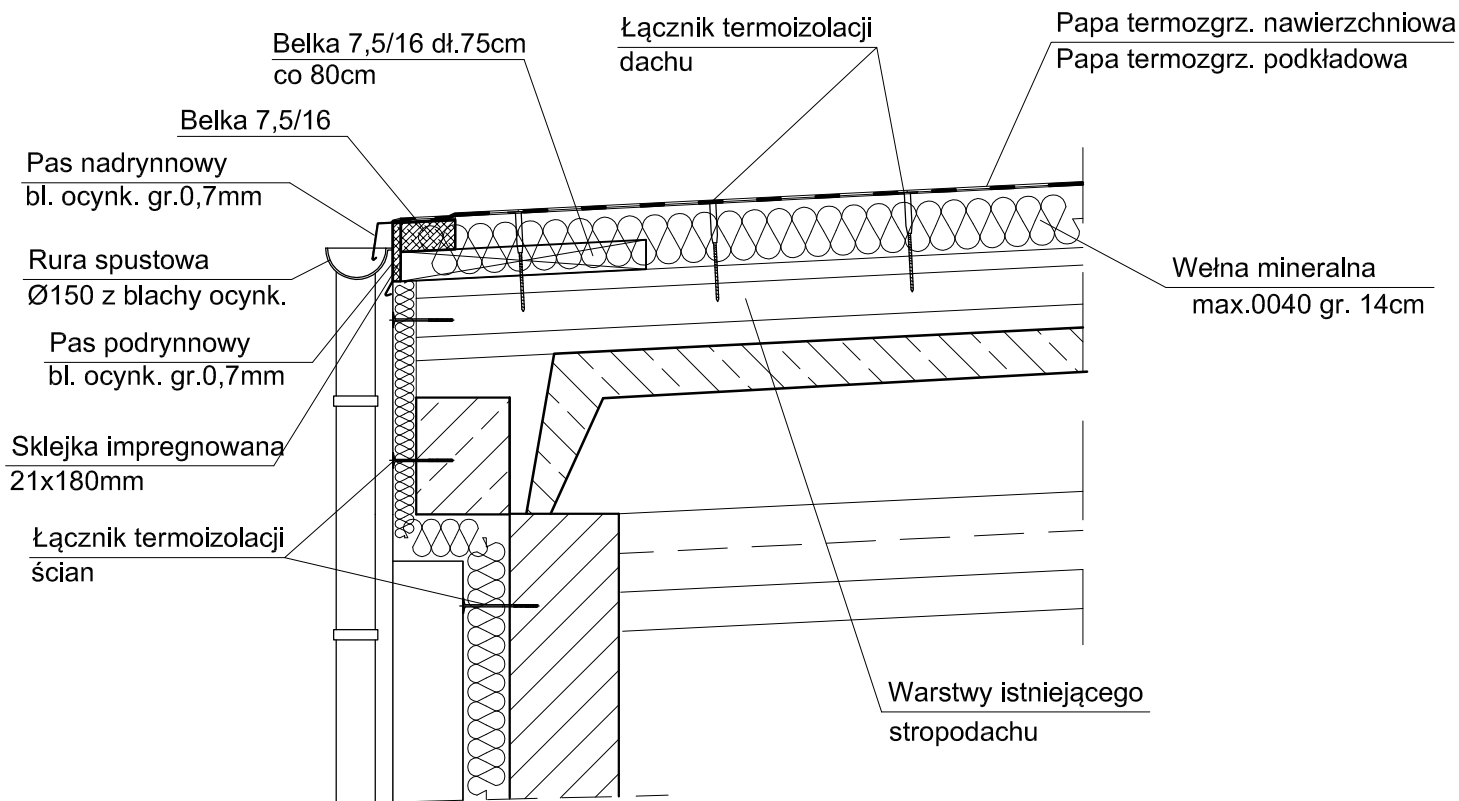


## Obróbki pasa okapowego dachu



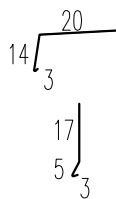
Szczegół obróbek blacharskich - blacha ocynkowana gr. 0,7mm

Rynny 180mm, rury spustowe 150mm z blachy ocynkowanej 0,6mm

Obróbki pasa podrynnowego(okapu gzymsowego) łączone na rąbek stojący

Obróbki pasa nadrynnowego łączone na rąbek stojący i leżący na belce

okapowej



Uwaga:

- ilość dybli dla mocowania wełny mineralnej na dachu - w strefie środkowej 2 kołki /1m<sup>2</sup>, w strefie brzegowej szer. 2 m -3 kołki/1m<sup>2</sup>, w strefie narożnikowej 4 kołki /1m<sup>2</sup>,
- ilość dybli dla mocowania wełny mineralnej na ścianach - 4szt w strefie środkowej i 6szt. w strefie krawędziowej szer. 2m.

<p align="center"><b>BIURO PROJEKTOWO-INWESTYCYJNE "PAMAR"</b>          ul.Kopernika 33C/19 95-015 Głowno</p>		
<b>Nazwa inwestycji</b>	Termomodernizacja budynku magazynowego nr 3 w Składnicy Rządowej Agencji Rezerw Strategicznych w Lublińcu	
<b>Adres</b>	ul. Klonowa 40 42-700 Lubliniec	
<b>Inwestor</b>	Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul. Grzybowska 45 00-844 Warszawa	
<b>Tytuł rysunku</b>	<b>Detal rozwiązań pasa okapowego</b>	Nr rys. <b>A-6</b>
<b>Opracował:</b> mgr inż. Krzysztof Hemka LOD/0858/POOK/08		<b>Podpis:</b>  <b>Skala :</b> <b>1 : 20</b>
		<b>Data :</b> <b>07.2022</b>