**Zakres remontu suszarni żużla nr 3**

1. Wymiana leja zasypowego wewnątrz paleniska
2. Rekonstrukcja warstwownicy węgla
3. Demontaż rusztu, regeneracja(regeneracja kanałów powietrznych, wymiana uszkodzonych odcinków łańcucha, wymiana ślizgów łańcucha, rusztowin(400 szt.)
4. Wyburzanie uszkodzonej wymurówki wewnątrz paleniska, wylewanie wieńca(ok. 4m 30x30cm), wymiana uszkodzonej wymurówki paleniska, odbudowa słupa podtrzymującego lej zasypowy)
5. Przegląd przekładni napędowej rusztu
6. Regeneracja uszczelnienia na wlocie suszarni
7. Wymiana poduszek podpierścieniowych, ustawienie pierścienia nośnego, wymiana kostek oporowych pierścienia nośnego nr 1
8. Demontaż i transport roli nośnych(4 szt.) na tokarnię, wymiana łożysk, ponowny montaż po obróbce, regulacja układu
9. Demontaż osłon wieńca napędowego
10. Usunięcie starego smaru z wieńca napędowego, zębnika oraz z wanny
11. Kontrola stanu zazębienia, styków wieńca, śrub wieńca oraz piór
12. Kontrola łożysk rycla, wymiana smaru
13. Wymiana wkładek sprzęgła
14. Przegląd przekładni WD-500, wymiana oleju
15. Wymiana kół pasowych oraz pasów klinowych przekładni napędowej
16. Kontrola ślimaków wewnątrz walczaka suszarni
17. Regeneracja półek przesypników wewnątrz suszarni
18. Kontrola i ewentualna regeneracja półek we wlocie suszarni
19. Spawanie nowych blach wzdłuż ślimaków transportujących wewnątrz suszarni(spawać blachy po obu stronach ślimaka, grubość 6mm, 28m2, blacha po stronie wykonującego)
20. Wymiana uszczelnienia filcowego na wylocie suszarni
21. Regeneracja komory wylotowej(spawanie łat)
22. Wykonanie rurociągu odpylającego o średnicy 600mm, grubość ścianki 6mm o długości 12mb, wymiana rurociągu. Materiał po stronie wykonawcy
23. Wymiana przepustnicy na rurociągu odpylającym
24. Demontaż termoizolacji filtra(grubość 150mm), spawanie łat, ponowna izolacja
25. Kontrola wirnika wentylatora, czyszczenie, kontrola łożysk, wymiana smaru, kontrola sprzęgła)
26. Remont przenośnika zgrzebłowego skośnego(ok. 12m) – regeneracja przekładni SEW, wymiana łańcucha, wymiana gwiazdy napędowej, regeneracja bębna zwrotnego, wymiana łożysk, regeneracja koryta(Hardox), wymiana rolek nośnych redlera
27. Remont przenośnika zgrzebłowego długiego(ok. 68m) - regeneracja przekładni SEW, wymiana łańcucha, wymiana gwiazdy napędowej, regeneracja bębna zwrotnego, wymiana łożysk, regeneracja koryta(Hardox), wymiana rolek nośnych redlera
28. Przegląd filtrów odpylających nad przesypami suchego żużla(5 szt.)
29. Regeneracja przesypów z taśm transportujących
30. Regeneracja przekładni napędowej taśmy skośnej żużla(WD)
31. Czyszczenie, przegląd skrobaków na taśmach
32. Wymiana oburtowania zbiornika przerzutowego klinkieru
33. Przegląd przenośników taśmowych(łożyska, przekładnie)