

Egz. /

Załącznik nr do

OPRACOWANIE: **Projekt techniczno-wykonawczy**

NAZWA I ADRES
ZAMAWIAJĄCEGO
(INWESTORA): **Wojewódzki Specjalistyczny Szpital im. dr Wł. Biegańskiego
ul. Kniaziewicza 1/5, 91-347 Łódź**

NAZWA ZADANIA: **Modernizacja wewnętrznej windy osobowej
w Pawilonie G WSSz. im. dr Wł. Biegańskiego w Łodzi**

ADRES OBIEKTU
BUDOWLANEGO: **budynek użyteczności publicznej (szpitalny)
ul. Kniaziewicza 1/5, 91-347 Łódź
Pawilon G**

| OPRACOWAŁ ZESPÓŁ / BRANŻA | PROJEKTANT | PODPIS |
|------------------------------|--|--------|
| Urządzenia dźwigowe | mgr inż. Grzegorz Podlaski | |
| Instalacje elektryczne | mgr inż. Grzegorz Flis proj. w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń elektrycznych i elektroenergetycznych nr upr. PDK/0047/POOE/14 członkostwo w izbie inż.: PDK/IE/0223/14 | |

Warszawa, październik 2023 r.

SPIS TREŚCI

| | | |
|---|---|---------|
| 1. | WPROWADZENIE..... | 3 |
| 1.1. | Przedmiot opracowania | 3 |
| 1.2. | Inwestor..... | 3 |
| 1.3. | Wykonawca opracowania | 3 |
| 1.4. | Podstawa opracowania | 3 |
| 1.5. | Sytuacja terenowo-prawna budynku | 4 |
| 1.6. | Ogólny zakres robót budowlanych..... | 4 |
| 2. | OPIS STANU ISTNIEJĄCEGO – INWENTARYZACJA | 5 |
| 2.1. | Budynek..... | 5 |
| 2.2. | Inwentaryzacja dźwigu | 5 |
| 2.3. | Inwentaryzacja szybu dźwigowego | 6 |
| 2.4. | Inwentaryzacja maszynowni | 6 |
| 3. | PLANOWANY ZAKRES ROBÓT..... | 7 |
| 3.1. | Zakres robót w części dotyczącej wykonania wymiany dźwigu | 7 |
| 3.2. | Zakres robót w części dotyczącej przygotowania szybu pod nowe podzespoły dźwigowe oraz remontu pomieszczenia maszynowni | 8 |
| 3.3. | Nazwy i kody grup, klas i kategorii robót | 9 |
| 4. | WŁAŚCIWOŚCI FUNKCJONALNO-UŻYTKOWE DŹWIGU..... | 10 |
| ZAŁĄCZNIK NR 1. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA ISTNIEJĄCEGO DŹWIGU..... | | 13 |
| ZAŁĄCZNIK NR 2. ZESTAWIENIE RYSUNKÓW | | 15 |
| 1. | Lokalizacja dźwigu. SYTUACJA | rys. S1 |
| 2. | Stan istniejący. RZUT I PRZEKRÓJ SZYBU | rys. D1 |
| 3. | Stan istniejący. RZUT I PRZEKRÓJ MASZYNOWNI..... | rys. D2 |
| 4. | Projekt dźwigu. RZUT SZYBU | rys. D3 |
| 5. | Plan instalacji. RZUT PARTERU..... | rys. D4 |

1. WPROWADZENIE

1.1. Przedmiot opracowania

Projekt techniczno-wykonawczy dotyczy inwestycji pn. „Modernizacja wewnętrznej windy osobowej w Pawilonie G WSSz. im. dr Wł. Biegańskiego w Łodzi” i stanowi opis przedmiotu zamówienia dla tego zadania inwestycyjnego.

1.2. Inwestor

Wojewódzki Specjalistyczny Szpital im. dr Wł. Biegańskiego
ul. Kniaziewicz 1/5, 91-347 Łódź

1.3. Wykonawca opracowania

Grzegorz Podlaski
ul. Włodarzewska 57B lok. 10, 02-384 Warszawa

1.4. Podstawa opracowania

- 1) Umowa z inwestorem nr 303/23 z dnia 02.10.2023 r.
- 2) Wizja lokalna i pomiary w naturze
- 3) Przepisy prawne, normy branżowe i inne

Akty prawne

- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (t.j. Dz.U. 2023 poz. 682 ze zm.);
- Ustawa z dnia 19 lipca 2019 r. o zapewnianiu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami (t.j. Dz.U. 2022 poz. 2240 ze zm.);
- Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz.U. 2022 poz. 2057 ze zm.);
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz.U. 2021 poz. 1213 ze zm.);
- Ustawa z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. 2023 poz. 1605 ze zm.);
- Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (t.j. Dz.U. 2023 poz. 1622 ze zm.);
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz.U. 2022 poz. 1225 ze zm.);
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (t.j. Dz.U. 2023 poz. 822);
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz.U. 2003 nr 47 poz. 401);

- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t.j. Dz.U. 2003 nr 169 poz. 1650 ze zm.);
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 3 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla dźwigów i elementów bezpieczeństwa do dźwigów (Dz.U. 2016 poz. 811);
- Rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (Dz.U. 2018 poz. 2176);
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 26 listopada 2010 r. w sprawie wysokości opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (t.j. Dz.U. 2016 poz. 696 ze zm.).

Polskie Normy

- PN-EN 81-20:2020-08 – Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów – Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów – Część 20: Dźwigi osobowe i dźwigi towarowo-osobowe;
- PN-EN 81-21:2022-10 – Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów – Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów – Część 21: Nowe dźwigi osobowe i dźwigi towarowo-osobowe w istniejącym budynku;
- PN-EN 81-70+A1:2022-12 – Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów – Szczególne zastosowania dźwigów osobowych i towarowo-osobowych – Część 70: Dostępność dźwigów dla osób, w tym osób niepełnosprawnych;
- PN-EN 81-28:2022-11 – Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów – Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów – Część 28: Zdalne alarmowanie w dźwigach osobowych i towarowo-osobowych;
- PN-EN 81-73:2020-12 – Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów – Szczególne zastosowania dźwigów osobowych i dźwigów towarowo-osobowych – Część 73: Funkcjonowanie dźwigów w przypadku pożaru.

Publikacje

- *Standard dostępności szpitali*, Ministerstwo Zdrowia, Warszawa 2022.

1.5. Sytuacja terenowo-prawna budynku

Pawilon G WSSz. im. dr Wł. Biegańskiego zlokalizowany jest w gminie Łódź-Bałuty, w obrębie B-27, na działce ew. nr 45/9, w jednostce geodezyjnej 106102_9.

Obiekt znajduje się na terenie nieobjętym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego i nie jest objęty ochroną organów konserwacji zabytków.

W związku z tym, że inwestycja jest projektowana wyłącznie wewnątrz budynku, uwarunkowania planistyczne jej nie dotyczą.

1.6. Ogólny zakres robót budowlanych

Zadanie inwestycyjne polega na wykonaniu robót demontażowych, montażowych, instalacyjnych i ogólnobudowlanych w obrębie istniejącego szybu oraz pomieszczeniu

maszynowni, bez zmiany ich przeznaczenia oraz przebudowy, które wymagałyby uzyskania decyzji administracyjnych. Planowany zakres robót budowlanych stanowi remont obiektu budowlanego, dla którego nie jest wymagane zgłoszenie wykonania robót budowlanych.

2. OPIS STANU ISTNIEJĄCEGO – INWENTARYZACJA

2.1. Budynek

Dane ogólne – parametry budynku istotne z punktu widzenia inwestycji:

- kategoria obiektu budowlanego – XI;
- kategoria budynku pod względem wysokości – budynek niski (wysokość ok. 9 m);
- liczba kondygnacji – nadziemnych: 2, podziemnych: 1.

Budynek jest użytkowany zgodnie ze swoim przeznaczeniem i nie są w nim prowadzone roboty budowlane, z wyjątkiem prac o charakterze eksploatacyjnym.

2.2. Inwentaryzacja dźwigu

| Rodzaj dźwigu | Nr fabryczny | Nr ewidencyjny | Producent |
|---------------------------------------|--------------|----------------|-----------|
| dźwig osobowy elektryczny (szpitalny) | - | 3114061550 | MPRDŻ |

- rok budowy – 1975 (w 2008 roku przeprowadzono modernizację dźwigu polegającą na wymianie systemu sterowania);
- udźwig nominalny – 500 kg;
- prędkość – regulowana 0,5 m/s;
- wysokość podnoszenia – 6,3 m;
- liczba przystanków / drzwi szybowych – 3 / 3, rozmieszczone dwustronnie;
- oznaczenie przystanków – „0”, „P”, „1”, przystanek podstawowy – „P” (zewnątrzny w poziomie terenu);
- sterowanie – elektroniczne, przestawne, sterownik SD-3, falownik Altivar 71;
- zespół napędowy – reduktor R4AP prawy, silnik asynchroniczny trójfazowy 5,5 kW;
- liny nośne – średnica Ø12 mm, 4 szt.;
- kabina – nieprzelotowa, drewniana; wymiary wewnętrzne kabiny (szerokość×głębokość×wysokość) – 1340×1340×2150 mm;
- drzwi kabinowe – ręczne, żaluzjowe, wym. (szerokość×wysokość) – 1100×2000 mm;
- drzwi przystankowe – ręczne, wychylne, 2-skrzydłowe, odporność ogniowa – brak, wym. (szerokość×wysokość) – 1200×2000 mm, typ DS2C;
- prowadnice kabinowe – 2 szt., ciągnięte, wym. \perp 90×65×14, rozstaw prowadnic – 1520 mm;

- prowadnice przeciwwagowe – 2 szt., ciągnione, wym. \perp 50×50×6, rozstaw prowadnic – 835 mm;
- przeciwwaga – klockowa, prętowa, klocki 800×100×100 mm 18 szt., ciężar przeciwwagi ok. 1150 kg;
- prowadniki ramy kabinowej / przeciwwagi – ślizgowe;
- wsporniki prowadnic zamurowane w ścianach, bez możliwości regulacji, rozstaw mocowań – 1600 mm;
- zderzaki kabiny – 2 szt. sprężynowe;
- urządzenia alarmowe – dzwonek;
- inne funkcje: piętrowskazywacze – brak, łącznik kluczykowy w kasie dyspozycji w kabinie – brak, wentylator w kabinie – brak, dojazd awaryjny do najbliższego przystanku po zaniku zasilania - brak, zjazd pożarowy na przystanek ewakuacyjny – brak.

2.3. Inwentaryzacja szybu dźwigowego

- konstrukcja szybu – murowany z cegły pełnej, nieoddylatowany;
- szerokość szybu wg dokumentacji – 1800 mm (pomiar: 1825÷1835 mm);
- głębokość szybu wg dokumentacji – 2660 mm (pomiar: 2680÷2690);
- wysokość nadszybia wg dokumentacji – 3200 mm (pomiar: 3215 mm);
- głębokość podszybia wg dokumentacji – 1100 mm (pomiar: 1120 mm);
- tynki w podszybiu do wysokości 1050 mm zniszczone (widoczne ślady zalania wodą), w pozostałej części szybu – w dobrym stanie technicznym;
- w podszybiu znajdują się 2 słupki betonowe pod zderzakami sprężynowymi oraz tawa wzdłuż ściany czołowej szybu;
- szyb wentylowany jest grawitacyjnie do maszynowni przez otwory linowe;
- wykończenie otworów drzwiowych na przystankach – pomalowana wyprawa tynkarska;
- wykończenie spoczników piętrowych – wykładzina PCV;
- otwory drzwiowe z lekkim rozglifieniem – szerokość: 1405÷1425 mm, wysokość otworów drzwiowych: 2080÷2110 mm.

2.4. Inwentaryzacja maszynowni

- pomieszczenie maszynowni zlokalizowane jest bezpośrednio nad szybem, częściowo wyniesione ponad połac dachu, wym. 2565×3460 mm (częściowo przedzielone ścianką), wys. maszynowni – 2270 mm;
- maszynownia posiada wejście przez luk transportowy, kłapa o wym. 800×1000 mm częściowo zdemontowana (ryzyko upadku z wysokości), drabina wejściowa niebezpieczna (nieumocowana) znajduje się w pomieszczeniu technicznym, do którego wchodzi się z korytarza przez drzwi drewniane nieposiadające odporności

ogniowej, wym. 900×2000 mm (szerokość×wysokość), zamek drzwi niezgodny z przepisami;

- maszynownia posiada okno o wym. 970×870 mm zapewniające oświetlenie światłem dziennym;
- w maszynowni znajdują się drzwiczki metalowe prowadzące na poddasze, nieposiadające odporności ogniowej, wym. 550×630 mm;
- maszynownia wentylowana jest grawitacyjnie na zewnątrz budynku – kratka wentylacyjna 145×195 mm;
- na lukim transportowym i nad zespołem napędowym zamontowana jest belka montażowa stała (dwuteownik 140×65);
- podstawę wciągarki stanowią dwa dwuteowniki 250×113, o dł. 3,2 m każdy, częściowo wypełnione betonem; z jednej strony znajduje się niezabezpieczone przeciwogniowo przebicie na poddasze;
- oświetlenie maszynowni stanowią lampy żarówkowe zniszczone (4 szt.);
- do maszynowni doprowadzona jest 5-przewodowa linia zasilająca, linii z sygnałem pożarowym nie doprowadzono;
- ściany i sufit maszynowni są otynkowane i pomalowane, czyste, podłoga – betonowa, niepomalowana, pod wciągarką zaolejona.

Dokumentacja zdjęciowa dźwigu, szybu i maszynowni stanowi załącznik do opracowania.

Rysunki inwentaryzacyjne dźwigu, szybu i maszynowni stanowią integralną część opracowania.

3. PLANOWANY ZAKRES ROBÓT

3.1. Zakres robót w części dotyczącej wykonania wymiany dźwigu

- 1) demontaż dźwigu elektrycznego, jego wywiezienie i utylizacja na koszt wykonawcy;
- 2) montaż tablicy sterowej wraz z tablicą wstępną w istniejącej maszynowni;
- 3) montaż falownika;
- 4) montaż systemu dojazdu awaryjnego;
- 5) montaż systemu zjazdu pożarowego;
- 6) montaż systemu zdalnego monitoringu technicznego dźwigu;
- 7) montaż zespołu napędowego bezreduktorowego w maszynowni wraz z linami nośnymi;
- 8) montaż ogranicznika prędkości z obciążką i liną;
- 9) montaż ramy kabiny z chwytaczami;
- 10) montaż kabiny;
- 11) montaż drzwi kabinowych;
- 12) montaż drzwi szybowych (przystankowych);
- 13) montaż prowadnic kabiny i przeciwwagi na nowych wspornikach;
- 14) montaż przeciwwagi;

- 15) montaż słupków i zderzaków w podszybiu;
- 16) montaż instalacji dźwigowej w szybie i na kabinie;
- 17) montaż oświetlenia szybu;
- 18) montaż kaset wezwań oraz piętrowskazywaczy ze wskaźnikami kierunku jazdy na wszystkich przystankach;
- 19) montaż kasety dyspozycji (panel sterujący) w kabinie;
- 20) montaż systemu komunikacji między kabiną i służbami ratowniczymi w technologii GSM;
- 21) montaż systemu komunikatów głosowych w kabinie informujących o numerze piętra, kierunku jazdy i stanie drzwi;
- 22) montaż osłon elementów ruchomych w maszynowni i w szybie;
- 23) montaż drabinki w podszybiu.

3.2. Zakres robót w części dotyczącej przygotowania szybu pod nowe podzespoły dźwigowe oraz remontu pomieszczenia maszynowni

- 1) Roboty ogólnobudowlane:
 - wymiana klapy luku transportowego w maszynowni;
 - wymiana i umocowanie drabiny do maszynowni;
 - wymiana drzwi do pomieszczenia technicznego, z którego wchodzi się do maszynowni, na drzwi posiadające odporność ogniową EI60 i zamek umożliwiający otwarcie drzwi od środka bez użycia klucza;
 - zamurowanie przebiccia w ścianie maszynowni na poddasze;
 - wymiana drzwiczek prowadzących z maszynowni na poddasze, na drzwiczki posiadające odporność ogniową EI60;
 - remont pomieszczenia maszynowni: wykonanie tynków po zamurowaniu przebiccia w ścianie na poddasze, uzupełnianie ubytków w ścianach po demontażu wyposażenia, gruntowanie oraz pomalowanie stropu i ścian białą farbą niepylącą, wymalowanie do wysokości 1,4 m lamperii szarą farbą zmywalną, oczyszczenie podłogi i pomalowanie szarą farbą do betonu;
 - rozbiórka słupków pod zderzakami w podszybiu oraz – jeśli będzie to niezbędne – ławy przy ścianie czołowej szybu, uzupełnianie ubytków w ścianach szybu po robotach demontażowych, skucie i odtworzenie tynków w podszybiu, gruntowanie oraz pomalowanie stropu i ścian szybu białą farbą niepylącą, a podszybia – szarą farbą olejoodporną;
 - naprawa ścian po robotach demontażowych i montażowych na wszystkich kondygnacjach po wymianie drzwi szybowych i kaset wezwań wraz z gruntowaniem i pomalowaniem w standardzie zbliżonym do istniejącego. Użyte przez wykonawcę materiały wykończeniowe powinny cechować się dużą trwałością użytkową i być uzgodnione z zamawiającym. Co do zasady wykończenie powinno być w standardzie zbliżonym do istniejącego. Do obróbek wokół drzwi dźwigowych na przystankach należy zastosować materiały uszczelniające i wykończeniowe zapewniające taką samą odporność ogniową jaka wymagana jest dla ścian.

- wypełnienie ewentualnych ubytków w spocznikach betonem oraz montaż dodatkowych progów ze stali nierdzewnej szczotkowanej przy progach drzwi szybowych;
- montaż wokół drzwi szybowych na przystankach dodatkowych portali maskujących ze stali nierdzewnej szczotkowanej, zapewniających odporność ogniową min. EI60.

2) Roboty elektryczne i teletechniczne:

- wymiana oświetlenia szybu – instalacja powinna być wykonana z zastosowaniem połączeń szybkołącznych i opraw oświetleniowych LED zapewniających zgodną z przepisami ilość światła w szybie, umożliwiającą pracę konserwatora w każdym jego miejscu (w zakresie dostawcy dźwigu);
- wymiana opraw oświetleniowych w maszynowni;
- zaadaptowanie doprowadzonej do maszynowni linii zasilającej dźwig (kabel 5-przewodowy), zapewnienie zabezpieczenia w rozdzielnicy, z której zasilany jest dźwig, minimalnego 25A (dla projektowanego zapotrzebowania mocy nowego dźwigu 11,5kW);
- doprowadzenie do maszynowni instalacji z sygnałem pożarowym (styk bezpotencjałowy) z centrali systemu sygnalizacji pożarowej POLON 4200 zlokalizowanej na stanowisku rejestracji na parterze w odległości ok. 22 mb od szybu wraz z podłączeniem dźwigu do tego systemu. Instalację wykonać przewodem niepalnym typu HTKSHekw PH90 1x2x1 lub równoważnym. Okablowanie ognioodporne PH90 należy mocować co 30 cm przy pomocy uchwytów E90 i kotew E90.

Oświetlenie na przystankach na poziomie podłogi powinno wynosić min. 50 lx, a na poziomie podłogi w miejscach pracy konserwatora w maszynowni – min. 200 lx.

Przejścia instalacji przez ściany należy uszczelnić i zabezpieczyć dla zachowania odpowiedniej odporności ogniowej tychże ścian oraz odpowiednio oznakować.

3.3. Nazwy i kody grup, klas i kategorii robót

Nazwy i kody grup, klas i kategorii robót według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

Roboty demontażowe i rozbiórkowe

45111220-6 Roboty w zakresie usuwania gruzu

45111300-1 Roboty rozbiórkowe

Roboty wykończeniowe

45421131-1 Instalowanie drzwi

45400000-1 Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych

45442100-8 Roboty malarskie

Instalacje elektryczne

45310000-3 Roboty instalacyjne elektryczne

45315100-9 Instalacyjne roboty elektrotechniczne

Roboty dźwigowe

71320000-7 Usługi inżynierskie w zakresie projektowania

42416100-6 Windy

45313100-5 Instalowanie wind

4. WŁAŚCIWOŚCI FUNKCJONALNO-UŻYTKOWE DŹWIGU

Ogólne właściwości funkcjonalno-użytkowe dźwigu po wymianie nie ulegną zmianie. Dźwig będzie obsługiwać – jak dotychczas – ruch osobowy w budynku pomiędzy istniejącymi kondygnacjami, m.in. transport osób na łóżkach i wózkach inwalidzkich. Okazjonalnie będzie również używany do transportu wyposażenia budynku.

Podstawowe parametry techniczne dźwigu po wymianie:

| Parametr | Wartość wymagana |
|-------------------------------|--|
| rodzaj dźwigu | elektryczny, osobowy, samoobsługowy |
| udźwig nominalny | min. 1400 kg / 18 osób |
| prędkość nominalna | 1,0 m/s |
| wysokość podnoszenia | 6,3 m (bez zmian) |
| ilość przystanków / dojeżdżać | 3 / 3 (bez zmian) |
| maszynownia | górna, nad szybem |
| System sterowania | |
| rodzaj sterowania | elektroniczne, zbiorcze góra-dół |
| panel sterujący w kabinie | stal nierdzewna szczotkowana, na całej wysokości kabiny, piętrowskaszczep elektroniczny, przyciski otwierania i zamykania drzwi, łącznik kluczykowy do blokowania drzwi, zamontowany w odległości co najmniej 500 mm od narożnika kabiny przyciski zamontowane na wysokości 800-1100 mm, podświetlane po naciśnięciu, skonstrastowane względem powierzchni kasety, oznaczone w alfabecie Braille'a oraz za pomocą wypukłych symboli, przyciski piętrowe nad przyciskami alarmu i przyciskami funkcyjnymi, rozmieszczone w dwóch rzędach mijankowo, przycisk wyjścia z budynku („0” – poziom terenu) oznaczony kolorem zielonym i wystający ponad pozostałe przyciski o minimum 5 mm, przycisk alarmu oznaczony kolorem żółtym |
| kasety wezwań | stal nierdzewna szczotkowana, na wszystkich przystankach przyciski zamontowane na wysokości 800-1100 mm, podświetlane po naciśnięciu, skonstrastowane względem powierzchni kasety, oznaczone w alfabecie Braille'a oraz za pomocą wypukłych symboli |
| piętrowskaszczepy | stal nierdzewna szczotkowana, w oddzielnej kasecie przy górnej krawędzi drzwi lub zintegrowane z kasetą wezwań, na wszystkich przystankach |

| Parametr | Wartość wymagana |
|---|---|
| dojazd awaryjny | dojazd kabiny do najbliższego przystanku w przypadku zaniku zasilania i uwolnienie pasażerów (przy zasilaniu standardowym) |
| zjazd pożarowy | zjazd kabiny na przystanek ewakuacyjny („0” – poziom terenu) po sygnale pożarowym, uwolnienie pasażerów i zatrzymanie kabiny z drzwiami zamkniętymi |
| system zdalnego monitoringu technicznego dźwigu | system umożliwiający monitorowanie pracy dźwigu z poziomu firmy serwisującej i szybką reakcję w przypadku awarii |
| Zespół napędowy | |
| rodzaj napędu | elektryczny, bezreduktorowy, linowy, regulowany falownikiem, przystosowany do intensywnego użytkowania |
| Drzwi szybowe (przystankowe) | |
| rodzaj | automatyczne, otwierane centralnie, 4-panelowe |
| wymiary | 1100×2000 mm |
| wykonanie / wyposażenie | stal nierdzewna szczotkowana, odporność ogniowa EI60 / szerokość ościeżnic dopasowana do istniejących otworów drzwiowych, próg aluminiowy wzmocniony |
| Drzwi kabinowe | |
| rodzaj | automatyczne, otwierane centralnie, 4-panelowe |
| wymiary | 1100×2000 mm |
| wykonanie / wyposażenie | stal nierdzewna szczotkowana / próg aluminiowy wzmocniony, zabezpieczone kurtyną świetlną na całej wysokości |
| Kabina | |
| rodzaj kabiny | nieprzelotowa |
| wymiary | min. 1310×2300×2100 mm |
| wykonanie | metalowa, stal nierdzewna szczotkowana |
| wyposażenie | oświetlenie energooszczędne LED na suficie (wzór do uzgodnienia z zamawiającym), wentylator włączany ręcznie (przyciskiem), lustro 1/2 ze szkła bezpiecznego na górnej połowie ściany tylnej, poręcz ze stali nierdzewnej szczotkowanej na ścianie tylnej i bocznej, listwy odbojowe ze stali nierdzewnej szczotkowanej (2 rzędy – lokalizacja do uzgodnienia z zamawiającym), cokół przypodłogowy ze stali nierdzewnej szczotkowanej, wykładzina antypoślizgowa na podłodze (wzór do uzgodnienia z zamawiającym) |

| Parametr | Wartość wymagana |
|--------------------|---|
| system łączności | komunikacja głosowa między kabiną i firmą serwisującą w technologii GSM |
| komunikaty głosowe | informacja o numerze piętra, kierunku jazdy i stanie drzwi |

Projekt dźwigu stanowi załącznik do opracowania.

Opracował:

mgr inż. Grzegorz Podlaski

Warszawa, październik 2023 r.

ZAŁĄCZNIK NR 1. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA ISTNIEJĄCEGO DŹWIGU



Zespół napędowy dźwigu w maszynowni



Tablica sterowa dźwigu w maszynowni



Tablica wstępna dźwigu (rozdzielnica)
w maszynowni



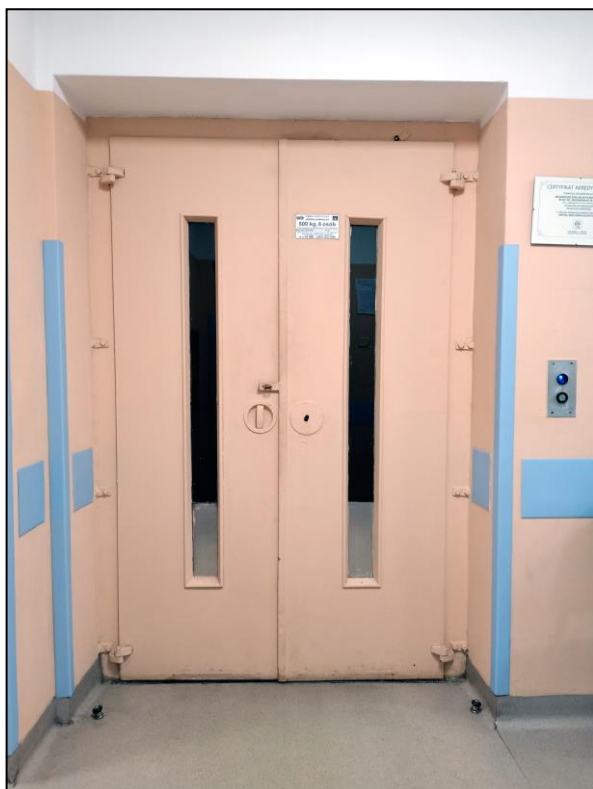
Wejście do maszynowni



Nadszybie



Podszybie



Widok przystanku „1”

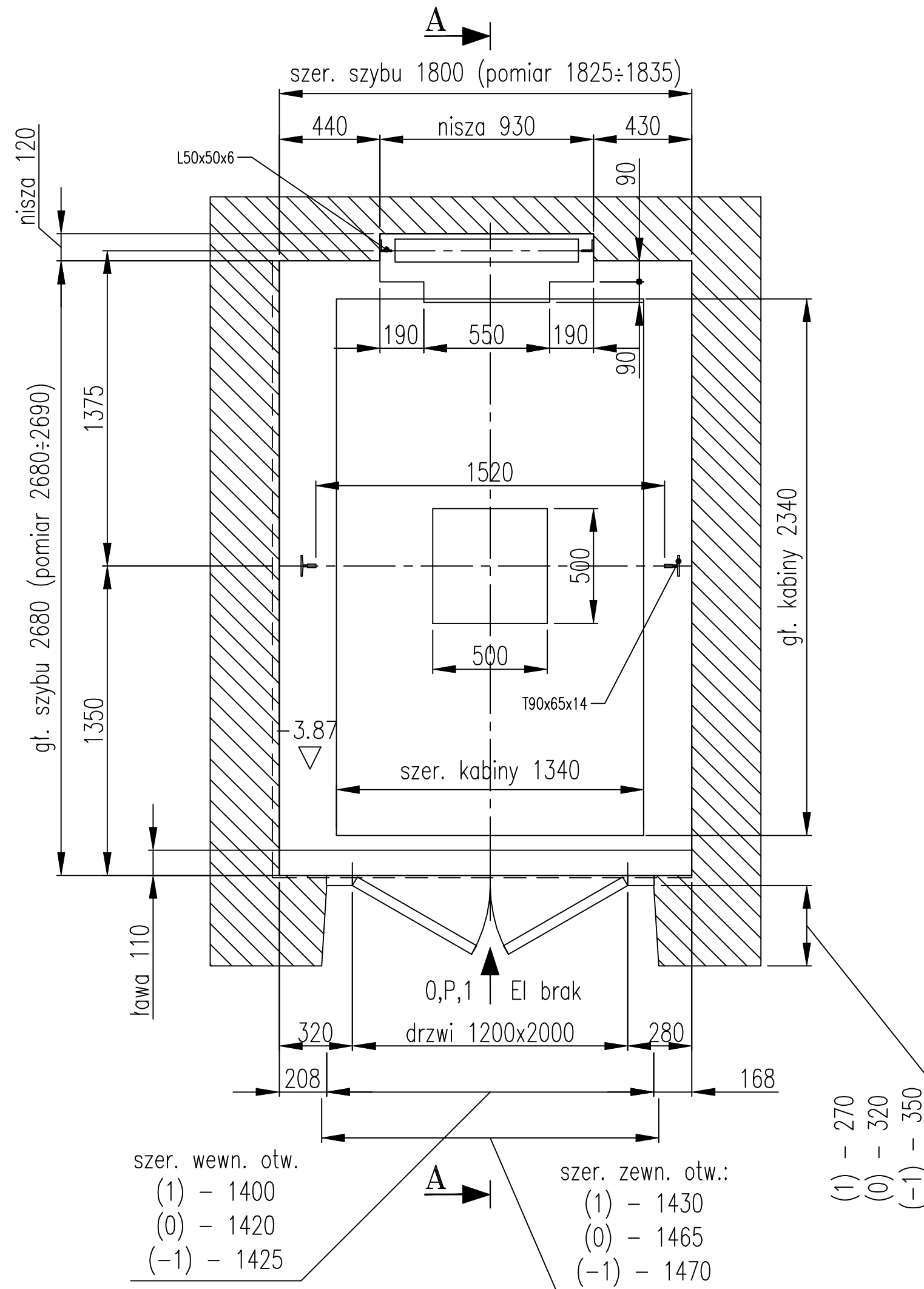


Widok przystanku „P” wraz z kabiną

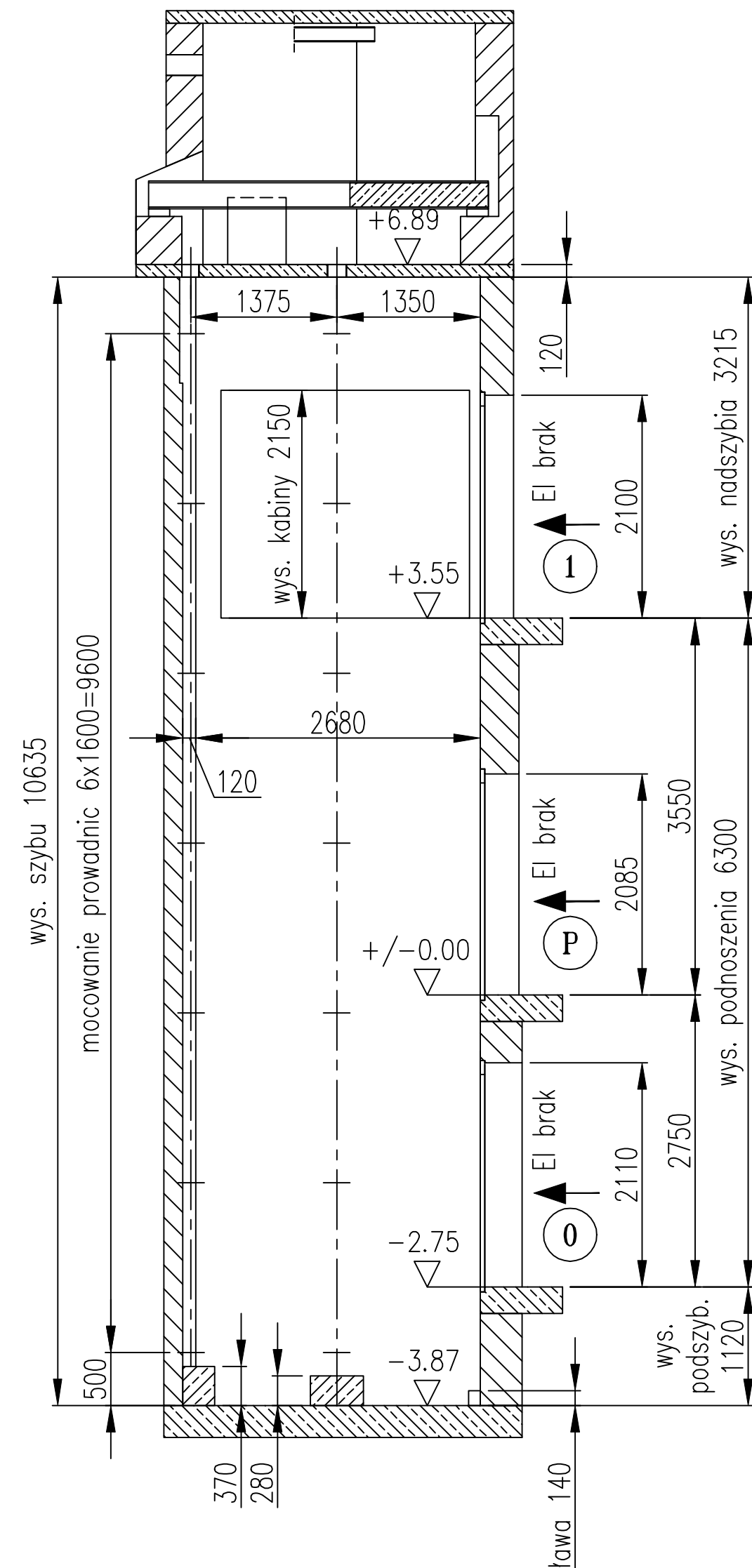
ZAŁĄCZNIK NR 2. ZESTAWIENIE RYSUNKÓW

1. Lokalizacja dźwigu. SYTUACJArys. S1
2. Stan istniejący. RZUT I PRZEKRÓJ SZYBUrys. D1
3. Stan istniejący. RZUT I PRZEKRÓJ MASZYNOWNI.....rys. D2
4. Projekt dźwigu. RZUT SZYBUrys. D3
5. Plan instalacji. RZUT PARTERU.....rys. D4

1:20



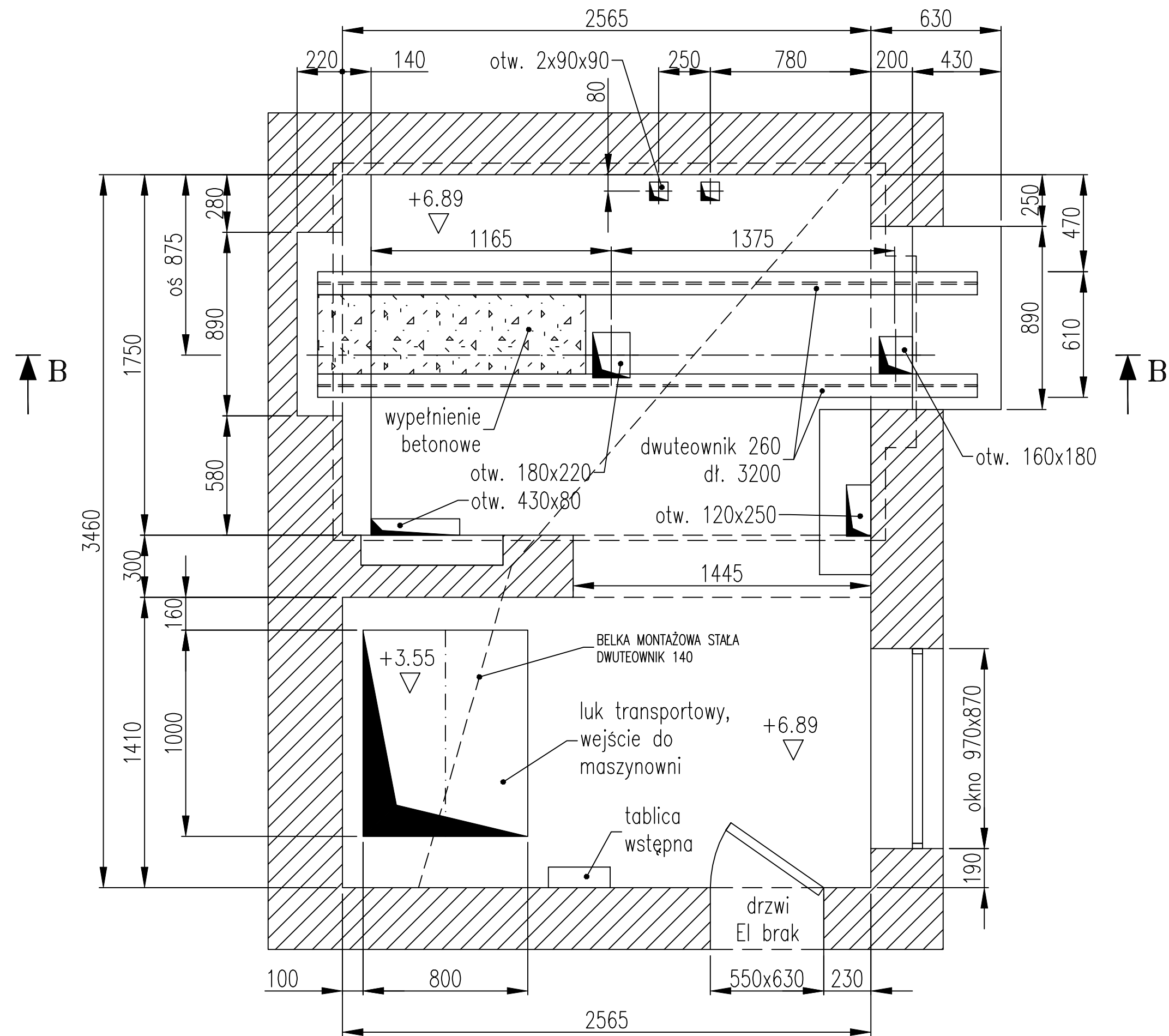
1:50



| | | |
|---|---|----------------------------|
| <h1>Podlaski.pl konsultanci dźwigowii</h1> | | |
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA _____ Grzegorz Podlaski, ul. Włodarzewska 57B/10, 02-384 Warszawa tel.: +48 608 444 812, e-mail: biuro@podlaski.pl | | |
| ZESPÓŁ PROJEKTOWY _____ PROJEKTOWAŁ mgr inż. Grzegorz Podlaski | UPRAWNIENIA _____ w spec. elektrycznej PDK/0047/P00E/14 | PODPIS _____ |
| WSPÓŁPRACA _____ mgr inż. Grzegorz Flis | | ... |
| SPRAWDZIŁ _____ ... | | ... |
| INWESTOR _____ Wojewódzki Specjalistyczny Szpital im. dr Wł. Biegańskiego ul. Kniaziewiczka 1/5, 91-347 Łódź _____ _____ | | |
| INWESTYCJA _____ Modernizacja wewnętrznej windy osobowej w Pawilonie G WSSz. im. dr Wł. Biegańskiego w Łodzi _____ | | |
| OBIEKT _____ budynek użyteczności publicznej (szpitalny) ul. Kniaziewiczka 1/5, 91-347 Łódź Pawilon G | | |
| TYTUŁ RYSUNKU _____ Stan istniejący RZUT I PRZEKRÓJ SZYBU | | |
| DATA _____ 10.2023 | SKALA _____ 1:20 - | NR RYSUNKU _____ D1 |

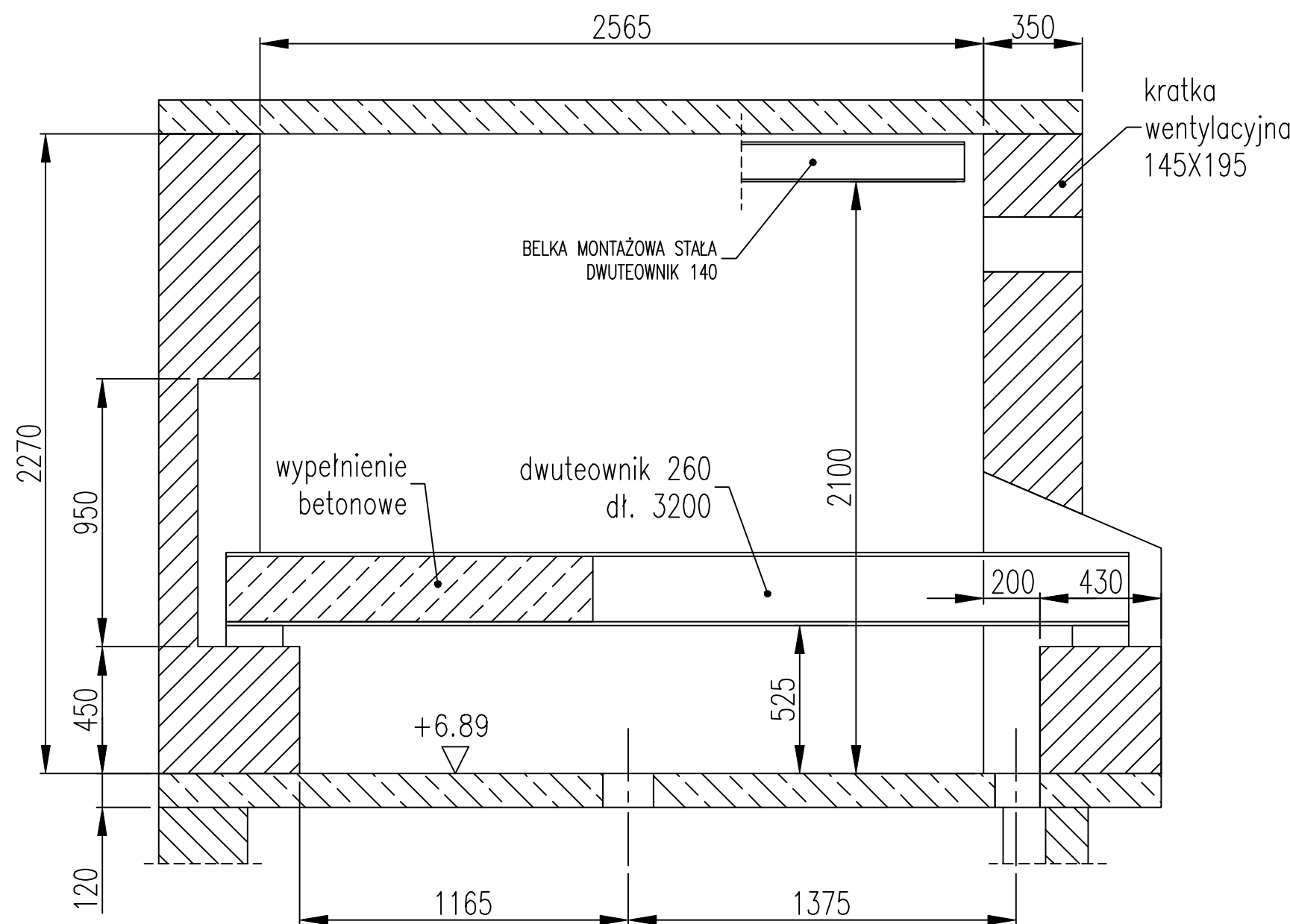
RZUT

1:20



PRZEKRÓJ B-B

1:20



Podlaski.pl konsultanci dźwigowi

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
Grzegorz Podlaski, ul. Włodarzewska 57B/10, 02-384 Warszawa
tel.: +48 608 444 812, e-mail: biuro@podlaski.pl

| ZESPÓŁ PROJEKTOWY | UPRAWNIENIA | PODPIS |
|----------------------------|----------------------|--------|
| PROJEKTOWAŁ | ... | ... |
| mgr inż. Grzegorz Podlaski | ... | ... |
| WSPÓŁPRACA | w spec. elektrycznej | ... |
| mgr inż. Grzegorz Flis | PDK/0047/P00E/14 | ... |
| SPRAWDZIŁ | ... | ... |
| ... | ... | ... |

INWESTOR
Wojewódzki Specjalistyczny Szpital im. dr Wł. Biegańskiego
ul. Kniaziewiczza 1/5, 91-347 Łódź
-

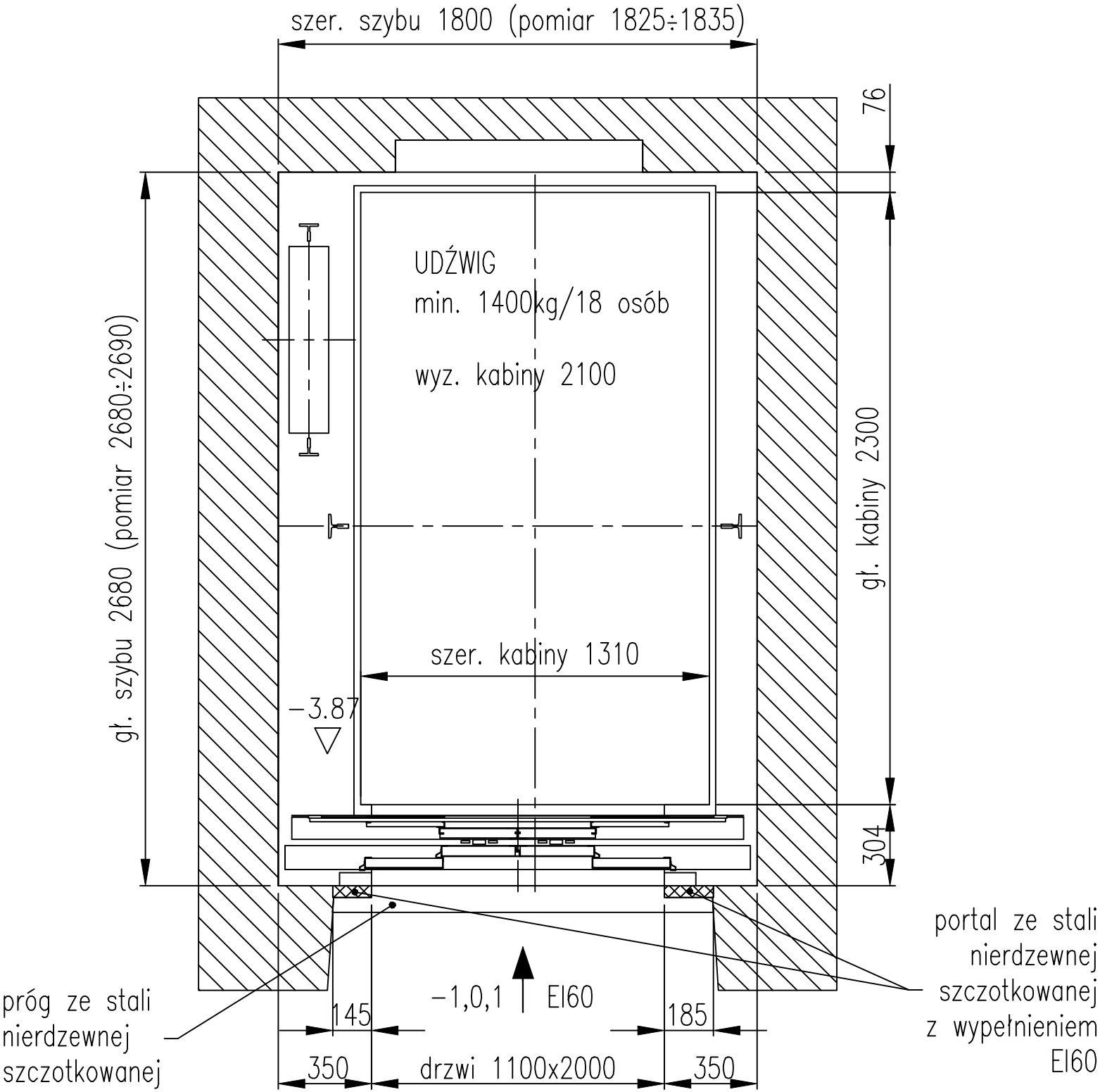
INWESTYCJA
Modernizacja wewnętrznej windy osobowej
w Pawilonie G WSSz. im. dr Wł. Biegańskiego w Łodzi
-

OBIEKT
budynek użyteczności publicznej (szpitalny)
ul. Kniaziewiczza 1/5, 91-347 Łódź
Pawilon G

TYTUŁ RYSUNKU
Stan istniejący
RZUT I PRZEKRÓJ MASZYNOWNI

| DATA | SKALA | NR RYSUNKU |
|---------|-------|------------|
| 10.2023 | 1:20 | D2 |

RZUT
1:20



| PROJEKTOWANE WYTYCZNE DLA LINI ZASILAJĄCEJ | |
|---|------|
| PRĄD ROZRUCHU (A): | 24,6 |
| PRĄD ZNAMIONOWY (A): | 16,8 |
| MOC (kW): | 11,5 |

Podlaski.pl konsultanci dźwigowi

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
Grzegorz Podlaski, ul. Włodarzewska 57B/10, 02-384 Warszawa
tel.: +48 608 444 812, e-mail: biuro@podlaski.pl

| ZESPÓŁ PROJEKTOWY | UPRAWNIENIA | PODPIS |
|---|--|--------|
| PROJEKTOWAŁ mgr inż. Grzegorz Podlaski | ... | ... |
| WSPÓŁPRACA mgr inż. Grzegorz Flis | w spec. elektrycznej PDK/0047/P00E/14 | ... |
| SPRAWDZIŁ ... | ... | ... |

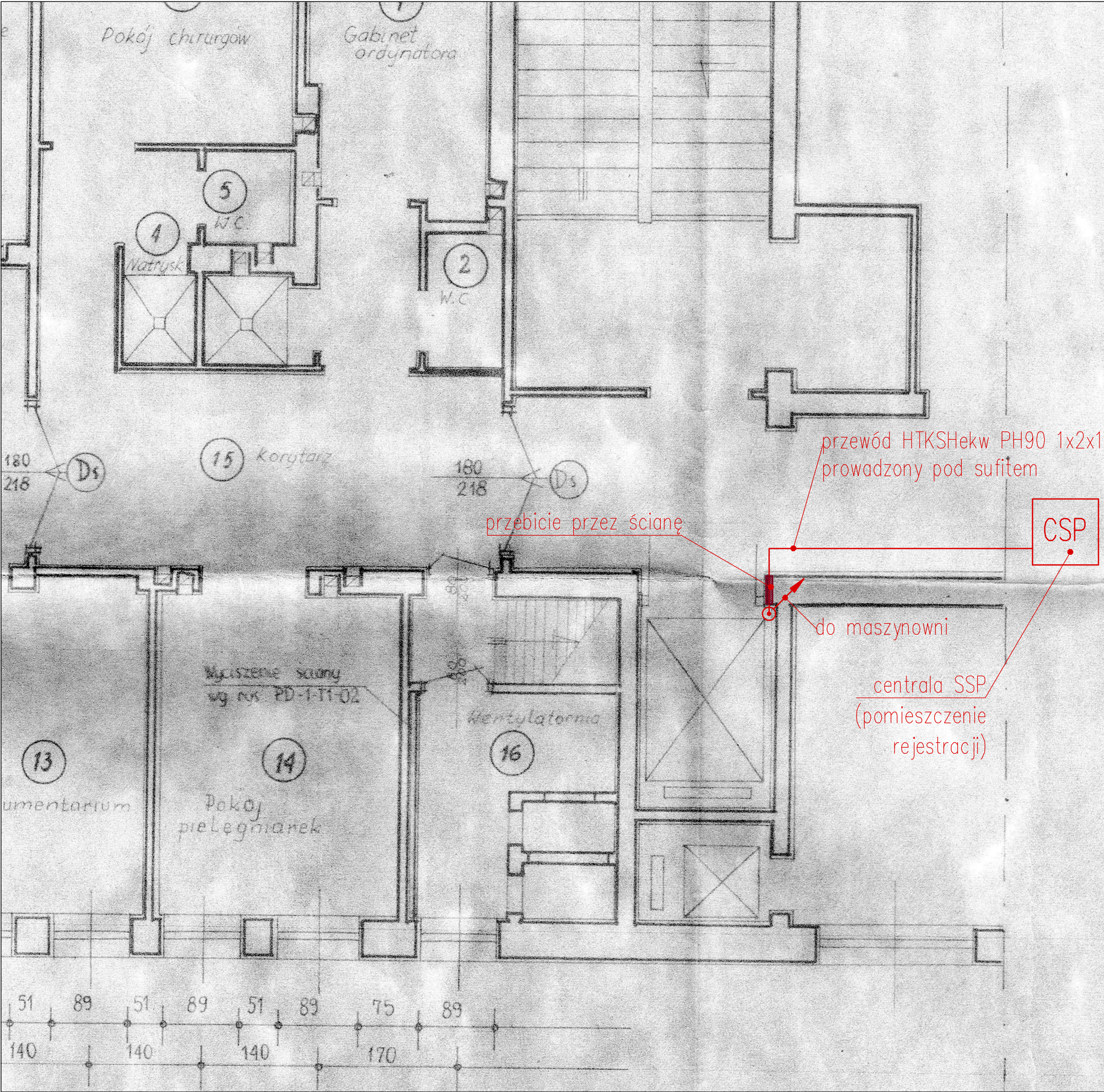
INWESTOR
Wojewódzki Specjalistyczny Szpital im. dr Wł. Biegańskiego
ul. Kniaziewiczza 1/5, 91-347 Łódź
-

INWESTYCJA
Modernizacja wewnętrznej windy osobowej
w Pawilonie G WSSz. im. dr Wł. Biegańskiego w Łodzi
-

OBIEKT
budynek użyteczności publicznej (szpitalny)
ul. Kniaziewiczza 1/5, 91-347 Łódź
Pawilon G

TYTUŁ RYSUNKU
Projekt dźwigu
RZUT SZYBU

| DATA | SKALA | NR RYSUNKU |
|---------|-------------|------------|
| 10.2023 | 1:20 ... | D3 |



UWAGA: Układ ścian na rysunku z dokumentacji archiwalnej budynku może różnić się od stanu istniejącego.

Podlaski.pl konsultanci dźwigowi

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
Grzegorz Podlaski, ul. Włodarzewska 57B/10, 02-384 Warszawa
tel.: +48 608 444 812, e-mail: biuro@podlaski.pl

| | | |
|----------------------------|----------------------|--------|
| ZESPÓŁ PROJEKTOWY | UPRAWNIENIA | PODPIS |
| PROJEKTOWAŁ | | |
| mgr inż. Grzegorz Podlaski | | |
| WSPÓŁPRACA | w spec. elektrycznej | |
| mgr inż. Grzegorz Flis | PDK/0047/P00E/14 | |
| SPRAWDZIŁ | | |
| ... | | |

INWESTOR
Wojewódzki Specjalistyczny Szpital im. dr Wł. Biegańskiego
ul. Kniaziewicza 1/5, 91-347 Łódź

TEMAT
Modernizacja wewnętrznej windy osobowej
w Pawilonie G WSSz. im. dr Wł. Biegańskiego w Łodzi

OBIEKT
budynek użyteczności publicznej (szpitalny)
ul. Kniaziewicza 1/5, 91-347 Łódź
Pawilon G

TYTUŁ RYSUNKU
Plan instalacji
RZUT PARTERU

| | | |
|---------|-------|------------|
| DATA | SKALA | NR RYSUNKU |
| 10.2023 | | D4 |