ul.Kopernika 33C/19 95-015 Głowno			
Nazwa inwestycji	Termomodernizacja budynku magazynowego nr 3 w Składnicy Rządowej Agencji Rezerw Strategicznych w Lublińcu		
Adres	ul. Różańska 88 07-310 Ostrów Mazowiecka		
Inwestor	Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul. Grzybowska 45 00-844 Warszawa		
Tytuł rysunku	Konstrukcja nadproża i belki odciążającej		Nr rys. A-16
Opracował: mgr inż. Krzysztof Hemka LOD/0858/POOK/08		Podpis:	Skala : 1 : 25
			Data : 07.2022