



MPK-Łódź

DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA

KURTKA WIELOFUNKCYJNA MĘSKA Z DOPINANĄ BLUZA
POLAROWĄ „NADZÓR RUCHU”

Dokumentacja jest własnością MPK Łódź.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Właściciela.

ZAWARTOŚĆ

I	Charakterystyka wyrobu
	1 Opis, rysunek modelowy
	2 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
II	Wymagania techniczne
	1 Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej
	2 Wymagania techniczne tkaniny podszewkowej
	3 Wymagania techniczne polaru
	4 Wymagania techniczne napisów i innych elementów odblaskowych
	5 Zestawienie elementów składowych
	6 Rodzaje szwów i ściegów
	7 Sztukowanie elementów
	8 Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
	9 Tabela klasyfikacji wielkości
	10 Wymiarowanie wyrobu
11 Napisy	
III	Wymagania użytkowe
IV	Wymagania jakościowe
	1 Błędy tkaninowe
	2 Błędy konfekcyjne
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie
	1 Wszywka
	2 Etykiety
	3 Pakowanie
	4 Transport
	5 Przechowywanie

I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis, rysunek modelowy

KURTKA

Kurta wykonana z tkaniny z membraną, wodoszczelnej, paroprzepuszczalnej z podklejonymi szwami, z dopinaną bluzą polarową, przeznaczona do użytkowania w okresie wiosennym, jesiennym i zimowym. Zapinana jest z przodu na zamek błyskawiczny kostkowy, kryty podwójną plisą, zapinaną na napy.

W dolnej części kurtki umieszczone są symetrycznie, względem plisy, dwie kieszenie boczne, cięte poziomo zapinane na zamek błyskawiczny żyłkowy, przykryte plisą. Na wysokości klatki piersiowej, na przodach kieszenie cięte pionowo, zapinane na zamek, przykryte listewką. Wzdłuż pionowej i poziomej kieszeni piping srebrny, odblaskowy. Na lewym przodzie, obok kieszeni znajduje się logo MPK (termodruk). Kolor termodruku zgodny z wzorem poglądowym zamawiającego. Wewnątrz kurtki, po lewej stronie umieszczona jest wewnętrzna kieszeń, zapinana na zamek błyskawiczny żyłkowy.

Dół kurtki zakończony tunelem z gumą ściągającą, regulowany stoperami dwuotworowymi. Kołnierz kurtki w formie odcinanej stójki. W zewnętrznej części stójki naszyta plisa zakrywająca zamek błyskawiczny służący do dopięcia kaptura. Kaptur trzyczęściowy, wykończony podszewką, kaptur posiada tunel, w którym umieszczono gumę, umożliwiającą regulację wokół twarzy. Rękawy kurtki profilowane, pięcioczęściowe, zakończone mankietem z patką na rzep do regulacji obwodu mankietu. Bluza polarowa dopinana jest w rękawach na guziki, a w stójce na zapinkę z napem. W wewnętrznej części kurtki wszyty jest dodatkowo zamek rozdzielczy obrotowy, kostkowy, służący do mocowania bluzy polarowej. Na tyle kurtki umieszczony duży napis odblaskowy NADZÓR RUCHU na lewym przodzie kurtki, na wysokości klatki piersiowej mały napis NADZÓR RUCHU oraz logo firmy. Wszystkie stębnówki są zaznaczone na rysunkach nr 1 i 2 linią przerywaną. Kurtka wewnątrz wykończona podszewką. Szwy zabezpieczone za pomocą taśm uszczelniających (wyrób wykonany w technologii klejonych szwów).

Rys. 1

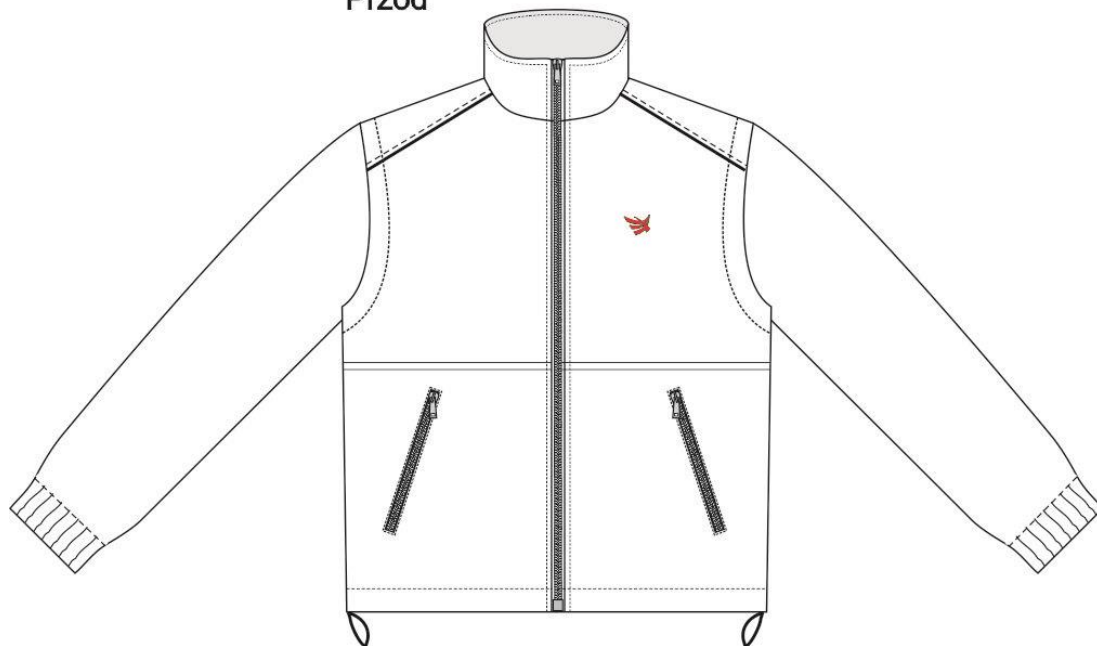


BLUZA POLAROWA

Bluza wykonana jest z dzianiny typu polar, połączonej trwale z dzianiną ażurową (siatką) w kolorze czarnym lub ciemnogrnatowym. Bluza stanowi samodzielny wyrób, który może być noszony oddzielnie. Bluza zapinana jest na zamek błyskawiczny rozdzielczy, kostkowy, za pomocą którego może być mocowana do kurtki. W bluzie na rękawach i przedniej oraz tylnej części barków naszyte jest wzmocnienie z tkaniny zasadniczej. Bluza posiada kołnierz typu stójka ochraniający szyję. Stójka jest dopasowana długością, do długości stójki w kurtce. Rękawy dwuczęściowe dopinane na zamek błyskawiczny, rozdzielczy żyłkowy, ściągnięte w dole gumą. Po odpięciu rękawów maszynki zamków zostają przy rękawach. W dole rękawów, na linii środka tyłu, wszyte są pętelki umożliwiające przypięcie bluzy do kurtki. Długość rękawów bluzy dopasowana do długości rękawów kurtki. Na dole, w obu przodach bluzy odszyte kieszenie, wpuszczane pionowo-skośne, zapinane na zamek błyskawiczny, kostkowy, przykryte listwą o szerokości $3\text{cm} \pm 0,3$. Na lewym i prawym przodzie bluzy, od wewnętrznej strony naszyte łąty z tkaniny zasadniczej, o szerokości przodu bluzy i wysokości nie mniej niż 31 cm (mierzonej od dolnej krawędzi polaru), a także kieszenie (z tkaniny zasadniczej) zapinane na zamek błyskawiczny. Dół bluzy podwinięty i przestębnowany na szerokość $3\text{cm} \pm 2\text{ mm}$, z wprowadzoną gumką do regulacji obwodu, ze stoperami dwuotworowymi na linii szwów bocznych. Na lewym przodzie haft z logo MPK. Na tyle bluzy łąta z tkaniny zasadniczej z napisem odblaskowym „nadzór ruchu”.

Rys. 2

Przód



Tył



2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj i charakterystyka materiału
1	Tkanina zasadnicza	Tkanina laminat dwuwarstwowy
2	Tkanina podszewkowa	Tkanina poliestrowa w kolorze tkaniny zasadniczej
3	Polar+siatka	Polar łączony na stałe z siatką
4	Włóknina	Włóknina bez kleju
5	Zamki	Zamek kostkowy, rozdzielczy
		Zamek kostkowy, obrotowy, rozdzielczy
		Zamek nie rozdzielczy kostka
		Zamek nie rozdzielczy, żyłka
		Zamek rozdzielczy, żyłka
6	Nici	Nici poliestrowe rdzeniowe nr handlowy 80, w kolorze tkaniny zasadniczej
		Nici poliestrowe rdzeniowe nr handlowy 120, w kolorze tkaniny zasadniczej
7	Napisy odblaskowe	Napis odblaskowy srebrny, duży z napisem „NADZÓR RUCHU”
		Napis odblaskowy srebrny, mały z napisem „NADZÓR RUCHU”
8	Napy	Napy wodoszczelne w kolorze tkaniny zasadniczej
9	Guma	Guma okrągła granatowa o Ø 2-3mm
		Guma płaska o szer. 2,5cm
10	Oczko	Oczko Ø 6mm,
11	Logo (znak graficzny)	Termodruk znaku graficznego MPK w kolorze czerwonym, zgodnym z wzorem poglądowym zamawiającego
		Haft ze znakiem graficznym MPK w kolorze czerwonym zgodnym z wzorem poglądowym zamawiającego
12	Stoper	Stoper 1 oczkowy
		Stoper 2 oczkowy
13	Końcówki	Końcówki do gumy
14	Piping odblaskowy	Pipping odblaskowy srebrny
15	Taśma	Taśma samoszczepna szer. 3,0cm
		Taśma uszczelniająca szwy
16	Wszywki	Wszywka informacyjna
17	Etykiety	Papierowa - jednostkowa
		Naklejka na worek foliowy
18	Zawieszka etykiety	Sztyft plastikowy
19	Wieszak	Wieszak odzieżowy profilowany, z poprzeczką i metalowym uchwytem
20	Worek	Worek foliowy dostosowany do wielkości wyrobu

II. WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej

Kolor granatowy zgodny z wzorem poglądowym zamawiającego.

Tabela 2.

Lp.	Wyszczególnienie- wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa	Norma
1	Tkanina zewnętrzna	100% poliester		
2	Warstwa funkcyjna	membrana paroprzepuszczalna PES lub PTFE		
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	158 ± 2	PN-ISO 3801:1993
4	Splot		2/2 Z	PN-92/P-01704
5	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż: • Osnowa • Wątek	N	1246+/-27	PN-EN ISO 1421:2001
			1027+/-11	
6	Wytrzymałość na rozdzieranie, nie mniej niż: • Osnowa • Wątek	N	44+/-1	PN-EN ISO 4674-1:2005 Metoda A
			48+/-2	
7	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40oC -osnowa -wątek	%	+/-0,5 +/-0,5	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2012
8	Odporność na zwilżanie powierzchniowe Spray Test, nie mniej niż	Stopień	5	PN-EN ISO 4920:2013
9	Odporność na mechacenia i pilling, nie mniej niż	Stopień	4/5	PN-EN ISO 12945-1:2002
10	Odporność na ścieranie nie mniej niż	cykle	60 000	PN-EN ISO 12947-2:2000/AC:2006
10	Wodoszczelność: w stanie aklimatyzowanym po 10 praniach wodnych po 10 czyszczeniach chemicznych	hPa	700	PN-EN 20811:1997 PN-EN ISO 6330:2012 PN-EN ISO 3175-2:2010
			700	
			700	
11	Opór przenikania pary wodnej Ret nie więcej niż	M2Pa/W	20	PN-EN 1092:1998 Apl:2004
12	Odporność wybarwień na:			
	Wodę	Stopień	4/5	PN EN ISO 105-E01:2013
	Pranie w temp. 40oC	Stopień	4/5	PN EN ISO 105-C06:2010
	Światło	Stopień	4/5	PN EN ISO 105-B02:2014
	Tarcie suche/mokre	Stopień	4/5	PN EN ISO 105-X12:2005
	Pot kwaśny/alkaliczny	Stopień	4/5	PN EN ISO 105-E04:2013

2. Wymagania techniczne tkaniny podszewkowej

Kolor granatowy zgodny z wzorem poglądowym zamawiającego.

Tabela 3.

Wymagania techniczne					
1	Skład surowcowy			100% poliester	
2	Splot: skośny				
3	Charakterystyka wykończenia: apretura klasyczna.				
Wymagania użytkowe					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1	Masa powierzchniowa		g/m ²	79±1	PN-ISO 3801:1993
2	Siła zrywająca, nie mniej niż:	Osnowa	N	830+/-20	PN-EN ISO13934-1:2013
		Wątek		530+/-25	
3	Wytrzymałość na rozdzieranie nie mniej niż	Osnowa wątek	N	33+/-1 26+/-1	PN-EN ISO 13937-2:2002
4	Zmiana wymiarów po praniu i suszeniu, nie więcej niż	Osnowa	%	-0,5	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2012
		Wątek		-0,5	
5	Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż:				
5.1	Pranie w temp. 40oC		Stopień	4/5	PN-EN ISO105-C06:2010
5.2	Pot kwaśny i alkaliczny		Stopień	4/5	PN-EN ISO 105-E04:2013
5.3	Wodę		Stopień	4/5	PN-EN ISO105-E01:2013
5.4	Tarcie suche		Stopień	4/5	PN-EN ISO105-X12:2005

3. Wymagania techniczne polaru

Kolor granatowy zgodny z wzorem poglądowym zamawiającego.

Tabela 4.

Wymagania techniczne					
1	Skład surowcowy -warstwa zewnętrzna -warstwa wewnętrzna		100% poliester dzianina polarowa siatka ażurowa		
Obie warstwy na trwale połączone ze sobą (sklejone)					
Wymagania użytkowe					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1	Masa powierzchniowa		g/m ²	310-350	PN-ISO 3801:1993
2	Kurczliwość po praniu wodnym nie więcej niż	Kierunek wzdłużny	%	±0,5	PN-EN ISO 5077:2008
		Kierunek poprzeczny		±0,5	
3	Wytrzymałość na przebicie kulką nie mniej niż		N	240	PN-P-04738:1979
4	Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż:				
4.1	światło		Stopień	4	PN-EN ISO 105-B02:2014
4.2	wodę		Stopień	4	PN-EN ISO 105-E01:2013
4.3	Pranie chemiczne		Stopień	4	PN-EN ISO 105-D01:2010

4.4	Pot kwaśny i alkaliczny	Stopień	4	PN-EN ISO 105-E04:2013
4.5	Tarcie suche	Stopień	4	PN-EN ISO 105-X12:2005

4. Wymagania techniczne napisów oraz pozostałych elementów odblaskowych

Wymagania dla napisów oraz pozostałych elementów odblaskowych

Właściwości foli odblaskowej napisu NADZÓR RUCHU oraz pozostałych elementów odblaskowych (pomiar współczynnika odblasku).

Badania współczynnika odblasku należy przeprowadzić zgodnie z pkt. 7.3 normy PN-EN ISO 20471:2013, na próbkach pobranych z wyrobów gotowych:

- po 20 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C,
- po 10 cyklach czyszczeń chemicznych
- po 4000 cyklach ścierania.

Po praniach i ścieraniu napisy oraz pozostałe elementy odblaskowe powinny posiadać współczynnik odblasku zgodny z normą PN-EN ISO 20471:2013 pkt. 6.2.2.

Trwałość napisów NADZÓR RUCHU oraz pozostałych elementów odblaskowych (ocena organoleptyczna).

Po praniach i ścieraniu powinna być zachowana ciągłość nadruku (litery powinny posiadać niezmienny kształt).

Niedopuszczalne jest:

- powstawanie pęcherzy na materiale odblaskowym,
- odklejanie (delaminacja) materiału odblaskowego od tkaniny zasadniczej,
- ubytki materiału odblaskowego w napisie oraz w pozostałych elementach odblaskowych

5. Zestawienie elementów składowych

Tabela 5.

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie elementu	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza	1	Tył	1
	2	Boczek tyłu	2
	3	Karczek tyłu	1
	4	Karczek przodu	2
	5	Przód część środkowa	2
	6	Łata górnej kieszeni	2
	7	Przód część dolna	2
	8	Boczek przodu góra	2
	9	Boczek przodu dół	2
	10	Rękaw część przednia górna	2
	11	Rękaw część tylna górna	2
	12	Rękaw część środkowa	2
	13	Rękaw część przednia dolna	2
	14	Rękaw część tylna dolna	2
	15	Obłożenie przodu	2
	16	Plisa zamka podpinkii	2
	17	Odszycie szyjki tyłu	1
	18	Stójka wierzchnia	1
	19	Stójka spodnia	1
	20	Trójkąt osłaniający zamek	2

	21	Mankiet	4
	22	Patka mankietu	4
	23	Kaptur środkowa część	1
	24	Kaptur boczna część	2
	25	Obłożenie kaptura część boczna 1	1
	26	Obłożenie kaptura część boczna 2	1
	27	Obłożenie kaptura część dolna	1
	28	Listwa kryjąca zamka kaptura	1
	29	Tunel kaptura	1
	30	Plisa zewnętrzna	2
	31	Plisa wewnętrzna	2
	32	Wieszak	1
	33	Patka kieszeni górnej	2
	34	Patka kieszeni dolnej wierzchnia	2
	35	Patka kieszeni dolnej spodnia	2
	36	Kieszonka wewnętrzna	1
	37	Wzmocnienie worka kieszeni górnej	2
	38	Wzmocnienie worka kieszeni dolnej	2
	39	Odszycie otworu kieszeni górnej	2
	40	Odszycie otworu kieszeni dolnej	2
	41	Listewki kieszeni polaru	2
	42	Wzmocnienie ramion polaru	2
	43	Wzmocnienie rękawów polaru	2
	44	Odszycie pachy przodu polaru	2
	45	Odszycie pachy tyłu polaru	2
	46	Łata kieszeni wewnętrznej polaru	2
	47	Kieszonka wewnętrzna polaru	2
Ilość elementów			85

Podszewka	1	Rękaw spodni	2
	2	Rękaw wierzchni	2
	3	Przód	2
	4	Tył	1
	5	Kaptur środkowa część	1
	6	Kaptur boczna część	2
	7	Worek kieszeni górnej spod	2
	8	Worek kieszeni górnej wierzch	2
	9	Worek kieszeni dolnej wierzch	2
	10	Worek kieszeni dolnej spodni	2
Ilość elementów			18
Polar/siatka	1	Przód	2
	2	Tył	1
	3	Stójka	1
	4	Rękaw	4
Ilość elementów			8
Włóknina bez kleju	1	Stójka wierzchnia	1
	2	Mankiet	2
	3	Patka mankietu	2
	4	Plisa zewnętrzna	1
	5	Plisa wewnętrzna	1
	6	Patka kieszeni górnej	2
	7	Patka kieszeni dolnej wierzchnia	2
	8	Obłożenie przodu	2
	9	Odszycie szyjki	1

	10	Listewka kieszeni polaru	2
Ilość elementów			16
Włóknina - runo	1	Stójka wierzchnia	1
Ilość elementów			1

6. Rodzaje szwów i ściągów

Zalecane gęstości ściągów maszynowych

- Stębnowych 35-45 ściągów /1dm,
- Overlockowych 40-50 ściągów/1dm,
- Dziurki odzieżowe 100-120 ściągów/1dm,
- Ryglujących 100-120 ściągów/1dm,
- Podszrywających 25-30 ściągów/1dm.

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować poprzez dwukrotne przeszycie, w celu zabezpieczenia przed pruciem.

7. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

8. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała.

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki przyjmuje się, jako wymiary kontrolne następujące wymiary ciała: wzrost i obwód klatki piersiowej.

Zakresy i interwały dla wymiarów ciała.

Tabela 6.

Wymiary podstawowe	Wzrost mężczyzn - interwał 6cm					
Wzrost w cm	164	170	176	182	188	194
Zakres w cm	161-167	167-173	173-179	179-185	185-191	191-197

Tabela 7.

Wymiary podstawowe	Obwody klatki piersiowej mężczyzn - interwał 4cm							
Obwód klatki piersiowej w cm	92	96	100	104	108	112	116	120
Zakres w cm	90-94	94-98	98-102	102-106	106-110	110-114	114-118	118-122

Tabela 8.

Wymiary podstawowe	Obwody pasa mężczyzn - interwał 4cm							
Obwód pasa w cm	82	86	90	94	98	102	106	110
Zakres w cm	80-84	84-88	88-92	92-96	96-100	100-104	104-108	108-112

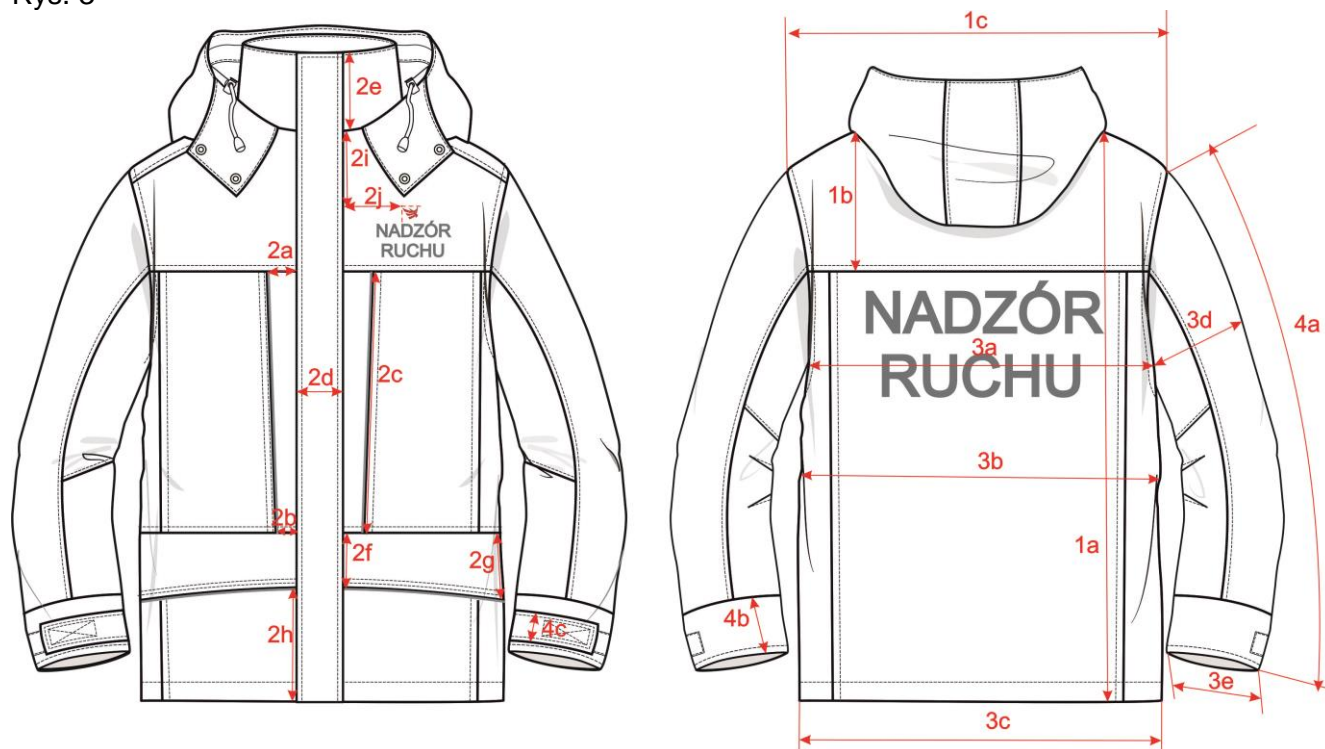
9. Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 9.

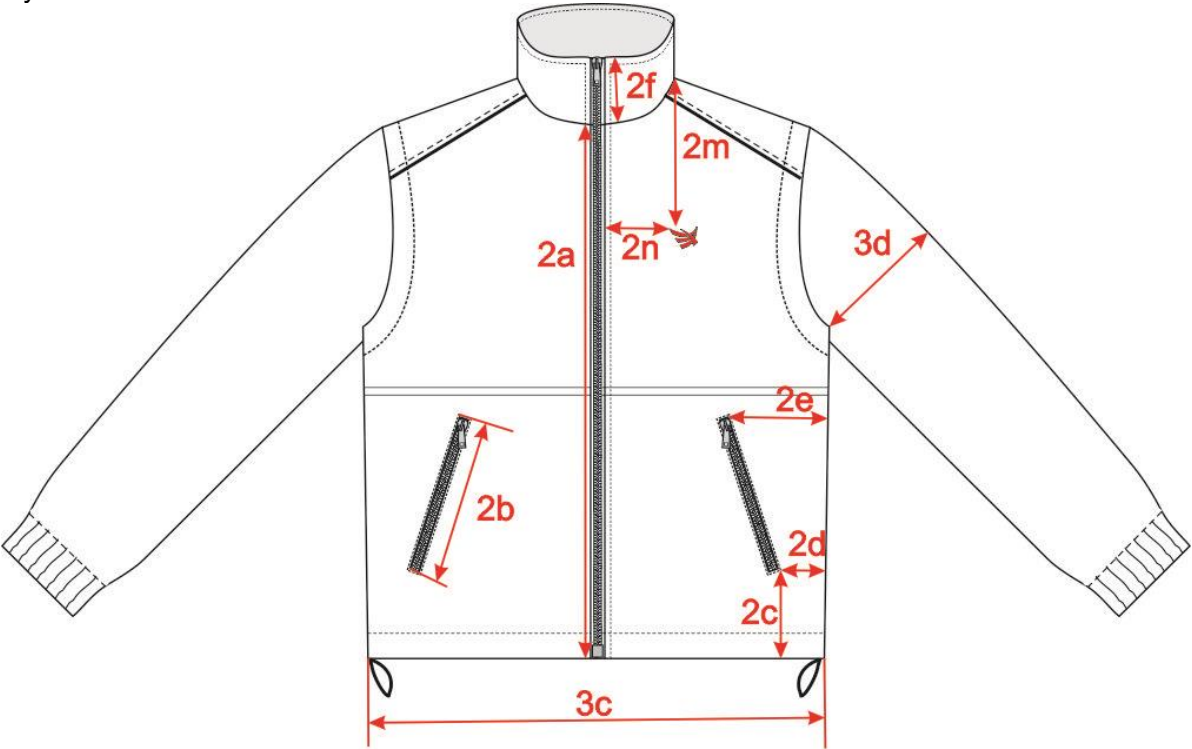
		92	96	100	104	108	112	116	120
		90-94	94-98	98-102	102-106	106-110	110-114	114-118	118-122
		82	86	90	94	98	102	106	110
		80-84	84-88	88-92	92-96	96-100	100-104	104-108	108-112
	164								
	161-167	X	X	X	X	X	X	X	
	170								
	167-173	X	X	X	X	X	X	X	X
	176								
	173-179	X	X	X	X	X	X	X	X
	182								
	179-185		X	X	X	X	X	X	X
	188								
	185-191			X	X	X	X	X	X
194									
191-197			X	X	X	X	X	X	

10. Wymiarowanie wyrobu

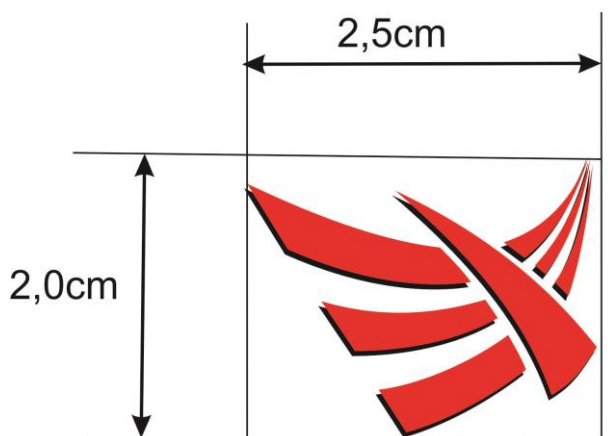
Rys. 3



Rys.4



Rys. 5 (znak graficzny MPK)



**Tabela wymiarów wyrobu gotowego podana dla rozmiaru wyjściowego
– wzrost 182cm, obwód klatki 108cm, obwód pasa 92cm, obwód bioder 107.**

Tabela 10.

Oznaczenie na rysunku		Opis wymiaru KURTKI	cm	Tolerancja ± cm
Tyt	1a	Długość od punktu szyjnego do krawędzi dołu	81,0	1,0
	1b	Długość od punktu szyjnego do karczka	26,0	0,5
	1c	Szerokość ramion	54,0	1,0
Przód	2a	Szerokość listewki kieszeni górnej (na górze) z pipingiem	6,0	1,0
	2b	Szerokość listewki kieszeni górnej (na dole)	3,0	0,5
	2c	Długość listewki kieszeni górnej	32,0	0,5
	2d	Szerokość listwy przodu	5,5	0,5
	2e	Wysokość stójki	10,0	0,5
	2f	Szerokość listewki kieszeni dołu mierzona przy środku przodu z pipingiem	5,5	0,5
	2g	Szerokość listewki kieszeni dołu mierzona przy boku z pipingiem	8,5	0,5
	2h	Odległość listewki kieszeni dołu od krawędzi dołu kurtki	18,0	0,5
	2i	Wysokość logo mierzona od punktu szyjnego	7,0	0,5
	2j	Odległość logo od plisy przodu	9,0	0,5
Obwody	3a	Połowa obwodu klatki piersiowej	66,0	1,0
	3b	Połowa obwodu pasa	65,0	1,0
	3c	Połowa obwodu dołu	63,0	1,0
	3d	Połowa obwodu rękawa mierzona na wysokości pachy	31,5	0,5
	3e	Połowa obwodu dołu rękawa	14,5	0,5
Rękaw	4a	Długość od wszycia rękawa do dolnej krawędzi, mierzona przez środek	69,0	1,0
	4b	Wysokość mankietu	8,5	0,5
	4c	Wysokość patki rękawa	4,0	0,2

Tabela 11.

Oznaczenie na rysunku		Opis wymiaru OCIEPLACZA - BLUZY	cm	Tolerancja ± cm
Tył	1a	Długość od wszycia stójki do krawędzi dołu	76,0	1,0
	1c	Szerokość ramion	52,0	1,0
Przód	2a	Długość od podkroju szyi do dolnej krawędzi	65,5	1,0
	2b	Długość kieszeni bocznej	18,5	0,5
	2c	Odległość kieszeni bocznej od krawędzi dołu	9,5	0,5
	2d	Odległość kieszeni bocznej od szwa bocznego -dołem	8,0	0,5
	2e	Odległość kieszeni bocznej od szwa bocznego -góram	11,5	0,5
	2f	Wysokość stójki	10,5	0,5
	2m	Odległość haftu od punktu szyjnego	22,0	0,5
	2n	Odległość haftu od krawędzi listwy przodu	7,0	0,5
	-	Szerokość kieszeni wewnętrznej	20,0	0,5
	-	Długość kieszeni wewnętrznej	19,0	0,5
	-	Długość zamka kieszeni wewnętrznej	16,0	0,5

Obwody	3a	Połowa obwodu klatki piersiowej	64,0	1,0
	3b	Połowa obwodu pasa	63,0	1,0
	3c	Połowa obwodu dołu	62,0	1,0
	3d	Połowa obwodu rękawa mierzona na wysokości pachy	30,5	1,0
	3e	Połowa obwodu dołu rękawa mierzona przy naciągniętej gumie	15,5	0,5
	3f	Połowa obwodu dołu rękawa mierzona przy zrelaksowanej gumie	12,0	1,0
Rękaw	4a	Długość od wszycia rękawa do dolnej krawędzi, mierzona przez środek	69,0	1,0
	4b	Wysokość wzmocnienia rękawa	35,0	1,0
	4c	Odległość wzmocnienia rękawa od krawędzi dołu	5,0	0,5
	4d	Wysokość podwinięcia rękawa	3,0	0,5

Wszystkie rozmiary kurtek i ocieplaczy męskich powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej określonej w tabeli 10 i 11.

Tabele rozmiarowe wyrobu gotowego zostaną opracowane przez Wykonawcę, zgodnie z zapisami umowy.

11. Napisy

NAPIS MAŁY:

Napisy odbłaskowe NADZÓR RUCHU w kolorze srebrnym wgrzane bezpośrednio w laminat.

Na lewej piersi w dwóch rzędach napis nadzór ruchu o wymiarach 113x52mm (±2mm).

Litery srebrne o wymiarach :

- Wysokość litery 20mm (±1mm)
- Grubość litery 4,0mm (±0,5mm)
- Krój czcionki Helvetica.

**NADZÓR
RUCHU**

NAPIS DUŻY:

Napisy odblaskowe NADZÓR RUCHU w kolorze srebrnym wgrzane bezpośrednio w laminat.

Na tyle pod karczkiem w dwóch rzędach napis nadzór ruchu o wymiarach 290x127mm (± 2 mm).

Litery srebrne o wymiarach :

- Wysokość litery 50mm (± 1 mm)
- Grubość litery 14,0mm ($\pm 0,5$ mm)
- Krój czcionki Helvetica.

NADZÓR RUCHU

III. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Wyrób powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jego wysokie parametry użytkowe, w szczególności nie powinien powodować miejscowych ucisków, okaleczeń, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku, zgodnie z normą PN-85/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.

1. *Błędy tkaninowe*

Dla pierwszego gatunku dopuszcza się 2 (dwa) z następujących błędów tkaninowych w elementach niewidocznych:

- Nieprawidłowy przeplot mało widoczny długości 10-30mm,
- Zgrubienie nitki długości 10-40mm,
- Zabrudzenia jednonitkowe 10-20mm,
- Nierównomierność barwy o 1 stopień,

Nie dopuszcza się następujących błędów tkaninowych:

- Brakujące nitki widoczne,
- Widoczny nieprawidłowy przeplot,
- Nieprawidłowy raport,
- Zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- Nierównomierność barwy, plamy.

2. Błędy konfekcyjne

Dopuszcza się 3 (trzy) z możliwych błędów konfekcyjnych:

- różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),
- odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, kieszeni (według tolerancji).

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- Skrzywień stębnówek,
- Różnego rozstawu między stębnówkami,
- Błędów w klejeniu, zdeformowania elementu, odklejania się klejonki,
- Nieprawidłowych ściągów,
- Pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia tkaniny,
- Nieprawidłowo wykonanych dziurek,
- Błędów w prasowaniu, wyblyszceń, załamań tkaniny.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.


V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE


1. Wszywka


Wszywka informacyjna zawiera: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, skład surowcowy, rozmiar wyrobu, miesiąc i rok produkcji, sposób konserwacji. Wszywka wszyta jest w lewy boczny szew.


Powyższe informacje mogą być dodatkowo zakodowane w kodzie kreskowym.


Obowiązujący sposób konserwacji:


Symbol	Proces prania
	<ul style="list-style-type: none">– Maksymalna temperatura prania 30°C– Proces normalny


Symbol	Proces bielenia
	<ul style="list-style-type: none">– Nie stosować bielenie/nie bielić

Symbol	Proces suszenia w suszarce bębnowej
	<ul style="list-style-type: none">– Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej– Temperatura normalna; temperatura wyjściowa maks. 80°C

Symbol	Proces suszenia naturalnego
	– Suszenie z ociekaniem na sznurze

Symbol	Proces prasowania
	– Prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 110°C – Prasowanie z zastosowaniem pary może powodować nieodwracalne uszkodzenia

Symbol	Proces czyszczenia chemicznego
	– Profesjonalne czyszczenie chemiczne w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach wymieniowych dla symbolu F – Proces normalny

Symbol	Proces czyszczenia wodnego
	– profesjonalne wodne czyszczenie – proces normalny

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres udzielonej gwarancji na wyrób.

2. Etykiety

Etykieta jednostkowa – zamocowana w widocznym miejscu, zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy,
- rozmiar wyrobu,
- miesiąc i rok produkcji,
- sposób konserwacji,

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy,
- rozmiar wyrobu,
- miesiąc i rok produkcji,
- sposób konserwacji,

3. Pakowanie

Wyrób należy zapakować tak, aby widoczne było zapięcie wraz z etykietą, a następnie włożyć do worka foliowego z naklejoną etykietą.

4. Transport

Wyroby mogą być transportowane jedynie na wisząco, zapakowane pojedynczo w worki foliowe. Transport musi odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

5. Przechowywanie

Wyroby należy przechowywać w kartonach w budynkach magazynowych w temperaturze 16-20°C, zamkniętych i chroniących wyroby przed zamoczeniem, intensywnym nasłonecznieniem, gryzoniami, molami, pleśnią, z dala od środków chemicznych, grzejników.