**Zapytanie ofertowe na wykonanie uziemienia maszyn i instalacji oraz pomiary kontrolne**

Zapraszamy do złożenia oferty na realizację prac związanych z uziemieniem maszyn, instalacji technologicznych oraz wykonaniem pomiarów kontrolnych, mających na celu zapewnienie zgodności z *Dokumentem zabezpieczenia przed wybuchem*.

Celem prac jest zapewnienie bezpiecznego odprowadzania ładunków elektrostatycznych z przewodzących części maszyn i urządzeń, co zminimalizuje ryzyko wystąpienia wyładowań elektrostatycznych. Ze względu na złożoność zadania i różnorodność urządzeń przed przygotowaniem finalnej oferty zapraszamy do wizji lokalnej w celu omówienia szczegółowego zakresu prac, w związku z czym dodatkowo proszę o podpisanie przed wizją Naszego NDA załączonego do aukcji.

Dodatkowo w załączniku przesyłam zdjęcia z wytłumaczeniem zakresy prac.

**Zakres zapytania ofertowego**

**Wariant II**

**Etapowe wykonanie prac na liniach produkcyjnych:**

* + Każda linia produkcyjna (hala 1 i 3) jako osobny etap: inwentaryzacja, wykonanie prac uziemiających, pomiary końcowe (realizacja "od A do Z").

**Część I: Inwentaryzacja**

1. **Linie produkcyjne AKF na hali 1 (3002 3004 3008 3012 3013 3014), na hali 3 (3005 3007 3009 3010 3011 3015):**  
   Inwentaryzacja poprawności wykonania:
   * uziemienia rurociągów transportujących węgiel, odpylających i odkurzających,
   * uziemienia zasobnika węgla, filtrocyklonu Riedel, filtrów TBH,
   * uziemienia pomiędzy Riedel a workiem na pył,
   * zastosowania połączeń wyrównawczych i giętkich elementów przewodzących.
2. **Kontenerowy magazyn materiałów niebezpiecznych:**  
   Inwentaryzacja poprawności lub braku:
   * uziemienia wanny wychwytowej,
   * uziemienia szafki na substancje palne, stanowiska do przelewania oraz pojemników.
3. **Pomieszczenie sprężarkowni na hali 1:**  
   Inwentaryzacja uziemienia filtrów ICEVA.

**Część II: Wykonanie prac uziemiających (w przypadku stwierdzonych braków jak w pkt 1)**

**aby doprowadzić do stanu, gdzie każda z lin produkcyjnych będzie mieć prawidłowo wykonane:**

a) Linie produkcyjne:

* Uziemienia rurociągu transportującego węgiel
* Uziemienia rurociągu odpylającego
* Uziemienia rurociągu odkurzającego
* Uziemienia zasobników węgla
* Uziemienia filtrocyklonów Riedel
* Uziemienia filtrów THB
* Uziemienie pomiędzy Riedel a workiem na pył,
* Zastosowanie połączeń wyrównawczych i giętkich elementów przewodzących tam, gdzie to konieczne.

b) W przypadku braków jak w punkcie drugim, wykonać;

* Uziemienia wanien wychwytowych, szafek na substancje palne, stanowisk do przelewania, pojemników.

c) W przypadku braków  jak w punkcie trzecim wykonać;

* Uziemienie filtrów ICEVA.

**Część III: Pomiary kontrolne**

1. Rezystancja uziemienia zasobnika węgla na hali 1 (3002 3004 3008 3012 3013 3014), na hali 3 (3005 3007 3009 3010 3011 3015)
2. Rezystancja uziemienia filtrocyklonu Riedel na hali 1 (3002 3004 3008 3012 3013 3014), na hali 3 (3005 3007 3009 3010 3011 3015).
3. Rezystancja uziemienia filtrów TBH na hali 1 (3002 3004 3008 3012 3013 3014), na hali 3 (3005 3007 3009 3010 3011 3015).
4. Rezystancja uziemienia przesypu na hali 1 (3002 3004 3008 3012 3013 3014), na hali 3 (3005 3007 3009 3010 3011 3015).
5. Oporność posadzek w stanowisku ładowania wózków na halach 1 i 4.
6. Rezystancja uziemienia wanien wychwytowych, szafek na substancje palne, stanowisk do przelewania, pojemników.
7. Rezystancja uziemienia filtrów ICEVA w pomieszczeniu sprężarkowni.

**Uwagi końcowe**

Prosimy o uwzględnienie w ofercie:

* kosztów robocizny,
* kosztów materiałów,
* terminu realizacji,
* warunków gwarancji na wykonane prace.