

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA -
SYMULATOR STEROWANIA OBRABIARKAMI**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wyposażenia dla **pracowni spawalnictwa** w budynku Centrum Badań i Rozwoju Nowoczesnych Technologii w Grzymysławicach (CBiRNT) do celów dydaktyczno-szkoleniowych.

Oferowany sprzęt musi być fabrycznie **nowy**, gwarantować wysoką jakość, a wyposażenie spełniać wymagania Zamawiającego określone w opisie przedmiotu zamówienia oraz odpowiadać wymaganiom Polskich Norm.

Zamawiający wymaga sprzętu o równoważnych lub lepszych parametrach. Zamawiający dopuszcza tolerancję w zakresie +-15% stałych, konkretnie wskazanych parametrów, które nie zawierają określeń typu: minimum, maksimum, nie więcej niż, nie mniej niż, maksymalnie, minimalnie.

L.p.	Nazwa	Minimalne wymagane parametry/dane techniczne/funkcje	Liczba sztuk/komplet
Pracownia CAD - CAM Wykaz przyrządów, narzędzi, sprzętu kontrolno-pomiarowego			
1.	Symulator sterowania do obrabiarek CNC kompatybilny do sterowania wraz z pulpitemi	<ul style="list-style-type: none"> - System sterowania kompatybilny z sterowaniem HEIDENHEIN lub równoważny (Równoważne sterowanie obrabiarki musi spełniać następujące wymagania. Sterowanie musi wspierać cały proces obróbki , niezależnie od tego, czy zadanie dotyczy produkcji prostego detalu, projektowanego ręcznie na podstawie rysunku technicznego, czy detalu złożonego , zaprojektowanego przy pomocy programu CAD/CAM. System sterowania. System operacyjny czasu rzeczywistego dla sterowania maszyną musi posiadać takie pakiety technologiczne, które umożliwią obróbkę za pomocą: samego sterownika maszyny, programów CAD/CAM oraz innych inteligentnych funkcji CNC dla zastosowania dla frezarek 3 i 5-osiowych, 3-osiowa /3+2 -osiowa. Tokarek 2 osiowych z osią C i napędzanymi narzędziami. Symulacja 3D na etapie pisania programu, edycji jak i w czasie wykonania programu) - Panel kontrolny - konsola - Monitor - Kable podłączeniowe - Oprogramowanie 	6 kompletów
2.	Symulator sterowania do obrabiarek CNC	System sterowania kompatybilny z sterowaniem SIMENS	6 kompletów

	<p>kompatybilny do sterowania wraz z pulpitemi</p>	<p>(Równoważne sterowanie obrabiarki musi spełniać następujące wymagania. Sterowanie musi wspierać cały proces obróbki , niezależnie od tego, czy zadanie dotyczy produkcji prostego detalu, projektowanego ręcznie na podstawie rysunku technicznego, czy detalu złożonego , zaprojektowanego przy pomocy programu CAD/CAM.</p> <p>System sterowania.</p> <p>System operacyjny czasu rzeczywistego dla sterowania maszyną musi posiadać takie pakiety technologiczne, które umożliwią obróbkę za pomocą: samego sterownika maszyny, programów CAD/CAM oraz innych inteligentnych funkcji CNC dla zastosowania dla frezarek 3 i 5-osiowych, 3-osiowa /3+2 -osiowa.</p> <p>Tokarek 2 osiowych z osią C i napędzanymi narzędziami. Symulacja 3D na etapie pisania programu, edycji jak i w czasie wykonania programu)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Panel kontrolny - konsola - Monitor - Kable podłączeniowe - Oprogramowanie 	
--	---	--	--