

Opis techniczny agregatu o mocy 60kVA/ z przyczepą (1 szt.)

1. Przeznaczenie i charakterystyka ogólna

Agregat wykonany zgodnie z obowiązującymi normami i standardami

- 2006/42/CE Bezpieczeństwo maszyn.
- Kompatybilność elektromagnetyczna 2014/30/UE.
- 2014/35/UE sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia
- 2000/14/WE Poziom hałasu. Emisja hałasu na zewnątrz urządzenia. (ze zmianami wprowadzonymi przez 2005/88/WE)
- Emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych 97/68/WE. (ze zmianami wprowadzonymi przez 2012/46/EU)

Wymagany agregat prądotwórczy to trójfazowa jednostka o mocy znamionowej 60 kVA, zabudowana w obudowie wyciszonej i odpornej na warunki atmosferyczne Stopień ochrony IP zgodnie z ISO 8528-13:2016 posiadający znak CE . Powinien być wyprodukowany na terytorium Unii Europejskiej. Data produkcji min. 2025r.Producent musi posiadać ISO9001, 14001, 45001.. Zaprojektowany jako przenośne źródło zasilania awaryjnego lub roboczego, wymagany jest centralny uchwyt załadunkowy. Agregat powinien sprawdzać się w obiektach przemysłowych, budowlanych, eventowych oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest ciągłość dostaw energii elektrycznej przy zmiennych lokalizacjach. Obudowa agregatu z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo, malowana wielowarstwowo .Proces malowania ze specjalnym wykończeniem dla odporności na korozję minimum **C4H zgodnie z EN ISO 12944**. Dostarczone urządzenie powinno być w całości wyprodukowane i przetestowane przez jednego producenta. Projektowany agregat wymagany o wymiarach nie przekraczających (dł. x szer x wys.) – 2850x1000x1420 . Waga agregaty z płynami bez paliwa min 1520 kg. Dopuszczalny poziom ciśnienia akustycznego z 7m. nie więcej niż – 75 dBA.

2. Parametry prądnicy

- Typ, synchroniczna, bezszczotkowa
 - Moc znamionowa - 60kVA
 - Sprawność prądnicy 98%
 - Uzwojenia wykonane z miedzi
 - Napięcie wyjściowe 400V/230V
 - Częstotliwość – 50Hz
 - Zabezpieczenie C60
 - Samowzbudna
 - Częstotliwość napięcia 50Hz
-

3. Układ napędowy i paliwowy

- Typ silnika, wysokoprężny, 4-suwowy napędzany olejem napędowym
- Pompa wtryskowa
- Moc maksymalna silnika - 75 Hp
- Podgrzewacz bloku silnika oraz cieczy chłodzącej
- Silnik chłodzony cieczą
- Wyłącznik główny i awaryjny - TAK
- Silnik z pompą olejową (wymuszone smarowanie)
- Spalanie na poziomie 9,75l/godz. - 75%,
- Czujnik poziomu paliwa, oleju, ciśnienia oleju oraz temp. wody
- Pomiar poziomu paliwa, napięcia akumulatora, licznik motogodzin
- Pomiar obciążenia oraz napięcia na każdej fazie
- Standardowa ilość prób rozruchu - 3, możliwość zaprogramowania
- Rozruch według harmonogramu - możliwość zaprogramowania
- Ładowanie akumulatorów w czasie postoju - TAK
- Funkcja zapłonu samoczynnego (SZR) - TAK, min. 100A
- Panel sterowania do współpracy z SZR - TAK
- Automatyczny system zabezpieczający agregat (asymetria, napięcie, przeciążenie)
- Zabezpieczenie różnicowo-prądowe – TAK

- Pojemność silnika min 3400 cm³
 - Pojemność zbiornika min 140 l
 - Silnik spełniający normę emisji spalin STGAE V
 - Prędkość obrotowa – 1500 r.p.m.
 - Układ elektryczny 12V
 - Automatyczne podgrzewanie bloku silnika. Sterowanie podgrzewania kontrolowane przez panel sterowania agregatu.
-

4. Automatyka i sterowanie

- zintegrowany System Zabezpieczeń Rozruchowych (SZR)
 - Panel sterowniczy menu w języku polskim z pełną obsługą rozwiązań producenta
 - sterownik z interfejsem cyfrowym
 - moduł automatycznego ładowania akumulatora
 - możliwość zdalnego odczytu parametrów i zgłaszania zdarzeń serwisowych
 - Panel pozwalający na montaż modułów komunikacyjnych (RS485, LAN, Modbus, TCP/IP, SNMP, Profibus, GPRS)
-

5. Bezpieczeństwo i zgodność z normami

- bezpieczniki i wyłączniki nadprądowe
 - Zewnętrzny przycisk zatrzymania awaryjnego
 - Amortyzatory drgań silnika i prądnicy typu HD
 - Osłona elementów gorących oraz wirujących
 - zawiasy ze stali nierdzewnej, drzwi zamykane na klucz
 - ochrona silnika przed niedoborem oleju i przegrzaniem
 - obudowa spełniająca klasę IP 23
 - deklaracja zgodności CE, spełnienie norm IEC 60034, ISO 8528, EMC
 - atestowany poziom hałasu zgodny z IEC
-

6. Przyczepa transportowa – charakterystyka

Specyfikacja przyczepa specjalna 2500 DMC, 2-osie

- Wymiary podwozia: dostosowana do wymiarów agregatu
 - DMC: max 2700 kg (zakres DMC 1200 – 2700 kg)
 - Sprzęg: Zaczep kulowy 2700kg kompletny, atestowany, urządzenie najazdowe 2700kg) ze sterownikiem hamulca ręcznego i najazdowego
 - Osie: 2 osie hamowane o nośności 1350 kg
 - o Osie przykręcana do ramy przyczepy
 - o Osie amortyzowane za pomocą drążków skrętnych
 - 4 podpory rurowe/nogi podporowe (montowane 2 szt. z tyłu, 2 szt. z przodu podwozia przy pomocy uchwytu)
 - Koła: 185R14C (4 szt.) z obręczami stalowymi
 - Dyszel: dyszel prosty, typu V (standard)
 - Rama (spawana) i pozostałe elementy konstrukcyjne wykonane z blachy stalowej, gięte, cynkowane ogniowo, pasy wzmocnień do mocowania agregatu (rozstaw wzmocnień pod mocowanie agregatu wg wymagań klienta: odstęp max 650 mm, szerokość wzmocnień = 200 mm)
 - Oświetlenie zgodne z przepisami o Ruchu Drogowym 12
 - instalacja 12V
 - wtyczka 13 pin
 - lampy żarówkowe
 - Koło podporowe fi 60
 - o Koło podporowe montowane na dyszlu przy pomocy uchwytu
 - Błotniki polietylenowe
 - o Błotniki przykręcane do ramy przyczepy
 - o Fartuchy przeciwbłotne
 - Kliny pod koła – 4 szt. (kliny wykonane z tworzywa sztucznego)
 - Homologacja europejska, gwarancja 24 miesiące
-

7. Warunki eksploatacji i serwisu

- zakres temperatur pracy: od –10 °C do +40 °C
- wilgotność względna do 95 % (bez kondensacji)
- regularna wymiana filtrów paliwa, powietrza i oleju co 500 h pracy
- serwis i przeglądy zgodnie z instrukcją producenta
- gwarancja na silnik i prądnicę: 36 miesięcy lub 1 000 h pracy

8. Dodatkowe elementy wymagane w ramach dostawy

- Podstawowe szkolenie z obsługi agregatu prądotwórczego
- Uruchomienie agregatu w trybie manualnym na miejscu dostawy
- Agregat jest gotowy do pracy (zalanym olejem silnikowym oraz płynem chłodniczym)
- Możliwość wymiany olejów oraz filtrów we własnym zakresie bez utraty gwarancji

Dla wszystkich wskazanych parametrów dopuszczalna tolerancja wynosi +/- 5%